

令和6年度

科学技術分野の文部科学大臣表彰

創意工夫功労者賞

文 部 科 学 省

## 令和6年度創意工夫功労者賞受賞者一覧(469名)

番号	氏名	勤務先名称	業績名
<b>北海道(8名)</b>			
1	内田 幸希	トヨタ自動車北海道(株)第2工場	ビニール切出し機の考案
2	河村 慎吾	トヨタ自動車北海道(株)第2工場	スナップリング切出し装置の考案
3	菅藤 雄亮	トヨタ自動車北海道(株)第4工場	Uターンパイプカプラ形状変更の考案
4	城之内 孝広	北海道電力ネットワーク(株)道東統括支店	高圧断線復旧工法の考案
5	中澤 卓	トヨタ自動車北海道(株)第1工場	ズレ防止機能付きからくり踏み台の考案
6	水野 健太	トヨタ自動車北海道(株)第1工場	ハウジング取り外し治具の考案
7	向井 靖暁	トヨタ自動車北海道(株)第1工場	五輪台車の考案
8	山田 智哉	トヨタ自動車北海道(株)第3工場	金型加圧シリンダー近接スイッチ機構改良の考案
<b>青森県(5名)</b>			
9	坂本 和仁	六ヶ所エンジニアリング(株)本社	大型送排風機プーリー挿入治工具の改良
10	下久保 哲兵	六ヶ所エンジニアリング(株)本社	ドラム缶固縛用治工具の考案
11	津島 章明	六ヶ所エンジニアリング(株)本社	ドラム缶固縛用治工具の考案
12	福士 武造	福士農園	地下灌漑農法の考案
13	福士 明宏	福士農園	地下灌漑農法の考案
<b>岩手県(7名)</b>			
14	小館 徳也	東日本電気エンジニアリング(株)盛岡支社ノ関サービスセンター	踏切スパン線ヒューズ取替工具の考案
15	佐藤 潤也	東日本電気エンジニアリング(株)盛岡支社ノ関サービスセンター	踏切スパン線ヒューズ取替工具の考案
16	小谷 耕也	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	スラットコンベアローラー交換専用工具の考案
17	佐々木 龍	東北KAT(株)	塗装設備スラッジ回収効率の改善
18	高橋 隼人	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	ドアヒンジ自働締付の考案
19	野呂 一斗	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	アウターハンドル色仕様検査自働化の考案
20	三浦 巧輝	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	床下グロメット組付AI自働判定システムの考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
<b>宮城県(7名)</b>			
21	阿部 万梨花	トヨタ自動車東日本(株)本社・宮城大衡工場	並列処理ロボットビジョンシステムによる改善
22	金子 夏樹	トヨタ自動車東日本(株)本社・宮城大衡工場	AI技術活用による検査方法の改善
23	鎌田 洋	トヨタ自動車東日本(株)宮城大和工場	スラストメタルAI画像検査システムの考案
24	木村 泰大	JR東日本テクノロジー(株)車両事業本部 仙台メトロ支店	地下鉄車両用中継弁の運搬検修方法の改善
25	伊藤 海	JR東日本テクノロジー(株)車両事業本部 仙台メトロ支店	地下鉄車両用中継弁の運搬検修方法の改善
26	武田 一樹	NECプラットフォームズ(株)白石・米沢事業所	空間を有効活用した生産ラインの短縮と生産性改善
27	中田 美幸	(株)登米精巧 本社工場	組立ラインの負荷バランス調整による生産性改善
<b>秋田県(6名)</b>			
28	黒川 武	宮腰精機(株)国見工場	版胴軸移動機構のトルク数値化による調整方法考案
29	佐藤 守	(有)十文字光学 本社工場	光学用平行平面ガラスの前洗浄工程の改善
30	高橋 久美子	(有)十文字光学 本社工場	光学用平行平面ガラスの前洗浄工程の改善
31	佐藤 蓮	宮腰精機(株)国見工場	バンドソー切断機の安定的な切断方法の考案
32	鈴木 一步	JR東日本テクノロジー(株)車両事業本部 秋田支店	エンジンロッカーアーム研磨作業方法の改善
33	渡邊 利幸	秋田製錬(株)	ナッシュポンプ構成部品材質の改良
<b>山形県(11名)</b>			
34	井上 恒幸	オリエンタルモーター(株)鶴岡西事業所	歯車加工における芯金治具の考案
35	薄葉 功康	ルネサスエレクトロニクス(株)米沢工場	LEAK電流値による組立不良検出方法の考案
36	渡部 真一	ルネサスエレクトロニクス(株)米沢工場	LEAK電流値による組立不良検出方法の考案
37	山本 孝志	ルネサスエレクトロニクス(株)米沢工場	LEAK電流値による組立不良検出方法の考案
38	小野 浩	東北エプソン(株)	モータ運搬搭載治具台車の考案
39	清川 崇之	東北エプソン(株)	モータ運搬搭載治具台車の考案
40	小野寺 寛	東北エプソン(株)	モータ運搬搭載治具台車の考案
41	小林 将大	オリエンタルモーター(株)鶴岡西事業所	切粉制御による品質不良改善

番号	氏名	勤務先名称	業績名
42	斉藤 勝彦	(株)山本製作所 東根事業所	穀物乾燥機の遠隔確認システムの考案
43	樋渡 剛	(株)山本製作所 東根事業所	穀物乾燥機の遠隔確認システムの考案
44	渡部 宏幸	オリエンタルモーター(株)鶴岡中央事業所	モーター及びファンモーター音検査システムの考案
<b>福島県(6名)</b>			
45	安藤 淳一	NECプラットフォームズ(株)福島事業所	難解な紙図面作業の画像化による分かり易さ改善
46	大川原 伸幸	(株)小松製作所 郡山工場	廃油処理作業の自動化改善
47	工藤 幸彦	日産自動車(株)いわき工場	ロードセル式ボルト供給機の改善
48	高木 源博	NECプラットフォームズ(株)福島事業所	部品自動搭載工程吸着ノズル交換作業の改善
49	千葉 良弘	NECプラットフォームズ(株)福島事業所	無人搬送車の優先レーン制御遮断機の考案
50	松崎 慎二	(株)小松製作所 郡山工場	ブッシュ圧入作業改善
<b>茨城県(6名)</b>			
51	佐藤 自宣	(株)日立ハイテク モノづくり・技術統括本部 那珂地区生産本部	深溝部品高精度及び高効率加工法の考案
52	田澤 栄二	(株)日立製作所 大みか事業所	板金部品の曲げ補助治具考案による調整作業の改善
53	松崎 秀樹	日本製鉄(株)東日本製鉄所鹿島地区	焼結工場主排電気集塵機汎用鋼材適用の考案
54	玉澤 俊輔	日本製鉄(株)東日本製鉄所鹿島地区	焼結工場主排電気集塵機汎用鋼材適用の考案
55	石川 光太	日本製鉄(株)東日本製鉄所鹿島地区	焼結工場主排電気集塵機汎用鋼材適用の考案
56	吉原 靖	(株)日立ハイテク モノづくり・技術統括本部 那珂地区生産本部	医用製品の試験設備と安全治具の考案
<b>栃木県(10名)</b>			
57	東 久信	日立グローバルライフソリューションズ(株) 栃木事業所	冷蔵庫部品供給トレイ回収装置考案による作業改善
58	石塚 正人	日産自動車(株)栃木工場	金型接続部品のパンチ加工機の新たな考案
59	岡崎 雅哉	(株)小松製作所 小山工場	磁極間違い防止治具の考案
60	折田 真司	日立グローバルライフソリューションズ(株) 栃木事業所	冷蔵庫内箱前組工程内の考案による作業改善
61	神谷 秀幸	(株)アムテック 本社工場	製品運搬用取鍋の構造体改良
62	大塚 涼平	(株)アムテック 本社工場	製品運搬用取鍋の構造体改良

番号	氏名	勤務先名称	業績名
63	町田 椋哉	(株)アムテック 本社工場	製品運搬用取鍋の構造体改良
64	齋藤 奨	(株)神戸製鋼所 真岡製造所	空気差圧利用での虫侵入根絶による品質異常の改善
65	孫田 尚	(株)小松製作所 小山工場	自動揮発機の考案
66	福田 充博	(株)小松製作所 生産本部栃木工場	小物部品の簡単取揃え方法の考案

### 群馬県(10名)

67	青柳 愛美	(株)後藤鉄工	NC旋盤でできる形削り加工の考案
68	小田原 麻奈美	FDK(株)高崎工場	大型蓄電池向けニッケル水素電池用極板の考案
69	横尾 大輔	FDK(株)高崎工場	大型蓄電池向けニッケル水素電池用極板の考案
70	菊池 純子	サンワファブテック(株)赤城工場	パッキン貼り付け台車考案による作業負担軽減改善
71	高橋 旬哉	サンデン(株)八斗島事業所	遊休装置及びロボット活用による生産性改善
72	黒澤 正人	サンデン(株)八斗島事業所	遊休装置及びロボット活用による生産性改善
73	矢ヶ崎 浩孝	サンデン(株)八斗島事業所	遊休装置及びロボット活用による生産性改善
74	中村 勉	ルネサスセミコンダクタマニュファクチャリング(株)高崎工場	半導体製造に於ける酸化拡散工程の改善
75	星野 智哉	(株)ミツバ赤城工場	ロボットはんだ製作による生産性向上改善
76	黛 英明	藤田デバイス(株)高崎工場	省力化装置における材料低減手法の考案

### 埼玉県(8名)

77	須賀 聡	JR東日本テクノロジー(株)大宮支店	連結器検修ラインの改良
78	本杉 勇人	JR東日本テクノロジー(株)大宮支店	連結器検修ラインの改良
79	強矢 高広	埼玉機器(株)秩父製造所	自動希釈装置とリサイクルろ過装置の考案
80	関口 和也	JR東日本テクノロジー(株)大宮支店	半永久連結器支え治具の考案
81	小沼 功一	JR東日本テクノロジー(株)大宮支店	半永久連結器支え治具の考案
82	浅田 優輔	JR東日本テクノロジー(株)大宮支店	半永久連結器支え治具の考案
83	三上 拓也	協和電機化学(株)飯能工場	荷山の自動運搬方法の改善
84	山本 悠矢	三輪精機(株)羽生工場	EGRクーラーバイパスバルブ圧痕不良低減の改善

番号	氏名	勤務先名称	業績名
<b>千葉県(9名)</b>			
85	石井 淳一	日鉄テクノロジー(株)研究試験事業所	生産外乱を考慮したスポット溶接性評価手法の考案
86	石岡 友則	JFEスチール(株)東日本製鉄所千葉地区	仕上圧延機における荷重センサー据付方法の考案
87	古屋 俊樹	JFEスチール(株)東日本製鉄所千葉地区	仕上圧延機における荷重センサー据付方法の考案
88	森 大悟	JFEスチール(株)東日本製鉄所千葉地区	仕上圧延機における荷重センサー据付方法の考案
89	磯部 忠吉	JFEスチール(株)東日本製鉄所千葉地区	充炉地金溶解の考案
90	中尾 俊允	JFEスチール(株)東日本製鉄所千葉地区	充炉地金溶解の考案
91	鶴田 光希	JFEスチール(株)東日本製鉄所千葉地区	充炉地金溶解の考案
92	中村 充	フクダ電子(株)白井事業所	取引先からの原材料の納入荷姿改善
93	松浦 佑希	フクダ電子(株)白井事業所	検査自動化及び品質記録データ電子化の改善
<b>東京都(6名)</b>			
94	小沼 健太	JR東日本テクノロジー(株)東京支店	鉄道車両改造工事に伴う専用ラックの考案
95	滝口 将史	JR東日本テクノロジー(株)東京支店	鉄道車両改造工事に伴う専用ラックの考案
96	福田 靖	JR東日本テクノロジー(株)東京支店	鉄道車両改造工事に伴う専用ラックの考案
97	平尾 隼人	(株)大和精機製作所 本社工場	機械制御技術によるワーク排出機構の改善
98	矢田山 仁	(株)大和精機製作所 本社工場	ロボットを駆使したバリ取り自動化の改善
99	山越 幸夫	(株)大和精機製作所 本社工場	キリコ圧縮機によるリサイクル自動化の改良
<b>神奈川県(5名)</b>			
100	久保田 翼	ファインテストエンジニアリング(株)	自動車歩行者保護試験時車高調整作業の改善
101	齋藤 雅広	JFEスチール(株)東日本製鉄所京浜地区	窒素使用量削減に向けた操業方法の改善
102	松浦 淳	JFEスチール(株)東日本製鉄所京浜地区	窒素使用量削減に向けた操業方法の改善
103	奈良 周平	リコーインダストリー(株)厚木事業所	金属箔をホルダーから折れ目なく取り外す治具考案
104	山根 一紀	JFEスチール(株)西日本製鉄所福山地区	高炉微粉炭吹込み排圧調節弁トラブルの改善
<b>新潟県(3名)</b>			
105	中谷 彩	JR東日本テクノロジー(株)江南製作所	車両側引戸製造訓練設備の考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
106	坂井 友一	JR東日本テクノロジー(株)江南製作所	車両側引戸製造訓練設備の考案
107	室岡 亮平	共和ハーモテック(株)製造調達部新潟工場	鉄筋曲げ機の簡易判別ストッパーの考案
<b>富山県(6名)</b>			
108	浦田 大輔	アイシン新和(株)	加工ライン製品検査工程ブロー低減の考案
109	大角 寿登	アイシン軽金属(株)	ナットプレート切り出し装置の考案
110	太田 侑輔	アイシン軽金属(株)	セキ折り検知センサーによる省エネ工程の考案
111	川西 文也	(株)大塚製薬工場 富山工場	IoTを活用したセンシング機器監視体制の考案
112	干場 真彦	三協立山(株)三協アルミ社生産統括部 福野工場	加工作業の改善による生産性及び品質向上の考案
113	森永 高志	(株)氷見村田製作所 本社	リアルタイム品質管理システムの考案
<b>石川県(7名)</b>			
114	稲葉 力	能登テック(株)	検査機占有面積のミニマム化に向けての考案
115	大友 涼	アール・ビー・コントロールズ(株)金石工場	ボビン用長尺端子の挿入治具の考案
116	野村 哲也	福島印刷(株)本社・工場	遠隔保守作業ログ動画解析ツール作成改善
117	原田 雅雄	PFUテクノワイズ(株)	プリント板製造における部品外観検査機の考案
118	森田 剛史	PFUテクノワイズ(株)	プリント板製造における部品外観検査機の考案
119	菅原 隼斗	PFUテクノワイズ(株)	プリント板製造における部品外観検査機の考案
120	山下 祐司	(株)東振精機 粟生第二工場	大型球面ころロスの削減による作業工程の改善
<b>福井県(6名)</b>			
121	宇野 柊太	(株)アイシン福井	多種対応搬送装置の考案
122	品川 紘兵	(株)アイシン福井	製品回転の無動力化によるからくり防錆装置の考案
123	玉川 里佳	(株)シャルマン 基幹(本社)工場	眼鏡枠部品への部分塗装塗布作業の改善
124	松田 俊充	(株)金津技研 本社柿原工場	パンチ屑除電による集塵バケツ清掃時間短縮の改善
125	山口 雅人	(株)金津技研 本社柿原工場	パンチ屑除電による集塵バケツ清掃時間短縮の改善
126	森田 勝年	(株)リコー 福井事業所	生産設備からのデータ収集方法改善

番号	氏名	勤務先名称	業績名
<b>山梨県(5名)</b>			
127	木村 紀治	NECプラットフォームズ(株)大月事業所	光海底中継器の高機能化に伴う治具と作業台の改善
128	畠山 和也	NECプラットフォームズ(株)大月事業所	光海底中継器の高機能化に伴う治具と作業台の改善
129	坂本 諒	NECプラットフォームズ(株)甲府事業所	検査ステーションの空き状況見える化の考案
130	百々 一也	NECプラットフォームズ(株)甲府事業所	キオスク端末生産部材ダイレクト入庫の考案
131	布能 亮	NECプラットフォームズ(株)甲府事業所	キオスク端末生産部材ダイレクト入庫の考案
<b>長野県(8名)</b>			
132	小口 博生	大和電機工業(株)諏訪事業所	低リンNi皮膜によるパワー半導体電極構造の考案
133	織田 輔	上松電子(株)	塗装治具の樹脂化によるランニングコスト改善
134	横沢 あかり	ASPINA シナノケンシ(株)本社/丸子事業所	SMT工程段取り時間短縮の改善
135	横田 充広	JR東日本テクノロジー(株)長野支店	中心ピン鑄造の中子挿入作業の改善
136	中村 潤也	JR東日本テクノロジー(株)長野支店	中心ピン鑄造の中子挿入作業の改善
137	下条 雄大	JR東日本テクノロジー(株)長野支店	中心ピン鑄造の中子挿入作業の改善
138	和田 晃輝	オリオン機械(株)本社工場	食品製造ラインの自動化による省力化の考案
139	緑川 謙太	オリオン機械(株)本社工場	食品製造ラインの自動化による省力化の考案
<b>岐阜県(11名)</b>			
140	江口 光雄	トヨタ自動車(株)多治見サービスセンター	ドアスタンド運搬台車化の考案
141	上西 高史	(株)TYK 製造所大畑工場	石膏型に替わる新たな切断治具の考案
142	鷺見 鉄郎	岐阜車体工業(株)本社工場	負担低減ワンタッチ連結の考案
143	殿村 彰悟	トヨタ紡織(株)岐阜工場	オリジナル治具清掃装置の考案
144	樋崎 健一	豊生ブレーキ工業(株)土岐工場	巻きつき切粉除去装置の考案
145	西尾 哲宏	明光化成工業(株)明智工場	自動組付機への構成品の定量供給装置の考案
146	西尾 郁哉	明光化成工業(株)明智工場	潤滑剤塗布の自動化による工程改善
147	堀 将士	岐阜車体工業(株)本社工場	薬品ポリタンク補給作業の負担軽減改善
148	水野 利幸	明和工業(株)	専用治具リフター台車の考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
149	宮里 英樹	トヨタ紡織(株)岐阜工場	金型交換準備作業時間短縮の改善
150	山下 知博	明和工業(株)	塗装工程での不良廃却品低減の考案

### 静岡県(18名)

151	安部 由規	豊田合成(株)森町工場	塗装工程のロボット活用による作業員省人の考案
152	飯田 佳嗣	矢崎部品(株)牧之原工場	端子小リール用段取り替え装置の改善
153	重黒木 裕未	矢崎部品(株)牧之原工場	端子小リール用段取り替え装置の改善
154	飯沼 将大	(株)リコー 沼津事業所	充填工程帳票アプリ化による入力作業負荷低減改善
155	加藤 真二	(株)デンソー 湖西製作所	シール剤ペール缶残量低減改善
156	小長井 悠平	日立ジョンソンコントロールズ空調(株)清水事業所	部品供給シューターのからくり改善
157	里見 一馬	浜松ホトニクス(株)固体事業部三家工場	生産条件見直しによる印刷工程改善
158	佐野 圭太	(株)小糸製作所 静岡工場	基板加圧治具の段替えミスの改善
159	佐野 泰宏	スズキ(株)湖西工場	大型運搬台車の取出し性を考えた4WS機構の改善
160	鹿内 康平	トヨタ自動車東日本(株)東富士総合センター	2トーン車両の革新塗装工法の考案
161	高橋 和良	コイト電工(株)本社・富士長泉工場	LEDシャーシ組立治具の考案
162	滝口 裕也	トヨタ自動車(株)東富士研究所	自重式マルチグリップハンドの考案
163	古橋 賢治	コイト電工(株)本社・富士長泉工場	ドライバーショック軽減機構の考案
164	前田 貴行	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部 東富士技術事業部	電磁弁固着自動抑制装置の考案
165	増田 岳晴	(株)リコー 沼津事業所	生産ライン予知保全展開による保全費用低減改善
166	増永 健人	トヨタ自動車(株)東富士研究所	アンダーソンコネクタ脱着ツールの考案
167	森田 晋也	NECプラットフォームズ(株)掛川事業所	無線を用いたAGV制御システムの考案
168	渡邊 弘之	(株)リコー 沼津事業所	受入検査の効率化改善

### 愛知県(130名)

169	青井 孝志	トヨタ車体(株)本社	溶接ワイヤー送給ホースの回転式金具の考案
170	赤津 栄一	トヨタ自動車(株)衣浦工場	溶接部位切断による飛散防止治具の考案
171	赤塚 啓輔	トヨタ紡織(株)高岡工場	からくりを活用した部品箱自動入替え装置の考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
172	朝倉 重行	(株)アイシン PT製造管理部	回転するだけで最適条件の測定ができる治具の考案
173	朝倉 教順	(株)アイシン 電子信頼性技術部	無人でコイルワイヤ耐久試験を行う装置の考案
174	足立 太	(株)デンソー 本社	酸化膜厚の表面計測法の改善
175	天野 陽	(株)ミライズテクノロジーズ 本社	加工速度制御法の考案によるばらつきの改善
176	飯塚 知希	トヨタ自動車(株)テクニカルセンター下山	新型クリップの確実で安全な取り外し治具の考案
177	幾田 将史	(株)アイシン 小川工場	真円度内径段取製品ワンタッチ脱着治具の考案
178	池山 樹利	(株)デンソー 幸田製作所	放熱ゲル塗布装置の材料切替弁の改善
179	石川 晶規	(株)アイシン 工具生技部	1つの段取りで2方向の測定出来る治具の考案
180	磯貝 政臣	(株)スギヤス 西尾工場	IoTによるリアルタイム進捗把握システムの考案
181	井手上 裕樹	(株)アイシン 新豊工場	節電方式の製品払い出し機構の考案
182	井藤 葉月	トヨタ自動車(株)貞宝工場	マスキングスポンジ切断治具の考案
183	稲垣 佑	トヨタ自動車(株)田原工場	面直中心合わせテーピングツールの考案
184	稲吉 晃宏	(株)デンソー 幸田製作所	フラックスノズル吹き付け精度安定化の改善
185	犬飼 博士	(株)アイシン 岡崎東工場	重量物落下体感機落下ウェイト引上げ作業の改善
186	井上 直哉	(株)デンソー 幸田製作所	空圧機廃熱回収による省エネ改善の考案
187	井上 侑也	(株)アイシン 安城第2工場	回転式ワッシャー自動整列機の考案
188	今泉 茜	トヨタ自動車(株)衣浦工場	ナットかしめ治具の考案
189	岩見 聖人	愛知製鋼(株)本社	ユニバーサルジョイント固定治具の考案
190	澤谷 雅郁	愛知製鋼(株)本社	ユニバーサルジョイント固定治具の考案
191	魚見 尚史	(株)アイシン ものづくり人事部	直角度測定器ハンドルの考案
192	梅村 尚輝	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	燃料給油ノズルの改良
193	大池 一吐	トヨタ自動車(株)三好工場	油塗布方式の改善
194	大野 鷹哉	アイシン辰栄(株)幸田工場	運搬台車初動時の負担軽減機構の考案
195	大橋 一馬	(株)デンソー 安城製作所	部品発注における在庫低減及び工数の改善
196	大橋 聡	(株)デンソー 広瀬製作所	リフロー炉ワーク熱電対の改良

番号	氏名	勤務先名称	業績名
197	大山 高弘	(株)アイシン 安城工場	結束バンド切出し装置考案
198	大若 智博	(株)ミライズテクノロジーズ 広瀬ラボ	中和式薬液ポンプ洗浄法の考案
199	岡野 佳祐	トヨタ自動車(株)花本テクニカルセンター	エンジンルーム用クリップ取外し治具の考案
200	岡本 健太郎	トヨタ自動車(株)本社工場	搬送装置における位置連結解除機構の考案
201	沖館 康二	トヨタ自動車(株)元町生技	埋め栓シールテープ巻き自動機の考案
202	小田 拓巳	(株)アイシン 小川工場	簡単バリ取り装置の考案
203	落合 浩二	トヨタ自動車(株)元町工場	コマンド用磁気テープ良否判定機の考案
204	生方 薫	(株)アイシン 電子信頼性技術部	カラーマップ自動読み取りの考案
205	加藤 謙作	トヨタ自動車(株)三好工場	D4ポンプスプリング組付け治具の考案
206	加藤 雅	(株)アイシン 設備工機部	レバー部品切り出し装置の考案
207	加藤 稜	アイシン辰栄(株)幸田工場	台車荷物ストッパーの連動機構の考案
208	上入佐 司	(株)アイシン 小川工場	環境にやさしい切削液回収方法の考案
209	亀川 比呂斗	トヨタ自動車(株)高岡工場	エア供給均等化の考案
210	河合 伸彰	トヨタ自動車(株)貞宝工場	リボルバー式多数個加工治具の考案
211	河野 伊吹	トヨタ自動車(株)下山工場	縦鋸盤クランプ式小物切断治具の考案
212	川東 淳	トヨタ自動車(株)明知工場	ドライブピニオンギヤねじ部保持機構の考案
213	川村 聖矢	トヨタ自動車(株)下山工場	ペール缶注油台車の考案
214	菊池 滯司	丸和電子化学(株)本社工場	塗料タンク洗浄における自動洗浄機の考案
215	木下 颯	(株)アイシン 岡崎工場	トルクコンバータ吊り具の考案
216	久保 大樹	(株)アイシン 小川工場	重量物持ち上げ廃止ダイバーシティ治具の考案
217	熊谷 和彦	オーエスジー(株)豊川工場	小径位置決めピン圧入治具の考案
218	隈本 稜	(株)デンソー 西尾製作所	高精度ダイカスト金型製作費低減方法の考案
219	小久保 嗣政	(株)デンソー 善明製作所	排出される樹脂から金型を守る鉄壁のカバー考案
220	小八重 恵輔	(株)フレックスキャンパス 本社工場	パッキン組付け工程画像検査認識精度向上の改善
221	小山 貴士	トヨタ自動車(株)元町生技	ティア加工機合格処理方法の改善

番号	氏名	勤務先名称	業績名
222	今野 智	(株)アイシン 西尾機関工場	ネジ頭部で支えるレールの考案
223	坂口 慧	トヨタ自動車(株)本社	両面テープ剥ぎ取り治具の考案
224	佐々木 孝	豊和化成(株)本社	からくり箱送り出し機構の考案
225	佐藤 瑛二	(株)アイシン 田原工場	てこの原理を利用した土台運搬治具の考案
226	佐藤 悠人	(株)デンソー 阿久比製作所	レーザー加工機PSD調整用減衰ユニット考案
227	真田 和夫	トヨタすまいるライフ(株)トヨタ作業所	ブロワモータ異音調査方法の改善
228	嶋山 陽輝	(株)デンソー 阿久比製作所	スプリングコネクタ挿入方法の改善
229	清水 拓也	(株)デンソー 善明製作所	仮想交点測定治具の考案
230	菅原 孝文	(株)アドヴィックス 半田工場	製品切替わり時プレート交換作業の改善
231	杉浦 啓司	(株)ジェイテクト 田戸岬工場	ワーク重量を活かした防錆油塗布装置の考案
232	鈴木 豊積	(株)デンソー 西尾製作所	粉体付着除去の治具改善
233	関山 貴大	トヨタ車体(株)吉原工場	Rrエンドパネル作業台車からくり改善
234	高橋 智	日本ガイシ(株)知多事業所	特殊銅合金圧延時のエッジ部割れ破断の改善
235	高村 一光	(株)アイシン 西尾機関工場	シーソーローラーストッパーの考案
236	立岩 功寛	(株)デンソー 本社	アルミめっき液再生方法の改善
237	田中 宏実	トヨタ自動車(株)田原工場	シーラー充填装置の考案
238	谷口 真治	愛知製鋼(株)本社	残グリス収集機の考案
239	谷口 稜	トヨタ車体(株)本社	観音開きドアロックレバーの改良
240	谷中 智洋	(株)アイシン 西尾ダイカスト工場	排水異物回収装置の考案
241	都築 克也	大和化成工業(株)本社工場	組付け作業負荷見える化システムの考案
242	鳥居 高郁	(株)デンソー 安城製作所	部品詰め替え治具による作業効率の改善
243	鳥居 翼	(株)デンソー 阿久比製作所	品質評価品の磨き作業用治具の考案
244	永島 駿也	(株)アイシン 岡崎電子工場	色と光で摩耗が診えるスリップサインホースの考案
245	中村 亮太	(株)アイシン 吉良工場	ワンアクション切出し数を変化できる治具の考案
246	長屋 桂太	(株)SOKEN 本社	異なる加工が1本でできる複合ツールの考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
247	野原 智行	トヨタ紡織(株)大口工場	組付け部品1個取り治具の考案
248	野村 剛士	(株)アイシン 岡崎工場	シャフトスナップ組立治具の改良
249	袴田 恵美	(株)デンソー 本社	皿スプリング方向あわせ治具の考案
250	橋口 辰則	愛知製鋼(株)本社	直流モーター外段取り整備治具考案
251	羽田 和希	日本車輛製造(株)豊川製作所	新幹線普通車荷棚取付作業の改善
252	林 史峰	エフティテクノ(株)藤岡事業所	ブレーキパッド裏板塗装後の運搬作業の改善
253	張本 勇	小島プレス工業(株)本社工場	ビニールロール運搬時の災害防止改善
254	尾藤 美紀	(株)アイシン 電子信頼性技術部	みんなに優しい電線リール保管ラックの考案
255	平岡 裕紀	(株)アイシン 岡崎東工場	成型サンプル取付け平面研磨治具の考案
256	深町 祥生	(株)ミライズテクノロジーズ 本社	真空計故障を防止する粉塵分離機構の考案
257	藤井 知輝	(株)アイシン 試作部	運搬物簡易固定ベルトの考案
258	藤木 靖雄	トヨタ車体(株)吉原工場	動力源の自給自足によるストッパー開閉機構の考案
259	藤本 和弥	トヨタ自動車(株)上郷工場	内径リング組付治具の考案
260	藤原 英人	トヨタ自動車(株)上郷工場	潤滑剤定量塗布治具の考案
261	細井 慶洋	(株)デンソー 阿久比製作所	会議案内自動作成システムの考案
262	細江 有悟	トヨタ自動車(株)高岡工場	粒子原料流動変化ブロックの考案
263	堀 弘忠	(株)アイシン 半田電子工場	2つの作業を1つの動作で作業の簡素化の考案
264	堀 陽介	(株)ミライズテクノロジーズ 広瀬ラボ	送風温度予測ツールの考案
265	牧野 年広	(株)デンソー 豊橋製作所	成形ダイへの給油構造の考案
266	増本 優弥	アイシン辰栄(株)本社・港南工場	離型紙自動吸引機の考案
267	間瀬 健之	トヨタ自動車(株)明知工場	油槽フレーム配管形状の改善
268	松野 勤	(株)デンソー 本社	電波干渉しない電波強度試験用位置決め治具の考案
269	松原 周勢	(株)デンソー 先端技術研究所	ペレット出来栄え評価での観察試料作製方法の考案
270	三浦 雅大	(株)アイシン 設備工機部	ステータコア分解治具の考案
271	三澤 快人	日本車輛製造(株)鳴海製作所	HC85系先頭構体水性塗装方法の改善

番号	氏名	勤務先名称	業績名
272	水品 智晴	トヨタ紡織(株)刈谷工場	落とし穴を使った製品トレーの改善
273	水谷 公彦	(株)アイシン 電子信頼性技術部	無人で貸し出せる鍵管理ボックスの考案
274	宮崎 潤	愛知製鋼(株)本社	自動調整シール考案
275	宮崎 千絵美	トヨタ自動車(株)本社工場	湯流れ解析要素分割作業方法の改良
276	宮武 祐司	トヨタ自動車(株)共和事業所	はんだごてヤケド防止治具の考案
277	宮原 大輝	トヨタ自動車(株)元町工場	タイヤ締付ソケット切替アタッチの考案
278	森 一樹	JFEスチール(株)知多製造所	再加熱炉パイロットバーナー設置最適化の考案
279	森竹 一誠	トヨタ自動車(株)高岡工場	潤滑油キャンドルフィルター脱着治具の考案
280	森本 圭祐	トヨタ車体(株)本社	金型部品加工段取り治具の考案
281	森山 正勝	トヨタ車体(株)富士松工場	からくり機構を使ったワーク反転搬送装置の考案
282	八坂 和也	トヨタ自動車(株)元町生技	鉄とアルミの分別可能な無動力掃除台車の考案
283	矢澤 文和	トヨタ自動車(株)本社	ジェンダーフリークランプの考案
284	八島 新太	トヨタ自動車(株)本社工場	パレット回転作業における自動回転機構の考案
285	矢島 誠悟	トヨタ自動車(株)明知工場	定量化柄杓の考案
286	山下 敦史	(株)デンソーダイシン 本社工場	切削プログラム変更による切粉残り不良低減改善
287	山下 元裕	トヨタ自動車(株)下山工場	エンドキャップ組付けの作業性改善
288	山田 悠馬	トヨタ自動車(株)衣浦工場	ベルト式目視検査台の考案
289	柚井 加伊利	(株)デンソー 広瀬製作所	アルミ配線接合部の面積計測手法の考案
290	横山 沙百合	トヨタ自動車(株)貞宝工場	水素タンク試験用給水治具の改良
291	横山 天海	トヨタ自動車(株)下山工場	助挿剤外径塗布治具の考案
292	横山 貴礼	アイシンシロキ(株)豊田工場	ピンの自重を活かした台車の自動ストッパーの考案
293	吉本 嵐	(株)SOKEN 本社	空冷FCセル熱圧着工法の考案
294	米丸 正基	JFEスチール(株)知多製造所	内径切削の切削条件及び切削工具の改良
295	山根 光騎	JFEスチール(株)知多製造所	内径切削の切削条件及び切削工具の改良
296	若林 玲応	(株)アイシン 安城第1工場	搬出ついでにグリスお掃除機構の考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
297	渡辺 裕久	トヨタ自動車(株)上郷工場	スタットボルト整列切出し装置の考案
298	渡部 勇太	(株)SOKEN 本社	探さないアノテーション手法の考案
<b>三重県(14名)</b>			
299	安達 友里恵	栗田精工(株)名四工場	水没検査作業時間短縮治具の考案
300	石花 勇介	(株)デンソー 大安製作所	はんだノズル端面清掃治具化の改善
301	上野 正博	(株)エフテック 亀山事業所	250t全行程手送り加工効率改善
302	室 貴文	(株)エフテック 亀山事業所	250t全行程手送り加工効率改善
303	後藤 秀樹	トヨタ車体(株)いなべ工場	勝手にアシスト装置の考案
304	斉藤 晃二	キオクシア(株)四日市工場	QC確認部材の反りを抑制できる測定治具考案
305	島田 龍気	キオクシア(株)四日市工場	真空容器メンテ時間削減に向けた治具の考案
306	立石 基	富士フィルムマニュファクチャリング(株)鈴鹿事業所	汎用転写ベルトカット装置の考案
307	西川 芳紀	愛知機械工業(株)松阪工場	鋳造金型における冷却困難部位特殊冷却構造の考案
308	堀 拓哉	富士フィルムマニュファクチャリング(株)鈴鹿事業所	ユニバーサルデザインを目指したライン改良
309	森 勝哉	栗田精工(株)名四工場	ブラケット一発加工治具の考案
310	柳谷 輝彦	キオクシア(株)四日市工場	配管清掃時間削減に向けたAir配管の考案
311	山中 郁哉	(株)タカキタ 本社工場	ローラ溶接部品の同芯度を向上させた治具の考案
312	横田 実希	(株)デンソー 大安製作所	AE活用による被水試験法の考案
<b>滋賀県(8名)</b>			
313	梅川 拓哉	キヤノンマシナリー(株)本社工場	低剛性部品の表面平滑化工法の考案
314	大谷 剛生	(株)ダイハツメタル 日野工場	ダイカスト金型冷却洗浄機装置の考案
315	小柴 亮	トヨタ紡織滋賀(株)	浮上式塗料粕回収装置の上向き型吸込み口の考案
316	中山 慎介	旭化成(株)電池材料事業部ハイポア工場	ポリマー抽出し方法の改善
317	磯崎 和哉	旭化成(株)電池材料事業部ハイポア工場	ポリマー抽出し方法の改善
318	濱田 翔平	(株)ダイフク 滋賀事業所	製缶作業における製法の改善
319	濱本 倫男	トヨタ紡織滋賀(株)	無動力ハンガー入れ替え装置の考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
320	若野 周三	三菱ロジスネクスト(株)滋賀工場	パレットストッカーの考案
<b>京都府(6名)</b>			
321	畝村 暢一	二九精密機械工業(株)八木工場	ガイドワイヤー直線化加工のローラー改良
322	小池 真史	二九精密機械工業(株)京都工場 R&Dセンター	ハロゲンヒーターを用いた非接触型半田付の考案
323	西川 敬祐	(株)積進 本社工場	出退勤自動記録管理システムの考案
324	羽淵 壮太	三菱自動車工業(株)京都製作所	Cリング自動供給装置の考案
325	濱 佑次	二九精密機械工業(株)八木工場	NC旋盤加工の無人稼働方法の考案
326	柳本 涼也	(株)イーエル・オカモト	自社製IoT機器を利用したDXでのコスト改善
<b>大阪府(7名)</b>			
327	池田 敬祐	アイシンシロキ(株)大阪工場	押し込むだけで段ボールを組立てできる治具の考案
328	徳永 和実	(株)ジェイテクトマシンシステム 八尾事業所	ボールねじシール取付け手順の改善
329	濱崎 省治	(株)クボタ 堺製造所	トラクタ製造における新ピッキングシステムの考案
330	本多 徹郎	(株)クボタ 枚方製造所	建機製造における生産性向上の為にのからくり改善
331	政島 邦宏	ダイキン工業(株)堺製作所金岡工場	品質安定を実現した配管自動ろう付け装置の改良
332	渡邊 祐介	(株)ジェイテクトマシンシステム 八尾事業所	マシニングワーク洗浄作業でのNC自動化集約考案
333	和布浪 信博	(株)クボタ 恩加島事業センター	電力量管理システムの構築と管理技術の改善
<b>兵庫県(11名)</b>			
334	井上 幸則	西芝電機(株)本社工場	発電機ロータ挿入治具の改善
335	川口 亘	(株)コベルコE&M 高砂支店	3D-CAD活用による組立工程の改善
336	桐原 聖	ミツ精機(株)本社・多賀工場	航空機部品の三次元測定検査における作業性の改善
337	戸田 慎吾	川崎重工業(株)神戸工場	小歯車歯切り加工法の改善
338	西原 徹	三菱重工業(株)高砂製作所	発電用ガスタービン組立における作業工法の改善
339	藤川 拓海	日本製鉄(株)尼崎研究開発センター	疲労き裂発生進展挙動の自動評価試験機の考案
340	前田 直樹	(株)神戸製鋼所 加古川製鉄所	エッジマスク制御方式の改良
341	松口 敏彦	(株)神戸製鋼所 加古川製鉄所	レーン点検方法の改善

番号	氏名	勤務先名称	業績名
342	三木 竜太	日本製鉄(株)尼崎研究開発センター	VDA曲げ試験方法の改善
343	山縣 順二	日本製鉄(株)瀬戸内製鉄所	冷間圧延作業の改善
344	吉田 拓	ナブテスコ(株)神戸工場	ブレーキ制御装置管座組立の改善
<b>奈良県(6名)</b>			
345	中井 正人	(株)ジェイテクト 奈良工場	C型リング表裏整列装置の考案
346	中嶋 雅之	奈良県農業研究開発センター	パイプハウスの作業省力化と強化につながる考案
347	中田 和佐	メタコート工業(株)奈良工場	旋盤加工工程の切り屑回収装置の改善
348	中前 拓也	(株)ジェイテクト 奈良工場	楽々給油からくり台車の考案
349	平井 典子	メタコート工業(株)奈良工場	積層ワッシャー数量確認治具の考案
350	森井 貴史	メタコート工業(株)奈良工場	レーザー加工用剣山の改良
<b>和歌山県(4名)</b>			
351	奥村 直美	剤盛堂薬品(株)岩橋工場	軟膏剤チューブの改良
352	笠松 沙希奈	剤盛堂薬品(株)岩橋工場	軟膏剤チューブの改良
353	中河 拓也	剤盛堂薬品(株)岩橋工場	錠剤製造工程における高速打錠化の考案
354	村上 裕紀	剤盛堂薬品(株)岩橋工場	新胃腸薬の製造方法検討における効率化の考案
<b>島根県(5名)</b>			
355	西尾 渉	(株)ダイハツメタル 出雲工場	吊具改善
356	温湯 光	(株)出雲村田製作所 本社	暑熱工程での重量運搬作業の改善
357	小玉 朗	(株)出雲村田製作所 本社	暑熱工程での重量運搬作業の改善
358	引野 孝幸	(株)ダイハツメタル 出雲工場	大型鋳造品の溶湯取り扱い作業安全対策改善
359	山本 勝	(株)出雲村田製作所 本社	重量物交換作業における安全リスク低減策の考案
<b>岡山県(9名)</b>			
360	田房 泰明	JFEスチール(株)西日本製鉄所倉敷地区	圧延機ギヤスピンドル取替方法の考案
361	藤井 孝志	三菱自動車工業(株)水島製作所	磁力重力を用いたからくり式落下部品分別機の考案
362	相原 一輝	三菱自動車工業(株)水島製作所	磁力重力を用いたからくり式落下部品分別機の考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
363	三宅 晴斗	三菱自動車工業(株)水島製作所	磁力重力を用いたからくり式落下部品分別機の考案
364	船越 賢一	三菱自動車工業(株)水島製作所	回生エネルギーを使用した自動電線巻取り装置考案
365	片山 貴之	三菱自動車工業(株)水島製作所	回生エネルギーを使用した自動電線巻取り装置考案
366	松下 聡	三菱自動車工業(株)水島製作所	回生エネルギーを使用した自動電線巻取り装置考案
367	丸山 健治	丸五ゴム工業(株)倉敷工場	自動車部品金具並べ装置の考案
368	山本 将之	三菱自動車工業(株)水島製作所	車の燃料タンク運搬台車取出し作業姿勢の改善

### 広島県(6名)

369	河北 直人	JFEスチール(株)西日本製鋼所福山地区熱延工場	BUR昇熱トラブル撲滅の為の循環給油管理改善
370	菊次 翔平	JFEスチール(株)西日本製鋼所福山地区熱延工場	BUR昇熱トラブル撲滅の為の循環給油管理改善
371	二宮 仁	(株)マツダ 広島本社	冷却塔の薬品を用いた局所洗浄技術の考案
372	松下 洋	(株)マツダ 広島本社	冷却塔の薬品を用いた局所洗浄技術の考案
373	村田 祐介	広島アルミニウム工業(株)可部工場	ダイカスト金型の寿命向上技術の考案
374	小井川 竜一	広島アルミニウム工業(株)可部工場	ダイカスト金型の寿命向上技術の考案

### 山口県(4名)

375	越渡 孝徳	(株)日立製作所 笠戸事業所	鉄道車両製造における電装作業の改善
376	篠川 直晃	(株)トクヤマ 徳山製造所	乾燥治具考案によるバルブ内乾燥作業の改善
377	前田 彰	(株)トクヤマ 徳山製造所	乾燥治具考案によるバルブ内乾燥作業の改善
378	松岡 祝久	(株)日立製作所 笠戸事業所	鉄道車両における構体製造の改善

### 徳島県(5名)

379	河野 洋平	(株)ジェイテクト 徳島工場	再生金型コスト低減を実現した加工プログラム改良
380	川原 憂也	(株)大塚製薬工場 鳴門工場	カット済みバンド位置規制用のれんガイドの考案
381	小西 和真	阿波製紙(株)本社・徳島工場	原材料受入検査におけるパルプ重合度測定器の改善
382	中山 和幸	阿波製紙(株)阿南事業所	紙管口金取外し装置の考案
383	服田 達朗	(株)大塚製薬工場 松茂工場	水中ポンプ昇降治具考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
<b>香川県(5名)</b>			
384	亀井 龍馬	(株)プロテック 本社工場	自動測定とマクロを併用した無人化による改善
385	小黒 和弘	(株)シーマイクロ 本社	ラインスキャンカメラの検査工程の自動化手法考案
386	長谷川 晋也	(株)シーマイクロ 本社	ラインスキャンカメラの検査工程の自動化手法考案
387	葛籠 達郎	(株)シーマイクロ 本社	ラインスキャンカメラの検査工程の自動化手法考案
388	高橋 慶多	オリエンタルモーター(株)高松事業所	ローターシャフト位置調節治具の段取り改善
<b>愛媛県(5名)</b>			
389	石飛 弘志	ルネサスセミコンダクタマニュファクチュアリング(株)西条工場	論理的アプローチによる半導体ウエハ製造LT改善
390	川本 晃己	アイム(株)本社工場	食品用途向け鮮度保持フィルムの考案
391	正岡 順二	(株)ハートウェル 本社工場	タオル織機への綿埃付着防止による生産性等の改善
392	大川 恵助	(株)ハートウェル 本社工場	タオル織機への綿埃付着防止による生産性等の改善
393	御手洗 健司	(株)ハートウェル 本社工場	タオル織機への綿埃付着防止による生産性等の改善
<b>福岡県(6名)</b>			
394	大塚 健太郎	トヨタ自動車九州(株)宮田工場	AIカメラを活用した車種判別システムの考案
395	齋藤 圭介	TOTO(株)本社小倉第一工場	パレット画像認証システムの考案
396	齊藤 義治	トヨタ自動車九州(株)宮田工場	重たいタイヤも楽に交換できる無動力作業台の考案
397	大丸 美行	日産自動車九州(株)	車両エンブレム画像検査装置の考案
398	田中 友之	トヨタ自動車九州(株)宮田工場	実機修正レスを実現したデータ取得治具の考案
399	野村 満	日産自動車九州(株)	ロボットサポートブラケット三次元調整方式の考案
<b>佐賀県(5名)</b>			
400	重田 恭助	小糸九州(株)	締付エアシリンダ制御変更による締付ミス改善
401	末次 高典	小糸九州(株)	新製品の誤組付け未然防止策の考案
402	武田 朋輝	小糸九州(株)	エアブロー機の異物除去能力向上の考案
403	鶴 恵美子	井手食品(有)	うま味強化トマト味噌ペーストの製造技術の考案
404	西山 大貴	小糸九州(株)	シューター衝撃レス機構による部品廃棄低減改善

番号	氏名	勤務先名称	業績名
<b>長崎県(4名)</b>			
405	青木 雅宏	(株)シーヴェイテック九州	ワーク撮影治具の考案
406	石原 雅幸	(株)シーヴェイテック九州	pH計洗浄と校正の年間作業時間の改善
407	三根 宏	(株)シーヴェイテック九州	シュート転送ルール中分割化および反転仕様の考案
408	森 真一郎	三菱重工業(株)長崎造船所	高温機器の温度計測技術の改善
<b>熊本県(4名)</b>			
409	坂田 浩晟	アイシン九州(株)	サンルーフのシェードケーブル自動挿入装置の考案
410	田中 一幸	ルネサスエレクトロニクス(株)川尻地区	装置メーカーロボット修理の為の治具考案
411	山田 大輔	ルネサスセミコンダクタマニュファクチャリング(株)川尻工場	半導体装置診断方法の考案
412	米田 敏博	大阪製鐵(株)西日本熊本工場	天井クレーン走行ブレーキ寿命改善
<b>大分県(5名)</b>			
413	荒川 真二	(株)シーゲル 田尻プラント	樹脂成形の検査自動化による2名省人改善
414	佐藤 亨	オムロン太陽(株)	リード線折り曲げ作業の効率向上の考案
415	時枝 優	マレリ九州(株)宇佐工場	塗装用治具に付着した塗膜除去方法の改善
416	三原 和子	TOTOサニテクノ(株)中津工場	組立ラインの生産効率改善
417	鎗水 みどり	エフサステクノロジーズ太陽(株)	障がい者向け梱包台付きテープカッターの考案
<b>宮崎県(5名)</b>			
418	小野 友揮	宮崎エプソン(株)	特性工程の効率改善
419	新徳 貴寛	ミネベア アクセスソリューションズ(株)	ドアミラーATモジュール全自動組立設備の改良
420	原田 貴弘	宮崎エプソン(株)	設備条件入力のポカミス改善
421	福元 裕樹	宮崎エプソン(株)	蒸着装置繰り返し故障改善
422	山口 武志	宮崎エプソン(株)	種子吊り作業の改善
<b>総務省(10名)</b>			
423	会田 慎一	(株)エヌ・ティ・ティ エムイー 設備マネジメント部 デリバリつなぐセンタ	残置引込線撤去ツールの発明考案
424	大橋 真	東近江行政組合消防本部	サーモ機能付き防火装備の考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
425	辻 健人	東近江行政組合消防本部	サーモ機能付き防火装備の考案
426	奥田 剛	大阪市消防局	65mmホースの回転式延長の考案
427	黒井 郁弥	日高広域消防事務組合消防本部	可搬式ポンプ水平装置の考案
428	高瀬 昌樹	射水市消防本部	坐位搬送時における体位管理補助器具の考案
429	桜野 美生	射水市消防本部	坐位搬送時における体位管理補助器具の考案
430	中村 麟太郎	東近江行政組合消防本部	駆血機能を有する静脈路確保収納バッグの考案
431	室田 健悟	富山市消防局	分岐管の改良
432	森川 康平	日本放送協会技術局システムソリューションセンター	ラジオ放送機の自動特性測定システムの考案
<b>財務省(9名)</b>			
433	猪瀬 隆	日本たばこ産業(株)北関東工場	形状変更切り替えの柔軟な対応策の考案
434	上野 貴大	日本たばこ産業(株)北関東工場	形状変更切り替えの柔軟な対応策の考案
435	石原 祥	日本たばこ産業(株)北関東工場	形状変更切り替えの柔軟な対応策の考案
436	植木 啓太	(独)造幣局広島支局	新五百円貨幣用円形製造における溝加工工程の改善
437	中植 一晴	(独)造幣局広島支局	新五百円貨幣用円形製造における溝加工工程の改善
438	藤川 達也	(独)造幣局広島支局	新五百円貨幣用円形製造における溝加工工程の改善
439	甲斐 龍介	(独)国立印刷局王子工場	グラビア印刷におけるインキ再利用の考案
440	西村 和将	(独)国立印刷局小田原工場	断裁片誤選別防止装置の考案
441	長谷川 平	(独)国立印刷局東京工場	証券製品における印刷条件の改善
<b>文部科学省(3名)</b>			
442	尾見 昂洋	(国研)日本原子力研究開発機構核燃料サイクル工学研究所	プルトニウムダスト用の携帯型集塵装置の考案
443	土持 亮太	(国研)日本原子力研究開発機構核燃料サイクル工学研究所	プルトニウムダスト用の携帯型集塵装置の考案
444	助川 秀敏	(国研)日本原子力研究開発機構本部	保障措置のための模擬補完的アクセス教材の考案
<b>農林水産省(4名)</b>			
445	伊藤 博人	(国研)農業・食品産業技術総合研究機構	多収かつ省力化を可能とする大豆播種機の改良

番号	氏名	勤務先名称	業績名
446	加藤 一秋	(国研)農業・食品産業技術総合研究機構	公道走行を可能とする水稻湛水直播機の改良
447	五月女 忠洋	(国研)農業・食品産業技術総合研究機構	公道走行を可能とする水稻湛水直播機の改良
448	高橋 洋幸	(国研)農業・食品産業技術総合研究機構	ハウスバンド巻き取り機の考案

### 国土交通省(10名)

449	川上 穰久	国土交通省東北地方整備局青森河川国道事務所	除雪グレーダの運転支援装置の考案
450	高橋 直陽	国土交通省東北地方整備局玉川ダム管理所	除雪グレーダの運転支援装置の考案
451	笠村 繁幸	国土交通省東北地方整備局東北技術事務所	除雪グレーダの運転支援装置の考案
452	齋藤 亮	(独)鉄道建設・運輸施設整備支援機構 北海道新幹線建設局	北陸新幹線における先頭車点検足場の改良
453	徳田 一平	西日本旅客鉄道(株)金沢支社	着雪現象の解明による鉄道輸送障害防止の考案
454	豊茂 拓実	四国旅客鉄道(株)多度津工場	1500形気動車等の歯車圧抜き治具の考案
455	林 龍一	九州旅客鉄道(株)大分工務所杵築工務室	連接軌道における腐食レール管理手法の考案
456	足立 峻真	九州旅客鉄道(株)大分工務所杵築工務室	連接軌道における腐食レール管理手法の考案
457	藤田 知大	東日本旅客鉄道(株)新幹線統括本部北上新幹線 保線技術センター	線路総合巡視用諸車の考案
458	堀岡 知元	東日本旅客鉄道(株)新幹線統括本部北上新幹線 保線技術センター	線路総合巡視用諸車の考案

### 防衛省(5名)

459	今村 博樹	航空自衛隊第8航空団整備補給群装備隊武器 小隊	誘導制御装置チェッカ誤操作防止の改善
460	池田 晃	航空自衛隊第4航空団整備補給群装備隊武器 小隊	誘導制御装置チェッカ誤操作防止の改善
461	谷口 健	陸上自衛隊西部方面隊第4師団対馬警備隊	野外炊具1号の給油口と燃料タンク接続 位置の改善
462	牧 博克	航空自衛隊航空戦術教導団高射教導群基地 防空教導隊	模擬航跡図作成プログラムによる省力化 の改善
463	松本 博行	海上自衛隊呉造修補給所工作部エアクッション 艇整備科	エアクッション艇走行時の飛沫減少装備 の考案

### 警察庁(6名)

464	菊地 淳一	警視庁刑事部鑑識課	ウコン成分クルクミンを使用した蛍光試 薬の考案
465	阿部 健	警視庁東村山警察署	ウコン成分クルクミンを使用した蛍光試 薬の考案
466	笹 由喜	山形県警察寒河江警察署	拳銃入れ用クッションの考案
467	柴田 亮	警視庁蔵前警察署	遺体搬送機の考案

番号	氏名	勤務先名称	業績名
468	林 藤盛	警視庁刑事部鑑識課	食塩法による死体指紋採取法の考案
469	仲田 耕太	警視庁南千住警察署	食塩法による死体指紋採取法の考案