

令和5年度

科学技術分野の文部科学大臣表彰

創意工夫功労者賞

文 部 科 学 省

## 令和5年度創意工夫功労者賞受賞者一覧(480名)

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
<b>北海道(8名)</b>				
1	川倉 克実	( 50 )	日本製鉄(株)北日本製鉄所 室蘭地区	エネルギー設備の生産性向上技術適用及び考案
2	菅野 翼	( 41 )	トヨタ自動車北海道(株)	ギヤ長距離搬送装置の考案
3	後藤 元樹	( 41 )	トヨタ自動車北海道(株)	からくり式流れ不良ギヤ部品押し出し装置の考案
4	斎藤 義紀	( 56 )	日本製鉄(株)北日本製鉄所 室蘭地区	圧延機械設備の生産性向上技術適用及び考案
5	佐藤 光弘	( 58 )	トヨタ自動車北海道(株)	ギヤ入り箱の持ち歩き作業撲滅の考案
6	千代田 修	( 45 )	北海道電力ネットワーク(株)	自動電圧調整器の新吸湿材の考案
7	長尾 正詩	( 42 )	トヨタ自動車北海道(株)	ドライブギヤ巻き替え用治具の考案
8	福澤 隆太	( 42 )	トヨタ自動車北海道(株)	金型交換治具の考案
<b>青森県(4名)</b>				
9	小川 俊行	( 41 )	六ヶ所エンジニアリング(株)	共同溝点検作業の安全性を向上させる架台の考案
10	柿本 和宏	( 61 )	(株)宮坂ポリマー青森	二次元コードを活用した製品出荷業務の改良
11	駒井 恵里菜	( 33 )	(株)宮坂ポリマー青森	二次元コードを活用した製品出荷業務の改良
12	松木 亮	( 38 )	六ヶ所エンジニアリング(株)	Vパッキン取り外し用治具の改良
<b>岩手県(10名)</b>				
13	小野寺 大	( 42 )	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	不具合防止を目的とした移動式加温装置の考案
14	木口 真吾	( 33 )	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	動滑車を用いたからくり取出し装置の改善
15	柴田 裕貴	( 34 )	アイシン東北(株)	樹脂成形で再利用可能なダミー部品の考案
16	伊東 司	( 58 )	アイシン東北(株)	樹脂成形で再利用可能なダミー部品の考案
17	佐藤 薫	( 33 )	アイシン東北(株)	樹脂成形で再利用可能なダミー部品の考案
18	高橋 浩	( 56 )	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	無動力での部品箱自動返却機の考案
19	芳賀 俊祐	( 35 )	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	タイヤサイズ確認検査のAIによる自動判定の考案
20	山田 靖司	( 50 )	(株)ジャパンセミコンダクター	ドライポンプの修理コスト改善
21	和川 和人	( 47 )	(株)ジャパンセミコンダクター	ドライポンプの修理コスト改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
22	我妻 駿平	( 32 )	トヨタ自動車東日本(株)岩手工場	スキット自働入替による移載レスの考案
<b>宮城県(8名)</b>				
23	新井 重明	( 56 )	迫リコー(株)	プレス締結加工時の子部品欠品不良防止の改善
24	佐々木 雄輔	( 46 )	迫リコー(株)	プレス締結加工時の子部品欠品不良防止の改善
25	荒屋 裕規	( 41 )	トヨタ自動車東日本(株)宮城大和工場	タイミングチェーンポイント位相保証システム考案
26	折原 佳美	( 32 )	トヨタ自動車東日本(株)宮城大衡工場	タイヤインフォメーションラベル取出し作業の改善
27	佐々木 志恵利	( 30 )	EMデバイス(株)	点検実績確認方法の見直しによる作業量の偏り改善
28	林 純司	( 51 )	リコーインダストリー(株)東北事業所	超高感度磁気センサー生産品質の改善
29	牧野 訓大	( 47 )	トヨタ自動車東日本(株)宮城大衡工場	センシング機能導入によるパネルセット改善
30	山崎 渉	( 24 )	NECプラットフォームズ(株)白石・米沢事業所	ラベル剥がし機高機能化による生産性改善
<b>秋田県(6名)</b>				
31	大竹 義昭	( 49 )	JR東日本テクノロジー(株)秋田支店	E531系空調装置AU726B吊り方法の改善
32	黒沢 匠	( 25 )	小坂製錬(株)	アンチモン澱物乾燥機における居着き改善
33	村木 博紀	( 55 )	秋田製錬(株)	粗セレン品質改善
34	保坂 智也	( 50 )	秋田製錬(株)	粗セレン品質改善
35	佐藤 孝大	( 35 )	秋田製錬(株)	粗セレン品質改善
36	米田 久男	( 56 )	河野光学レンズ(株)秋田工場	小径レンズ加工治工具3つの改良
<b>山形県(6名)</b>				
37	伊藤 彰洋	( 44 )	東北エプソン(株)	箔状複合材の反り不良改善
38	佐藤 満裕	( 42 )	東北エプソン(株)	箔状複合材の反り不良改善
39	早坂 友祐	( 37 )	東北エプソン(株)	箔状複合材の反り不良改善
40	八巻 正幸	( 58 )	オリエンタルモーター(株)鶴岡西事業所	モーター回転子用マグネット新規接着方法の考案
41	砂田 真也	( 34 )	オリエンタルモーター(株)鶴岡西事業所	モーター回転子用マグネット新規接着方法の考案
42	高橋 啓太	( 26 )	オリエンタルモーター(株)鶴岡西事業所	モーター回転子用マグネット新規接着方法の考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
<b>福島県(6名)</b>				
43	阿部 政広	( 49 )	NECプラットフォームズ(株)福島事業所	重量製品ラクラク自動積載設備の考案
44	大河内 善彦	( 48 )	NECプラットフォームズ(株)福島事業所	基板検査作業の負担を軽減するからくり台車の考案
45	亀山 良子	( 44 )	NECプラットフォームズ(株)福島事業所	作業者負担軽減に向けた上下可動式作業台の考案
46	菅野 勉	( 46 )	オリエンタルモーター(株)相馬事業所	ステーターからげ飛び出し検出治具の考案
47	内藤 貴英	( 31 )	(株)小松製作所 郡山工場	スタンドフィルターからくり回転台車改善
48	御代田 耕寿	( 49 )	JR東日本テクノロジー(株)車両事業本部 郡山支店	密着連結器脱着治具の考案
<b>茨城県(7名)</b>				
49	鈴木 康史	( 47 )	リコーインダストリー(株)勝田事業所	プロジェクションマッピングでのナット位置の考案
50	鈴木 隆司	( 52 )	(株)日立ハイテク 那珂地区	高分解能FEB測長装置TCA単体製造方法の考案
51	仲田 瞬	( 37 )	三菱重工業(株)日立工場	素線短絡試験装置の考案
52	中島 智弘	( 37 )	三菱重工業(株)日立工場	素線短絡試験装置の考案
53	赤津 孔規	( 46 )	三菱重工業(株)日立工場	素線短絡試験装置の考案
54	野寺 正章	( 52 )	(株)日立ハイテク 那珂地区	免疫分析装置用精密部品の製造法及び測定方法考案
55	松村 直樹	( 48 )	(株)日立ハイテク 那珂地区	電子顕微鏡用機械部品の高効率生産体制の考案
<b>栃木県(8名)</b>				
56	大森 義久	( 53 )	日産自動車(株)栃木工場	異常停止及び作業性悪化の無いラインづくりの考案
57	勝政 憲一	( 33 )	レオン自動機(株)上河内工場	小径部品の無人加工化による生産性の改善
58	鎌田 貴範	( 51 )	(株)神戸製鋼所 真岡製造所	3xxx系エンド材予備均熱炉工程省略方法の考案
59	鈴木 竜司	( 46 )	いすゞ自動車(株)栃木工場	エンジン部品一括引当システムの考案
60	舘野 瞬	( 37 )	(株)小松製作所 小山工場	Oリング挿入装置の考案
61	千葉 裕仁郎	( 51 )	(株)小松製作所 栃木工場	ターンテーブルで配管プラグ洗浄考案
62	長澤 稔	( 44 )	日立グローバルライフソリューションズ(株) 栃木事業所	冷蔵庫内装部品搬送装置の考案による作業改善
63	遊佐 宏行	( 50 )	NECプラットフォームズ(株)那須事業所	調整作業が容易なアンテナパネル固定台の考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
<b>群馬県(6名)</b>				
64	井野 廣也	( 46 )	サンデン・リテールシステム(株)事業工場	自動パッキン切断装置の考案
65	亀井 洋志	( 24 )	サンデン(株)八斗島事業所	新規工程導入による工程品質及び生産性の向上改善
66	木暮 力	( 52 )	ルネサスセミコンダクタマニュファクチャリング(株)高崎工場	拡散装置長寿命化及びロス時間低減の改善
67	藤沢 康晴	( 54 )	(株)ミツバ 富岡工場	カラクリと電動機器を用いた省エネ自動設備の考案
68	堀井 颯太郎	( 29 )	(有)大進工業社	動線の無駄削減による社内レイアウト改善
69	間庭 理美	( 38 )	FDK(株)高崎工場	組電池生産半自動ライン考案による加工作業の改善
<b>埼玉県(4名)</b>				
70	五十嵐 涼二	( 34 )	小原歯車工業(株)	生産性向上に向けた治具の考案
71	江戸 勇太	( 30 )	小原歯車工業(株)	複合機による製品の架け替え自動化の考案
72	富澤 ももか	( 25 )	(株)アタゴ	屈折計生産の組立作業工程改善
73	山口 佑太	( 39 )	三輪精機(株)羽生工場	車載用油圧シリンダ塗装工程乾燥時間の改善
<b>千葉県(6名)</b>				
74	小田崎 拓真	( 35 )	日鉄テクノロジー(株)研究試験事業所	鉄鋼冷却設備の高精度圧力自動測定技術の考案
75	久木迫 幸一	( 42 )	JFEスチール(株)東日本製鉄所	転炉ガス回収設備1次除塵器下部水槽閉塞の改善
76	萱島 亮介	( 44 )	JFEスチール(株)東日本製鉄所	転炉ガス回収設備1次除塵器下部水槽閉塞の改善
77	岩永 海琴	( 24 )	JFEスチール(株)東日本製鉄所	転炉ガス回収設備1次除塵器下部水槽閉塞の改善
78	笹岡 大樹	( 34 )	出光興産(株)千葉事業所	化学から石油に蒸気の逆送による生産ロス防止改善
79	室橋 拓也	( 32 )	出光興産(株)千葉事業所	化学から石油に蒸気の逆送による生産ロス防止改善
<b>東京都(6名)</b>				
80	大島 圭市	( 26 )	(株)デンソー 本社	自動運転車用センサ位置精度検証方法の考案
81	中原 直人	( 32 )	(株)デンソー Global R&D Tokyo, Haneda	自動運転車両製作におけるセンサ搭載方法の考案
82	宮崎 敏夫	( 48 )	日本電設工業(株)鉄道統括本部電車線支社	わたり線装置測定器具の考案
83	大木 広介	( 49 )	日本架線工業(株)	わたり線装置測定器具の考案
84	山口 孝司	( 53 )	メイホー(株)	銅バレルめっき処理工程の改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
85	横田 淳也	( 26 )	トヨタ紡織(株)東京工場	不良品リサイクル方法の改善
<b>神奈川県(5名)</b>				
86	今野 豊	( 47 )	JR東日本テクノロジー(株)東京支店 川和車両センター	冷房清掃におけるフサギ板をエアーマット式へ改良
87	中田 智之	( 43 )	JR東日本テクノロジー(株)東京支店 川和車両センター	冷房清掃におけるフサギ板をエアーマット式へ改良
88	迫田 俊秀	( 37 )	JFEスチール(株)東日本製鉄所 京浜地区	4CGLコーター送りマーク不良発生防止の改善
89	一條 健太	( 32 )	JFEスチール(株)東日本製鉄所 京浜地区	4CGLコーター送りマーク不良発生防止の改善
90	柳田 翔	( 23 )	JFEスチール(株)東日本製鉄所 京浜地区	4CGLコーター送りマーク不良発生防止の改善
<b>新潟県(5名)</b>				
91	今井 義雄	( 50 )	共和ハーモテック(株)新潟工場	MOSTを活用した材料移動時間の短縮改善
92	平原 直紀	( 46 )	共和ハーモテック(株)新潟工場	MOSTを活用した材料移動時間の短縮改善
93	渡邊 梢太	( 24 )	共和ハーモテック(株)新潟工場	MOSTを活用した材料移動時間の短縮改善
94	山脇 諒太	( 30 )	JR東日本テクノロジー(株)江南製作所	側引戸吊り天井ラック降ろし作業と検査作業の改善
95	柴田 明	( 42 )	JR東日本テクノロジー(株)江南製作所	側引戸吊り天井ラック降ろし作業と検査作業の改善
<b>富山県(6名)</b>				
96	大野 嵩人	( 25 )	(株)大塚製薬工場	輸液バッグ搬送用ハンガーの改良
97	奥野 隆志	( 58 )	アイシン軽金属(株)	溶接作業回転方向変換治具の考案
98	川瀬 将也	( 29 )	アイシン新和(株)	長寿命ドリルの考案
99	多地 淳希	( 33 )	アイシン軽金属(株)	粉体供給量安定の考案
100	茶山 翔太郎	( 33 )	アイシン軽金属(株)	窓枠回転式検査台の考案
101	長谷 佳希	( 26 )	アイシン新和(株)	中子納め工程中子落下防止対策バキューム孔の考案
<b>石川県(4名)</b>				
102	大島 勇一	( 61 )	津田駒工業(株)	重量物交換作業時の安全性向上と疲労軽減の考案
103	佐渡 裕太郎	( 37 )	能登テック(株)	使用済み廃酸再利用の考案
104	城 善仁	( 42 )	アール・ビー・コントロールズ(株)鶴来工場	LED照明の小型照度測定空間の考案
105	米田 洋	( 39 )	(株)石野製作所 松任工場	両開き自動扉ユニットの試運転用台車の考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
<b>福井県(6名)</b>				
106	大岩 康彦	( 41 )	(株)アイシン福井	複数張り付きブランク剥がし装置の考案
107	竹内 幹葵	( 24 )	(株)福井村田製作所	切削工程におけるワーク吸引エラーの改善
108	豊嶋 和仁	( 60 )	(株)リコー 福井事業所	発注依頼アプリ開発と経費管理発注の自動化改善
109	長岡 香里	( 32 )	(株)アイシン福井・若狭	IoTデータを会社全体で活用するシステムの考案
110	水澤 智也	( 36 )	セーレン(株)新田プラット工場	触媒工程の水洗槽内貴金属回収によるコスト改善
111	岩本 竜幸	( 37 )	セーレン(株)新田プラット工場	触媒工程の水洗槽内貴金属回収によるコスト改善
<b>山梨県(4名)</b>				
112	網野 明洋	( 50 )	NECプラットフォームズ(株)大月事業所	光海底機器検査の光ファイバ接続作業の改善
113	樋川 誠自	( 50 )	NECプラットフォームズ(株)大月事業所	光海底機器検査の光ファイバ接続作業の改善
114	高野 英司	( 53 )	NECプラットフォームズ(株)甲府事業所	自動搬送車の統合管制システム内製による費用改善
115	秋山 邦彦	( 44 )	NECプラットフォームズ(株)甲府事業所	自動搬送車の統合管制システム内製による費用改善
<b>長野県(9名)</b>				
116	伊藤 雅人	( 35 )	アート金属工業(株)塩田工場	排水を再利用した節電方法の考案
117	荻原 淳一	( 49 )	オリオン機械(株)	組立支援ロボによる安全性改善
118	山崎 健太	( 29 )	オリオン機械(株)	組立支援ロボによる安全性改善
119	勝山 順三	( 65 )	オリオン機械(株)	組立支援ロボによる安全性改善
120	高藤 真悟	( 32 )	ASPINA シナノケンシ(株)本社/丸子事業所	歯切工程手付作業レスによる可動率改善
121	西村 貴博	( 24 )	三峰川電力(株)三峰川発電事業所	電力インフラ変化に適応した出力抑制システム考案
122	藤原 直樹	( 54 )	上松電子(株)	ビス締め作業時間の短縮改善
123	水野 雅賢	( 39 )	オリオン機械(株)	板金ブランク加工稼働率改善
124	藤原 正道	( 30 )	オリオン機械(株)	板金ブランク加工稼働率改善
<b>岐阜県(10名)</b>				
125	岩田 祥吾	( 34 )	中部電力パワーグリッド(株)岐阜支社 岐阜電力センター 送電課	送電鉄塔の遠隔監視システムの考案
126	勝本 恵理香	( 28 )	明和工業(株)	自動組付け機の考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
127	児玉 巧	( 42 )	岐阜車体工業(株)	安全に製品が運搬できるからくり搬送治具の考案
128	高井 一至	( 33 )	岐阜車体工業(株)	部品定点取出しに合わせた無動力回転機構の考案
129	谷口 恵介	( 45 )	中部電力(株)再生可能エネルギーカンパニー 岐阜水力センター 揖斐水力管理所	発電所保守支援装置の改良
130	森下 貴稀	( 27 )	中部電力(株)再生可能エネルギーカンパニー 岐阜水力センター 技術課	発電所保守支援装置の改良
131	中島 廣大	( 33 )	岐阜車体工業(株)	無動力で部品を搬送させる装置の考案
132	宮田 和明	( 44 )	トヨタ紡織(株)岐阜工場	塗装ロボット液漏れ改善の考案
133	村上 弘樹	( 41 )	トヨタ自動車(株)多治見サービスセンター	塗って剥がせる塗装訓練教材の考案
134	横幕 諒平	( 34 )	トヨタ紡織(株)岐阜工場	部品箱の簡易上昇装置の考案

#### 静岡県(17名)

135	安中 政城	( 31 )	丹心工業(株)	部品納入管理を半自動化する改善
136	石丸 弘通	( 42 )	トヨタ自動車(株)東富士研究所	熱電対被覆剥き治具の考案
137	上野 圭介	( 48 )	トヨタ自動車東日本(株)東富士総合センター	ウレタンモデル切断作業方法の考案
138	太田 知宏	( 25 )	豊田合成(株)森町工場	ドライアイス洗浄機アプリケーションタ断線頻発の改善
139	久保山 直紀	( 36 )	NECプラットフォームズ(株)掛川事業所	設備起因によるライン稼働時間の改善
140	三枝 健太	( 34 )	富士フイルム静岡(株)富士宮サイト	汎用機材によるスジ故障検出方法の考案
141	佐藤 祐也	( 27 )	浜松ホトニクス(株)本社工場	ホトマスクの硫酸過水による洗浄改善
142	清水 康夫	( 57 )	NECプラットフォームズ(株)掛川事業所	読出専用メモリ書込み工程の自動化の考案
143	鈴木 慎太郎	( 48 )	(株)キャタラー	触媒溶液タンク加重点検作業の改善
144	田村 督子	( 48 )	(株)リコー	アルミ材部品再利用の為の反り修復再生工法の考案
145	袴田 泰寿	( 45 )	FDK(株)湖西工場	産業用大型システム電源製品組立及び試験工程改善
146	鈴木 一成	( 47 )	FDK(株)湖西工場	産業用大型システム電源製品組立及び試験工程改善
147	高木 勝行	( 51 )	FDK(株)湖西工場	産業用大型システム電源製品組立及び試験工程改善
148	保崎 敬太	( 30 )	三菱電機(株)静岡製作所	部品容器の供給および回収作業からくり改善
149	堀内 武志	( 45 )	スズキ(株)湖西工場	固定自在輪切替機構による横移動可能台車の考案
150	松下 正明	( 45 )	スズキ(株)磐田工場	補給部品用チャック治具収納台車の改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
151	吉原 和宏	( 46 )	(株)リコー	作業環境測定ツールの考案
<b>愛知県(179名)</b>				
152	青木 和弘	( 47 )	日本車輛製造(株)衣浦製作所	側バリ下板構成用治具の考案
153	青木 紀貴	( 37 )	トヨタ紡織(株)豊橋北工場	押込み台車の考案
154	赤松 隼人	( 31 )	(株)デンソー 阿久比製作所	パーツフィーダひねりシュート製作方法の改善
155	浅井 孝一	( 38 )	(株)アイシン 設備工機部	シーブスナップ組立治具の考案
156	浅野 雅也	( 23 )	(株)ミライズテクノロジーズ 本社	材料特性を利用した加工法の考案
157	阿部 粹人	( 29 )	(株)シーヴィテック	リンクロッド組付け治具の考案
158	阿部 祐也	( 41 )	(株)豊田自動織機 長草工場	ペットボトルエア充填加圧装置の考案
159	荒谷 太	( 55 )	トヨタ紡織(株)猿投工場	部品の供給と1個取出し機の考案
160	有賀 貴浩	( 40 )	(株)アイシン 西尾ダイカスト工場	初動アシスト付からくりスターターの考案
161	安藤 太	( 29 )	(株)アイシン 岡崎工場	からくり機構を用いたピニオン1個投入機の考案
162	飯塚 正道	( 43 )	(株)デンソー 安城製作所	ノイズ抑制ピンセットの考案
163	五十嵐 善久	( 51 )	オーエスジー(株)八名工場	タップ洗浄槽の自動排水処理の考案
164	石井 拓	( 46 )	トヨタ自動車(株)田原工場	タイヤバルブキャップ脱着治具の考案
165	石井 健史	( 30 )	(株)SOKEN	空気で砂を流動させる自動整地方法の考案
166	石川 健吾	( 25 )	(株)デンソー 本社	ワイヤボンディング合金残り自動算出ソフトの考案
167	石河 弘規	( 37 )	エフティテクノ(株)藤岡事業所	タイマーでお湯が抜ける電磁開閉弁の考案
168	石川 義人	( 32 )	(株)デンソー 安城製作所	空箱返却作業における人車分離安全対策の改善
169	石崎 良	( 30 )	アイシン機工(株)吉良工場	テスター誤検知の改善
170	石田 大幸	( 45 )	アイシンシロキ(株)豊田工場	省スペースで段取りできる回転テーブルの考案
171	太田 博昭	( 47 )	アイシンシロキ(株)豊田工場	省スペースで段取りできる回転テーブルの考案
172	石永 健治	( 63 )	アイシン化工(株)本社工場	一瞬で取り出しと返却が同時にできる機構の考案
173	泉 将太	( 27 )	愛知製鋼(株)本社	検出器光電管レンズ清掃治具の考案
174	市川 善典	( 36 )	(株)アイシン 新川衣浦工場(新川)	型のクランプシリンダー整備治具の考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
175	市橋 祐樹	( 34 )	(株)デンソー 先端技術研究所	複合機能刃具での手磨きレス金型加工法の考案
176	伊藤 昭夫	( 32 )	トヨタすまいるライフ(株)トヨタ作業所	車両外観図作成ツールの考案
177	伊藤 純那	( 23 )	小島プレス工業(株)本社	完成品箱の自動反転シュートの考案
178	稲垣 共基	( 27 )	トヨタ自動車(株)上郷工場	剥離バリ除去工法の考案
179	井上 凧	( 27 )	(株)デンソー 豊橋製作所	クッションプレートの改良
180	今泉 孝一郎	( 29 )	エフティテクノ(株)藤岡事業所	カーテンエアバッククリップ脱着治具の考案
181	今泉 真理子	( 32 )	小島プレス工業(株)本社	完成品箱入れ替えからクリシュートの考案
182	今城 祐一	( 36 )	(株)アイシン 新川衣浦工場(衣浦)	安全に複数カットできる中材切断機の考案
183	今村 有汰	( 30 )	(株)アイシン 安城第1工場	ブローローター引き出し用吊具の考案
184	入嶋 秀幸	( 49 )	(株)豊田自動織機 安城工場	冷却水配管圧入用接着剤塗布装置の考案
185	岩井 洗子	( 60 )	(株)フレックスキャンパス	製品バリ除去装置の考案
186	碓井 翔太	( 31 )	(株)アイシン 西尾機関工場	ネジを締めるだけで適正出代になる治具の考案
187	内田 勝人	( 51 )	アイシン高丘(株)本社工場	見えないものを見落とさない自動検査機の考案
188	大城 隆志	( 39 )	トヨタ自動車(株)下山工場	インジェクターグロメット脱着治具の考案
189	太田 義也	( 34 )	(株)デンソー 高棚製作所	日射量同時多点計測システムの考案
190	大沼 友哉	( 28 )	(株)アイシン 金型工機部	切粉台車の湯切り鹿威し考案
191	尾形 翔太	( 26 )	アイシン機工(株)吉良工場	振動発生装置を用いたワーク位置決め治具の考案
192	岡山 達人	( 29 )	エフティテクノ(株)刈谷事業所	両頭グラインダの保護カバー改善
193	小川 武士	( 33 )	(株)デンソー 本社	インバータフィンパンチ低コスト加工法の考案
194	奥原 啓	( 30 )	(株)デンソー 幸田製作所	かしめ治具の寿命可視化による交換方法の改善
195	小田 春彦	( 59 )	トヨタ自動車(株)元町工場	高圧受配器真空遮断器脱着装置の考案
196	小田 博一	( 46 )	トヨタ自動車(株)本社	異物打ち抜き作業の改善
197	甲斐 貴史	( 34 )	(株)デンソー 本社	空気膨張を利用したガラス封止ベンチ考案
198	加藤 昭	( 42 )	(株)豊田自動織機 碧南工場	締め込み過ぎが防止できるソケットの考案
199	神谷 喜之	( 57 )	トヨタ自動車(株)本社工場	少量生産における液体ガスケット塗布作業の改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
200	亀田 雅人	( 29 )	トヨタ自動車(株)本社	エンジン搭載角調整機の考案
201	川上 泰明	( 37 )	(株)アイシン 設備工機部	製品内側の溝にC型リングを組む治具の考案
202	川崎 駿	( 26 )	(株)豊田自動織機 高浜工場	回転を利用した長尺重量部品入れ替え装置の考案
203	川瀬 朋義	( 34 )	(株)アイシン 小川工場	外観チェック工程の製品持ち替え作業廃止改善
204	川中 一輝	( 32 )	(株)アイシン 岡崎工場	清水抜き作業工数低減監視装置の考案
205	北川 琢矢	( 32 )	(株)ジェイテクト 田戸岬工場	段替え不要防錆油塗布装置の考案
206	橘川 康宏	( 41 )	東レ(株)岡崎工場	原料仕込み作業の改善
207	木村 正彦	( 51 )	アイシンシロキ(株)豊川工場	慣性力を使った作業の動作低減装置の考案
208	日下部 誠	( 38 )	(株)豊田中央研究所	EV用2段噛合い式軸ロック機構の評価手法の考案
209	久原 栄生	( 25 )	(株)SOKEN	遠隔で材料投入するカラクリ治具の考案
210	熊谷 克也	( 35 )	(株)ミライズテクノロジーズ 本社	型公差を吸収できる押型の軸出し工法考案
211	黒木 和人	( 41 )	(株)豊田自動織機 刈谷工場	NC旋盤の着脱作業でケガをしない心押台の考案
212	小浦 良一	( 60 )	小島プレス工業(株)本社	粉碎物持ち上げ台車による高負荷作業の改善
213	小島 武志	( 52 )	豊田合成(株)春日工場	ゴム射出成形機真空圧力異常の改善
214	小寺 武大	( 44 )	トヨタ自動車(株)本社工場	反射防止剤除去用治具の考案
215	小浜 守平	( 37 )	(株)アイシン 岡崎電子工場	環境に優しい超親水プレート考案
216	小原 真一	( 34 )	(株)ミライズテクノロジーズ 本社	噴き上げ循環方式による粉体の成膜工法考案
217	小屋松 正紘	( 35 )	(株)デンソー 安城製作所	溶接部コイル切断治具の考案
218	近藤 俊明	( 40 )	トヨタ車体(株)本社・富士松工場	回転式ピン抜き工具の考案
219	近藤 直己	( 33 )	東海部品工業(株)柳原工場	スライドプレート摩耗量が分かる改善
220	齋藤 篤志	( 35 )	(株)アイシン 城山工場	防錆紙サクサク切り出し装置の考案
221	齋藤 幸成	( 46 )	アイシン辰栄(株)衣浦工場	自動送りシュートの考案
222	酒井 秀人	( 28 )	樋屋デカル工業(株)	軟質コーションラベル揃え治具の考案
223	相良 和誉	( 27 )	トヨタ自動車(株)元町工場	切粉キャッチャーの考案
224	佐々木 優一	( 37 )	愛知製鋼(株)鍛造工場	加工液回収方法の改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
225	佐藤 匡紀	( 49 )	トヨタ自動車(株)田原工場	可動式センターキーの考案
226	沢田 和希	( 26 )	トヨタ自動車(株)本社工場	タイヤ型軸受け交換治具の考案
227	四ヶ所 陽介	( 32 )	トヨタ自動車(株)花本テクニカルセンター	研磨廃液の浮遊物捕捉機構の考案
228	篠田 弘	( 50 )	トヨタ自動車(株)下山工場	加工プログラムの自動判別アプリの考案
229	柴田 悟史	( 35 )	アイシン辰栄(株)本社・港南工場	開閉式台車作成によるキズ不良防止の考案
230	柴田 真吾	( 37 )	(株)フレックスキャンパス	半自動端子圧着機安全カバーの考案
231	嶋 厚志	( 56 )	トヨタ自動車(株)明知工場	落差を無くし静かに注湯できる専用柄杓の考案
232	清水 日菜	( 26 )	(株)デンソー 本社	曲面ディスプレイ評価における曲げ機構の考案
233	生源寺 悠喜	( 31 )	(株)豊田自動織機 高浜工場	見逃しを防止できる異物点検治具の考案
234	菅野 遼	( 27 )	(株)デンソー 高棚製作所	画像センサ工程内不良解析方法の改善
235	菅原 啓	( 31 )	アイシン高丘(株)試作・工機工場	丸パイプへの穴あけ作業効率化の考案
236	杉山 弘一	( 28 )	(株)アイシン 安城第1工場	無反発自動ロック式ストッパーの考案
237	鈴木 崇臣	( 29 )	(株)デンソー 広瀬製作所	評価設備が全て繋がるコマンド翻訳基板の考案
238	鈴木 陸也	( 32 )	(株)ミライズテクノロジーズ 広瀬ラボ	表面粗さ測定機測定針交換用治具考案
239	高須 佑一	( 35 )	トヨタ自動車(株)衣浦工場	移動式投入防止板の考案
240	高橋 大祐	( 34 )	(株)アドヴィックス 刈谷工場	一斗缶キャップ開け閉めの安全改善
241	高御堂 靖久	( 32 )	トヨタ自動車(株)貞宝工場	オムニホイール耐久装置の考案
242	高柳 敦也	( 25 )	(株)アイシン 田原工場	他動力流用による昇降カバーの考案
243	田代 周三	( 49 )	(株)豊田自動織機 東知多工場	タイコン運搬台車の改良
244	立川 康史	( 49 )	日本車輛製造(株)豊川製作所	新幹線段差屋根組立工数の改善
245	田中 葵	( 30 )	アイシン高丘(株)本社工場	位置決めピン簡易交換方法の考案
246	田中 良行	( 36 )	(株)SOKEN	MGロータキャッチャーの考案
247	谷口 裕幸	( 35 )	トヨタ自動車(株)元町工場	放電診断機能付き充電装置の考案
248	茅野 友裕	( 27 )	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	燃料噴射弁組付け治具の考案
249	茶縁 昂	( 40 )	トヨタ紡織(株)堤工場	成形フロアカーペット搬送装置の改良

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
250	辻 篤史	( 50 )	トヨタ自動車(株)元町生技	粉塵飛散防止用天板の改良
251	辻 陽介	( 40 )	(株)アイシン 新川衣浦工場(新川)	自重利用でモーター1個切り出し装置の考案
252	辻 洋太郎	( 31 )	アイシン機工(株)刈谷工場	油圧ホース収納棚の考案
253	津野 龍誠	( 42 )	(株)ジェイテクト 豊橋工場	回転式リング整列装置の考案
254	坪内 正樹	( 35 )	(株)デンソー 幸田製作所	マスターチェック自動化の改善
255	寺澤 玄太	( 35 )	日本ガイシ(株)名古屋事業所	モジュール検査用の端末封止治具の考案
256	寺本 勝海	( 52 )	トヨタ自動車(株)三好工場	インナーとケージの自動組付機の考案
257	土居 周平	( 33 )	(株)デンソー 善明製作所	塗布ノズル清掃回数及び時間の改善
258	東郷 太児	( 46 )	トヨタすまいるライフ(株)トヨタ作業所	エアバッグインフレータ連続処理装置の考案
259	當瀬 兼太	( 29 )	(株)アイシン 岡崎工場	ベルト式検圧治具取り外し治具の考案
260	堂免 尚貴	( 27 )	トヨタ車体(株)吉原工場	幅狭アルミコイル転倒防止治具の考案
261	渡久地 政也	( 34 )	(株)デンソーエレクトロニクス 岡崎工場	製品解析コネクタの脱着改善
262	富永 典央	( 34 )	(株)アイシン 安城工場	回転時の摩擦を活用した薄物シート切出し機の考案
263	内藤 成也	( 38 )	アイシン辰栄(株)幸田工場	芯ズレしないネジ確認治具の考案
264	中野 友亮	( 35 )	大和化成工業(株)本社工場	現場の粉碎機設備のリスク改善
265	中村 昂治	( 28 )	(株)デンソー 本社	SiC搭載基板における極狭溝加工法の考案
266	中村 祥吾	( 26 )	トヨタ自動車(株)貞宝工場	筒状伸縮装置の組付治具考案
267	中村 朋哉	( 49 )	(株)豊田自動織機 碧南工場	台車を並列させて牽引できる治具の考案
268	中村 典弘	( 47 )	(株)アイシン 岡崎池金工場	オートグラフ抜け荷重位置合わせ測定治具の考案
269	中村 恭規	( 27 )	(株)アイシン 設備工機部	凹凸形状部品の切り出し機構の考案
270	中村 康紘	( 33 )	(株)SOKEN	変向スライドワイパによる観察窓清掃手法の考案
271	中村 義広	( 28 )	(株)デンソー 高棚製作所	ネジ締め不良による仕損費低減した設備部品の改良
272	松野 ひかり	( 33 )	(株)デンソー 高棚製作所	ネジ締め不良による仕損費低減した設備部品の改良
273	中本 大輝	( 37 )	愛知製鋼(株)鍛造工場	熱間鍛造型組替え時のボルト緩め用治具考案
274	長屋 浩太	( 28 )	(株)ミライズテクノロジーズ 本社	金属を腐食から守る工法の考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
275	永吉 力	( 66 )	愛知機械工業(株)熱田工場	AGV用磁気テープ貼り付け装置の考案
276	新美 幸成	( 60 )	(株)デンソー 阿久比製作所	薄膜シートのだめーじレス打ち抜き法の考案
277	西田 弘幸	( 48 )	アイシン高丘(株)試作・工機工場	ロボット塗装用ノズル清掃レス化の考案
278	新田 侑希	( 31 )	トヨタ自動車(株)本社	ホースクリップ脱着治具の考案
279	蜷川 均	( 57 )	(株)アイシン 新豊工場	製品重量を利用したからくり仮置台の考案
280	野末 浩行	( 33 )	(株)アイシン 西尾機関工場	影絵による品種間違え防止の考案
281	芳賀 正巳	( 56 )	アイシン化工(株)本社工場	ワイヤー寿命延長巻き上げ式液面計の考案
282	早川 健太	( 36 )	中部電力パワーグリッド(株)基幹系統建設センター	架渉線点検に適用する画像処理手法の考案
283	林 航	( 28 )	トヨタ自動車(株)田原工場	湿砂乾燥機の考案
284	東倉 健太	( 31 )	(株)デンソーエレクトロニクス 岡崎工場	コネクタ組付け治具の考案による作業改善
285	彦坂 優作	( 36 )	(株)デンソー 阿久比製作所	不揃いの線を入れながら揃えるカラクリ機構の考案
286	尾藤 誠	( 50 )	(株)アイシン 安城工場	磁石と板バネを活用したネジ定量取出装置の考案
287	平石 光良	( 37 )	(株)アイシン 城山工場	片手で持てる測定位置出しガイドの考案
288	平野 祥瑚	( 32 )	(株)SOKEN	絶対に見逃さない水漏れキャッチャーの考案
289	平松 久和	( 33 )	(株)デンソー 阿久比製作所	3Dシミュレーター設定用アプリケーションの考案
290	笛田 拓弥	( 34 )	(株)アイシン 設備工機部	モーター移載装置考案
291	藤枝 延維	( 38 )	(株)豊田中央研究所	EV-VRシステムにおける触覚振動付与法の考案
292	二村 利勝	( 42 )	(株)アイシン 城山工場	自動油切りの考案
293	布野 利明	( 49 )	(株)デンソー 幸田製作所	クリーンルームにおける霧噴霧省エネ空調の考案
294	古川 璃奈	( 23 )	トヨタ自動車(株)上郷工場	コンロッドブッシュ手動圧入方式の考案
295	古澤 圭一	( 38 )	(株)アイシン 吉良工場	無動力からくりストッパー考案
296	古田 悠起	( 32 )	(株)アイシン 岡崎工場	ワンプッシュユニオンOリング組立機の考案
297	堀内 将弘	( 24 )	(株)デンソー 西尾製作所	エンジン用高圧ポンプ部品シリンダー溶着不良改善
298	本多 陽	( 48 )	(株)アドヴィックス 半田工場	バルブ手動セットによるバルブ倒れ防止治具の考案
299	前川 直也	( 34 )	(株)アイシン 蒲郡工場	空箱投入見える化による入れすぎ防止考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
300	増田 知也	( 34 )	(株)アイシン 新川衣浦工場(衣浦)	カーブ形状に沿って動くグリス塗布装置の考案
301	待鳥 涼	( 34 )	(株)アイシン 金型工機部	面取り加工時の品質保証ストッパー治具の考案
302	松本 鈴菜	( 28 )	(株)アイシン PT信頼性技術部	衝撃吸収機構を用いた重筋作業軽減作業台の考案
303	松元 隆浩	( 35 )	(株)アイシン 新川衣浦工場(新川)	部品潤滑液を均一塗布可能装置の考案
304	間宮 愛理	( 24 )	(株)ミライズテクノロジーズ 広瀬ラボ	車両を直接加工できる気流アシスト加工法の考案
305	丸山 貴史	( 38 )	(株)アイシン 安城第2工場	動滑車を使ったエアークロス絡み防止装置の考案
306	三浦 晃裕	( 32 )	東和ブロー(株)	からくり機構を用いたバリ取り設備の考案
307	三津川 智之	( 45 )	(株)アイシン 小川工場	皿ばねの整列作業を簡単に出来る治具考案
308	水戸 正弘	( 51 )	(株)豊田自動織機 大府工場	ダイカスト金型の冷却水通水確認方法の改良
309	皆川 明宣	( 59 )	トヨタ自動車(株)三好工場	他動力S字シュートリフトアップ機構の考案
310	宮口 晃弘	( 38 )	トヨタ車体(株)吉原工場	台車番号確認カメラの考案
311	三宅 英慈	( 42 )	(株)アイシン 試作部	無動力で磁極位置が確認できる圧入治具の考案
312	宮崎 伊織	( 30 )	(株)アイシン PT信頼性技術部	クラッチスナップリング取り外し治具の考案
313	宮田 剛	( 33 )	トヨタ自動車(株)三好工場	回転式位置合わせ治具の考案
314	宮地 孝典	( 49 )	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	オイル温度計測治具の改良
315	村田 仁志	( 35 )	(株)豊田自動織機 共和工場	重量部品の姿勢を簡単安全に変えられる治具の考案
316	村田 裕樹	( 34 )	(株)デンソー 本社	ニードルの自動撮影機構の考案
317	村橋 直樹	( 43 )	(株)デンソーエレクトロニクス 本社工場	ダンボール製品ラップ巻き作業の改善
318	元澤 克彬	( 33 )	(株)SOKEN	うずまきリングによるギアのがたつき計測手法考案
319	本村 伸二	( 56 )	日本ガイシ(株)知多事業所	真空熱処理炉用スライド式受け台の考案
320	森 敬	( 38 )	(株)アイシン 電子信頼性技術部	バックカメラ画像評価用シートの考案
321	森 博隆	( 36 )	(株)ミライズテクノロジーズ 本社	ヒータ断線を抑制する陽圧機構の考案
322	森 裕喜	( 35 )	トヨタ自動車(株)衣浦工場	臭気による洩れ部位検出装置の考案
323	森本 巧	( 33 )	(株)豊田自動織機 東知多工場	部品箱返却装置の考案
324	山里 知佳	( 34 )	(株)ミライズテクノロジーズ 広瀬ラボ	手作業でSiCウエハを割断する治具の考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
325	山田 健登	( 31 )	(株)アイシン 新川衣浦工場(衣浦)	製品にキズが付かない吊り下げ式ネジ締め台の考案
326	山本 康喜	( 34 )	(株)アドヴィックス 本社	撮影等を目的としたマルチタスクブロックの考案
327	山本 有希	( 40 )	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	オイルフィルタ交換治具の改善
328	横井 祐哉	( 27 )	トヨタ自動車(株)本社	ハイブリッドモータ位置調整治具の考案
329	吉川 謙二	( 53 )	トヨタ自動車(株)貞宝工場	ホイストワイヤーを安全に使用する台車の考案
330	渡辺 久師	( 38 )	トヨタ自動車(株)上郷工場	バリ取りブラシソケット組付け補助治具の考案

### 三重県(14名)

331	秋葉 弘和	( 37 )	(株)コベルクいなべ工場	からくり機構を用いたスポンジ取出し装置の考案
332	伊藤 健太郎	( 35 )	(株)デンソー 大安製作所	型入子破損防止による工数部品費の改善
333	伊藤 聖	( 34 )	(株)エフテック 亀山事業所	1000トプレス機のR/L混入防止装置の改良
334	折野 匡洋	( 42 )	(株)コベルクいなべ工場	自動車用シート固定治具運搬方法改善
335	佐竹 正樹	( 40 )	トヨタ車体(株)いなべ工場	レールメンテナンス時のグリス塗布装置の考案
336	二井 規行	( 38 )	キオクシア(株)四日市工場	メンテナンス時間削減に向けた配管構造の改良
337	西村 尚哉	( 32 )	トヨタ車体(株)いなべ工場	搬送機車輪交換補助器具の考案
338	平田 竜也	( 58 )	愛知機械工業(株)	アルミ鋳造設備の真空バルブ点検方法改善
339	井筒 健介	( 38 )	愛知機械工業(株)	アルミ鋳造設備の真空バルブ点検方法改善
340	山下 功城	( 38 )	愛知機械工業(株)	アルミ鋳造設備の真空バルブ点検方法改善
341	溝口 明仁	( 57 )	富士フィルムマニュファクチャリング(株)鈴鹿事業所	複合機梱包作業の3K改善
342	森 正太郎	( 38 )	(株)デンソートリム本社	天板4分割からくり作業台の考案
343	吉田 亮	( 39 )	(株)デンソートリム本社	オペレータサポートシステムの考案
344	若林 弘朗	( 32 )	富士フィルムマニュファクチャリング(株)鈴鹿事業所	簡単操作で品質確保が出来る内製画像判定の考案

### 滋賀県(9名)

345	東 隆	( 55 )	トヨタ紡織滋賀(株)	暗幕簡単開閉からくり機構の考案
346	今宿 信平	( 49 )	ダイハツ工業(株)滋賀(竜王)工場	カムシャフトビビリ異音評価方法の考案
347	園田 美空	( 23 )	三友エレクトリック(株)	混合ネスティングと端材管理による材料費の改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
348	立花 正勤	( 40 )	旭化成(株)電池材料事業部 ハイポア工場	放流水ピットpH異常の改善
349	片岡 龍一	( 33 )	旭化成(株)電池材料事業部 ハイポア工場	放流水ピットpH異常の改善
350	松下 公成	( 51 )	旭化成(株)電池材料事業部 ハイポア工場	放流水ピットpH異常の改善
351	吉田 裕彦	( 50 )	日本電気硝子(株)能登川事業場	グリーンシート熱圧着作業及び偏肉不良削減の改善
352	野洲 茂己	( 52 )	日本電気硝子(株)能登川事業場	グリーンシート熱圧着作業及び偏肉不良削減の改善
353	脇 幸久	( 56 )	ダイキン工業(株)	からくり機構で製作された空気清浄機梱包機の考案

### 京都府(6名)

354	上川 登茂子	( 52 )	(株)ヤマダエレホン金属	鉛フリーによる樹脂新配合と樹脂母材の考案
355	達脇 剛	( 41 )	ダイハツ工業(株)京都(大山崎)工場	バッテリーを利用したコンパクトな台車の考案
356	寺田 宜史	( 49 )	ダイハツ工業(株)京都(大山崎)工場	油分離槽テレスコピック高さ調整自動化の考案
357	松永 すず	( 25 )	二九精密機械工業(株)京都工場R&Dセンター	チャンバ内面のコーティング作業改善
358	人見 智子	( 43 )	二九精密機械工業(株)京都工場R&Dセンター	チャンバ内面のコーティング作業改善
359	宮崎 里沙	( 46 )	(株)橋電 長田野工場	生産計画及び生産実績見える化システムの考案

### 大阪府(5名)

360	今中 照浩	( 52 )	(株)ジェイテクト 国分工場	軸受円錐ころ清浄度向上による外観不良削減の考案
361	岩武 英輔	( 52 )	(株)クボタ 枚方製造所	建設機械製造ラインの生産性及び作業負荷改善
362	中西 祐敬	( 36 )	ダイキン工業(株)	冷却管配列照合装置の考案
363	馬場 直亮	( 55 )	(株)ジェイテクトマシンテクノ	スピンドル交換工事工数削減の考案
364	平田 利勝	( 56 )	(株)クボタ 堺製造所	難作業の低コスト自動組立装置の考案

### 兵庫県(9名)

365	石津 貴之	( 28 )	(株)神戸製鋼所 加古川製鉄所	ダストホッパー搬出作業の改善
366	大谷 周平	( 45 )	日鉄テクノロジー(株)研究試験事業所	高圧水素ガス中における材料評価試験機の考案
367	間鍋 博嗣	( 44 )	(株)コベルコ科研 技術本部 材料ソリューションセンター 試験部	ドローンを用いた大気汚染物質採取法の考案
368	小林 美樹	( 35 )	日本製鉄(株)技術開発本部	小径鋼管溶接継手作製技術の改善
369	高塚 陽司	( 59 )	オークラ輸送機(株)加古川東工場	長機長コンベヤ組立作業の改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
370	田中 秀和	( 39 )	山名總鉄酸素(株)見津が丘工場	ガスタービン部品製造工程の改善
371	田中 善光	( 47 )	日本製鉄(株)瀬戸内製鉄所	ROTロール軸受振動診断技術の考案
372	原田 大典	( 44 )	山陽特殊製鋼(株)本社工場	熱間押出鋼管用ガラス潤滑性能評価方法の考案
373	原田 真規	( 38 )	(株)カコテクノス	電車用電磁弁試験機の改善

### 奈良県(5名)

374	記虎 直弥	( 27 )	(株)ジェイテクトマシンシステム 結崎工場	SVライン直間3H収容箱供給装置内製化考案
375	館林 直樹	( 44 )	メタコート工業(株)奈良工場	旋盤加工における最適加工方法の考案
376	羽柴 友貴	( 45 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	からくりによるAGV/パレット搬入出機構の考案
377	新行 裕介	( 31 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	からくりによるAGV/パレット搬入出機構の考案
378	松場 和也	( 37 )	メタコート工業(株)奈良工場	半自動スポット回収治具の考案

### 和歌山県(2名)

379	有本 陽平	( 37 )	有本農園	ウメ翠香の香りを活かしたシロップの考案
380	中浴 泉	( 65 )	(株)八旗農園	緑色保持キウイピューレの製造技術の考案

### 島根県(3名)

381	亀井 一也	( 34 )	(株)出雲村田製作所 イワミ工場	社内資材管理作業における電子化と見える化改善
382	花田 誠	( 46 )	(株)出雲村田製作所 イワミ工場	社内資材管理作業における電子化と見える化改善
383	三反田 望	( 39 )	(株)出雲村田製作所 イワミ工場	社内資材管理作業における電子化と見える化改善

### 岡山県(7名)

384	朝田 正彦	( 59 )	三菱自動車工業(株)水島製作所	自然エネルギーを活用したからくり供給装置の考案
385	松田 英樹	( 48 )	三菱自動車工業(株)水島製作所	自然エネルギーを活用したからくり供給装置の考案
386	小山 敦美	( 52 )	三菱自動車工業(株)水島製作所	自然エネルギーを活用したからくり供給装置の考案
387	久本 祐作	( 39 )	品川リフクトリーズ(株)西日本工場	炭化珪素質超大型煉瓦の生産性と歩留まりの改善
388	實末 一輝	( 33 )	品川リフクトリーズ(株)西日本工場	炭化珪素質超大型煉瓦の生産性と歩留まりの改善
389	津村 知宏	( 42 )	品川リフクトリーズ(株)西日本工場	炭化珪素質超大型煉瓦の生産性と歩留まりの改善
390	山口 正太	( 30 )	JFEスチール(株)西日本製鉄所 倉敷地区	ラジアントチューブ点検の安全で正確な方法の考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
<b>広島県(5名)</b>				
391	江藤 謙一	( 46 )	JFEスチール(株)西日本製鉄所	鉄鉱石荷役アンローダーのワイヤー寿命延長の考案
392	金次 賢吾	( 31 )	中国電力ネットワーク(株)	フルハーネス対応型空調服の考案
393	佐伯 豊	( 44 )	中国電力ネットワーク(株)	フルハーネス対応型空調服の考案
394	宮山 善行	( 38 )	JFEスチール(株)西日本製鉄所	RFID活用による条件設定作業改善
395	原田 俊也	( 33 )	JFEスチール(株)西日本製鉄所	RFID活用による条件設定作業改善
<b>山口県(4名)</b>				
396	木村 健太	( 31 )	西部石油(株)山口製油所	残渣油シフトライン改造による収益改善
397	野邑 雄樹	( 34 )	西部石油(株)山口製油所	リン酸ソーダ計量方法の改善
398	林 秀仁	( 43 )	サンテック(株)	切粉破砕クラッシャー装置の考案
399	水田 優哉	( 23 )	西部石油(株)山口製油所	反応塔ライザー管の温度変動対策によるロス改善
<b>徳島県(6名)</b>				
400	岩浅 大祐	( 34 )	阿波製紙(株)阿南事業所	キャリアロープ繋ぎ工具の考案
401	田中 嵐	( 26 )	(株)GF	環境融和型太陽光発電所の建設プロセスの考案
402	高井 貞輝	( 36 )	(株)GF	環境融和型太陽光発電所の建設プロセスの考案
403	辻 紘史	( 27 )	(株)ジェイテクト 四国工場	省人化促進に向けた安価自動箱詰機の考案
404	西根 亮	( 34 )	(株)大塚製薬工場 松茂工場	仕上がり検査ラインの自動排出機構考案
405	廣瀬 憲太	( 31 )	(株)大塚製薬工場 鳴門工場	カップホルダー摺動部の材質改善
<b>香川県(3名)</b>				
406	田野 友一	( 45 )	(株)ジェイテクト 四国工場	梱包資材のセット作業のからくり搬送化を考案
407	馬場 幸代	( 57 )	(株)ジェイテクト 四国工場	梱包資材のセット作業のからくり搬送化を考案
408	永森 史晃	( 37 )	オリエンタルモーター(株)高松事業所	ベアリングスプリング挿入作業の生産性改善
<b>愛媛県(5名)</b>				
409	高橋 真一	( 51 )	(株)大昌鉄工所	シワ付け装置のシート搬送方法の改善
410	大西 勝広	( 51 )	(株)大昌鉄工所	シワ付け装置のシート搬送方法の改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
411	中岡 正和	( 46 )	エヒメセラム(株)	碍子平行度不良率の改善
412	正岡 孝博	( 46 )	エヒメセラム(株)	碍子平行度不良率の改善
413	木下 晶	( 48 )	エヒメセラム(株)	碍子平行度不良率の改善
<b>福岡県(5名)</b>				
414	石田 重光	( 44 )	トヨタ自動車九州(株)宮田工場	自働砥石掛け装置の考案
415	緒方 一樹	( 44 )	三島光産(株)小倉第一工場	ブルームモールド用鋳型組立作業改善
416	末松 祐樹	( 35 )	トヨタ自動車九州(株)苅田工場	粉缶偏析対策によるロスコスト改善
417	原 弘哲	( 43 )	トヨタ自動車九州(株)小倉工場	SDGs貢献に向けた熱処理治具運用方法の改善
418	山田 貴雄	( 42 )	トヨタ自動車九州(株)宮田工場	ワークを使用しない画期的なティーチ手法の考案
<b>佐賀県(4名)</b>				
419	磯谷 誠	( 47 )	小糸九州(株)	LED破損防止保護カバーの考案
420	岩村 慎也	( 38 )	小糸九州(株)	接着剤メルトオーバーホール周期延長改善
421	緒方 允彦	( 34 )	SUS(株)九州事業所	荷台車運搬によるトラック荷積み降ろし作業の改善
422	早川 健一郎	( 39 )	小糸九州(株)	量試組付けに使用する簡易グリス塗布装置の改善
<b>長崎県(4名)</b>				
423	浅田 一成	( 35 )	(株)シーヴィテック九州	製品検査台昇降装置の調整ロス時間の改善
424	川崎 信人	( 42 )	長崎部品(株)本社工場	検査工程の製品箱運搬自動化の考案
425	末永 菜々穂	( 23 )	(株)シーヴィテック九州	製品表面硬度測定治具の改善
426	山田 亮	( 51 )	長崎部品(株)本社工場	回転式組立治具による品番集約の考案
<b>熊本県(5名)</b>				
427	中尾 保貴	( 43 )	アイシン九州(株)	スポット溶接機の分離式電極の考案
428	長野 真二郎	( 47 )	(株)再春館製薬所	環境配慮型の通信販売用ゼロプラ発送箱の考案
429	中村 正美	( 47 )	(株)再春館製薬所	環境配慮型の通信販売用ゼロプラ発送箱の考案
430	松本 大地	( 24 )	アイシン九州キャスティング(株)	チップコンベアを使用した切粉回収装置の考案
431	三坂 美希	( 36 )	SUS(株)熊本事業所	緩み防止剤塗布工数削減を実現する治具考案

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
<b>大分県(4名)</b>				
432	上田 聡	( 37 )	(株)西電デンソー	自動仕分けによる省人化の考案
433	木村 文太	( 42 )	オムロン太陽(株)	捺印作業の効率性向上と捺印ミス低減の考案
434	佐々木 秀樹	( 49 )	(株)ジャパンセミコンダクター 大分事業所	ウエハトランスファフラットケーブル断線対策考案
435	兵頭 恵	( 36 )	(株)オーイーシー	AI-OCRと補完機能による入力生産性の改善
<b>宮崎県(2名)</b>				
436	佐伯 樹人	( 41 )	ミネベア アクセスソリューションズ(株)	車両用電子部品組立設備の改良
437	田上 尚徳	( 70 )	(株)興電舎	模擬送電設備の遠隔操作装置の考案
<b>総務省(7名)</b>				
438	阿部 清志	( 59 )	日本放送協会 放送技術局 ニュース・ネットワーク部	自動進行型放送体験システムの考案
439	井上 滉大	( 28 )	NTTビジネスソリューションズ(株)エンタープライズビジネス営業部	AI監視システムによる業務DX化と展開の考案
440	岩本 一志	( 59 )	NTTビジネスソリューションズ(株)大阪ビジネス営業部	AI監視システムによる業務DX化と展開の考案
441	阪口 雅浩	( 38 )	志摩市消防本部	廃棄ホースを有効活用したロープ保護資器材の考案
442	脇海道 剛	( 34 )	志摩市消防本部	廃棄ホースを有効活用したロープ保護資器材の考案
443	鮫島 公輔	( 24 )	広島市消防局	油吸着マットを改良した簡易オイルフェンスの考案
444	下ノ村 真琴	( 40 )	日本放送協会 放送技術局 運行技術部	パターン認識を応用したラジオ音声監視手法の考案
<b>財務省(7名)</b>				
445	仲村 亮太	( 29 )	日本たばこ産業(株)北関東工場	サクシオンテープほつれセンサの考案
446	石河 淳	( 38 )	日本たばこ産業(株)北関東工場	サクシオンテープほつれセンサの考案
447	玉田 友祐	( 41 )	日本たばこ産業(株)北関東工場	サクシオンテープほつれセンサの考案
448	馬島 了	( 40 )	(独)国立印刷局彦根工場	銀行券検査仕上機の検査設定の改善
449	湯谷 彰寛	( 33 )	(独)造幣局	新500円圧印作業時の重不全貨幣発生防止の改善
450	山崎 太一	( 36 )	(独)造幣局	新500円圧印作業時の重不全貨幣発生防止の改善
451	中田 佳孝	( 32 )	(独)造幣局	新500円圧印作業時の重不全貨幣発生防止の改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
<b>農林水産省(6名)</b>				
452	識名 安輝	( 48 )	(国研)国際農林水産業研究センター	低コストな土壌中の溶質動態観測システムの考案
453	前津 雅英	( 40 )	(国研)国際農林水産業研究センター	低コストな土壌中の溶質動態観測システムの考案
454	波照間 雄人	( 33 )	(国研)国際農林水産業研究センター	低コストな土壌中の溶質動態観測システムの考案
455	前田 知己	( 61 )	(国研)農業・食品産業技術総合研究機構	薬剤の安定散布を実現したソリ型散布機の考案
456	鈴木 悟	( 60 )	(国研)農業・食品産業技術総合研究機構	薬剤の安定散布を実現したソリ型散布機の考案
457	笠井 健二	( 39 )	(国研)農業・食品産業技術総合研究機構	薬剤の安定散布を実現したソリ型散布機の考案
<b>国土交通省(8名)</b>				
458	在田 尚宏	( 45 )	国土交通省北海道開発局帯広開発建設部道路計画課	除雪現場省力化技術の考案と実働配備に向けた改善
459	小浦方 一彦	( 49 )	国土交通省北陸地方整備局羽越河川国道事務所大石ダム管理支所	除雪トラックの作業装置自動化機構の考案
460	田口 貴之	( 37 )	東日本旅客鉄道(株)水戸支社	ホーム扛上における標準的な施工方法の考案
461	寺嶋 洋志	( 38 )	(独)鉄道建設・運輸施設整備支援機構	整備新幹線における立入統制管理システムの考案
462	山口 大志郎	( 44 )	九州旅客鉄道(株)博多信号通信区	定常状態監視システム活用手法の考案
463	山田 千秋	( 39 )	東海旅客鉄道(株)新幹線鉄道事業本部 施設部保線課(施設指令)	地山補強土工における杭頭処理形状の改良
464	渡邊 厚	( 42 )	東日本旅客鉄道(株)東北本部	直流軌道回路用電流測定器の考案
465	物江 恒二	( 37 )	東日本旅客鉄道(株)東北本部	直流軌道回路用電流測定器の考案
<b>防衛省(5名)</b>				
466	照井 貴士	( 36 )	航空自衛隊第9航空団整備補給群装備隊	推進装置固定治具の考案
467	宮根 孝悟	( 49 )	航空自衛隊第2補給処整備部品質管理課	パッチ修理用穴開け治具の考案
468	大城 健太	( 36 )	航空自衛隊第9航空団整備補給群修理隊	パッチ修理用穴開け治具の考案
469	佐藤 雄大	( 24 )	航空自衛隊第2航空団整備補給群修理隊	パッチ修理用穴開け治具の考案
470	山元 翔	( 41 )	海上自衛隊第1航空修理隊修理部機器科	エンジンブリードエア低圧スイッチテスターの考案
<b>警察庁(6名)</b>				
471	朝倉 浩樹	( 52 )	神奈川県警察本部刑事部鑑識課	法科学用画像撮影装置の考案
472	小郷 博史	( 38 )	徳島県警察本部刑事部鑑識課	吸水性の高い紙類からの指紋検出方法の改善

番号	氏名	年齢	勤務先名称	業績名
473	重井 孝仁	( 37 )	徳島県警察徳島板野警察署	吸水性の高い紙類からの指紋検出方法の改善
474	福原 歩	( 51 )	東京都警察情報通信部機動通信第二課	現場活動用無線機に対する様々な改良
475	松岡 麻奈美	( 40 )	兵庫県神戸西警察署	マスキングボードの考案
476	渡邊 耕三	( 48 )	徳島県警察本部刑事部鑑識課	血液痕跡転写シートの研究考案

#### 文部科学省(4名)

477	埋橋 淳	( 40 )	(国研)物質・材料研究機構	3次元アトムプローブ試料自動作製システムの考案
478	小林 雄樹	( 39 )	(国研)日本原子力研究開発機構 核燃料サイクル工学研究所	耐放射線性直管型LED照明の考案
479	正岡 秀樹	( 50 )	四国計測工業(株)	耐放射線性直管型LED照明の考案
480	中里 浩二	( 60 )	(国研)物質・材料研究機構	EBSD解析可能な試料表面の作製方法改善