

委 1 8 - 5

固体ロケットモータ指令破壊試験

平成8年6月26日

宇宙開発事業団

## 1. 目的

H-II A ロケット固体ロケットブースタは、CFRP製のモータケースを使用することで開発を進めている。

これまで金属製のモータケースを使用した固体ロケットモータの指令破壊試験を実施し、ロケットの開発に対し有益なデータが取得された。

今回は、CFRP製のモータケースを使用した固体ロケットモータの指令破壊試験を実施する。

## 2. 試験概要

### (1) ダミーモータ指令破壊試験（4回）

スタンドに固定したダミー推進薬を用いた固体ロケットモータを窒素ガスで加圧した状態から指令破壊し、破壊状況、飛散物及び爆風圧等を計測する。

### (2) 固体ロケットモータ指令破壊試験（1回）

スタンドに固定した固体ロケットモータを点火・指令破壊し、破壊状況、飛散物及び爆風圧等を計測する。

## 3. 実施期間

平成8年8月23日から8月30日

なお、試験の進捗にともない変更の可能性がある。

## 4. 実施予定地

北海道苫小牧市苫小牧東部工業基地内E地区（静川地区）

図-1に実施予定地を示す。

## 5. 供試体の概要

図-2に供試体の概要を示す。

## 6. 試験概要（イメージ）

図-3に試験概要（イメージ）を示す。

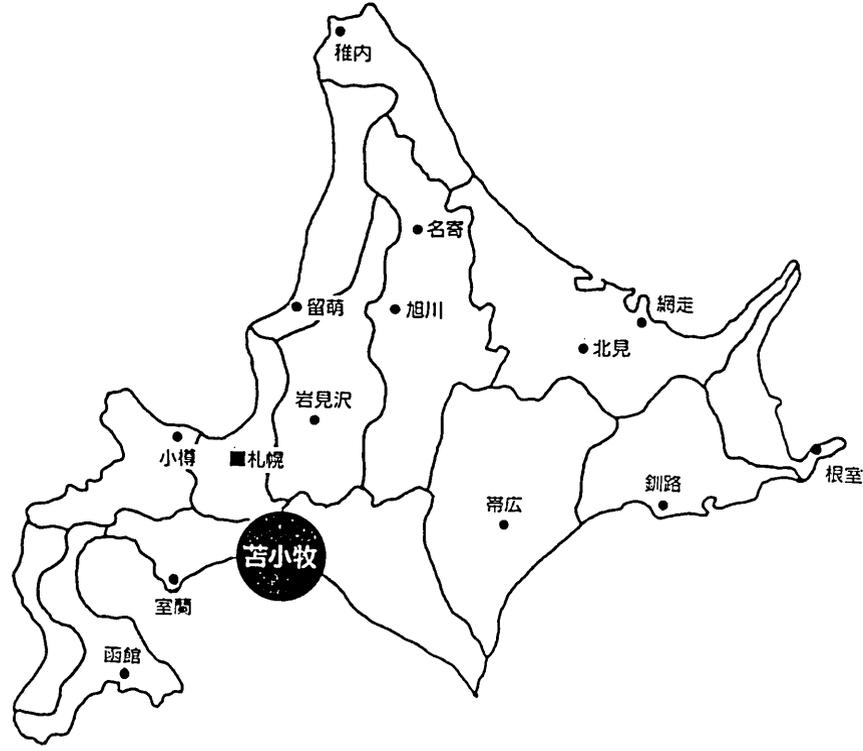
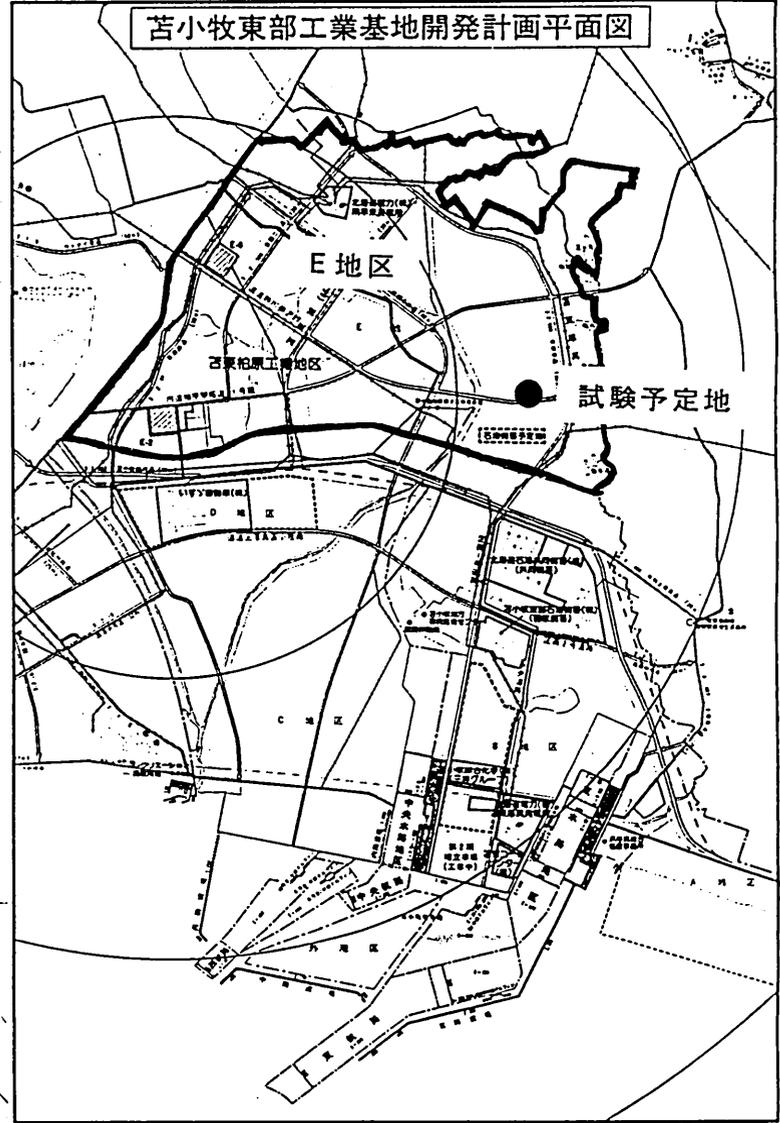


図-1 試験実施予定地



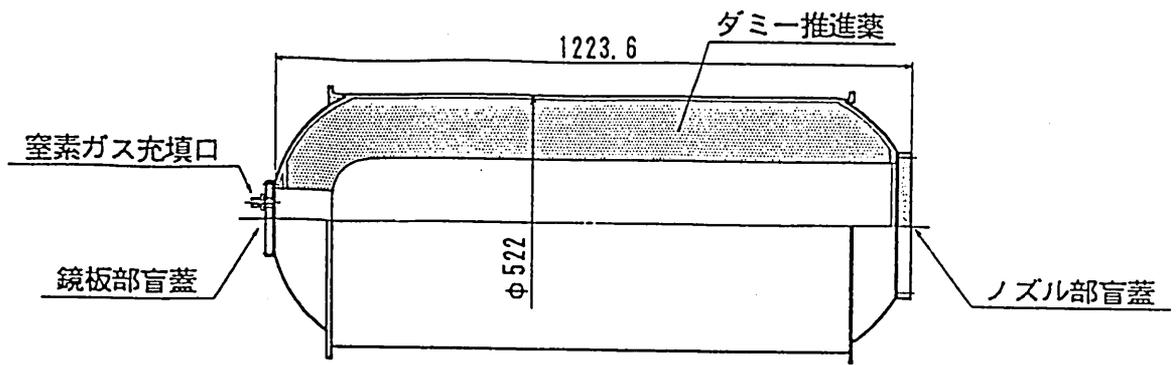


図-2 (1/3) ダミーモータ指令破壊試験 供試体 A

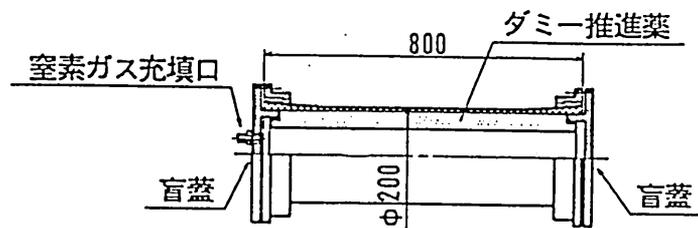


図-2 (2/3) ダミーモータ指令破壊試験 供試体 B

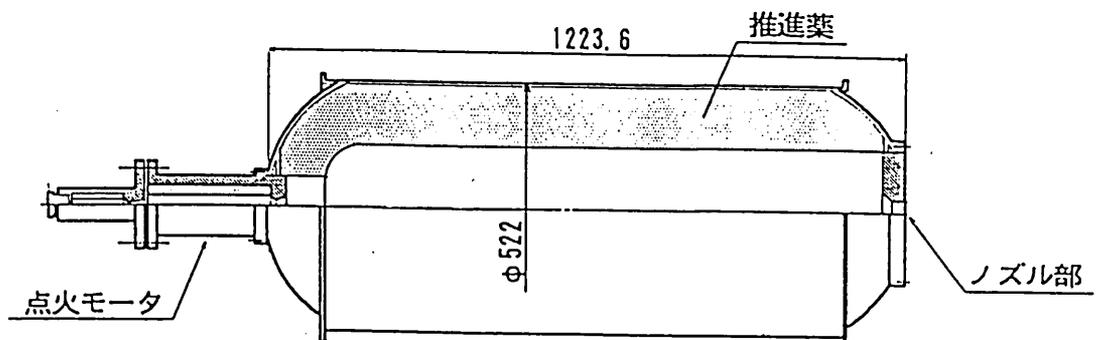
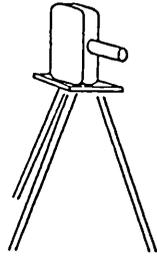
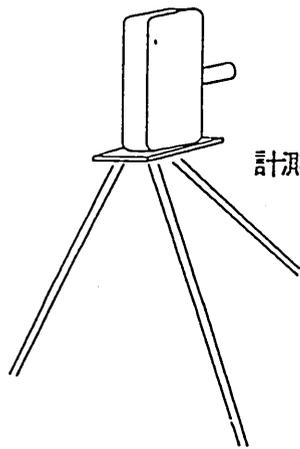
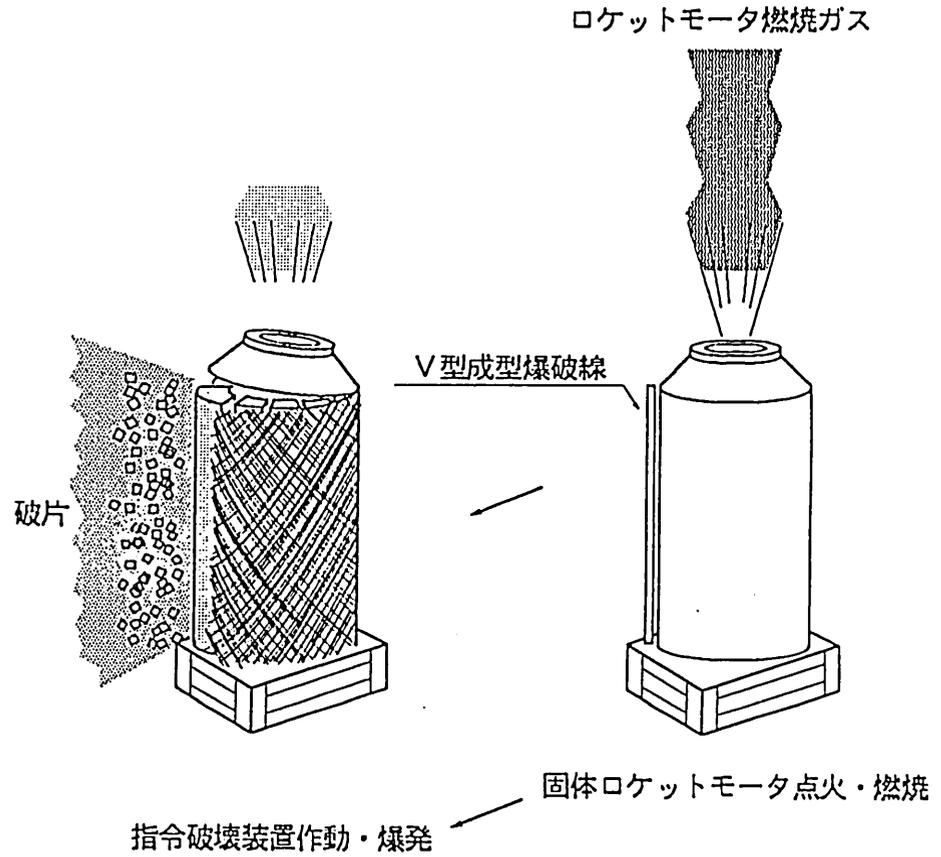


図-2 (3/3) 固体ロケットモータ指令破壊試験 供試体



計測用高速度カメラ



計測用高速度カメラ

図-3 指令破壊試験概要 (イメージ)