

第一部会輸送系分科会報告書

昭和55年7月25日

第一部会輸送系分科会においては、昭和55年6月27日付け第一部会決定「第一部会における審議の進め方について」に基づき、昭和56年度の宇宙開発関係経費の見積り方針に反映させるべき事項について審議を行ってきたが、その結果をとりまとめたので報告する。

目 次

輸送系共通技術の分野

1. N-Ⅱ ロケット	1
2. H-I ロケット	4
3. M-3 S改 I ロケット	10
4. アポジモータ等	11
5. 衛星回収技術	12
6. 大型ロケット	12
7. 研究開発の強化	13

参 考 資 料

(参考1) 第一部会における審議の進め方について.....	29
(参考2) 第一部会輸送系分科会構成員	29

輸送系共通技術の分野

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
1. N-II ロケット (科学技術庁) 海洋観測衛星 1 号 (MOS-1) 及び放送衛星 2 号-b (BS-2b) を打ち上げるため、N-II ロケット 7 号機 (二段式) 及び 8 号機の開発に着手したい。	(1) 開発スケジュール N-II ロケットの開発は、第一段の開発期間が最も長く、二段式、三段式のいずれの場合も通常約 44 ヶ月を要するので、昭和 59 年度冬期及び昭和 60 年度夏期にそれぞれ打ち上げる N-II ロケット 7 号機 (二段式) 及び N-II ロケット 8 号機については、昭和 56 年度から開発に着手する必要がある。 (2) 打上げ能力 N-II ロケット (二段式) は、第 2 段エンジンの再着火によるホーマントランスファー軌道を用いることにより、高度 900 km の太陽同期軌道に約 800 kg (衛星分離部を含む) のペイロードを打ち上げる能力を有しているため、海洋観測衛星 1 号 (MOS-1) を打ち上げることは可能であると考えられる。 また、N-II ロケットの 3 号機以降の打上げ能力は、第 2 段エンジンの燃焼圧向上、衛星分離部の軽量化により、静止軌道に 350 kg のペイロードを打ち上げることが可能になると見込まれるため、放送衛星 2 号-b (BS-2b) を打ち上げることは可能であると考えられる。 (3) 国産化 N-II ロケットについては、今後、極力国産化を進め、打上げ	海洋観測衛星 1 号 (MOS-1) 及び放送衛星 2 号-b (BS-2b) を打ち上げるため、N-II ロケット 7 号機 (二段式) 及び 8 号機の開発に着手することは妥当である。

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
	スケジュールの確保、信頼性の向上を図るとともに、将来の我が国宇宙輸送系に対する技術蓄積を図る必要があると考えられる。 このため、昭和55年度から、第一段タンク、衛星分離部、スピ ンテーブル等の国産化及び第二段推進系の国内組立てを行うことと されており、4号機以降において、その相当部分が国産化される見 込みである。 なお、DIGS（第一段及び第二段制御電子機器を含む）及びフ ェアリングについては米国の制約があること、第三段固体モータに ついては開発期間を考慮するとN-IIロケット後続号機への需要が 少ないこと、インタステージについてはH-Iロケットへの汎用性 がないこと等の理由により国産化は行われなことをされているが、 これらの技術は500kg級H-Iロケットの開発を通じて確立しう るものと考えられるため、この方針は妥当であると考えられる。 （図1：N-IIロケット国産化計画） (4) 第一段用燃料の調達 N-IIロケットは、今後ある程度の機数の需要が見込まれ、また、 N-IIロケットの第一段は、500kg級H-Iロケットにも採用さ れることとされているため、第一段用燃料については、今後、長期 的に安定供給を図る必要がある。 現在、第一段用燃料としては、米国SHELL OIL 社製のRJ -1が用いられているが、米国内の需要の減少に基く生産ライン廃 止の動き、米国エネルギー事情の悪化などにより、長期にわたる	

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
	R J - 1 の安定供給を望むことは困難な状況になりつつあると考えられる。 第一段用燃料を長期にわたり安定的に調達する方法としては、 ①代替燃料の使用、及び②R J - 1 の国産化の 2 案が考えられる。 代替燃料としては、ジェット燃料である J E T A - 1 を調達可能な範囲で選別したものが考えられており、既に約 4 0 0 秒の燃焼試験が行われ良好な結果が得られているが、第一段用燃料として使用するには、今後、更に燃焼試験を進め第一段エンジンとの適合性等を確認する必要がある。 R J - 1 の国産化については、実験室規模による試験製造が実施されその見通しが得られているが、代替燃料と比較して格段に高価になると見込まれるため、今後、コスト低下等の方策について検討を進める必要がある。 したがって、第一段燃料の調達方式については、今後早急に調査検討を進める必要があると考えられる。 また、SHELL O I L 社からの R J - 1 の購入については、今後 2 年間は問題がないと見込まれるが、その後、代替燃料又は国産 R J - 1 が実用に供されるまでの間の燃料を確保するため、恒久対策の必要準備期間（4 ～ 5 年）分の R J - 1 を備蓄することは妥当であると考えられる。	

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
	(5) ダウンレンジ局 中高度衛星を二段式のN-IIロケットにより打ち上げる場合は、ペイロード重量を大きくするとともに軌道投入精度を向上させるために、第二段を再着火方式とする必要がある。このため、海洋観測衛星(MOS-1)の打上げにおいては、第1回目の第二段燃焼中の飛行安全業務及びテレメトリデータの取得を行うためのカロリン局、及び第2回目の第二段燃焼中のテレメトリデータの取得を行うための南米局が新規に必要となる。これらの局の設計製作、据付けには約2年半を要すると見込まれるので、昭和59年度冬期に同衛星を打ち上げるために、昭和56年度においては、システム設計及び対外折衝を行う必要がある。 (図2:ダウンレンジ局の構想)	
2. H-Iロケット(科学技術庁) (1) 第2段に液体水素及び液体酸素を推進薬とするエンジン、誘導制御システムの高精度化のため慣性誘導装置等を採用した重量約550kgの静止衛星を打ち上げる能力を有するH-Iロケットの開発に着手したい。また、このため昭和60年度を目標にH-I第2段試験用ロケットを打ち上げたい。 (2) H-Iロケットを打ち上げるための射点を新たに建設するため、そのシステム設計等に着手	(1) H-Iロケットの開発 H-Iロケットの開発研究は計画どおり順調に進捗し、設計目標性能も得られているので、昭和60年度に第2段試験用ロケットを、昭和62年度に500kg級H-Iロケット(3段式)1号機を打ち上げることを目標に、開発に着手することは可能であると考えられる。 また、500kg級H-Iロケットの着実な開発を行うためには、使用実績のあるN-IIロケットの第一段を利用して、液酸・液水第二段の飛行試験を行うことが適当であること、及び昭和60年代初頭に要望されている各種人工衛星を打ち上げる必要があること	(1) 重量約550kgの静止衛星を打ち上げる能力を有するH-Iロケットの開発に着手することは妥当である。 また、昭和60年度を目標に、H-I第2段試験用ロケットを打ち上げることは妥当である。 (2) H-Iロケットを打ち上げるための射点を新たに建設するため、そのシステム設計等に着手することは妥当である。

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
したい。	とにより、昭和60年度を目標にH-I第2段試験用ロケットを打ち上げることは妥当であると考えられる。 図3：500kg級H-Iロケットの概要 図4：H-I第2段試験用ロケット（ETV-II）の概要 図5：500kg級H-Iロケットの打上げ能力 図6：H-I第2段試験用ロケット及び500kg級H-Iロケットの開発計画 主要構成要素についての検討結果は次のとおりである。 ① 液酸・液水推進系 燃焼器系については、現在、推力10トン級の再生冷却燃焼器を用いた実験が進められており、既に燃焼特性に関する設計目標値は達成されている。 供給系については、液酸系及び液水系の10トン級ターボポンプの試作試験により、既に設計目標値は達成されている。 タンク系については、原型タンクの試作試験等により、目標仕様を達成しうる見通しが得られている。 東京大学宇宙航空研究所において進められている液酸・液水エンジンシステムの開発研究も順調に進捗しており、既に7トン級燃焼器燃焼実験、7トン級ターボポンプシステム総合試験等がすべて順調に成果を収め、55年度からは、これらを組み合わせた総合試験が行われている。 したがって、昭和56年度から、液酸・液水第二段の開発に着手することは可能であると考えられる。	

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 果	審 議 結 果
	また、液酸・液水系の開発研究については、宇宙開発事業団が、航空宇宙技術研究所及び東京大学宇宙航空研究所の協力を得て効率良く進めているが、今後とも、より一層の協力の推進を図る必要がある。 (表 1 : 液酸・液水エンジン開発研究状況 表 2 : 液酸・液水タンク開発研究状況) ② 慣性誘導装置 昭和 5 2 年度から慣性センサー、慣性誘導計算機及び両者のインターフェース部の試作試験、並びに B B M によるシステム試験が実施され、目標性能が満足されているため、開発に着手することは可能であると考えられる。 また、昭和 6 0 年度に打上げが予定されている H - I 第 2 段試験用ロケットへの搭載に先立ち、慣性誘導装置の動作確認のため、昭和 5 8 年度に T T - 5 0 0 改ロケットにより搭載実験を行うこととしているが、これは加速度条件は異なるものの、打上げ環境下における機能の確認が行えるため有意義であると考えられる。 (表 3 : 慣性誘導装置開発研究状況) ③ 第 3 段固体モータ H - I ロケットを用いて 5 0 0 k g 級の静止衛星を打ち上げるための最適固体モータについては、モータケース、推進薬等の各要素について既に得られている基礎データをもとに、昭和 6 2 年度の H - I ロケット (3 段式) 1 号機の打上げを目標に開発に着	

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
	手することは可能であると考えられる。 なお、開発を進めるに当たっては、宇宙開発事業団、航空宇宙技術研究所及び東京大学宇宙航空研究所の緊密な連携を図り、その効率的かつ着実な推進を図る必要があると考えられる。 (2) H-I第2段試験用ロケットを用いた測地衛星1号(GS-1)の打ち上げ 測地衛星は、高度1,500km、傾斜角50°の円軌道に打ち上げる必要があるが、この軌道への打上げ能力は約1,900kgと見込まれており、測地衛星(カプセル等を含め約300kg)を所定の軌道に投入するとともに、第2段性能確認用ペイロードを搭載し、第2段推進系に関する所要のデータを取得することは可能であると考えられる。 (3) 500kg級H-Iロケット用射点 500kg級H-Iロケットが実用化されるとN-IIロケットは500kg級H-Iロケットに統合されるものと考えられるが、過渡期においては両機種の打ち上げが必要になるものと考えられる。これを満足させるための500kg級H-Iロケットの射点についての考え方としては、 ① N-IIロケット用射点を改修し、同一射点において両機種の打ち上げを行う ② 新たに500kg級H-Iロケット用射点を建設し、両射点を用	

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
	いて夫々の機種の打上げを行う。の2つが考えられるが、これらについて比較検討を行った結果は次のとおりである。 ① N-II ロケット用射点を改修する場合は、改修工事の最終段階ではN-II ロケットの打上げが不可能であり、また、500kg 級H-I ロケットのGTV試験及び第2段試験用ロケットの打上げも考慮すると、N-II ロケットの打上げは最少限1年半は中止されることになり、衛星打ち上げ計画に重大な支障を及ぼす。 500kg 級H-I ロケット用射点を新設する場合は、これをN-II ロケット用射点と同時に用いることにより、衛星打上げ要望に弾力的に対応しうるものと考えられる。 ② 500kg 級H-I ロケット用射点を新設する場合は、800kg 級H-I ロケット用射点への改修が少ない経費で実施しうると考えられるのに対して、N-II ロケット用射点を改修する場合は、当面、射点系整備費が少なくなるが、将来、800kg 級H-I ロケットの打上げのために射点の整備を行う際には、ランチデッキの強度不足等により、全面的な射点改修又は新設が必要となる可能性が強いので、長期的に見れば経費に大差はないと考えられる。 ③ N-II ロケット用射点を共用型に改修しても、打上げ機種が変わるたびに切替工事が必要であり、また、共用型への改修作業もN-I ロケット用射点をN-II ロケット用射点に改修した場合と異なり、年間2回のロケット打上げの合間をぬって工事を進める必要があるため、打上げ作業との調整に係わる種々の問題を伴うものと考えられる。	

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
	このような観点から、新たに500kg級H-Iロケット用射点を建設することが適当であると考え。また、新設に当たっては、既存の施設、設備を可能な限り活用するよう配慮する必要がある。 なお、これら両射点を用いた効率的な衛星打上げに対処するため、開発・打上げ体制を整備する必要があると考えられる。 (図7: 500kg級H-Iロケット射点位置図)	

要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
3. M-3S改I型ロケット (文部省) 第10号科学衛星 (PLANET-A) 及び第11号科学衛星 (ASTRO-C) の打上げ、並びに今後における宇宙科学研究の発展、宇宙開発技術の育成に資するため、Mロケットの性能及び信頼性の向上を図り、かつ衛星打上げ能力の増強を目的としてMロケットの開発を引き続き実施し、M-3S型ロケットの第2、3段モータの改良、構造の軽量化等並びに第1段補助ロケットを変更したM-3S改I型ロケットを開発し、第10号科学衛星を昭和59年度に打ち上げることを目標に開発に着手したい。	(1) 必要性 中型科学衛星の打上げ要望に応えるとともに、Mロケットの信頼性の向上を図ることを目的として、M-3Sロケットに改良を施し、併せてその打上げ能力を向上させたM-3S改Iロケットを開発することは有意義である。 (2) コンフィギュレーション M-3S改Iロケットを用いた科学衛星の打上げとしては、現在、重量約125Kgの第10号科学衛星 (PLANET-A) を太陽周回軌道に、また、重量約400Kgの第11号科学衛星 (ASTRO-C) を高度500Kmの略円軌道に夫々投入することが要望されている。 これらの衛星の打上げに対処するためM-3S改Iロケットの打上げ能力を低軌道投入能力約670Kgとすることは妥当であり、必要に応じてキックモータを付加することにより、これら両衛星を所定の軌道に打ち上げることは可能であると考えられる。 (図8：M-3S改Iロケットの主要諸元 図9：M-3S改Iロケットの打上げ能力) また、このような打上げ能力の向上は、第2段、第3段及び補助ブースタの大型化、構造軽量化、比推力向上等により実現しうるものと考えられる。 (図10：M-3SロケットからM-3S改Iロケットへの主な変更点) なお、M-3S改Iロケットは、推進薬重量の増加に伴い射点系保安距離がM-3Sロケットに比較して若干増加するが、この面か	M-3Sロケットの第2段、第3段モータを改良するとともに、第1段補助ロケットを変更したM-3S改Iロケットの開発に着手することは妥当である。

要 望 さ れ た 事 項	密 議 経 過	密 議 結 果
	らの制約が打上げに際して大きな支障を及ぼす恐れは少ないものと考えられる。 (3) 開発計画 M-3 S改 I ロケットの開発に際しては、これまでの開発過程を通じて得られた技術的成果を活用して性能の向上を図るとともに、現在の技術水準を踏まえた素材を使用し、かつ余裕のある設計を行うことが可能であると考えられる。 また、第10号科学衛星はそのミッションを達成するために昭和59年度冬期に打ち上げる必要があるため、同ロケットの開発は昭和56年度から着手する必要がある。 (図11:M-3 S改 I ロケット開発スケジュール)	
4. アポジモータ等 (科学技術庁) ① 実験用静止通信衛星(ECS-b)の不具合にかんがみ、アポジモータの自主開発を引き続き進めたい。 ② アポジモータや上段ロケット等の固体ロケットの信頼性の向上を目的として、推進薬に生じる欠陥、損傷の許容判定基準及び検出法の研究を引き続き行いたい。	アポジモータや上段ロケット等の固体ロケットは、高性能、高信頼性のものが要求される。特に、実験用静止通信衛星(ECS-b)の不具合原因が、アポジモータの異常燃焼によるものと推定されているので、第四部会報告に示された対策に従い、 ① 信頼性を確認するための試験を充実させるとともに、国産化を極力自主技術により進め、 ② アポジモータに関する非破壊検査方法の改善を図り、 ③ アポジモータの信頼性に関する判定基準を確立することを目的として、従来の研究計画を見直し、引き続き研究開発を進める必要がある。 なお、研究を進めるに当たっては、航空宇宙技術研究所、宇宙開発	高性能、高信頼性のアポジモータを開発するため、その自主開発及び推進薬等に生じる欠陥、損傷の許容判定基準及び検出法の研究を引き続き行うことは妥当である。

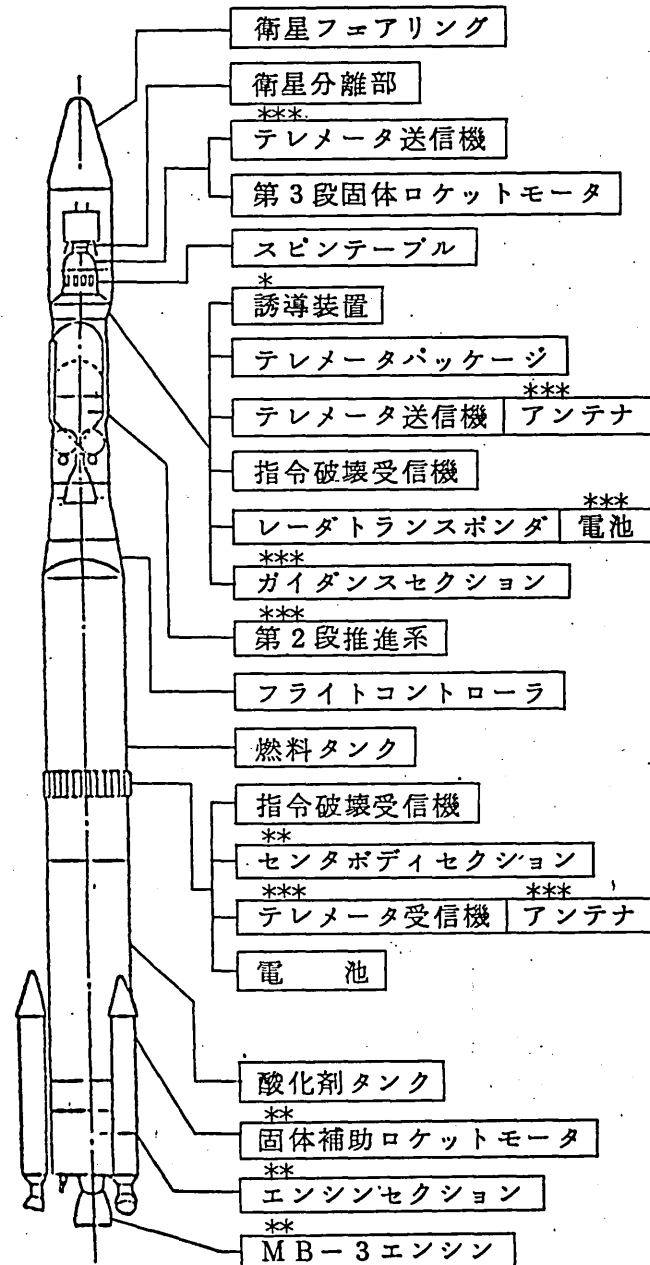
要 望 さ れ た 事 項	審 議 経 過	審 議 結 果
	事業団及び東京大学宇宙航空研究所の緊密な連携を図り、その効率的かつ着実な推進を図る必要があると考えられる。	
5. 衛星回収技術 (科学技術庁) 宇宙空間から衛星等を安全に地上に回収する技術の研究開発に資するため、小型ロケットによる回収用カプセルの打込みを行うことを当面の目標として、回収用誘導制御技術、空力減速技術、熱防禦システム技術等の研究に着手したい。	今後の我が国の宇宙開発において、宇宙の無重力と真空を利用した新材料や新物質の製造、ライフサイエンスの研究等回収を要するミッションの遂行が不可欠になってくるものと考えられるため、これを支える衛星回収技術を確立することは有意義である。また、このような研究成果は、将来、ロケットの回収システムの研究にも役立つものと考えられる。 このため、衛星回収に関する基礎技術を確立することを目的として、小型ロケットを利用した回収用カプセル模型の打込み実験を行い、回収用誘導制御技術、空力減速技術、熱防禦システム技術、耐着水衝撃等の回収用カプセル設計に関する研究に着手することは妥当である。 なお、研究を進めるに当たっては、航空宇宙技術研究所、宇宙開発事業団及び東京大学宇宙航空研究所の緊密な連携を図り、その効率的かつ着実な推進を図る必要があると考えられる。	宇宙空間から衛星等を安全に地上に回収する技術の研究開発に資するため、小型ロケットによる回収用カプセルの打込みを行うことを当面の目標として、回収用誘導制御技術、空力減速技術、熱防禦システム技術等の研究に着手することは妥当である。
6. 大型ロケット (科学技術庁) 昭和60年代後半以降の宇宙開発に必要な輸送系の開発に資するため、800Kg級H-Iロケット及び将来の大型人工衛星の打上げ、有人宇宙船の打上げ、回収、再使用等を可能とする将来ロケットについて、システム全体に関する研究に着手	昭和60年代後半以降の人工衛星打上げ需要に対処できる輸送系についてフィジビリティスタディを行うことは、今後、我が国が広範多様な宇宙開発活動を安定的に遂行しうるような独自の技術力を確立するための方策を検討する上で有効であると考えられる。 800Kg級H-Iロケットの開発計画に反映させるため、このフィジビリティスタディは昭和56年度から着手する必要がある。また、	昭和60年代後半以降の宇宙輸送系の開発方策の検討に資するため、800Kg級H-Iロケットを始めとする将来の大型ロケットについて の研究を行うことは妥当である。 (フィジビリティスタディ等)

要望された事項	審 議 経 過	審 議 結 果
したい。	研究に当たっては、H-I ロケットの性能向上策、高性能上段推進系等のH-II ロケットにおいて必要になると考えられる技術の他、H-II ロケット時代にはスペースブラットフォーム、軌道間輸送機、有人宇宙船等が必要になると予想されるので、フィジビリティスタディを支援するためにそれらの開発に不可欠であると考えられるランデブドッキング技術等について研究を行うことは妥当である。 なお、研究を進めるに当たっては、宇宙開発事業団、航空宇宙技術研究所及び東京大学宇宙航空研究所の緊密な連携を図り、その効率的かつ着実な推進を図る必要がある。	
7. 研究開発の強化 (科学技術庁) 実験用静止通信衛星(ECS-b)の不具合にかんがみ、今後の宇宙開発を着実に推進するため、人工衛星等に関する技術開発の長期的見通しのもとに、自主技術開発及び信頼性の確保等についてより積極的に進めていくものとし、宇宙開発事業団のプロジェクト開発体制及び同筑波宇宙センターの研究開発体制を一層強化充実するとともに、重要部品、材料等の国産化の推進、監督、検査、品質管理の強化等を図りたい。 また、国立試験研究機関等と宇宙開発事業団との間の必要な共同研究、人材の交流等を積極的に推進したい。	1. 実験用静止通信衛星(ECS-b)の不具合にかんがみ、今後の宇宙開発を着実に推進するため、人工衛星等に関する技術開発の長期的見通しの下に、自主技術開発及び信頼性の確保等をより積極的に進めていくことは重要であると考えられる。 2. このため、宇宙開発事業団のプロジェクト開発体制の増強を図ること、並びに筑波宇宙センターの研究開発部門の増強及び施設の拡充により研究開発体制の一層の強化を図ることは妥当である。 3. 宇宙用電子部品・機工部品及びアポジモータの研究開発等を進め、重要部品、材料等の国産化の推進、品質管理の強化等を図ることは妥当である。 4. 宇宙開発事業団と国立試験研究機関、大学等との間の必要な共同研究、人材の交流を図ることは、宇宙開発の効率的かつ着実な推進を図るうえで望ましい。	自主技術開発及び信頼性の確保等を積極的に進めるため、宇宙開発事業団のプロジェクト開発体制及び筑波宇宙センターの研究開発体制を一層強化充実し、重要部品、材料等の国産化の推進、品質管理の強化等を図ることは妥当である。 また、宇宙開発事業団と国立試験研究機関、<u>民間の関係機関</u>、大学等との間の必要な共同研究、人材の交流等を図ることは望ましい。

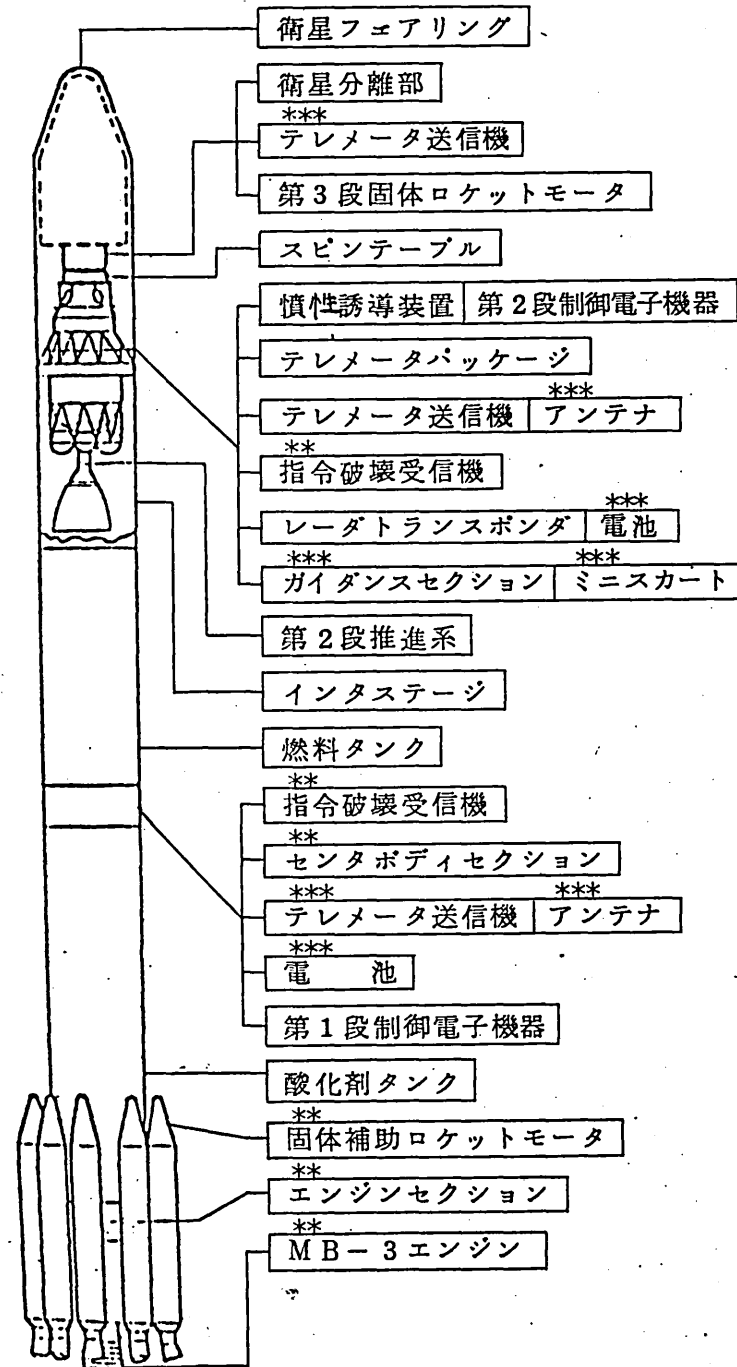
図1 N-II ロケット国産化計画

- *** 国内製造
 ** ライセンス製造
 * 国内組立
 輸入

N-I #5 (#6(F))



N-II #1~#3



N-II #4以降

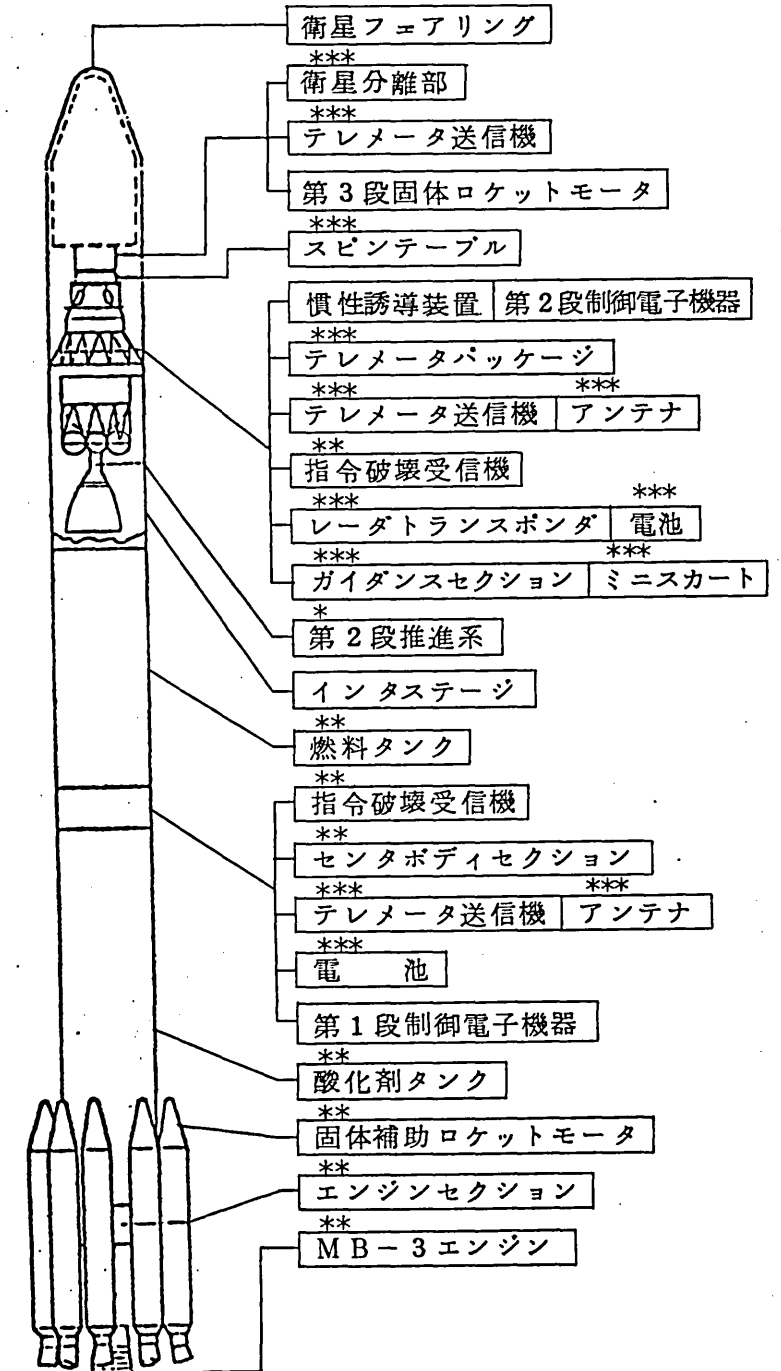


図2 ダウンレンジ局の構想

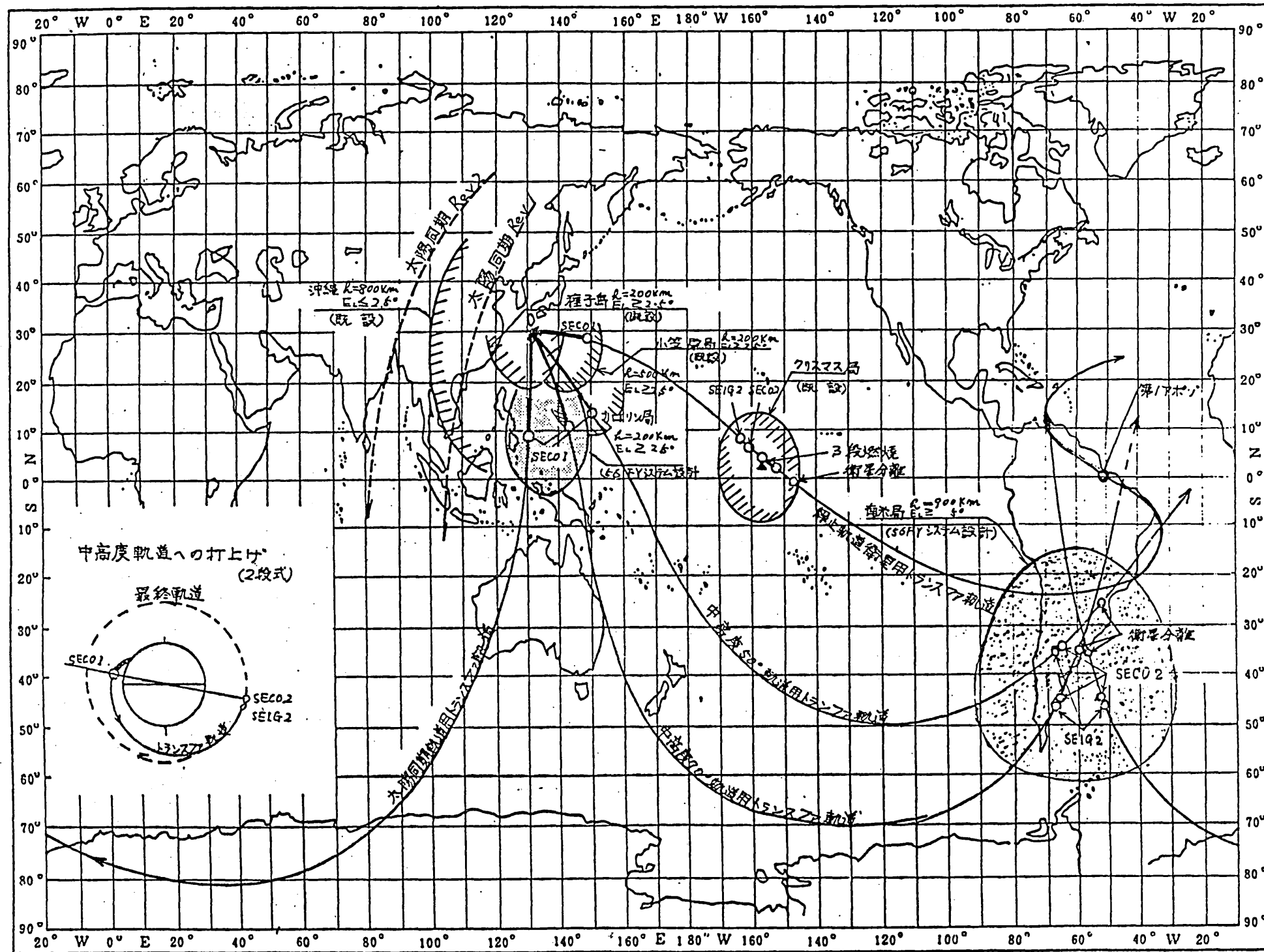
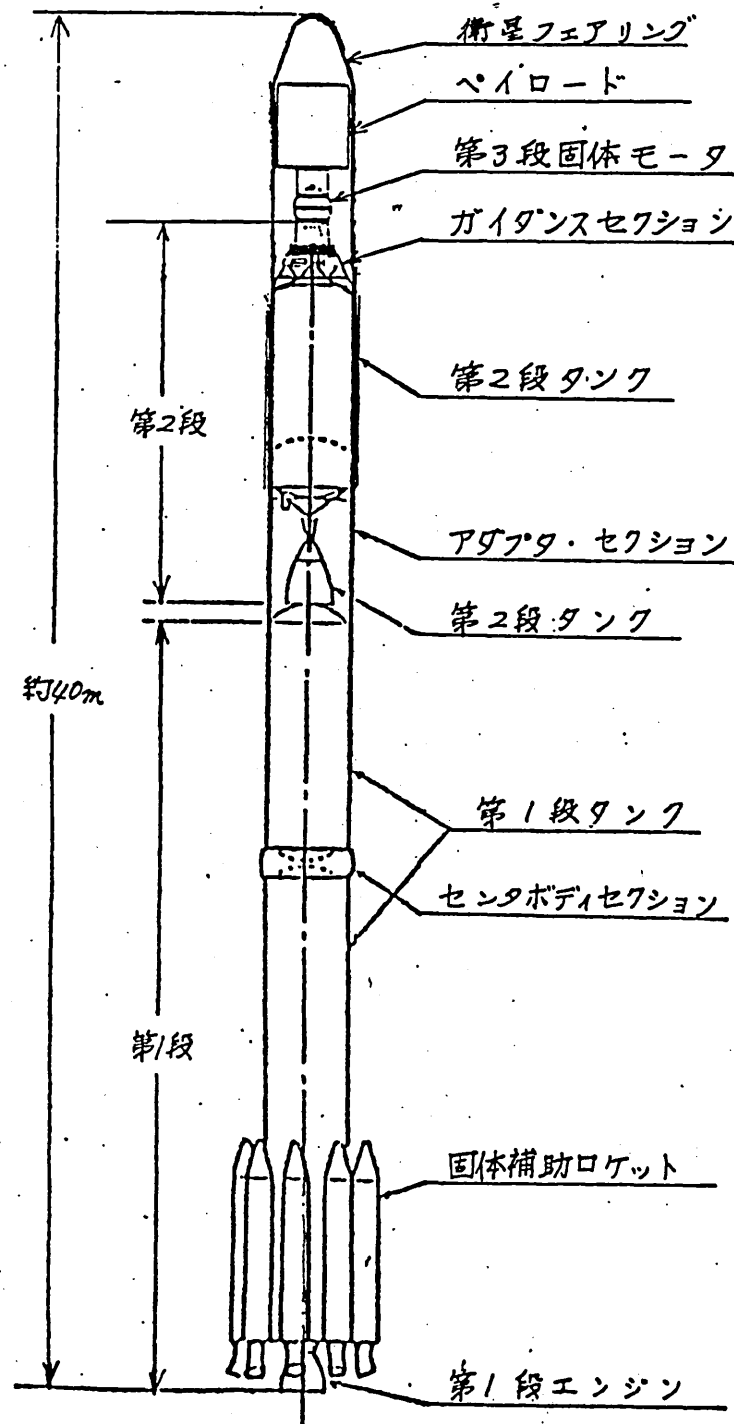


図3 500kg級H-Iロケットの概要

全体形状

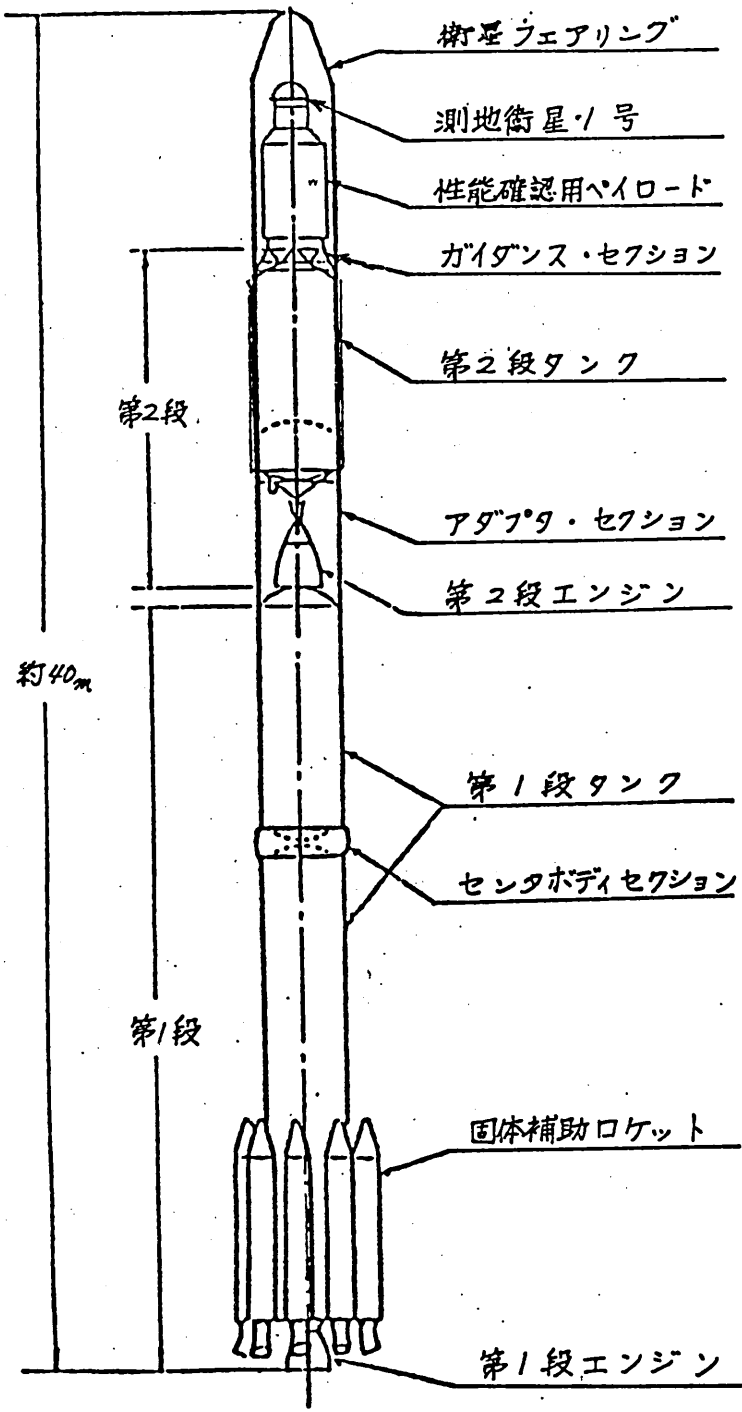


主要諸元

項目		仕様・数値
全般	全長	約 40 m
	直径	約 2.5 mφ
	総重量	約 140 ton
	打上げ能力	静止衛星 約 550 kg (含アポジモータケース)
1段	推進薬	LQX (液体酸素) / RJ-1 (ケロシン)
	推進薬重量	81.4 ton
	平均推力	78.0 ton (海面上)
	比推力	249 sec (")
	1段重量	86 ton
固体補助ロケット	推進薬	固体 9 本
	推進薬重量	3.75 ton (1本分) × 9
	平均推力	23.7 ton (海面上1本分)
	重量	4.47 ton (1本分) × 9
2段	推進薬	LQX (液体酸素) / LH2 (液体水素)
	推進薬重量	8.45 ton
	平均推力	10.0 ton (真空中)
	比推力	442 sec (")
	2段重量	10.1 ton
3段	推進薬	ポリブタジエン系コンポジット固体
	推進薬重量	1.85 ton
	平均推力	8.0 ton (真空中)
	比推力	288 sec (")
	3段重量	2.0 ton (モータのみ)
ペイロード		—
衛星フェアリング直径		2.44 mφ
誘導方式		慣性誘導

図4 H-I第2段試験用ロケット(ETV-II)の概要

全体形状



主要諸元

項目		仕様・数値
全般	全長	約 40 m
	直径	約 2.5 mφ
	総重量	約 140 ton
1段	推進薬	LOX (液体酸素) / RJ-1 (ケロシン)
	推進薬重量	81.4 ton
	平均推力	78.0 ton (海面上)
	比推力	249 sec (")
	1段重量	86 ton
固体補助ロケット	推進薬	固体 9 本
	推進薬重量	3.75 ton (1本分) × 9
	平均推力	23.7 ton (海面上1本分)
	重量	4.47 ton (1本分) × 9
2段	推進薬	LOX (液体酸素) / LH2 (液体水素)
	推進薬重量	8.45 ton
	平均推力	10.0 ton (真空中)
	比推力	442 sec (真空中)
	2段重量	10.1 ton
ペイロード		測地衛星1号 (GS-1)
		性能確認用ペイロード
衛星フェアリング直径		2.44 mφ
誘導方式		慣性誘導

図 5

500kg 級 H-I ロケットの打上げ能力

1. 静止衛星打上げ能力 (最適 3 段固体モータを使った場合)

- 静止トランスファ軌道打上げ能力 約 1120kg
(軌道傾斜角 30° 、衛星分離部重量を含む。)
- 静止衛星重量 約 550kg
(アポジ・モータケース重量を含む。
アポジ・モータ比推力を 290 S と仮定。)

2. 中高度円軌道への打上げ能力

- 右図による。
(2 段式再着火モードによる打上げ能力を示す。)

注記 (1) 打上げ能力は、昭和 55 年 7 月現在のものであり、今後のロケットの開発の進展、飛行上の制約条件や使用データの見直しにより変更される可能性がある。

(2) 打上げ能力には衛星分離部重量を含む。

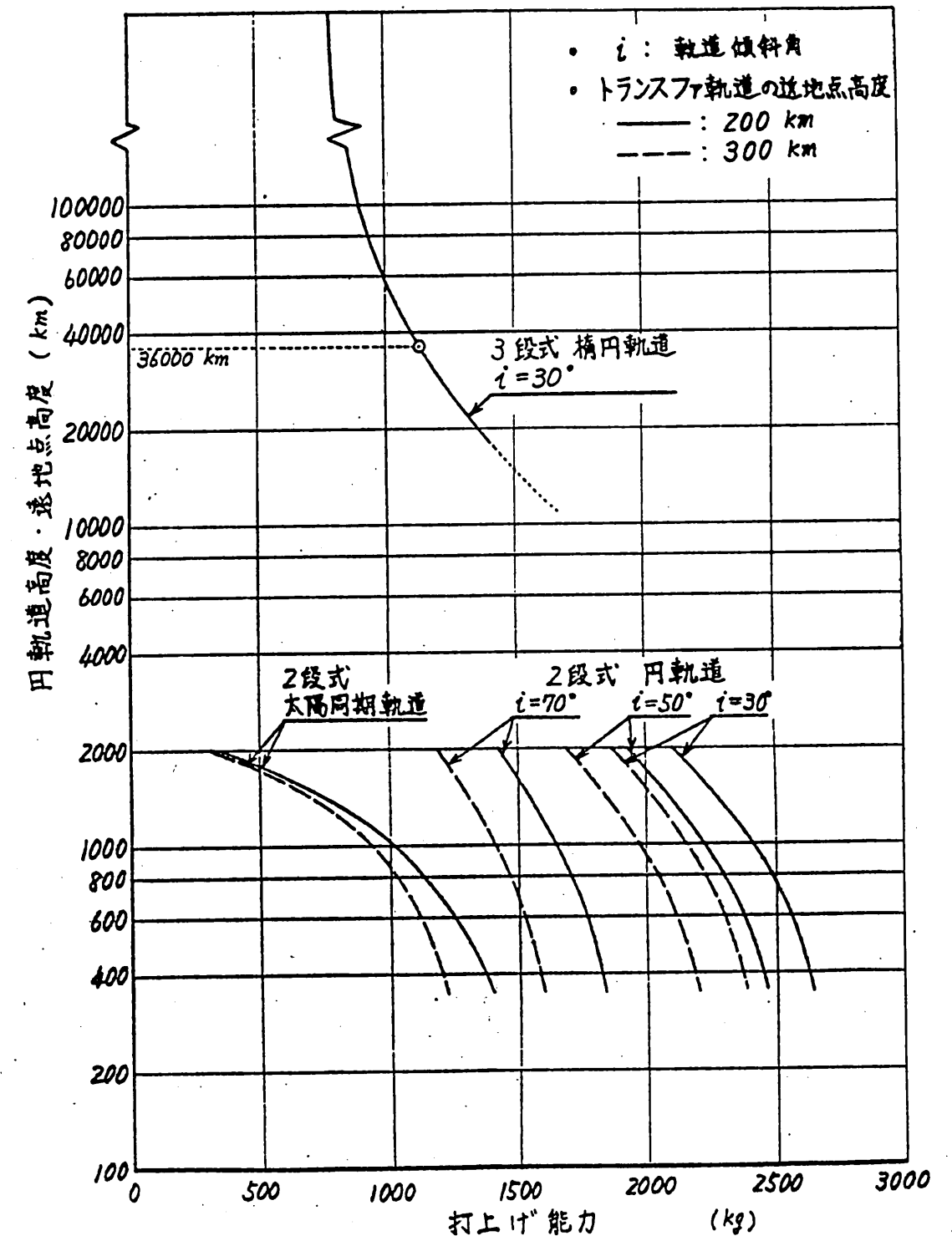
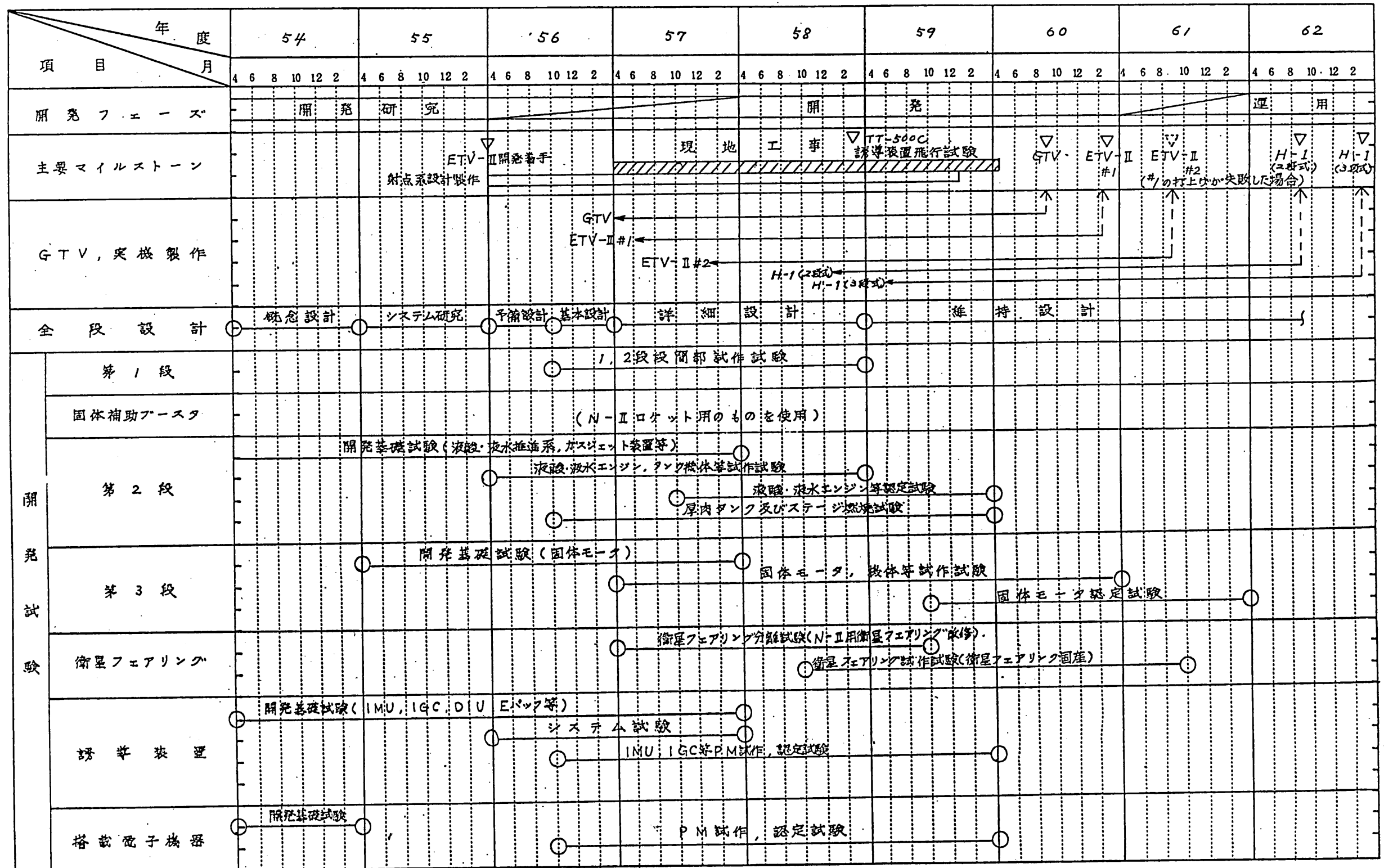


図6 H-I第2段試験用ロケット(ETV-II)及び500kg級H-Iロケットの開発計画



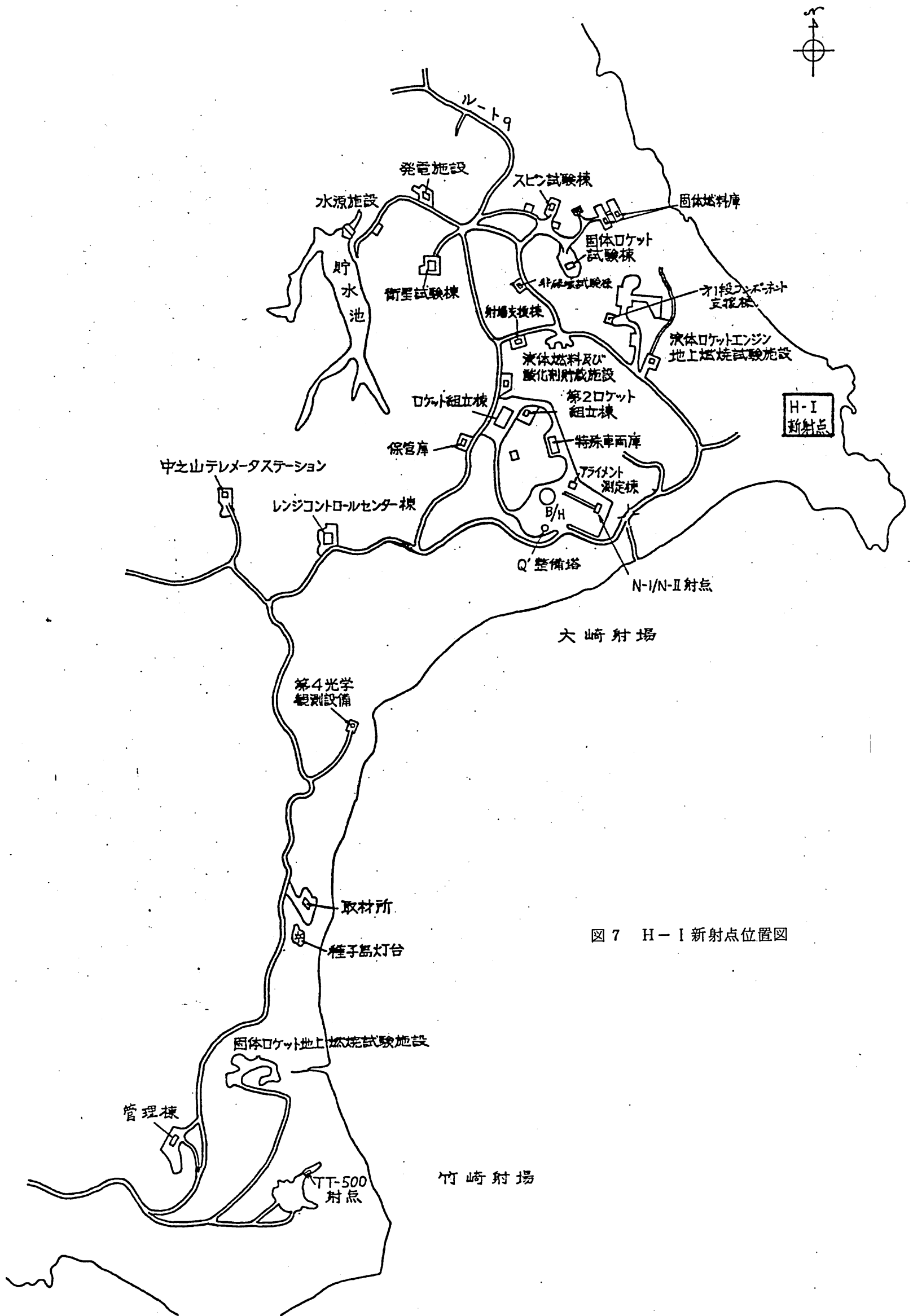
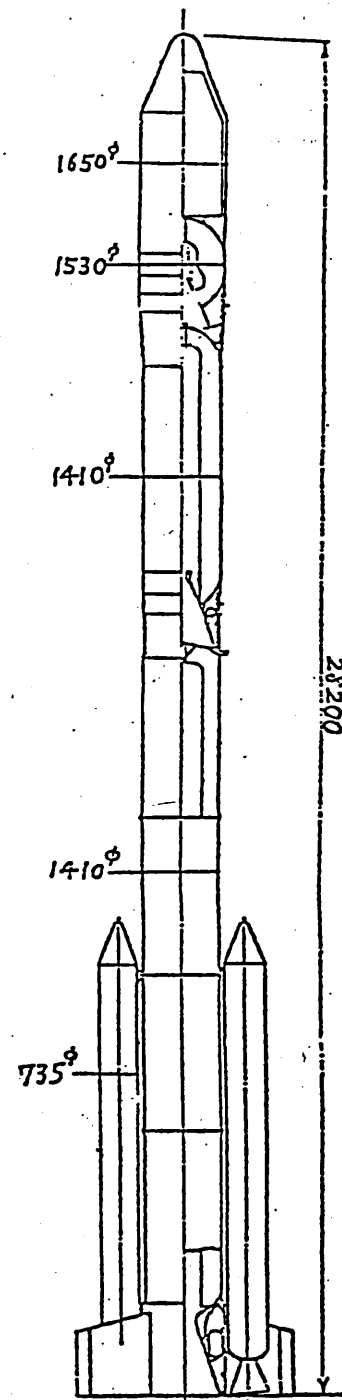


図7 H-I 新射点位置図

図8 M-3S改Iロケットの主要諸元



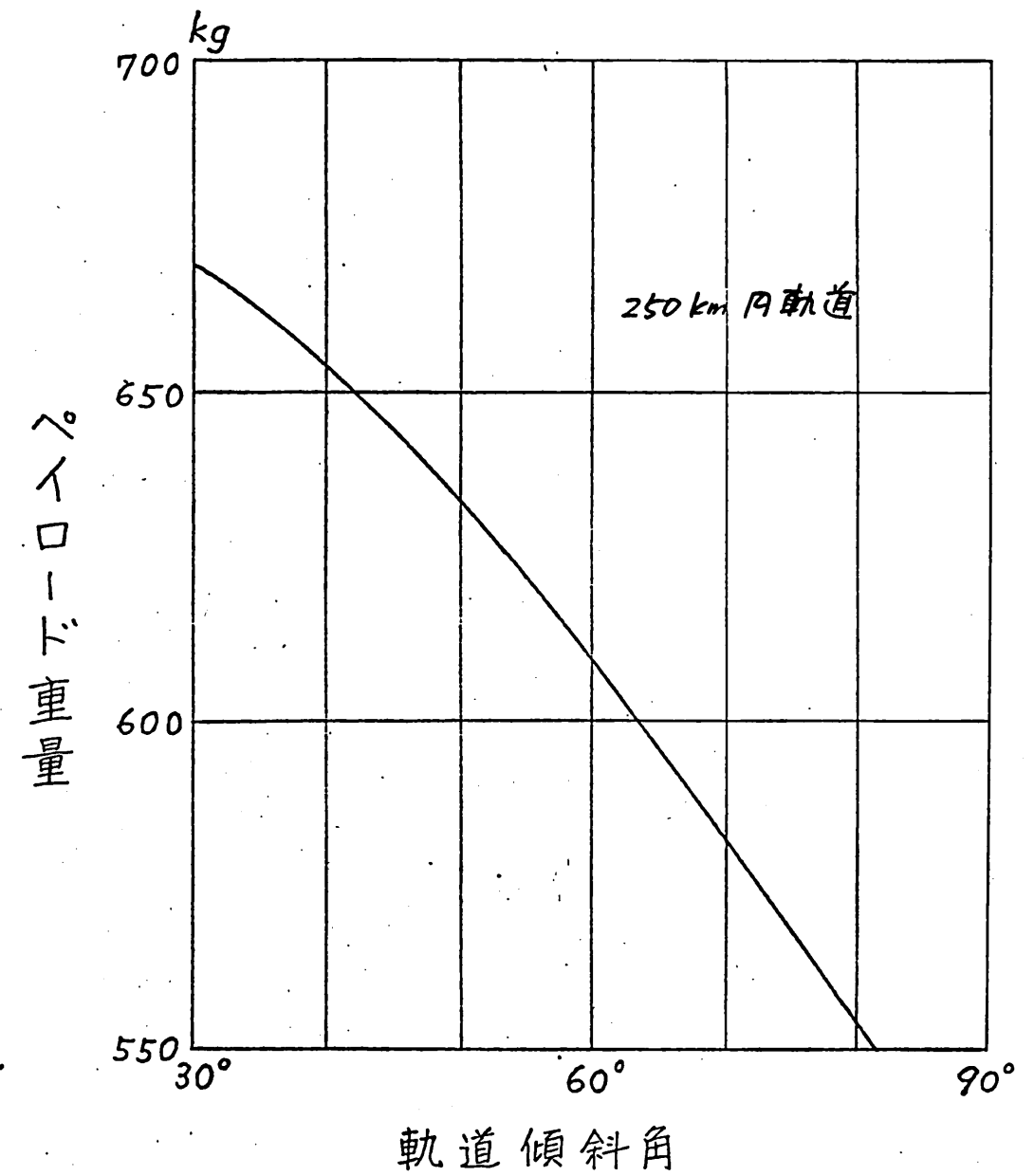
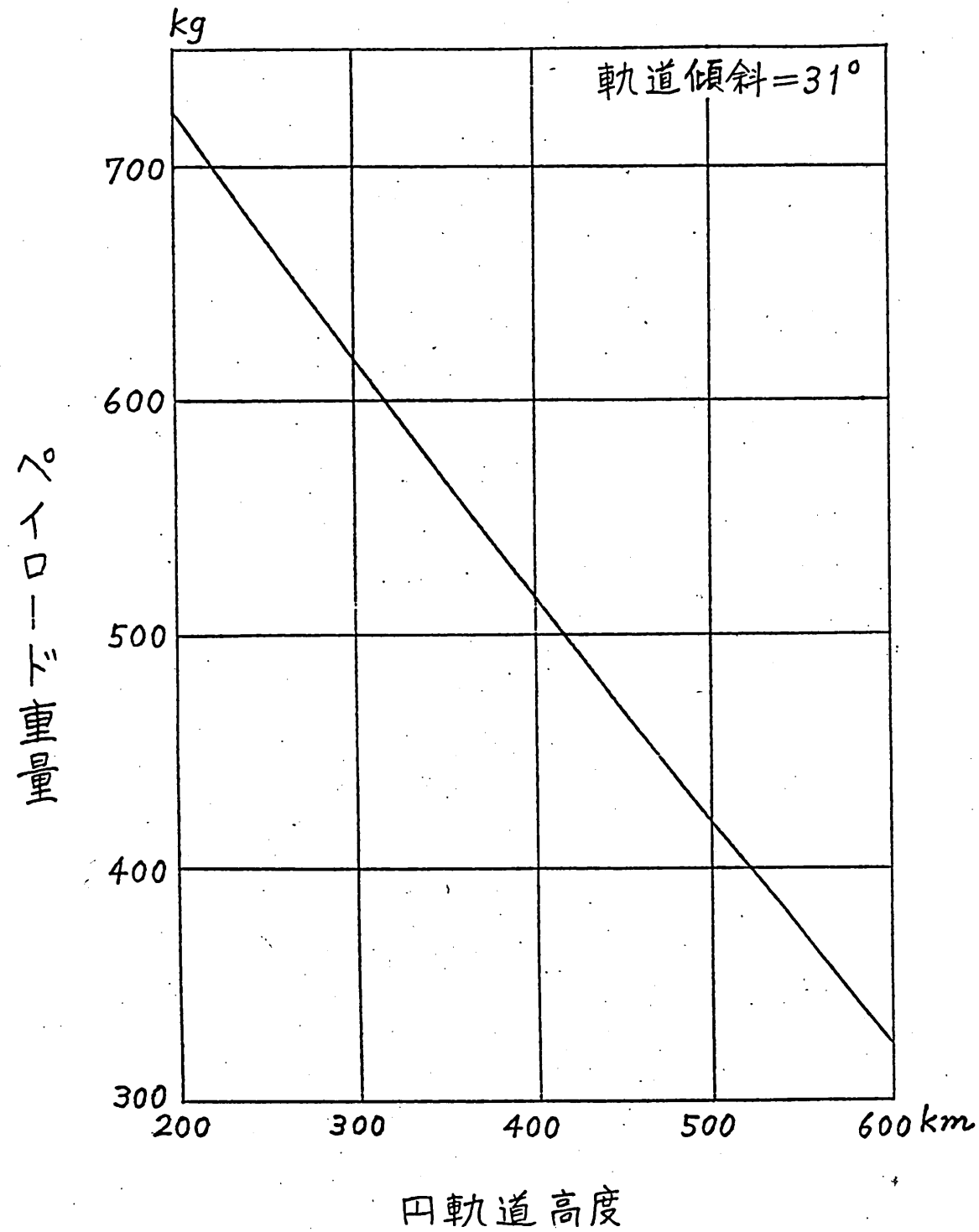
M-3S改Iの諸元

	補助ブースタ	第1段	第2段	第3段
モータ名称	SB-735	M-13	M-23	M-3B
総重量, トン	60.9	50.8	16.3	4.4
ステージ重量, トン	5.0 × 2	34.6	11.9	3.7
推進薬重量, トン	4.0 × 2	27.1	9.9	3.3
推進薬	BP-16・16	BP-16・16	BP-14・18	BP-14・18
有効燃焼時間, 秒	31	56	52	82
平均真空推力, トン	34 × 2	129	53	12

タイムシーケンスと到達高度

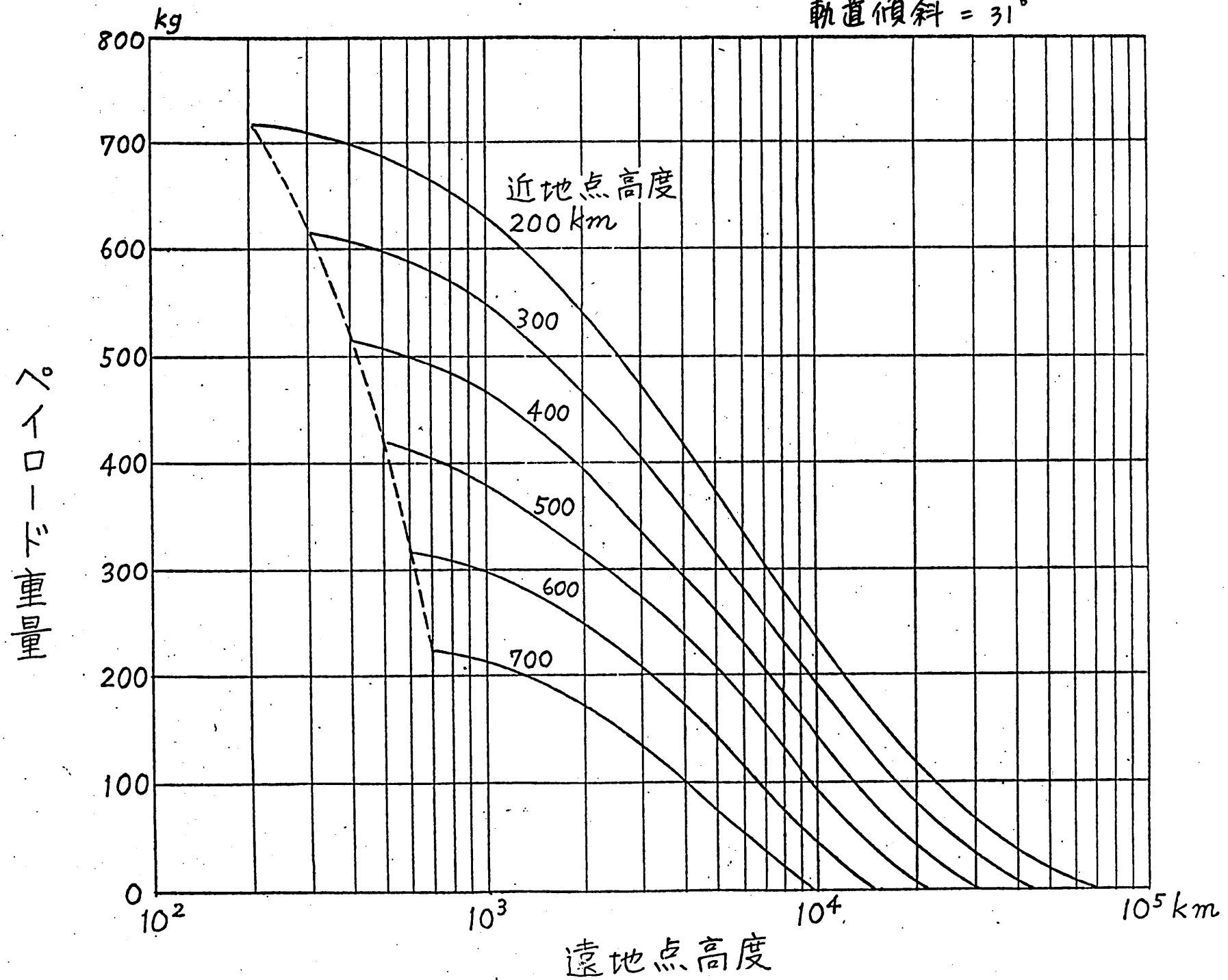
秒時	シーケンス	高度 km
× + 0	第1段, 補助ブースタ燃焼開始	0
38	補助ブースタ燃焼終了	14.3
50	補助ブースタ分離	23.7
70	第1段燃焼終了	42.3
84	第1段分離	53.9
86	第2段燃焼開始, ノーズフェアリング分離	55.4
152	第2段燃焼終了	127.3
300	第2段分離	246.2
307	第3段燃焼開始	247.9
385	第3段燃焼終了	250.0

図9 M-3S改1ロケットの打上げ能力



楕円軌道への打上げ能力

軌道傾斜 = 31°



ノーズフェアリング：衛星の大型化に対応させ、1400φ→1650φに大型化する。ロック機構を新たに開発し、多点ロック機構とする。第2段モータ燃焼後開頭していたのを、第2段モータ燃焼中に開頭する。

第3段モータ：M-3Sの1140φ球型、薬量1.08tonから、1530φ、薬量3.3tonの球型モータを開発する。推進薬の性能向上とノズル膨張化の増大により、真空中の比推力を向上させる。

2-3段間接手：1-2段間と同じトラス開傘型。

第2段モータ：M-3SのM-22モータ平行部を1200mm延長、薬量7.2tonから9.85tonに変更。推進薬の性能を改良することにより、真空中の比推力を向上させる。二次噴射TVCは従来通り。ロール制御にヒドラジンのサイドジェットを使用し、発射オペレーションの単純化を図る。

1-2段間接手：従来のトラス開傘式を補強すると共に、第2段モータの大膨張ノズルを実現させる構造にする。

第1段モータ：M-3SのTVC付と基本的には同一である。

補助ブースタ：M-3Sで310φモータ8本だったものを735φ2本に変更。ポリウレタン系推進薬2.72tonをポリブタジエン系推進薬8.00tonに変更。補助ブースタに可動ノズル等のTVC装置を装着して制御力の増強を考える。

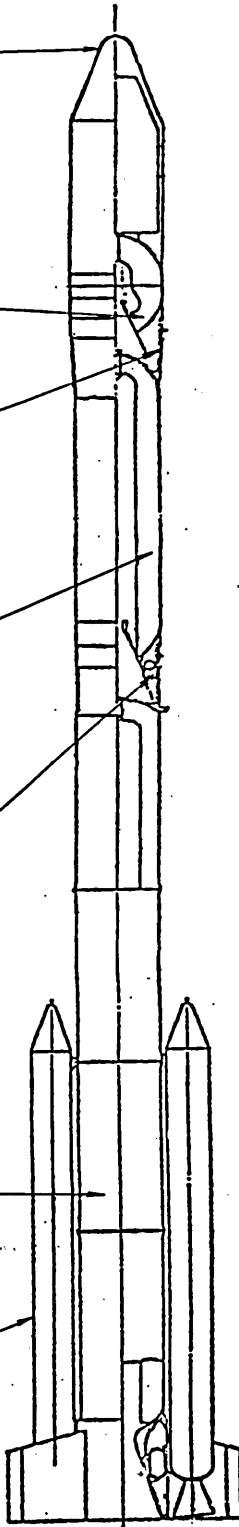


図10 M-3SロケットからM-3S改Iロケットへの主な変更点

		M-3S	M-3S改I	備考
補助ブースタ	重量(ton)	0.51×8	5.02×2	
	比推力(S)	233	266	・薬種変更 ・ノズル開口比増
	構造重量比	0.335	0.203	・グレイン内孔形状(ワゴンホイール→星型) ・寸法効果
第二段	重量(ton)	9.62	11.90	
	比推力(S)	277	280	
	構造重量比	0.251	0.172	・フェアリング開頭時期 (第2段燃焼後→第2段燃焼中) ・モータケースHT-200→HT-210 ・寸法効果
第三段	重量(ton)	1.24	3.72	
	比推力(S)	284	292	・薬種変更 ・ノズル開口比増 ・最適ベル型ノズルの採用
	構造重量比	0.127	0.105	・ケース材料チタン材の強度増 ・最適ベル型ノズルの採用(ノズル軽量化) ・寸法効果

図11 M-3S改Iロケット開発スケジュール

項 目 \ 年 度	5 6	5 7	5 8	備 考
S B - 7 3 5 (T V C)	○ S B - 7 3 5 - 1 大気燃焼試験		○ S B - 7 3 5 T V C - 1 大気燃焼試験 2 or 3 分力計測	
M - 2 3 (T V C)	○ M - 2 3 サブスケール 大気燃焼試験	○ M - 2 3 - 1 簡易高空性能試験	○ M - 2 3 T V C - 1 簡易高空性能試験 3 分力計測	
M - 3 B (S P I N)	○ M - 3 B サブスケール 大気燃焼試験	○ M - 3 B - 1 簡易高空性能試験	M - 3 B S P I N - 1 ○ 簡易高空性能試験 (ノズル切断)	
ノーズフェアリング	○ 実機モデル試作	○ 機能試験		55年度に、多点ロック 機構試験を実施
補助ブースタ 1 ~ 2 段 } 分離機構 2 ~ 3 段 }	○ 実機モデル試作	○ 機能試験		

表1 液酸・液水エンジン開発研究状況

項 目	設 計 目 標 値	達 成 値	備 考
1. 10トン燃焼器			
イ 推 力	$F_v=9,900\text{Kg}$ $F_{sL}=6,800\text{Kg}$	~7,200Kg(海面上)	1 F_v は、膨張比140真空中換算値、この燃焼器の推力にガス発生器の排気ガス推力100Kgを加えて、推力10,000Kgのエンジンとなる。 今年度の再生冷却燃焼器の総試験回数は、80回、全燃焼秒時は1,859秒である。
ロ 燃焼圧力(噴射器端)	35.8Kg/cm ² a	~39 Kg/cm ² a	
ハ 特性排気速度効率	96.9%	94~98 %	
ニ 混 合 比	5.5(エンジン全混合比) 5.9(燃焼室)	4.0~6.8(燃 焼 室)	
2. 液水ターボポンプ			
イ 吐出圧力	56Kg/cm ² a	~65Kg/cm ² a	2, 3は熱走試験データである。53年度経験した液水ポンプ単体の振動問題は、駆動装置とのカップリングを変更して解決した。
ロ 吐出流量	3.5Kg/s	2.1~4.2Kg/s	
ハ 回 転 数	50,000rpm	~52,000rpm	
3. 液酸ターボポンプ			
イ 吐出圧力	52.5Kg/cm ² a	~65Kg/cm ² a	〔55年度の課題〕 54年度までの開発基礎試験の結果、単体としては、一応の見通しが得られたので、今後は、エンジンの始動特性を含めて、エンジンとしてまとめて行くことが、重要な課題である。 このため、55年11月から単体試験を終了した再生冷却燃焼器と供給系を用いてエンジンの組合せ予備試験を実施し、続いて56年3月から54、55年度で試作する原型エンジンを用いて原型エンジン総合試験を開始する予定である。
ロ 吐出流量	19.1Kg/s	16.3~21.9 Kg/s	
ハ 回 転 数	16,500rpm	~18,300rpm	
4. ガス発生器			
イ 燃焼圧力	26	24~35 Kg/cm ² a	
ロ 混 合 比	0.9	0.7~1.0	
5. 軸受 シール			
イ 回 転 数 (LOx)	16,500rpm	16,600rpm	5は軸受、シール単体試験による
ロ 回 転 数 (LH2)	50,000rpm	52,500rpm	

表2 液酸・液水タンク開発研究状況

項 目	目 標 仕 様	成 果
タ ン ク 構 造	前方ドーム	A-2219-T6.2 の一体プレス成形後、リブを残してケミカル加工
	LH ₂ シリンダ	アイソグリップ構造 (三角形高さ 87.5mm)
	共通隔壁	内部を真空引きしたFRPハニカム・サンドイッチ構造 (コア板厚 30mm)
	LOXシリンダ	LH ₂ シリンダに同じ
	後方ドーム	前方ドームに同じ
断 熱 構 造	前方ドーム断熱構造	多層断熱方式 等価熱伝導率 6×10^{-5} Kcal/mh [°] シールド材 25 枚、スペーサ 25 枚
	シリンダ部断熱構造	ポリウレタン・フォーム外部固定断熱方式 熱伝導率 0.014 kcal/mh [°] 重量 2.5 kg/m ²
	共通隔壁断熱構造	内部を真空引きしたハニカムサンドイッチ構造 等価熱伝導率 0.014 kcal/mh [°] 真空度 10^{-5} Torr
	後方ドーム断熱構造	前方ドーム断熱構造に同じ

項 目	目 標 成 果	成 果
タ ン ク 加 圧 系	LH ₂ タンク定常加圧系	エンジンのクーリング・ジャケット出口で分岐されたGH ₂ を用いる。 (GH ₂ 温度 120k)
	LOXタンク定常加圧/極低温ヘリウム系	LH ₂ タンク内に装着された極低温気蓄器内のGHeをエンジンの熱交換器で加熱して用いる。 容量 81ℓ-210 kg/cm ² a
	タンク過渡加圧/ニューマチック・コントロール系	常温気蓄器内のGH ₂ を用いる。 容量 334ℓ-310 kg/cm ² a
予 冷 系	ダンプクーリング方式	予冷特性試験の結果により、この方式を選定し、流量、予冷時間も設定した。 LH ₂ 流量-5 ℓ/s、時間-1回目 20s、2回目 40s LOX 流量-0.9 ℓ/s、時間-1回目 20s、2回目 40s
推進薬量計測方式	静電容量型の連続レベルセンサ及びポイントレベルセンサ	小型タンクシステム試験の結果、液面計測は良好に行えたが、今後 0% 液位付近の精度向上を図って行く必要がある。
タンク圧力制御系	圧力変換器による圧力信号を誘導計算機により判定し、バルブの ON/OFF により制御する。	信頼性が高く、軽量化も図れるシステムとして選定した。小型タンクシステム試験の結果、演算頻度を 40回/s にすれば良好な過渡加圧が可能であることが分った。
極低温気蓄器	直径 434mm の球形材料は Ti-6Al-4V	溶接加工、材料強度試験の結果により目標達成の見通しを得ている。NAL との共同研究の LH ₂ 中での強度試験の結果により材料を選定した。

表 3 慣性誘導装置開発研究状況

慣性誘導計算機

	目 標 諸 元	FY54までの成果 及び今後の予定
制 御 方 式	マイクロプログラム方式	同 左、
数 値	2進、負は2の補数	同 左
語 長 (データ)	16ビット	同 左
(命令)	16ビット	同 左
メ モ リ 容 量	16 Kワード	同 左
ク ロ ッ ク	4 MHG	同 左
命 令 数	76種	同 左
処 理 速 度 (加 算)	4.5 μ s	2.5 μ s
(積 算)	9.5 μ s	7.3 μ s
(割 算)	11.5 μ s	8.8 μ s
割 込 ラ イ ン	8ライン	同 左
直接アドレス範囲	1 KW	同 左
DMA* チャンネル数	2チャンネル	同 左
耐 環 境 性		
温 度	0 °C ~ +60 °C	} PMで確認
振 動	別途指定	

慣性センサーユニット

	目 標 諸 元	FY54までの成果 及び今後の予定
センサー方式	4 ジンバルプラットフォーム	同 左
アライメント方式	ジャイロコンパシング (セルフアライメント)	同 左
アライメント精度(ティルト)	1分	1分
(アジマス)	8分	7.2分
入力加速度 (機 軸)	+15G ~ -5 G	} EMで確認
(横 軸)	±10G	
入力角度 (ロール)	±(0°~180°)	同 左
(ジンバル座標)		
(ピッチ)	±(0°~180°)	同 左
(ヨウ)	±(0°~85°)	同 左
ジャイロ(ノンGドリフト)	0.01 %/h	0.009 %/h
(G 感ドリフト)	0.45 %/h /G	0.45 %/h /G
加速度計 (バイアス)	1×10^{-4} G	0.6×10^{-4} G
(スケールファクタ)	0.01%	0.006 %
耐環境性		
温 度	0 °C ~ +60 °C	} PMで確認
振 動	別途指定	

*: Direct Memory Access

(参考 1) 第一部会における審議の進め方について

昭和55年6月27日

宇宙開発委員会第一部会

決 定

1. 当部会は、関係各機関から宇宙開発委員会に提出された「宇宙開発計画（昭和54年度決定）」の見直しに関する要望事項について、次のような観点から調査審議を行うこととする。

なお、この調査審議は実験用静止通信衛星（ECS-b）の打上げ結果の評価を踏まえて行うこととする。

- (1) 要望された事項を特定の時期までに達成することの必要性、緊急性
 - (2) 要望された事項を特定の時期までに達成することの技術的可能性
 - (3) 宇宙開発政策大綱に示された諸方針との整合性
 - (4) 宇宙開発に関連する技術の系統的育成及び国産化
 - (5) 射場の打上げ能力、必要な地上施設の整備等関連する他のプログラムとの関連
2. このため、衛星系分科会及び輸送系分科会において、それぞれ次の所掌に基づいて、昭和56年度の宇宙開発関係経費の見積り方針に反映させるべき事項について審議する。

(1) 衛星系分科会

人工衛星、人工衛星サブシステム、人工衛星に関する試験施設、追跡管制等地上施設、ソフトウェア等に関すること。

(2) 輸送系分科会

ロケットなど宇宙輸送系、宇宙輸送系サブシステム、宇宙輸送系に関する試験施設、射場等地上施設、ソフトウェア等に関すること。

(参考 2) 第一部会輸送系分科会構成員

分科会長	河 崎 俊 夫	科学技術庁航空宇宙技術研究所長
専門委員	秋 葉 鏖二郎	東京大学宇宙航空研究所教授
	池 田 研 爾	三菱重工業(株)常務取締役
	内 田 茂 男	名古屋大学工学部教授
	大 塚 貞 吉	科学技術庁航空宇宙技術研究所角田支所長
	木 村 誠	工業技術院機械技術研究所次長
	砂 川 恵	東京大学宇宙航空研究所教授
	竹 中 幸 彦	宇宙開発事業団ロケット設計グループ 総括開発部員
	戸 田 康 明	日産自動車(株)顧問
	長 洲 秀 夫	科学技術庁航空宇宙技術研究所宇宙研究 グループ総合研究官
	平 田 稔	石川島播磨重工(株)航空宇宙事業本部 宇宙開発事業部長
	山 口 弘 一	宇宙開発事業団システム計画部長
	依 田 連 平	科学技術庁金属材料技術研究所クリープ 試験部長
	鷲 津 久一郎	東京大学工学部教授