第8回宇宙開発委員会(定例会議)。

- 1. 日 時 昭和54年5月23日(水)
 - 午後2時~3時
- 2. 場 所 宇宙開発委員会会議室
- 3. 議 題 (1) 実験用部止通信衛星 (ECS-b) について
- 4. 资料
 - 签 8 1 第 7 回宇宙開発委員会 (定例会議) 議事要旨 (案)
 - 装 8 2実験 用静止 通信衛星 (ECS-b) の打上げについて (案)

委 8-1

第7回宇宙開発委員会(定例会議).

征 旨(案)

昭和54年5月9日(水) 1. 日 午後2時~4時

宇宙崩発委員会会調室 2. 場

(1) 実験用静止通信衛星(ECS)の打上げ結 果の評価について

> (2) 宇宙開発計画 (昭和53年度決定)の見直 しについて

4. 資 料

麥7-1 第6回宇宙開発委員会(臨時会議) 設事要旨(案).

委7-2 実験用静止適信衛星 (ECS) の打上げ結果の評価 について (報告)

変 7 - 3 宇宙開発計画の見直しについて (案) -

5. 出席者

宇宙開発委員会委員長代坦 宇宙開発委員会委員

説明者

第四部会長

関係省庁職員等

科学技術庁研究調整局長

長官官房器器官

亦 男

園 山 重 道

神津信男

通商產業省機械情報產業局次長 杉山和男 (代理:吉田) 相良英明 運輸省気象庁総務部長 (代理:山中) 浜 田 郵政省電波監理局審議官 (代理:飯田) 高秀秀信 建設大臣官房技術参事官 (代理等完肥) 郵政省電波監理局 三浦 東京大学宇宙航空研究所 宇宙開発事業団システム計画部 事務局

科学技術庁研究調整局宇宙企画課長 " 宇宙国際誤長 宇宙開発課長

6. 議事要旨

(1) 前回議事要旨

第6回宇宙開発委員会(臨時会識) 議事要旨が確認された。

(2) 実験用静止通信衛星 (ECS) の打上げ結果の評価につい

佐貫亦男第四部会長から、資料委7-2に基づいて説明が行われ、以下の質疑応答が行われたのち、第四部会報告書が了承された。

八藤 : 米国から 輸入したものの責任の引きつぎ 関係は明確なのか。 佐貨 : 引きつぎ 関係は、 契約により明確にされているが、 米国で 組立てられたものを輸入した場合は、 日本で内部までチェッ クするのはむずかしいので、 米国の責任を追求するのは困難 である。

八藤 : 国産できるものは、可能な限り国産にした方がよい。 輸入品の品質管理は、どのようにあることが望ましいのか。 また、フラックボックスとして、輸入したものに不具合が 発生した場合はどうするのか。

佐貫 3 クリティカルな部分については、米国で実施される検査に 立ち合うことが望ましいと思う。また、第四部会は、ブラッ クボックスに不具合が発生した場合でも、可能な限り原因究 明を行う考えである。

八藤 : GMSのニューテンションダンパ不具合については、米国の責任を追求したのか。

佐貫:米側には遺任を追求できなかつたように聞いている。

八藤 : 今回の不具合の原因について、良く調査されたことに感謝 したい。

網島。宇宙開発事業団には、将来同様な原因の不具合が発生しない いよう十分に注意してもらいたい。 佐貫:宇宙開発事業団は、クリティカルな部分とそれ以外の部分 を自ら仕分けができるようになつてほしい。

(3) 宇宙開発計画(昭和53年度決定)の見直しについて 事務局から、資料委7-3に基づいて説明が行われたのち、 原案どおり決定された。

実験用静止通信衛星(ECS-b) の打上げについて (案)

昭和54年5月23日宇宙開発委員会

本委員会は、実験用静止通信衛星(ECS-b)の打上げに関して、宇宙開発事業団がとりまとめた別紙の計画は、適当であると考える。

別 紙

- 1. ECS-bの打上げのために講ずる対策
- (1) 第3段ロケットモータと衛星との接触防止のため次の改善措置を実施する。
 - ア・ヨーウエイトアセンブリの組立て及び衛星分離部への 装着を国内工場作業として実施する。
 - イ・ヨーウエイトアセンブリ関係の部品について国内で品質確認の再検査を行うとともに、それらの組立て、装着手順を明確化し、ヨーウエイトアセンブリの品質保証をより一層確実にする。
 - ウ・ョーウエイトアセンブリを重要取付品目として指定して工場検査、射場検査等の項目及び手順を見直し、より 一層チェックの強化を図る。
 - エ・第3段ロケットモータと衛星との分離時刻を、地上局 において両者の分離及びヨーウエイト放出のテレメトリ データを受信することが可能な範囲でできる限り遅らせ、 両者の接触防止に一層の安全を期す。
- (2) Nロケット6号機(F)のシステム全体の品質保証をより一 層確実にするため次の改善措置を実施する。
 - ア. 同ロケットについて全般的に再点検を行い、必要に応

じてその構成品等を重要取付品目として指定する。

- イ・ヨーウエイトアセンブリ以外の構成品等で、従来、米国で製作・組立てが行われていたものについて、それらの受入れ検査、工場検査、射場検査等の項目及び手順について見直し、必要な改善を行う。"
- ウ・設計、試験等に関する審査について、その項目、手順、 報告要領等の基準及び方法を見直し、必要な改善を行う。
- エ・打上け隊の品質管理部門を強化するとともに、射場検 3査の記録写真を作業確認審査に活用して射場における発 射整備作業をより一層確実に行う。
- オ・事業団職員に対して信頼性及び品質管理に関する再研 修を実施する。
- カ・製作担当会社に対し、その関係従業員に対する信頼性 及び品質管理に関する再研修の実施を要請する。

(3) その他の改善措置

ア・以上(1)及び(2)に記した改善措置については、現在、開発中のロケット及び人工衛星のみならず将来開発するものに対しても適用するとともに、従来、NーIロケットの場合において米国で製作・組立てが行われていたもののうち原則としてNーIロケット以降に使用されるもの

については、経済性等も考慮しながら極力国産化を進める。

イ. EOS-bについて、その点検、整備を入念に実施する。

2. E C S - b の打上げ時期

別添のスケジュールにより上記1の措置を確実に実施して、 BCS-bを昭和54年度冬期に打ち上げる。

r								
	M	年度	5 4					
		E A	5 6 7 8 9 10	11 12 1 2				
	主型	術	PFMコンポーネシト放検・整備 > ロ は は M					
	マイ	ロケット	保工程力	(A) (A) (E) (A) (D) (E) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C				
	ルスー	打 上 質 伽	打上好作家 (射為高坡調整裝置の期持, 于原诗の維持改打, 射点整備作業	(\$P)				
		of the Off the	シミッシャン解析、手川沿維持改計、ブログラム整備等 近断管制作業					
	シ	追跡管制						
		(1) 接触防止対策						
	対	ア. ヨーウエイトアセンブリの紐立・装着	四内作来範囲の決定 部 品 材 料 引 配 取付・肢労					
		イ・ お法に関する対策	- 給入部品の受入検査の見点し、担立方法の見直し、担立手原語の作成 - 組立作原書の訓練等					
		ョーウェイトアセンブリの工場検査, ウ・射場検査等に関する対策	- 人口工作面の決定 不 面 许 の 改 面					
		エ. 第3段/衛星分離時刻の変更	クながれて クイフ設定 カカ塩味刻の改定					
		(2) N G (F) システム全体の品質 保証の確実化のための対策						
		ア. 企般的再点検,必要に応じ重要取付品目 に指定	全 放的 再 点 换 , 重 型 取 付 品 目 指 定 、					
	•	イ. ヨーウェイトアセンブリ以外の米国製作, 和立品の受入れ、工場、射場検査等の対策	<u></u>					
	•	ゥ. 各寄査の見直し	設計・試験等の落在内容の再確認					
		ェ 打上げ隊の品質管理部門の強化,発射 ・ 整備作業の確実化	打上会議 打上欧陽成 足別監備作業の評価 打上会議					
	策		- 撮影力る作業及び撮影构所の決定 記録, 写れ撮影要領の作故 (記録項)					
			- 確認需在における対照写真決定。 (ロケット班、品質管理班)					
		オ. 小菜団成員に対する信頼性、品質管理 オ. に関する再研修	- 計画策定 海 衛 人 虚母其等研修	▼ 計工作社際的第				
·		カ. 製作担当会社に対する信頼性,品質管 理に関する再研修の実施要請		報告 ム				
				[5]				
	٠.	The state of the s						

:1

177	年度	5 3		5 4			5 5	
131		4 6 8 10 12 2	4	5 6 7. 8	9 10 11 12	1 2 3	4 5 6 7	
		<u> - </u>						
		-		T:[-500 -#[-14#-		TT-500 TIP ECS-b T :VI		
	主要マイルストーン	 -			7. E.			
		-		射馬シガム総合オペページ。 <↓□→>				
		1-1111111111						
		<u> </u>						
40:	PFM 本体	定即成	7/2	W W W W W W W W W W	斌 級 別 場	整備 1		
術								
	P F M コンポーネント		YPFMコンパーオン	ント点位・整備				
涯	迎用手順告維持·改訂·		収りは	<u> </u>				
	·	-	Ĺ		7/09	金段	vos mienistri	
12	N-1ロケット6号機(F)	保		金 段 工 切	祖 立 Vos			
ケッ	全段組立維持設計	1-11111111		V			-	
1	而 行 解 析 · 誘 導 解 析							
	 射点点検調整装置の維持	<u> </u>						
打								
上	手順 書維 持・改定							
御	発射整備作業			con the vis				
10.0	ダウンレンジ局(クリスマス)	-	Y		持	△		
追	ミッション解析	<u> - </u>						
	手順 書維持 • 改訂	-	1	∇		- - - 	-	
跡	プログラムの整備等	1-		和 持 改 訂	インテクレーション 加上システム	窓合試験		
管	NASAの追跡管制協力		追り	が管制支援第1回 7月登送 NONG(ネットワーク・オペレーション フーキンググループ)	n 2 m Nows ∇	11, 14, 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10		
御				V ウーキングダルナブ)	1 1 1 1 C7 184 (44) - 1 A	リハーサル 初期段階のi	田 定常段階の返用	
		 						
ļ.								