## 文 部 科 学 省

# 機械設備工事標準図

(特記基準)

平成28年版

文部科学省大臣官房文教施設企画部

## 目 次

## 図示記号

	配	4	音・										 	 	 	 		 		 		 		 		3
	機	器	及で	びぇ	才彩	∤••						. <u>.</u> .	 	 	 	 	•	 	 •	 	•	 		 		4
枋	幾材	標	巨丝	丰区	<u>খ</u>																					
	ふこ	た)	及で	ブ i	重复	〔金	具	. 外	観	図	•	. <u>.</u> .	 	 	 	 	•	 		 		 		 		7
	排力	水鱼	金华	勿タ	卜勧	見図							 	 	 	 		 		 		 		 	•	8
	マ	ンフ	朩 -	— <i>j</i>	レ	S	С					. <u>.</u> .	 	 	 	 		 		 		 		 		9
	マ	ンフ	ホ -	— <i>j</i>	レ副	刂管							 	 . <b>.</b> .	 	 		 		 		 		 	1	0

# 図示記号

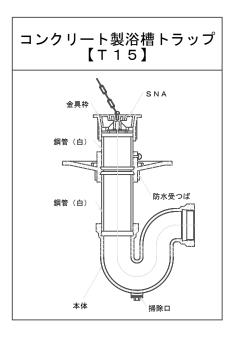
			配	············ 管		
	種 別		記	号	備	考
	酸素配管		-02	<u>0</u>		
	亜酸化窒素	素配管	-N2O	N2O		
医	治療用空	気配管	— A —	— А —		
療	吸引配管		— V —	V		
ガ	二酸化炭素	素配管	—C O2	—C O2—		
	窒素配管		— N <sub>2</sub> —	N <sub>2</sub>		
ス	駆動用空氣	気配管	— S A —	S A		
	麻酔ガス打	非除配管	— E X —	—— E X ——		
	窒素ガス	記管	— N <sub>2</sub> —	N <sub>2</sub>		
特	ヘリウム	ヘリウムガス配管		N e		
殊	水素ガス	記管	— H2	— Н2—		
ガ	酸素ガス	記管	<del>-</del> 02	<u>02</u>		
	アルゴン	ガス配管	— A r —	—— A r ——		
ス	炭素ガス	記管	—C O2	C O2		
	圧縮空気	記管	— A —	— A —		
衛生	実験排水管	<b>管</b>	— P —	— P —	ただし,鋳 <b>(</b>	鉄管の場合は P <b>(</b> -
空気	高温水	送り	<del></del>	<u>H</u>		
調和	配管	返り	<del>/</del> HR- <del></del>	<b>←</b> HR <b>←</b>	破線として	もよい。

	機器及び材料					
	種	引	記号	備考		
		酸素	O <sub>2</sub>	ただし、天井つり下げ型はC、天井リール型はRを書き加える。		
医医	壁 取	亜酸化窒素	$N_2O$	"		
     療	壁取付け形	空気	A	n		
	トレット	吸 引	V	n		
ガ		二酸化炭素	$CO_2$	n		
ス		室 素	$N_2$	n		
そ		排ガス	ΕX	n		
の	シーリンク	ブコラム		必要なアウトレットの記号を書き加える。 $ (例)                                  $		
	区域別シャッ	トオフバルブ				
他						

# 機材標準図

# ふた外観図 格子ふた【CA】 ふた

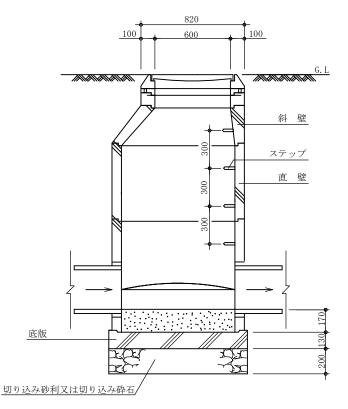
# 排水金物外観図



## マンホール

S C

組立マンホール 1号マンホール (参考)

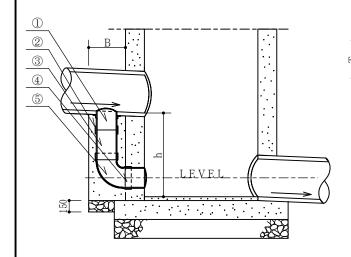


種類		形状寸法	
0号マンホール	内径	75 c m	円形
1号マンホール	内径	90 c m	円形
2号マンホール	内径	120 c m	円形
3号マンホール	内径	150 c m	円形

注 組立マンホールの種類は、上記の他、各組立マンホール団体により内径60cm, 180cm, 220cmについて (社)日本下水道協会の認定を受けているものがある。

## マンホール副管

### (a) 中間マンホール



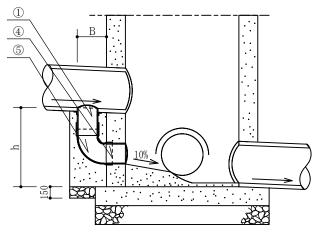
番号	名称
1	副管用継手
2	カラー
3	短管
4	マンホール接続管
5	90度曲管

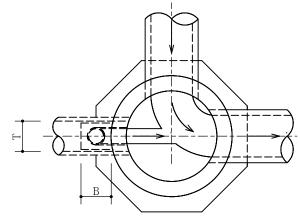
(単位:mm)

本管径	В	Т	副管径
150 φ	250	300	100
200 φ	300	350	150

注 h 寸法によっては、②③を除いて寸法 調整を行っても良い。

## (b) 会合マンホール用





(単位:mm)

			1 124
本管径	В	Т	副管径
150 φ	250	300	100
200 φ	300	350	150

番号	名	称
1	副管用継	手
4	マンホー	ル接続管
(5)	90度曲	管

注 h 寸法によっては、(a)中間マンホールの②③を用いて寸法調整をしても良い。