

添付



添付1 ; ハザード識別

(1) FTA

(2) FMEA

添付2 ; 安全解析結果

添付3 ; 標準ハザードレポートの例

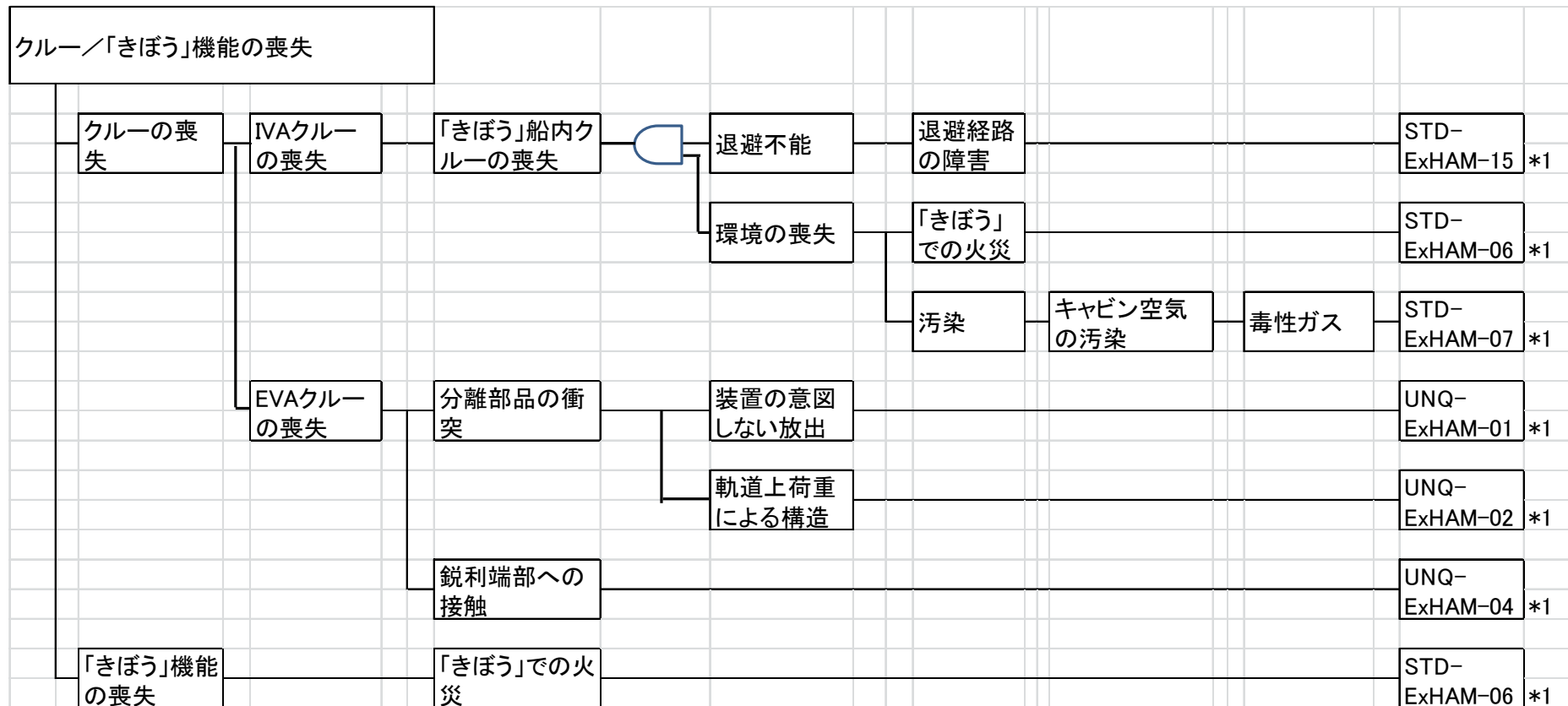
添付4 ; ユニークハザードレポートの例

添付5 ; ハンドホールドの構造解析結果

付表-1 ; 安全評価のための基本指針に対するExHAMの安全検証結果

添付1 ;ハザード識別(1/4)

(1) FTA (1/2)

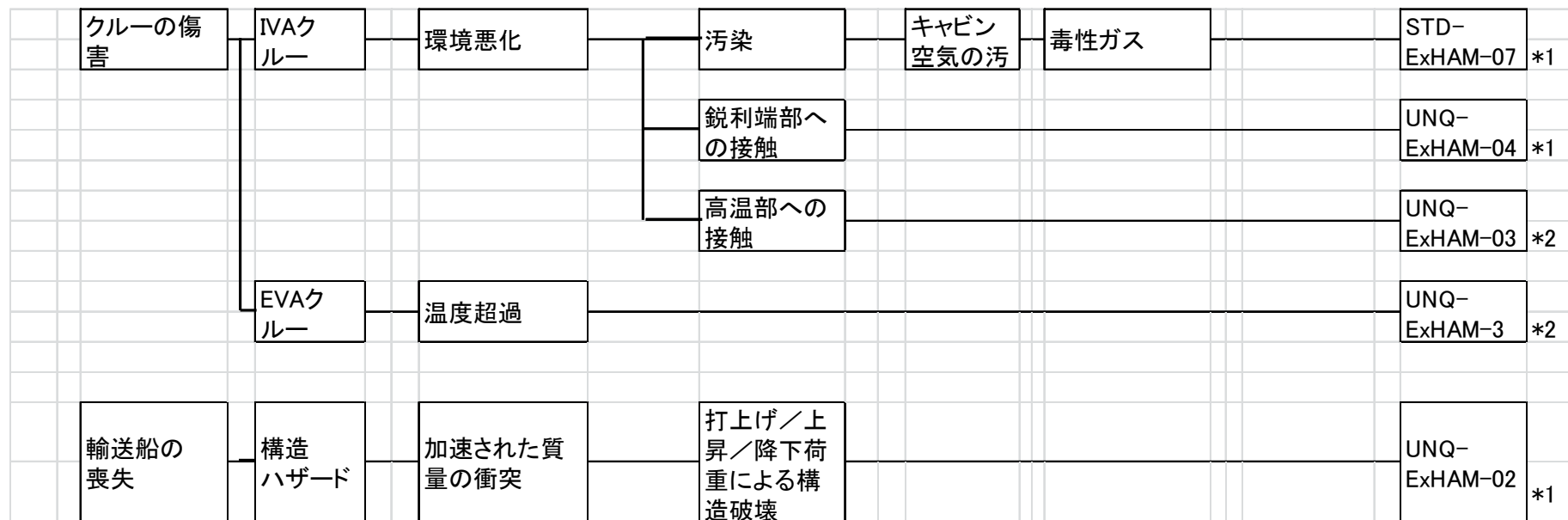


注

1. 図中でORの表示は省略している。
2. *1はカタストロフィックハザード、*2はクリティカルハザードを示す。

添付1 ;ハザード識別(2/4)

(1) FTA (2/2)



注

1. 図中でORの表示は省略している。
2. *1はカタストロフィックハザード、*2はクリティカルハザードを示す。

(STD-ExHAM-07とUNQ-ExHAM-04は「クルーの喪失」の大きな要因になるため、被害の度合いが大きいカタストロフィックハザードとしている)

添付1 ; ハザード識別(3/4)



(2) FMEA (1/2)

品目	数量	機能	Critical Item	故障モード	原因	故障の影響		検知方法	発生時の処置	Category	分類した理由	対策
						Local	System					
シャフト／ナット	1	ラッチを開閉する プリロード機構を駆動する	NO	シャフト回転 不能	異物噛み込み 揺動部の固着	ラッチを開閉できない プリロードアームをハンド ホールドに押し付けでき ない	ExHAMをハンドホールド に固定できない ExHAMをハンドホールド から取り外せない	子アームツールの 回転数及び電流リ ミッタ作動、 ラッチインジケ タ、プリロードイ ンジケータ(但 し子アームツ ール故障との 分別不能)	シャフトが回転しない 時は、ミッションの継 続を中止。 ラッチが中途半端に 掛かった状態で停止 した場合や、分離時 に回転しなかった場 合はEVAが強制分離 機構でバックアップす る	3A	子アームが把持して いる限りはExHAMを 放出することはない	ExHAM-01 Control 1.2a、1.2b-1、1.2b-2 (プリロードメカニズムの一部とし て整理)
ラッチ機構	2	ハンドホールドを把持／解放 する	NO	把持不能／ 解放不能	シャフト部に異物噛み 込み シャフト部の焼き付き	ラッチを開閉できない	ExHAMがハンドホールド に固定できない ExHAMをハンドホールド から解放できない	把持時:ラ ッチインジケ ータ 解放時:ラ ッチインジケ ータ、 子アームツ ール 回転数、電 流リミッタ	把持不能時:子ア ーム退避、EVAにて取 外し 解放不能時:固定し たまま放置	3A	子アームが把持して いる限りはExHAMを 放出することはない	ExHAM-01 Control 1.1a、1.1b
				把持不能	ねじりバネ破壊	ラッチを閉じることがで きない	ExHAMがハンドホールド を把持できない			3A	把持できないためミ ッションが継続できな い	
プリロード機構	1	軌道上荷重でのがたつきを 抑える 子アーム押込み後のZ軸回り 残留ミスマウントを修正 ボンディング機構の駆動	NO	バネ力が作 用しない	バネ破壊 (メカレターを適用する ことにより、破壊後も 荷重を受け持つため、 このモードは考慮せ ず。)	全くバネ力が働かない と、プリロード力を作 用させることができ ない	ハンドホールドの固定が できない(ラッチでは把 持していても、構造と みなすことはできない) ハンドホールドに作用 するプリロードを解放 できない Z軸回りの残留ミスマ ウントを修正できな い ボンディング機構を 駆動できない	—	圧縮バネが破損して も荷重の低下はわず かなため、問題とな らない	3C	圧縮バネが破損して も荷重の低下はわず かなため、問題とな らない	使用条件に対し十分 なバネ強度を確保す る、圧縮バネを採用 している
				ジャミング		プリロードアームが動 作しない	把持時に1故障目 で途中停止した後、 2故障目でジャミ ングすると、ExHAM をハンドホールド から取り外せない。	ラッチインジケ ータ、プリロードイ ンジケータ共に 途中で停止	ミッションの継続を中 止。 EVAが強制分離機 構でバックアップす る	3A	子アームが把持して いる限りはExHAMを 放出することはない	ExHAM-01 Control 1.2a、1.2b-1、1.2b-2
ボンディング機構	2	ExHAMとハンドホールド間のボ ンディング	NO	ジャミング	異物噛み込み	ExHAM～R-ORU間のボ ンディングが取れない	帯電した場合に子ア ームへ影響を及ぼす 可能性がある	—	冗長構成のため処 置不要	3C	帯電して子アームへ 影響が出ることを想 定 冗長構成	冗長構成
ラッチ解放機構	1	ExHAMを正常に固定できな かったり、或いは中途半端な 状態で取外しできなくな った場合に、EVAによりラ ッチを解放する	NO	ジャミング	異物噛み込み 揺動部の固着	ラッチを解放できない	ExHAMをハンドホール ドから取り外せない	PGTで90度 回転できな い	ExHAM取外しを中 断し、テザー等にて 浮遊を防止する	3C	ラッチ機構／プリロ ード機構の故障時に 使用される機構であ り、単一故障はhazard につながらない	周囲をカバーしてい る 固体潤滑剤を適用

添付1 ;ハザード識別(4/4)



(2) FMEA (2/2)

品目	数量	機能	Critical Item	故障モード	原因	故障の影響		検知方法	発生時の処置	Category	分類した理由	対策
						Local	System					
プリロード解放機構	1	ラッチ解放機構/ボンディング解放機構作動前に、プリロード機構によるプリロード力を解放する	NO	ジャミング	異物噛み込み	プリロードが解放できない	ラッチ解放機構やボンディング解放機構を作動させることができず、EVAによるExHAM取外しができない	PGTで所定の回転数回せずに停止	ExHAM取外しを中断し、テザー等にて浮遊を防止する	3C	ラッチ機構/プリロード機構の故障時に使用される機構であり、単一故障はhazardにつながる	周囲をカバーしている
					摺動部の固着							固体潤滑剤を適用
RTLインジケータ	2	子アームによる押込み状態を表示する	NO	ジャミング	異物噛み込み	子アームの押込み状態を誤表示する	(押込み操作時) 誤ってRTL表示を出すと、結合できない状態で結合動作を行う 誤ってNot RTL表示すると、押込み操作を何度もやり直すことになる (結合動作完了時) 結合がうまくいかなかった場合に誤ってRTL表示すると、結合完了と誤判断する 正常結合時にNot RTL表示することはない	子アームの押込み動作に伴いNot RTL→RTLへ変化しない時検知可能 結合完了後の誤表示はラッチインジケータで検知可能	(押込み操作時) 誤ってRTL表示を出した場合、左記の検知方法で判別可能。運用断念。 誤ってNot RTL表示し続ける時は、押し付けを繰り返し、RTLにならない場合は運用を断念する (結合動作完了時) 正常結合できなかったことはラッチインジケータで判別可能。繰り返し運用し、最終的に運用断念 安全化処置は不要	3A	RTLインジケータの変化、またはラッチインジケータとの整合で判別できるため、運用断念すれば良く、ハザードスではない	周囲をカバーしている
					摺動部の固着							固体潤滑剤を適用
プリロードインジケータ	1	プリロード力の作動状態を表示する	NO	ジャミング	異物噛み込み	プリロード力の作動状態を誤表示する	ラッチ開時に誤ってプリロード完了と表示する場合は、故障検知可能。 ラッチ閉時に誤ってプリロード完了と表示すると、結合動作完了が判断できない。	ラッチインジケータが閉を示す前にプリロード完了を表示すると検知可能	いずれの場合もミッション継続を断念する。安全化処置は不要。	3A	インジケータの故障が検知できるか、或いはプリロード完了が判断できない状態のため、運用を断念すれば良く、ハザードスではない。	周囲をカバーしている
					摺動部の固着							固体潤滑剤を適用
ラッチインジケータ	2	ラッチの開閉状態を表示する	NO	ジャミング	異物噛み込み	ラッチの開閉状態を誤表示する	ラッチ開時に誤ってラッチ閉と表示すると、故障検知が可能 ラッチ閉時に誤ってラッチ開と表示すると、結合動作完了を判断できない	プリロードインジケータがプリロード表示前にラッチ閉を示すと故障検知可能	いずれの場合もミッション継続を断念する。安全化処置は不要。	3A	いずれの場合もミッション継続を断念すれば良く、ハザードスではない。	周囲をカバーしている
					摺動部の固着							固体潤滑剤を適用
ツールフィクスチャ	1	子アームにて把持される	NO	—	—	—	—	—	—	—	—	製造元であるIA殿においてクリティカルアイテムがないことが解析されている
エアロックアダプタ	1	親アーム取付型実験アダプタ上でExHAMを固定する	NO	—	—	—	—	—	—	—	—	

添付2 ; 安全解析結果(1/4)

該当ハザード番号	ハザードタイトル (注1)	ハザード原因	ハザード制御	検証方法
UNQ-ExHAM-01 (不意な放出)	ExHAMのハンド ホールドからの 不意な放出 (I)	ラッチ機構の不具合	・リスク最小化設計を行う ・子アームを使用し、ラッチ機構を再度開とする	解析、試験 手順検査
		プリロード機構のスタック	・リスク最小化設計を行う ・ラッチ機構がEVA作業にて開できるように設計する ・EVAクルーによりラッチ開放する ・プリロード機構を保持するためプリロードバネを有する設計とする ・プリロードバネのEVAボルトを回転させる ・プリロードバネが緩まないようにセルフロックタイプのインサートを用いる	解析、試験、機能試験、 手順検査、現品検査
		子アーム又はIVAとの協調 作業中のExHAMの不適切 な放出	・機械的インジケータを2つ持つように設計する ・ラッチステータスを子アームTVカメラにより地上及びIVAクルーで目視確認する ・子アームがツールフィクスチャを捕捉したことを地上及びIVAクルーで目視確認する ・IVAにてExHAMをエアロックアダプタのハンドホールドに取付後、インジケータのステータス確認を行う	解析、試験、手順検査

添付2 ; 安全解析結果(2/4)

該当ハザード番号	ハザードタイトル (注1)	ハザード原因	ハザード制御	検証方法
UNQ-ExHAM-01 (不意な放出)	ExHAMのハンドホールドからの不意な放出 (I)	ハンドホールド捕捉後のExHAMの不意な放出	・ ExHAMがハンドホールド捕捉後、20kgfのプリロードを加える	解析
			・ 2次緩み機構を適用する	試験
		外部荷重によるExHAMの構造破壊	・ バネエネルギーからEVAクルーを守るため及びプリロード機構を保持するようプリロードバネを設計する ・ EVAクルーによりプリロードバネを操作する ・ プリロードバネのEVAボルトを回転させる ・ プリロードバネが緩まないようにセルフロックタイプのインサートを用いる	解析、手順検査、現品検査
		EVA作業時のEVAクルーに対するExHAMの不意の放出	・ プリロード解放前にPreload Spring Stopperを作動させる	解析、手順検査、現品検査

注)ハザードの被害の度合いの尺度としてカタストロフィックをⅠ、クリティカルをⅡと()内に表示した。

添付2 : 安全解析結果(3/4)



該当ハザード番号	ハザードタイトル (注)	ハザード原因	ハザード制御	検証方法
UNQ-ExHAM-02 (構造破壊)	ExHAM、ハンドホールド、又はハンドホールドインタフェース構造のISS/JEM/EVAクルーの衝突荷重による構造破壊 (I)	軌道上荷重によるハンドホールドの構造破壊	荷重に対して安全係数を持った設計を行う	解析、構造検証計画の承認、試験
		軌道上荷重によるハンドホールドインタフェースの構造破壊	同上	解析、構造検証計画の承認

注)ハザードの被害の度合いの尺度としてカタストロフィックをⅠ、クリティカルをⅡと()内に表示した。

添付2 : 安全解析結果(4/4)

該当ハザード番号	ハザードタイトル (注1)	ハザード原因	ハザード制御	検証方法
UNQ-ExHAM-3 (高温/低温部への接触)	高／低温部への接触 (Ⅱ)	高温/低温表面との接触	- 表面温度或いは熱伝導率が基準内となる設計を行う。 - もしくはグローブの損傷温度には至らないことを確認する	解析
UNQ-ExHAM-04 (鋭利端部)	鋭利端部、突起物への接触及び挟み込み (Ⅰ)	鋭利端部、突起物等の存在	- 鋭利端部、突起物等がない設計・製造を行う - 鋭利端部が残る部分はアクセスを回避する設計、手順とする	現品検査、図面検査
		挟み込み	挟み込みが起こらないようISS要求を満足する設計をおこなう	現品検査、手順検査
STD-ExHAM-06 STD-ExHAM-07 (可燃材料及びオフガス)	- 火災(可燃性物質の使用) - 船内空気の汚染(使用物質からのオフガス) (Ⅰ)	可燃性物質の使用 オフガスの発生	- ISS要求を満たす材料を使用する - 可燃性評価を行う	MUA及びMIULの評価、承認、現品検査
			オフガス試験及び評価を行う	MUA及びMIULの評価、承認、現品検査
STD-ExHAM-15 (緊急退避)	クルー退避時の障害 (Ⅰ)	退避経路の阻害	船内の避難経路を阻害しない設計とする	解析

注)ハザードの被害の度合いの尺度としてカタストロフィックをⅠ、クリティカルをⅡと(Ⅰ)内に表示した。

JAXA
Japan Aerospace Exploration Agency
<http://www.jaxa.jp>

火災に関する部分(STD-ExHAM-06)

船内空気の汚染に関する部分(STD-ExHAM-07)

添付4 ;ユニークハザードレポートの例(1/6)



UNQ-ExHAM-02
ExHAMまたはハンドホールドの構造破壊

PAYLOAD HAZARD REPORT		a. NO: ExHAM-02
b. PAYLOAD: ExHAM (Exposed Experiment Handrail Attachment Mechanism)		c. PHASE: III
d. SUBSYSTEM: Structure	e. HAZARD GROUP: Collision	f. DATE: 2013.3.19
g. HAZARD TITLE: Structural Failure of ExHAM, Handhold or Handhold interface structure		i. HAZARD CATEGORY ☒ CATASTROPHIC ☐ CRITICAL
h. APPLICABLE SAFETY REQUIREMENTS: SSP 51700, 3.9.1 Structural Design, 3.9.3 Stress Corrosion, SSP 52005, SSP 30559		
j. DESCRIPTION OF HAZARD: Failure of ExHAM structure, Handhold or Handhold interface structure could result in floating and collision to JEM and/or EVA crew and/or ISS hardware.		
k. HAZARD CAUSES: (See continuation sheet)		

添付4 ;ユニークハザードレポートの例(2/6)



UNQ-ExHAM-02
ExHAMまたはハンドホールドの構造破壊

I. HAZARD CONTROLS: (See continuation sheet)		
m. SAFETY VERIFICATION METHODS: (See continuation sheet)		
n. STATUS OF VERIFICATION: (See continuation sheet)		
o. APPROVAL	PAYLOAD ORGANIZATION	SSP/ISS
PHASE I		
PHASE II		
PHASE III		

添付4 ;ユニークハザードレポートの例(3/6)



UNQ-ExHAM-02

ExHAMまたはハンドホールドの構造破壊

PAYLOAD HAZARD REPORT CONTINUATION SHEET		a. NO: ExHAM-02
b. PAYLOAD: ExHAM (Exposed Experiment Handrail Attachment Mechanism)		c. PHASE: III
k. HAZARD CAUSES: 1. Structural failure of Handhold or Handhold interface structure by external load 1.1 Structural failure of Handhold by external load On-orbit load such as EVA kick load, handling load, JEMRMS collision load, cyclic acceleration of 0.2 g max by reboost may cause structural failure of Handhold and ExHAM to be released from Handhold. 1.2 Structural failure of Handhold interface structure by external load On-orbit load such as EVA kick load, handling load, JEMRMS collision load, cyclic acceleration of 0.2 g max by reboost may cause structural failure of Handhold interface structure and ExHAM/Handhold to be released from Handhold interface structure.		
l. HAZARD CONTROLS: 1.1 To confirm that applied load to Handhold through ExHAM is within strength capability of Handhold. Note: As for EVA kick load, NCR is applied for approval (Refer to NCR-ExHAM-1). <Op> ExHAM shall be relocated for any EVA task where ExHAM is located within the EVA worksite envelope or translation path volume, and caution will be included in EVA procedures for ExHAM itself or EVA around the ExHAM so that special attention should be paid not to kick the ExHAM. 1.2 To confirm that applied load to Handhold interface structure through ExHAM/Handhold is within strength capability of Handhold interface structure.		

添付4 ; ユニークハザードレポートの例(4/6)



UNQ-ExHAM-02

ExHAMまたはハンドホールドの構造破壊

m. SAFETY VERIFICATION METHODS:

1.1-1 Structural Analysis of Handhold

1.1-2 Structural Verification Plan will be reviewed by JAXA.

1.1-3 Strength test will be performed in configuration of attaching ExHAM to Handhold and applying critical load (i.e., EVA handling load) to ExHAM in order to confirm that Handhold can withstand such load condition.

1.1-4 Approval of NCR

1.1-5 Verification is completed once formal acceptance is provided by JAXA Operation Community through JAXA OCM.

1.2-1 Structural Analysis of Handhold interface structure

1.2-2 Structural Verification Plan will be reviewed by JAXA.

n. STATUS OF VERIFICATION:

1.1-1 Closed : KST-12-X077 Status report for study of Handhold strength test result, dated 2012.04.27

1.1-2 Closed : KST-11-X066C ExHAM Structural Verification Plan, dated 2012.05.29

1.1-3 Closed : KST-12-C007A ExHAM Handhold strength test report, dated 2012.05.23

1.1-4 Closed : NCR-ExHAM-1

1.1-5 Closed : Refer to OCM-ExHAM-11 (OCAD No.: JO00696), dated 2012.10.10

1.2-1 Closed : 67C-M-23-151 Structural Assessment of R-ORU Structure against ExHAM Loads
NU-39896A Strength Assessment of JLP Handhold Support Structure against ExHAM Loads

1.2-2 Closed : KST-11-X066C ExHAM Structural Verification Plan, dated 2012.05.29

添付4 ; ユニークハザードレポートの例(5/6)



UNQ-ExHAM-02

ExHAMまたはハンドホールドの構造破壊

PAYLOAD HAZARD REPORT CONTINUATION SHEET	
a. NO: ExHAM-02	
b. PAYLOAD: ExHAM (Exposed Experiment Handrail Attachment Mechanism)	c. PHASE: III
k. HAZARD CAUSES: 2. Structural failure of ExHAM by external load External load such as EVA kick load etc. may cause structural failure of ExHAM and ExHAM to be released from Handhold. 2.1 Inadequate structural strength for launch, ascent, on-orbit load (including crew applied load and thermal effect), RMS collision load, disposal, or de-pressurization. 2.2 Improper materials selection and processing, including usage of stress corrosion sensitive materials. 2.3 Metal fatigue or propagation of inherent cracks or internal flaws. 2.4 Use of counterfeit fasteners. 2.5 Loosing of fasteners during launch and on-orbit. 2.6 Improper manufacturing and/or assembly.	
l. HAZARD CONTROLS: 2.1a Designed to meet the applicable requirements for soft-stowed items for launch as defined in JMR-002, ESA-ATV-1700.7b, II 32928-103. As maximum factor of safety, a factor of safety of 1.5 for yield (derived from HTV requirement), and a factor of safety of 2.0 for ultimate (derived from ATV requirement) will be applied to launch loads. 2.1b Designed to a factor of safety of 1.25 for yield, and a factor of safety of 2.0 for ultimate on-orbit loads as defined in SSP 52005. 2.1c Preload from 16kgf to 20kgf is applied by compression coil spring in order to keep structural integrity of ExHAM for on-orbit cyclic loads in handhold attached condition. 2.2 Proper material and processing method are selected according to CR-99117, JAXA Space Station Program Requirements for Materials and Processes. Materials used will be listed in Material Identification and Usage List (MIUL) and the materials which are not categorized rating A in MAPTIS and special process will be indicated in Material Usage Agreement (MUA). 2.3 To prevent a catastrophic failure, fracture control will be performed in accordance with SSP 52005 and NASA-STD-5003. 2.4 Fastener control will be implemented based on JBX-97159 "JEM Payload Fastener Control Plan. 2.5a To prevent loosening of fasteners, self lock type nuts are used. 2.5b <Op> Operational torque control will be conducted for the fasteners of sample holder (20-25 in-lb) and Airlock Adapter (50-70 in-lb). (See Attached Sheet 02-2.5-1). 2.6 Inspection will be performed at each manufacturing phase.	

添付4 ; ユニークハザードレポートの例(6/6)



UNQ-ExHAM-02

ExHAMまたはハンドホールドの構造破壊

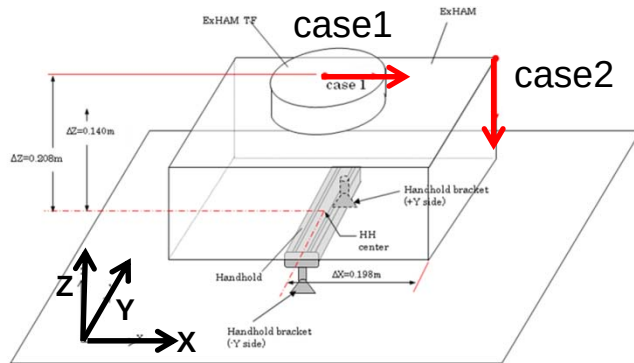
m. SAFETY VERIFICATION METHODS:

- 2.1a-1 Mass Property Analysis
- 2.1a-2 Inspection of hardware (including that the hardware is properly packed in CTB with cushion)
- 2.1b-1 Stress analysis is performed to verify structural integrity.
- 2.1b-2 Structural Verification Plan will be reviewed by JAXA.
- 2.1c-1 Review of drawing (including review by MSWG for preload mechanism)
- 2.1c-2 Inspection of hardware (including measurement of preload)
- 2.2 MIUL and MUA will be approved by JAXA.
- 2.3-1 Fracture Control Plan will be reviewed and approved by JAXA.
- 2.3-2 Fracture Control Status Report is submitted to JAXA, and approved by JAXA.
- 2.3-3 Fracture Control Summary Report is submitted to JAXA, and approved by JAXA
- 2.4-1 Review of drawing
- 2.4-2 Inspection of hardware
- 2.4-3 Verification of supplier's certification
- 2.5a-1 Review of drawing
- 2.5a-2 Inspection of hardware
- 2.5b Verification is completed once formal acceptance is provided by JAXA Operation Community through JAXA OCM.
- 2.6-1 Review of drawing
- 2.6-2 Inspection records will be stored to verify manufacturing process has been completed.

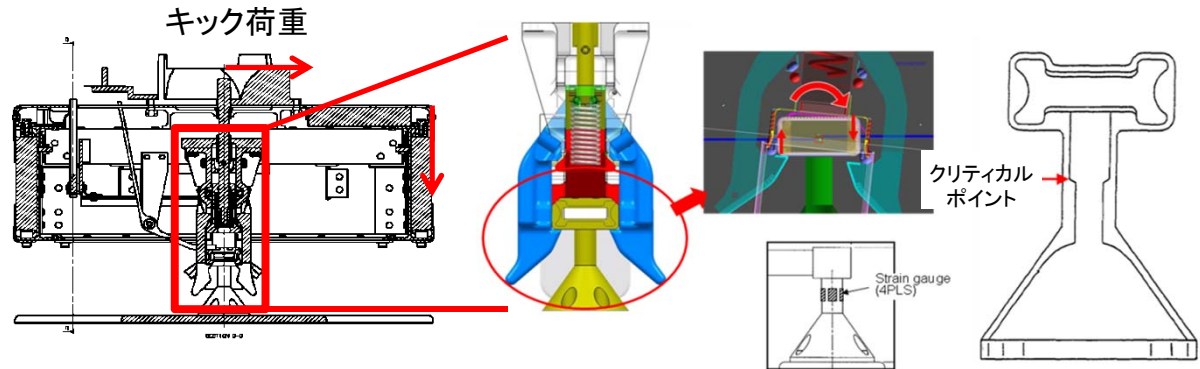
n. STATUS OF VERIFICATION:

- | | |
|--------|---|
| 2.1a-1 | Closed : KST-11-X063D ExHAM Mass Property Analysis, dated 2012.06.12 |
| 2.1a-2 | Closed : USH1011-101 CP order, dated 2012.11.26 |
| | Closed to SVTL : SVTL No. ExHAM-VTL-01 |
| 2.1b-1 | Closed : KST-11-X110A ExHAM Strength and Stiffness Analysis (Report 2), dated 2012.12.24
KST-12-X086A ExHAM Strength Analysis for RMS Impact Load (Report 2), dated 2012.06.04 |
| 2.1b-2 | Closed : KST-11-X066C ExHAM Structural Verification Plan, dated 2012.05.29 |
| 2.1c-1 | Closed : USH1010 ExHAM PFM, dated 2012.10.30 |
| 2.1c-2 | Closed : USH1011-101 CP order, dated 2012.11.26 |
| 2.2 | Closed : KST-12-X082A ExHAM MIUL, dated 2012.09.21 |
| 2.3-1 | Closed : KST-11-X059B ExHAM Fracture Control Plan, dated 2011.07.21 |
| 2.3-2 | Closed : KST-12-X087A ExHAM Fracture Control Status Report, dated 2012.06.01 |
| 2.3-3 | Closed : KST-12-X176B ExHAM Fracture Control Summary Report, dated 2012.12.25 |
| 2.4-1 | Closed : USH1010 ExHAM PFM, dated 2012.10.30 |
| 2.4-2 | Closed : USH1011-101 CP order, dated 2012.11.26 |
| 2.4-3 | Closed : USH1011-101 CP order, dated 2012.11.26 |
| 2.5a-1 | Closed : USH1010 ExHAM PFM, dated 2012.10.30 |
| 2.5a-2 | Closed : USH1011-101 CP order, dated 2012.11.26 |
| 2.5b | Closed : Refer to OCM-ExHAM-08 (OCAD No.: JO00693), dated 2012.10.10 |
| 2.6-1 | Closed : USH1010 ExHAM PFM, dated 2012.10.30 |
| 2.6-2 | Closed : USH1011-101 CP order, dated 2012.11.26 |

添付5 ; ハンドホールドの構造解析結果



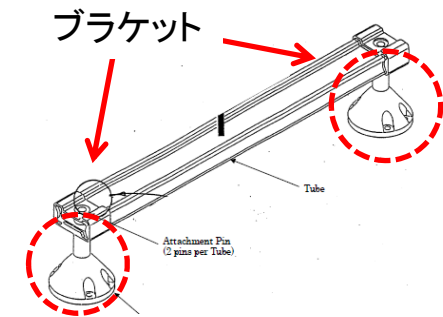
荷重入力のケース



横から見た図

表1 強度余裕(M.S.) 計算結果

case	荷重条件	最大許容応力 [MPa]	ハンドホールドブラケットの 強度余裕(M.S.)	
			+Y	-Y
1	125 lb (×安全率1.5)	648.1	0.08 > 0	-0.18 < 0
2			0.39 > 0	-0.02 < 0



ハンドホールド

強度余裕(M.S.)の計算方法

1. 試験で45[lb]を負荷し、その時のブラケットの歪を測定し、発生応力を求めた。
2. この結果を基に、キック荷重である125[lb] × 1.5が負荷された場合の発生応力を解析により求めた。
3. この結果からM.S.を算出した。

ハンドホールドのブラケットは2つある(+Y, -Y)。-YのM.S.は負となるが、+YのM.S.は正である。

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (1/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
3.基本的な考え方 JEM の安全確保のため、以下の基本的な考え方に従って十分な安全対策を 講じ、リスクを可能な限り小さくすることとする	1.基本的考え方	1.基本的考え方 (左記のとおり実施している)
(1)安全確保の対象 宇宙ステーションは、人間をその構成要素として含むシステムであり、搭乗員の死傷を未然に防止するため、安全確保を図ることとする。	(1)安全確保の対象 JEM においては、以下に述べるとおり、直接搭乗員に被害を与えるハザード(事故をもたらす要因が顕在又は潜在する状態)及び安全に関わるシステムに被害を与えることにより間接的に搭乗員に被害を与えるハザードが考慮され、搭乗員の死傷を未然に防止するための安全確保が図られている。	一般的事項 (左記のとおり実施している)
(2)安全確保の方法 JEM の開発及び運用においては、すべてのハザードを識別し、以下の優先順位に従ってハザードを制御し、残存ハザードのリスクを評価することとする。 ア ハザードの除去 ハザードについては、可能な限り除去する。 イ リスクの最小化設計 故障許容設計、適切な部品・材料の選定等により、リスクが最小となるようにする。 ウ 安全装置 異常が発生したとしても被害を最小限にするように、安全装置を付加する。 エ 警報・非常設備等 異常が発生した場合には、警報が作動し、また、万一緊急の措置を要す事態に至った場合には、緊急警報が作動して、搭乗員に異常を知らせる。 さらに、異常の発生に備えて、非常設備及び防護具を備える。 オ 運用手順 リスクが最小となるような運用手順を整備する。 カ 保全 適切な予防保全により、異常の発生頻度を小さくする。	(2)安全確保の方法 JEM においては、有人活動の特殊性を配慮して安全設計を行うことを基本的考え方とし、次のとおり、ハザードを識別し、優先順位に従い、ハザードの制御、残存ハザードのリスク評価が行われている。 ア ハザードの識別 対象となるシステム及びその運用について、ハードウェア、ソフトウェア、運用・誤動作等のヒューマンエラー、インターフェース、環境条件等を考慮して、予測可能なすべてのハザード及びその原因が故障の木解析(FTA)・故障モード影響解析(FMEA)を活用した安全解析により識別されている。 イ ハザードの除去・制御 ハザードについては可能な限り除去するが、困難な場合には、①リスク低減設計、②安全装置、③警報・非常設備等、④運用手順、⑤保全の優先順位でハザードの制御が行われる。 設定されたハザード制御の有効性は、①試験、②解析、③検査、④デモンストレーションのいずれか、あるいは組み合わせによって確認される。 ウ 残存ハザードのリスク評価 残存ハザードのリスクは、被害の度合い及び発生頻度のマトリクスで評価され、十分低いレベルに制御されていることが確認される。	一般的事項 (左記のとおり実施している)
(3)有人活動の特殊性への配慮 JEM は、自然環境及び誘導環境から搭乗員及び安全に関わる機器を保護するために、十分な構造上の強度、寿命等を有するとともに、安全に関わるシステムの故障(誤操作を含む。)に対する適切な許容度の確保、容易な保全等ができるようにする。 また、火災、爆発、危険物等による異常の発生の防止並びに外傷、火傷、感電等の傷害及び疾病の発生の防止を図るとともに、緊急対策に十分配慮する。		一般的事項 (左記のとおり実施している)
4.宇宙環境対策 JEM は、宇宙における自然環境並びに打上げ時及び軌道上における誘導環境から搭乗員及び安全に関わるシステムが保護されるようにしなければならない。このため、以下のような対策を講じる必要がある。	2.宇宙環境対策 JEM は、宇宙における自然環境並びに打上げ時及び軌道上における誘導環境から搭乗員及び安全に関するシステムを保護するため、以下の対策が講じられている。	2. 宇宙環境対策 ExHAM は、宇宙における自然環境並びに打上げ時及び軌道上における誘導環境から搭乗員及び安全に関するシステムを保護するため、以下の対策が講じられている。
(1)自然環境からの保護 ア 隕石・スペースデブリ 隕石・スペースデブリの衝突により、JEM の安全に関わるシステムが損傷し、搭乗員が危険な状態とならないよう、可能な限り防御すること。 なお、万一隕石・スペースデブリが JEM に衝突した場合には、JEM から宇宙ステーション本体等への退避により、搭乗員の安全確保を図ること。	(1)自然環境からの保護 ア メテオロイド、スペースデブリ メテオロイド(流星物質)、スペースデブリ(宇宙機システムから発生する人工物体)(以下「デブリ」という。)の衝突により、JEM の安全に関わるシステムが損傷し、搭乗員が危険な状態とならないよう、次のとおり可能な限りの防御対策がとられている。 (注)ISS では、安全上重要な与圧モジュール(船内実験室、船内保管室)の構造については、全体で配慮する必要があるので、デブリ衝突時にモジュール壁を貫通しない確率(非貫通確率:PNP、Probability of No Penetration)が規定されており、JEM の与圧部(船内実験室)と補給部と与圧区(船内保管室)とを合わせた PNP 要求値は、0.9738/10 年となっている。 ①直径 1cm 以下のデブリ スタッフィング入りバンパ(米国 NASA で提案されたセラミック材/炭素複合材料(Nextel/Kevlar)からなるスタッフィング(充填材)を外側バンパと与圧壁の間に設置したバンパ)による貫通防御対策が実施されている。 ②直径 10cm 以上のデブリ 事前に地上観測結果を使用して、デブリの存在・軌道要素を把握し、衝突の危険性がある場合は、ISS の軌道制御により衝突回避する。 ③直径 1~10cm のデブリ 衝突により与圧モジュール(船内実験室、船内保管室)をデブリが貫通した場合、搭乗員は隣のステーション本体側モジュールに退避しハッチを閉めることとしている。デブリ貫通による与圧モジュール(船内実験室、船内保管室)損傷直径とステーションの与圧モジュール(船内実験室、船内保管室)全体の減圧時間の関係は別表(略)に示すとおりである。 なお、現在、直径 10cm 以下のデブリについても認識できるよう、地上観測能力の向上、データベース充実に向けて努力がなされており、ISS/JEM 運用までに、国際的協力の下、デブリによる搭乗員の危険を低下させることが期待されている。	(1)自然環境からの保護 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (2/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
	<関連ハザードレポート> NASDA-1JA/1J-0009 隕石/デブリとの衝突	
イ 宇宙放射線 JEM の安全に関わる機器は、放射線による誤動作、故障及び性能劣化を可能な限り生じないこと。 また、搭乗員が搭乗期間中に受ける放射線の被曝量をモニターすること。	イ 宇宙放射線 ISSが運用される高度約400km、軌道傾斜角51.6度の軌道においては、機器及び搭乗員は、太陽系外から飛来し鉄等の重粒子成分を含む銀河宇宙線、太陽フレアで発生する太陽放射線、地球磁気圏に定常的に捕捉されている捕捉放射線により被ばくする。 このため、JEM の安全に関わる機器については、これらの放射線による誤動作、故障及び性能劣化を生じないよう、耐放射線部品、放射線シールド、ソフトウェア改善(エラー検出訂正等)等、可能な限りの対策を講じ、JEM としての耐放射線性が評価・確認されている。 また、与圧モジュール(船内実験室、船内保管室)内の搭乗員については、ISS では造血器官(深さ5cmの線量当量)に対する被ばくが年間400mSv(40rem)を越えないことが設計要求とされている。 JEM の与圧部(船内実験室)・補給部与圧区(船内保管室)は、外壁にアルミを使用し、外壁の外側にはアルミ製のデブリシールド、多層断熱材が設置され、また、与圧部(船内実験室)内の外壁内側には機器を搭載したラック、艙装品が設置され、放射線の遮蔽に寄与している。 これらの対策により、与圧部(船内実験室)・補給部与圧区(船内保管室)内の搭乗員に対する被ばく量は、ISS 設計要求値内に抑えられることが解析により確認されている。 なお、運用に当たっては、太陽フレア等の突発的な現象に備え、太陽活動の観測やISS 船内・船外における宇宙放射線計測を実施し、搭乗員の被ばく量を定常的に把握する計画となっている。 さらに、搭乗員個人の被ばく量を計測・記録し、宇宙放射線被ばくのリスクを耐容・容認可能なレベルに保つため、搭乗期間及び船外活動(EVA)の期間を適切に管理することにより、生涯に受ける総被ばく量及び一定期間内に受ける臓器・組織の被ばく量を制限する計画となっている。 今後は、銀河宇宙線に含まれる鉄等重粒子イオン被ばくや、その外壁等におけるフラグメンテーション等による2次放射線被ばくの影響、人体内の臓器毎の線量の評価方法等についても研究が進められる予定となっている。 <関連ハザードレポート> NASDA-1JA/1J-0020 過度の電離放射線(JEM 隔壁による制御)	イ 宇宙放射線 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
ウ 高真空、微小重力等 JEM は、高真空、微小重力、電磁波、プラズマ、高温・低温、原子状酸素等の環境に対して、搭乗員の安全及び安全に関わる機器の正常な動作を確保できること。 また、与圧部(船内実験室)に設置される安全に関わる機器は、減圧に耐え、再加圧後正常に動作すること。	ウ 高真空、微小重力等 ①高真空 与圧部(船内実験室)・補給部与圧区(船内保管室)は、搭乗員が高真空の環境に曝されないよう、ISS 本体側の全圧制御による内部圧力を維持する設計となっている。 曝露環境に設置される機器は、高真空に曝されるため、地上との気圧環境の差異を考慮した設計とされており、環境試験により高真空下での耐環境性が確認されている。(減圧・再加圧については、6(3)参照。)	ウ 高真空、微小重力等 ①高真空 曝露環境で使用される ExHAM の機器は、高真空に曝されるため、地上との気圧環境の差異を考慮した設計とされており、環境試験により高真空下での耐環境性を熱真空試験により確認されている。
	②微小重力 微小重力下での、物体の浮遊による搭乗員への衝突や挟み込みを防止するため、JEM に持ち込まれ又は取り外される機器は、仮置き時に拘束器具が取付け可能で、搭乗員による取り扱いの作業手順が適切に設定されている。 また、微小重力下で搭乗員が作業を行う場合には、自身の足を固定できるよう、適切な箇所に足部固定具が設置可能となっている。	②微小重力 微小重力下での船内作業においては、物体の浮遊による搭乗員への衝突を防止するため、ExHAM の機器は、バッグに収納するか、機器に固定するように、作業手順が適切に設定されていることを確認した。 また、船外作業においては、微小重力下で搭乗員が作業を行う場合には、共通手順であり、自身の足を固定できるよう適切な箇所に足部固定具が設置可能となっている。
	③プラズマ 軌道上の太陽光線、高速荷電粒子の衝突により発生するプラズマは、機器を帯電させ、機器の性能劣化・故障を引き起こすおそれがあるため、機器・構造物・熱制御材等に対し電気的接地の確保・帯電防止が行われている。	③プラズマ ExHAM には該当機能がないため適用外とする。
	④高温・低温 搭乗員が地上に比べて厳しい軌道上の熱環境に曝されないよう、与圧部(船内実験室)・補給部与圧区(船内保管室)の内部では、JEM の環境制御機能により、搭乗員が軽装で活動できる温度環境が提供される。 また、軌道上の熱環境により、機器の性能劣化・故障が生じないよう、打上げから全運用範囲にわたって、各機器の温度を許容温度範囲に保つため、多層断熱材による保温、冷却ループによる冷却、ヒータによる加熱等の対策が講じられている。 参考:(JEMシステムでの制御方法) 搭乗員が地上に比べて厳しい軌道上の熱環境に曝されないよう、船内実験室・船内保管室の内部では、JEM の2台の空気調和装置等の環境制御機能により、搭乗員が軽装で活動できる温度環境が提供できることを、受入試験にて確認している。 宇宙空間との熱の授受、最低・最高温度等を解析により、多層断熱材による保温、冷却ループによる冷却、ヒータによる過熱等の対策が、十分であることを検証した。なお、与圧部(船内実験室)については、要素試験により、また、補給部与圧区(船内保管室)については、実機の熱平衡試験を実施し、予測温度を検証している。	④高温・低温 軌道上の熱環境により、機器の性能劣化・故障が生じないよう、また船外活動搭乗員が許容できる外表面温度(-118～113℃)以下であること、或いは許容できる Heat Rate であることを保証するため、宇宙空間との熱の授受、最低・最高温度等を解析により求め、適切な待ち時間を設定していることを検証した。 <関連ハザードレポート> UNQ-ExHAM-03; 高温／低温への接触
	⑤酸素原子 紫外線により解離生成される酸素原子は、有機材料・金属の表面の材料特性を変化させるため、影響を受ける部分に対しては、適切な材料の選定、表面処理、多層断熱材等による防護対策が講じられている。 (電磁波については、(2)イ③(ウ)参照) <関連ハザードレポート> NASDA-1JA/1J-0005 減圧	⑤酸素原子 適切な材料の選定、表面処理による防護対策が講じられている。

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (3/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
	NASDA-1JA/1J-0011, NASDA-2JA-0011 固定されていない機器との衝突(軌道上) NASDA-1JA/1J-0023 隔離/退避不能 NASDA-1JA/1J-0026,NASDA-2JA-0026 不適切な船外活動(EVA)移動支援具 NASDA-ICS-0011 固定されていない機器との衝突(軌道上)	
(2)誘導環境からの保護	(2)誘導環境からの保護	(2)誘導環境からの保護
ア 打上げ時の誘導環境 構造及び安全に関わる機器は、打上げ時における振動、加速度、音響、圧力等の誘導環境について、 <u>打上げ輸送機</u> 搭載時の諸条件に耐えられること。	ア 打上げ時の誘導環境 JEM の構造・機器は、打上げ時の誘導環境に基づいてスペースシャトル内の JEM の搭載位置に応じた振動・加速度・音響・圧力等の諸条件に対して、構造破壊・劣化等を起こさないよう設計マージンが確保されている。	ア 打上げ時等の誘導環境 ExHAM は、打上げ時の誘導環境に基づいて HTV 内の搭載位置に応じた振動・加速度・音響・圧力等の諸条件に対して、構造破壊・劣化等を起こさないよう、以下のように設計、検証されている。 詳細は本表 3 項に示す。 ・剛性設計 ・強度設計 ＜関連ハザードレポート＞ UNQ-ExHAM-02, 構造破壊
イ 軌道上の誘導環境 (ア)雰囲気空気 酸素濃度、二酸化炭素濃度、一酸化炭素濃度、気圧等の環境については、宇宙ステーション本体の機能に依存するが、JEM においても異常を搭乗員に知らせること。 また、搭乗員の安全に影響を及ぼさないよう、温度、湿度及び気流を適切に制御するとともに、微生物及び微粒子を適切に除去すること。	イ 軌道上の誘導環境 ①雰囲気空気 ＜関連ハザードレポート＞ NASDA-1JA/1J-0004 環境空気悪化(温度、湿度、空気組成)	イ 軌道上の誘導環境 ①雰囲気空気
	(ア)酸素等の濃度 JEM 内循環空気は、通常時、JEM と隣接するモジュール間に設置されたファンでの通風換気により ISS 本体に送られ、ISS 本体側で酸素分圧の制御、二酸化炭素・一酸化炭素等の除去が行われる。 これらの成分の監視は、ISS 本体において行われ、二酸化炭素・酸素分圧の異常等が検知された場合、ISS 内に警告・警報が発せられ、JEM 内の搭乗員にも知らされる。 JEM においては、与圧部(船内実験室)では供給側と排出側に各々1つのファンを設置しており、片側が停止しても JEM と隣接するモジュール間の通風換気が可能な設計となっている。補給部与圧区(船内保管室)では1つの循環ファンで与圧部(船内実験室)と通風換気しており、ファン停止時には与圧部(船内実験室)に退避する。 なお、与圧部(船内実験室)・補給部与圧区(船内保管室)のファンの故障は検知することができ、ファンの停止等により搭乗員に危険が及ぶ場合は、隣接するモジュールに退避する。	(ア)酸素等の濃度 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
	(イ)気圧 軌道上運用で ISS の内圧は 1 気圧に維持され、平常時は ISS 本体から通風換気により JEM に空気が送られ、JEM 内の圧力及び空気成分が制御される。 通常運用時、JEM と ISS 本体を隔てるハッチは開放されており、JEM 内の急激な減圧は ISS 本体で検知され、JEM 内に警告・警報される。	(イ)気圧 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
	(ウ)温度、湿度 JEM の温湿度は、独立した 2 台の空気調和装置によって制御され、1 台が停止しても、他の 1 台の運転により、温度・湿度を基準内に制御できる設計である(与圧部(船内実験室)内で温度 18.3~26.7℃、湿度 25~70%の範囲で設定可能)。	(ウ)温度、湿度 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
	(エ)気流等 JEM 内の搭乗員が滞在するキャビン内では、微小重力下において特定の場所に気体の滞留が生じないよう、ファン容量・回転数・ディフューザ仕様(形状・吹き出し面積・方向・絞り量等)を最適化して人工的に適切な空気流を発生させる。 なお、微粒子・微生物は、空気調和装置組み込みのフィルタ機能により、除去される。	(エ)気流等 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
(イ)汚染 有害物質は、使用しないことを原則とするが、使用することが避け難い場合は、搭乗員の安全に影響を与えないこと。 なお、一旦発生したものの低減は、宇宙ステーション本体の機能に依存するが、大量の有害物質が発生した場合には、一旦与圧部(船内実験室)内の空気を JEM の外に排出すること。	②汚染 ＜関連ハザードレポート＞ NASDA-1JA/1J-003, NASDA-2JA-003 環境汚染空気 NASDA-ICS-0003 環境空気汚染	②汚染
	(ア)有害物質の放出防止 JEM においては、ISS 計画で規定された選定基準に従って使用する材料が選定されており、有毒・危険な化学物質・材料は使用されていない。 構造・内装・搭載機器等に使用される非金属からのオフガスについては、製造・試験段階で必要に応じて部品・機器・ラックレベルで、真空環境下での加熱によるガス抜きが行われ、オフガス発生量を ISS で設定される基準レベル内に抑える。	(ア)有害物質の放出防止 JEM 内に保管される ExHAM は ISS 計画で規定された選定基準(JEM のポリウムを考慮して、各物質ごとの人体に対する許容量が定められている)に従って使用する材料が選定されていることを確認している。 ExHAM に使用される非金属からのオフガスについては、少量かつ使用実績のある材料を用いていることを確認し、オフガス発生量が ISS で設定される基準レベル内であることを確認している。 ＜関連ハザードレポート＞ STD-ExHAM-7 環境空気汚染(オフガス)
	(イ)制御 ISS 内では、搭乗員・実験動物からアンモニア等の代謝生成物が放出されるため、ISS 本体において搭乗員に影響を与えることが想定される放出物質の監視・警報発出・制御が行われる。 JEM の与圧部(船内実験室)内で汚染が発生し、緊急処置が必要となった場合、搭乗員は隣接するモジュールに避難し、ハッチを閉じる。	(イ)制御 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (4/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
	汚染を ISS 本体側で除去できない場合には、与圧部(船内実験室)内の空気を宇宙空間へ排出して汚染物質を除去する((3)軌道上環境の保全、6(1)汚染参照)。	
(ウ)振動、音響、電磁波 JEM の機器が発生する振動、音響及び電磁波は、搭乗員及び安全に関わる機器に影響を与えないこと。 また、安全に関わる機器は、宇宙ステーションより発生するこれらの環境に十分耐えられること。	③振動、音響、電磁波 〈関連ハザードレポート〉 NASDA-1JA/1J-0025, NASDA-2JA-0025 電磁干渉による機器誤動作 NASDA-ICS-0025 電磁干渉による機器誤動作 NASDA-ICS-0027 電波放射	③振動、音響、電磁波
	(ア)振動 JEM システムの冷却水用ポンプ・真空排気用ポンプ・空調用ファン等の各種回転機器から発生する振動は、微小重力実験に影響を及ぼさないよう抑制されているため、人体・搭載機器に影響を与えるレベルではない。 ISS では、スペースシャトルのドッキング、ISS の軌道変更等から加速度が生じるが、打上げ時の振動環境に比べて小さく、搭乗員・JEM・搭載機器に影響を与えないと考えられる。	(ア)振動 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
	(イ)音響 振動と同様に、真空排気用ポンプ・空調用ファン等の各種回転機器、空調ダクト、バルブ、ノズルから音響が発生するが、ISS 計画では、搭乗員に快適な環境を提供できるよう、騒音に対する設計基準が設定され、JEM にもこれを適用している。	(イ)音響 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
	(ウ)電磁波 ISS の各機器、地上レーダ、スペースシャトル、人工衛星等から電磁波が発生するが、ISS 計画では、電磁干渉によって機器に誤動作等を引き起こさないよう、電磁波を生じる側と受ける側の双方に対して規定が設けられている。 JEM にもこの規定が適用され、機器レベルからシステム全体にわたって、試験により電磁適合性(EMC)が確認される。	(ウ)電磁波 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
(3)軌道上環境等の保全 宇宙空間における不要な人工物体となるものの発生については、合理的に可能な限り抑制するように考慮すること、このため原則として、固体の廃棄物及び短期間に気化しない液体の廃棄物を軌道上に投棄しないこと。	3)軌道上環境等の保全 スペースデブリの発生は ISS に対するハザードとなるため、JEM は、構成要素・軌道上交換ユニット等の機器を不意に放出せず、固体の廃棄物及び短期間に気化しない液体の廃棄物を軌道上に投棄しないよう設計されている。 〈関連ハザードレポート〉 NASDA-1JA/1J-0011 NASDA-2JA-0011 固定されていない機器との衝突(軌道上) NASDA-ICS-0011 固定されていない機器との衝突(軌道上)	(3)軌道上環境等の保全 ExHAM はラッチの不意な開放によってハンドホールドから外れることがないように、ラッチ機構及びブリロード機構は ISS の機構要求に基づき設計されていることを解析及び試験にて確認した。 ラッチによるハンドホールド把持完了状態は、搭乗員及び地上要員がインジケータをカメラ画像で確認、ラッチ機構やブリロード機構の異常によりラッチが動作しなくなった場合には、JEM ロボットアーム操作或いは船外作業によってラッチ開放を行う手段が設定されている。 以上により、不意な把持機構の開放による ExHAM 放出に対して、2 故障許容相当の対策がとられていることを確認した。 〈関連ハザードレポート〉 UNQ-ExHAM-01, ハンドホールドからの ExHAM の不意な放出
5.構造 JEM の構造は、搭乗員及び搭載機器を宇宙環境から保護するとともに、安全に支持するため、十分な余裕度をもって設計・開発されなければならない。 このため、以下のような対策を講じる必要がある。	3.構造 搭乗員・搭載機器を宇宙環境から保護し、安全に支持するため、JEM の構造には、以下のような対策が講じられている。	3.構造 搭乗員・搭載機器を宇宙環境から保護し、安全に支持するため、ExHAM の構造には、以下のような対策が講じられていることを検証している。
(1)設計 不測の事態において一つの構造部材が損傷しても、搭乗員を危険な状態に陥らせないこと。 また、圧力容器(与圧部(船内実験室)構造体及び補給部与圧区(船内保管室)構造体を含む。)は、リークビフォアラフチャ又は安全寿命設計であること。	(1)設計 ア 構造設計 ①飛行荷重 打上げ・軌道上・帰還・着陸等の定常運用における全ての荷重モードに対し十分な剛性・静強度・疲労強度を持つよう設計され、その結果は解析及び強度試験によって検証され、十分な安全性を持つことが確認されている。 ②構造損傷 搭乗員の過失等の不測の原因により JEM の構成機器・パネル等に構造損傷が生じた場合にも、JEM・搭乗員が直ちに危険な状態に陥ることのないよう、残りの構造で制限荷重まで耐える設計となっている。	(1)設計 ア 構造設計 具体的な設計内容は(1)剛性・強度の項に示す。 〈関連ハザードレポート〉 UNQ-ExHAM-02, ExHAM またはハンドホールドの構造破壊
	イ 圧力容器の設計 与圧部(船内実験室)・補給部与圧区(船内保管室)構造を含む圧力容器は、破裂の危険性に対し十分な安全性を確保するため、次の対応が取られている。 ①最大設計圧力(MDP:SMILES _{sm} Design Pressure) JEM は、MDP gas の漏洩、圧力リリーフ機能損失等、圧力上昇の原因として考えられる故障が 2 重に発生した時の最大の圧力)に安全率を掛けた圧力に対し、必要十分な強度を持たせた設計とされている。(安全率については(2)剛性・強度参照。) ②リークビフォアラフチャ 破壊靱性値の高い材料と運用圧力における適切な応力を選ぶことにより、リークビフォアラフチャ設計(容器に許容値を超える長さの亀裂が発生した場合でも、亀裂が貫通してリークが発生することで圧力を下げ、破裂を起こさない設計)としている。 〈関連ハザードレポート〉 NASDA-1JA/1J-0006 与圧部(船内実験室)の破裂 NASDA-1JA/1J-0007 NASDA-2JA-0007 圧力システムの破裂 NASDA-1JA/1J-0008 負圧による構造破壊 NASDA-1JA/1J-0010 NASDA-2JA-0010 打上げ/上昇/下降時の荷重による構造破壊	イ 圧力容器の設計 ExHAM には圧力容器はなく、該当機能がないため適用外とする。

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (5/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
	NASDA-1JA/1J-0024 NASDA-2JA-0024 軌道上での荷重による構造破壊 NASDA-ICS-0007 圧カシステムの破裂 NASDA-ICS-0010 打上げ/上昇/下降時の荷重による構造破壊 NASDA-0024 軌道上での荷重による構造破壊	
(2)剛性及び強度 ア 剛性 JEM の構造は、打上げ時及び軌道上において想定される環境条件の下で、有害な変形を生じないこと。 また、 <u>打上げ輸送機</u> 搭載時に要求される最低振動数要求を満足すること。	(2)剛性・強度 ア 剛性 ①有害な変形の防止 JEM には、スペースシャトルによる打上げ・着陸荷重と ISS のリフト・ドッキング等による軌道上荷重が負荷されるため、運用中の最大荷重に対し、次の剛性を持つよう設計されている。 (ア)複合した環境条件の下で、結合部を含め構造物に有害な変形が生じない (イ)変形によって構体の隣接部品間等の接触・干渉を生じない ②有害な共振の防止 打上げ・着陸時、軌道上運用時において、JEM とスペースシャトル、JEM と ISS 間での共振により、過大な荷重が加わり、有害な変形・破壊を起こすことのないに設計されている。	(2)剛性・強度 ア 剛性 ExHAM には、打上げ荷重、軌道上荷重に対しては、十分な剛性を持つことを解析により確認した。 〈関連ハザードレポート〉 UNQ-ExHAM-02, ExHAM またはハンドホールドの構造破壊
イ 静荷重強度 JEM の構造は、打上げ時及び軌道上において想定される最大の荷重に対して、十分な強度を有すること。	イ 静荷重強度 JEM の構造は、JEM 飛行運用中の打上げ・着陸荷重、軌道上荷重の中で予想最大荷重である制限荷重に安全率(降伏・終極安全率)を乗じた降伏・終極荷重に対し、温度等を複合した環境条件の下で降伏・破壊を生じないよう設計されている。	イ 静荷重強度 ExHAM は、打ち上げ時の静荷重の影響は解析により評価を行い、構造強度が十分な安全余裕を有していることを確認した。また、軌道上静荷重に対する構造強度の評価として、安全率を降伏 1.25 倍、終極 2.0 倍として解析による検証を行った。 また、ハンドホールド/ハンドホールドインタフェースの強度に関しては、解析及び強度試験による確認を行い、ハンドホールド取り付け後の ExHAM にクルー荷重を負荷しないよう、搭乗員の手順書へ注意喚起が反映されることを確認した。 〈関連ハザードレポート〉 UNQ-ExHAM-02, ExHAM またはハンドホールドの構造破壊 NCR-ExHAM-01, ハンドホールド取り付け後の ExHAM に対するクルー荷重耐性不足
ウ 疲労強度 JEM の構造は、長期の運用に対して、十分な疲労寿命を有するか、又は疲労寿命に対する十分な余裕をもって交換できること。	ウ 疲労強度	ウ 疲労強度 〈関連ハザードレポート〉 UNQ-ExHAM-02, ExHAM またはハンドホールドの構造破壊
	①寿命 JEM の計画運用期間は 10 年であるが、運用期間が延長された場合も考慮し、JEM の構造の設計寿命は、15 年と設定されている。 JEM の構造には安全寿命設計が適用され、機械的・熱的負荷サイクルに安全率を乗じた負荷サイクルを受けても構造破壊が生じないよう設計されている。	①寿命 ExHAM の構造の設計寿命は 7 年、15 回の搬入／搬出を設定している。ラッチ機構及びプリロード機構の設計寿命は、64 回(地上作動回数 33 回、軌道上作動回数 31 回)と設定した。軌道上では 15 回のラッチの把持・開放動作予定があり、地上での試験・輸送等の荷重履歴を 33 回と考慮し、4 倍以上の寿命を試験で検証している。
	②安全率 ISS 全体に対して寿命安全率 4.0 が共通要求事項であり、JEM にもこの要求事項を適用している。	②安全率 寿命安全率 4.0 を適用している。
	③疲労寿命の確認 その破損が、スペースシャトル・ISS・JEM・搭乗員に重大な影響を与える JEM の構造要素(フラクチャ・クリティカル・アイテム)は、非破壊検査を実施し、欠陥が許容される範囲内であることを確認することとなっている。	③疲労寿命の確認 ExHAM では、その破損が HTV/ISS/JEM/搭乗員に重大な影響を与える構造要素(フラクチャ・クリティカル・アイテム)は有していないため、適用外とする。
(3)構成材料 構成材料については、可燃性、臭気・有害ガス発生、腐食、応力腐食割れ等の特性を十分考慮して使用すること。	(3)構成材料 〈関連ハザードレポート〉 NASDA-1JA/1J-0001 NASDA-2JA-0001 火災 NASDA-1JA/1J-0003 NASDA-2JA-0003 環境空気汚染 NASDA-1JA/1J-0007 NASDA-2JA-0007 圧カシステムの破裂 NASDA-1JA/1J-0010 NASDA-2JA-0010 打上げ/上昇/下降時の荷重による構造破壊 NASDA-1JA/1J-0024 NASDA-2JA-0024 軌道上での荷重による構造破壊 NASDA-ICS-0001 火災 NASDA-ICS-0003 環境空気汚染 NASDA-ICS-0007 圧カシステムの破裂 NASDA-ICS-0010 打上げ/上昇/下降時の荷重による構造破壊 NASDA-ICS-0024 軌道上での荷重による構造破壊	(3)構成材料
	ア 可燃性・ガス発生に対する考慮 火災防止、搭乗員の健康障害防止のため、与圧部(船内実験室)内の非金属材料には不燃性・難燃性で、ガスの発生が極めて少ない材料が使用されている。	ア 可燃性・ガス発生に対する考慮 火災防止、搭乗員の健康障害防止のため、ExHAM の非金属材料には難燃性で、ガスの発生が極めて少ない材料が基本的には使用されていることを確認している。これは、以下のような ISS 共通の基準に従い選定し、使用されていることを、材料選定時の評価、組み付け時の検査にて確認している。 〈関連ハザードレポート〉 STD-ExHAM-6 火災(可燃性材料の使用) STD-ExHAM-7 環境空気汚染(オフガス)
	イ 破壊靱性に対する考慮 デブリの衝突等によって不測の損傷を受けた場合でも致命的破壊に至らないよう、与圧部(船内実験室)外壁等は高い破壊靱性値を持つ構造部材が使用されている。	イ 破壊靱性に対する考慮 構造部材には高い破壊靱性値を持つ材料を使用している。
	ウ その他の材料特性 宇宙環境と有人活動という特殊な条件の中で、材料劣化を防止するため、耐腐食性・耐応力腐食性・耐電食性等を考慮して JEM 構造材料が選定されている。	ウ その他の材料特性 宇宙環境と有人活動という特殊な条件の中で、材料劣化を防止するため、耐腐食性・耐応力腐食性・耐電食性等を考慮して、過去の実績のある材料から選定するか、適切な表面処理をするこ

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (6/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
		と等の基準に従って、ExHAM の構造材料が選定されていることを検査にて確認している。 <関連ハザードレポート> UNQ-ExHAM-02、ExHAM またはハンドホールドの構造破壊
6.安全・開発保証 搭乗員の安全に影響を及ぼすシステムについては、安全性並びに安全性を確保するための信頼性、保全性及び品質保証を十分考慮しなければならない。このため、以下のような対策を講じる必要がある。	4.安全性・信頼性等	4.安全性・信頼性等
(1)安全性 安全に関わるシステムについては、適切な故障許容(誤操作を含む。)を確保すること。	(1)安全性 ハザードが、システム・機器の故障・誤動作や搭乗員の誤操作に起因する場合には、原則としてフォールトトレランス(故障許容)設計がとられている。 ア ハザードの被害の度合いとフォールトトレランス数 原則として、各ハザードの被害の度合いに応じて次のフォールトトレランス設計とされている。 ①カタストロフィックハザード: 2フォールトトレランス(システム・機器の故障及び搭乗員の誤操作のいかなる2つの組み合わせによっても搭乗員に対する致命傷を引き起こさない設計) ②クリティカルハザード: 1フォールトトレランス(単一のシステム・機器の故障又は誤操作により搭乗員への傷害を引き起こさない設計) イ 冗長設計とインヒビット設計 フォールトトレランス設計として、次の2つの手法がとられている。 ・ある機能の喪失が事故に到る場合 :冗長設計 ・ある機能の意図しない動作が事故に到る場合 :インヒビット設計	(1) 安全性 ExHAM は、左記に従い、安全性設計を行った。
(2)信頼性 ア システムの独立性 安全に関わるシステムについては、他のシステムの故障の影響を可能な限り受けないようにすること。 また、冗長系は、可能な限り互いに分離して配置すること。	(2)信頼性 ア システムの独立性 電力・通信制御・熱制御・環境制御系統等の安全に関わるシステムは、1 系統が故障した場合でも他方の 1 系統のみで安全な運用を確保できるよう、各系統が冗長設計(並行運転又は待機冗長)され、かつ、冗長系の各要素は物理的に独立している。 また、火災・デブリ衝突等の損傷を想定しても 2 系統が同時に使用不能とならないよう、独立した 2 系統の主要機器は別々のラックに装着され、冗長機器の配置・リソース経路を分離し、故障の伝搬を防止するよう設計されている。 <関連ハザードレポート> 全般	(2) 信頼性 ア システムの独立性 ExHAM に対しては、該当機能がないため適用外とする。
イ 故障検知 安全に関わるシステムの故障は、可能な限り自動的に検知され、地上要員に通報されるとともに、緊急を要するもの等必要なものは、搭乗員にも通報されること。	イ 故障検知 搭載する JEMコントロールプロセッサ(JCP)によって、各機器のセンサ等からのデータを周期的に収集し、JEM 内の故障を検出・同定して、所定の回復手順を自動的に実行することにより、必要最小限の JEMシステム及び搭乗員の安全性を維持する機能(故障検知・分離・回復(FDIR)機能)を有している。 JCP の周期的診断や各個別制御装置の自己診断によって、処置を要する故障が検知された場合、故障機器が遮断され又は警告・警報が発せられ、処置が促される。 なお、JCP は自己診断機能を有しており、JCP 自体に処置を要する故障が検知された場合、待機冗長の JCP を自動的に立ち上げ、切り換える。 <関連ハザードレポート> 全般	イ 故障検知 ExHAM に対しては、該当機器がないため適用外とする。
ウ 自律性の確保 安全に関わるシステムについては、地上管制が受けられない場合においても搭乗員の安全を確保すること。	ウ 自律性の確保、自動機能に対するオーバーライド 地上管制との通信が途絶えた状態で、火災・減圧・汚染等の緊急事態が発生した場合には、軌道上搭乗員が地上に依存することなく、安全確保の処置を行う必要がある。 このため、安全に関わる JEMシステムの自動制御機能は、軌道上の搭乗員、地上要員のいずれからのコマンドによっても安全側への制御を行うこと(オーバーライド)が可能とされている。 なお、意図せぬオーバーライド防止のため、オーバーライドコマンドは、搭乗員による独立な 2 つの動作が必要とされている。 <関連ハザードレポート> 全般	ウ 自律性の確保、自動機能に対するオーバーライド ExHAM に対しては、該当機器がないため適用外とする。
エ 自動機能に対するオーバーライド 安全に関わるシステムの自動機能については、搭乗員及び地上操作によるオーバーライドができること。	上記に含む	上記に含む
(3)保全性 ア 機能中断の防止 安全上連続的に運用する必要のあるシステムは、重要な機能の中断なく保全できること。	(3)保全性 ISS の保全作業は、船内活動・船外活動・ロボットアーム操作により、基本的に軌道上交換ユニット(ORU)毎に機器・部品の交換が行われる。 ア 機能中断の防止 JEM の安全に関わるシステムは、冗長構成となっているため、保全時に 1 系統を停止させた場合でも、他系統で運転を行い、最低限の機能を確保しつつ、保全作業が可能である((2)信頼性参照)。	(3) 保全性 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。 ア 機能中断の防止 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (7/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
	＜関連ハザードレポート＞ 全般	
イ 危険防止 保全作業については、船外活動の最小化、粉塵等の発生の最小化、流体の放出の最小化、最適な防護措置等が行われること。 また、保全に伴う機器の取付け及び取外しは、安全かつ容易にできること。	イ 危険防止 ①船外活動の最少化 搭乗員の船外活動を極力少なくするため、曝露部(船外実験ハレット)上面の機器の保全作業は、与圧部(船内実験室)内からマニピュレータを使用したロボティクス作業によって行われる。	イ 危険防止 ① 船外活動の最小化 ExHAM は JEM ロボットアームで操作を行う設計となっている。定期的な保全を目的とした船外活動は不要な設計となっている。
	②粉塵等の発生の最少化 軌道上での保全作業では、粉塵等を発生する加工作業は行わない計画である。	② 粉塵等の発生の最少化 ExHAM は、軌道上での保全作業は計画されていないため、適用外とする。
	③流体放出の防止 保全時の流体の放出防止のため、熱制御系の水ループ機器等のインタフェースには、クイックディスコネクタ(QD)を使用している。	③ 流体放出の防止 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
	④防護措置 保全作業時の安全を確保するため、露出表面温度が許容温度を超える箇所にはカバー、電気コネクタへの保護キャップ、鋭利端部への保護カバー等が設けられている。	④ 防護措置 ExHAM は、軌道上での保全作業は計画されていないため、適用外とする。
	⑤機器取付け及び取外しでの安全 ORU が無重力状態でハンドレール、シートラック、ベルクロ等を利用して一時的に固定して保管することができると、保全に伴う機器の取付け・取外しを安全かつ容易にする設計としている。 コネクタは、識別、結合・分離操作が容易にでき、誤った挿入・脱着ができない構造となっており、確実なロック機能を有している。 ORU 間の連結配管・ワイヤー・ケーブルは、取外し等のために長さに余裕を持たせている。 ＜関連ハザードレポート＞ NASDA-1JA/1J-0002 水の漏洩 NASDA-1JA/1J-0003 NASDA-2JA-0003 環境空気汚染 NASDA-1JA/1J-0011 NASDA-2JA-0011 固定されていない機器との衝突(軌道上) NASDA-1JA/1J-0016 NASDA-2JA-0016 感電 NASDA-1JA/1J-0017 NASDA-2JA-0017 接触面温度異常 NASDA-ICS-0002 水の漏洩 NASDA-ICS-0003 環境空気汚染 NASDA-ICS-0011 固定されていない機器との衝突(軌道上) NASDA-ICS-0016 感電 NASDA-ICS-0017 接触面温度異常	⑤ 機器取付け及び取外しでの安全 組立て作業については、十分な空間があり、ExHAM を搭載した実験プラットフォームの船内回収後の接触温度については、船内クルーの接触許容温度範囲に入るまでの待機時間が搭乗員の手順書に反映され、安全に作業できることを確認した。 ラッチを船外作業で開放する場合には、プリロード機構をストップで抑えることで、安全に ExHAM を取り外すことができる設計となっていることを解析で確認した。 ＜関連ハザードレポート＞ UNQ-ExHAM-03 高温/低温部への接触 UNQ-ExHAM-01、ハンドホールドからの ExHAM の不意な放出
(4)品質保証 安全に関わるシステムの機能、性能等を確認するため、製造管理及び十分な検証を行うとともに、その記録を保存すること。 また、JEM の安全確保に必要なデータは、その効率的蓄積・利用に資するために、問題報告・是正処置、部品情報、材料・工程情報等についてデータベース化を図ること。	(4)品質保証 安全の要求を含む、機能・性能等を満足していることを確認するため、部品・材料レベル、コンポーネントレベル、サブシステムレベル、システムレベルの各段階において、試験・解析・検査・デモンストレーションにより十分な検証が実施されることとなっている。 また、JEMシステムの構成品が仕様書の要求に合致していることを確認するため、製造工程が管理され、製造時に得られたデータを含む製造作業の記録が保存される。なお、これらのデータのうち、次の安全確保に必要なデータの効率的な蓄積・利用を図るため、データベース化を目的として JEM S&PAデータ交換システム(SPADEシステム)が構築されている。 ・JEM 問題報告及び是正処置データ ・JEM 材料及び工程技術データ ・JEM 電気、電子、電気機械(EEE)部品データ ・JEM FMEA/クリティカルアイテムリスト(CIL)データ ・JEM ORUデータ ・JEM ハザード関連データ(ハザードレポート)	(4) 品質保証 安全上重要な機能については性能等を満足していることを確認するため、サブシステム、システムレベルの段階において、試験・解析・検査による検証を実施し、記録類、解析書、試験データ、評価結果等のエビデンスの確認を通して、検証の妥当性を確認した。
7.人間・機械系設計 JEM は、我が国初めての本格的な有人宇宙活動を提供する場であり、安全確保を図る上で人的要因を十分考慮しなければならない。このため、以下のような対策を講じる必要がある。	5.人間・機械インタフェース設計	5. 人間・機械インタフェース設計
(1)搭乗員の保護 搭乗員が触れる可能性のある部分は、適切な丸みを持たせるとともに、破損しても破片が飛散しないようにするなど、外傷、火傷、感電等が生じないようにすること。 また、足部固定具、取っ手等は、荷重に十分耐えられること。	(1)搭乗員の保護 構体・機器による外傷・火傷・感電等の傷害から JEM 内の搭乗員を保護するため、以下の対策が講じられている。 ＜関連ハザードレポート＞ NASDA-1JA/1J-0013 NASDA-2JA-0013 回転機器への接触又は回転機器破損による破片の衝突 NASDA-1JA/1J-0016 NASDA-2JA-0016 感電 NASDA-1JA/1J-0017 NASDA-2JA-0017 接触面温度異常 NASDA-1JA/1J-0018 NASDA-2JA-0018 鋭利端部及び突起物 NASDA-1JA/1J-0019 NASDA-2JA-0019 切断/挟み込み NASDA-1JA/1J-0026 NASDA-2JA-0029 不適切な船外活動(EVA)移動支援具 NASDA-ICS-0016 感電 NASDA-ICS-0017 接触面温度異常	(1) 搭乗員の保護

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (8/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
	NASDA-ICS-0018 鋭利端部及び突起物 NASDA-ICS-0019 切断/挟み込み	
	ア 外傷の防止 ①回転機器に対する防護 ファン、ポンプ等の回転機器は、ハウジング等により覆い、不意の接触による外傷の防止が図られている。 また、回転機器自体は、破壊した場合、破片が飛び散らないよう、安全化設計が行われている。	ア 外傷の防止 ① 回転機器に対する防護 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
	②鋭利端部・突起物に対する防護 ISS の要求値に従って、構造・装置の角・鋭利端部に丸みを持たせる等の処置が行われ、性能の維持等のため取り除けない鋭利端部・突起物にはカバー等適切な保護が施されている。	② 鋭利端部・突起物に対する防護 搭乗員が接触する可能性のある ExHAM の構造・装置については、ISS 共通の安全要求に従って、角・鋭利端部に丸みを持たせる設計が行われており、設計図面、製造図面に反映され、製造中に発生する可能性のあるバリ等の有無も含めて最終的にフライトハードウェアに対し、目視、触診等による検査を行い搭乗員に対する保護を確認した。 上記によりできない部位(ラッチ機構端部)についてはクルーがアクセスしないように、クルーによるアクセスの方法について、搭乗員の手順書へ反映されることを確認した。 〈関連ハザードレポート〉 UNQ-ExHAM-04、鋭利な端部、突起物への接触 NCR-ExHAM-2、ラッチ機構上の鋭利端部
	③巻き込み・挟み込みに対する防護 機器は搭乗員が引っかかることのないような配置・大きさ・形状を考慮した設計とされ、ハッチ等搭乗員が挟まれる可能性のある機構は、警告表示により注意喚起されている。 さらに、可動部を持つ機器は、不意に稼働しないようにインビッドが設けられているとともに、緊急停止が可能な設計となっている。	③ 巻き込み・挟み込みに対する防護 搭乗員が触れる可能性のある機器については、引っかかることのないように、ISS 共通の安全要求に従って、穴、すきまに対する設計が行われていることをフライトハードウェアに対する検査を行い搭乗員に対する保護を確認した。 また、ExHAM の打上げ機からきぼう内への移送時については、輸送用バッグに入れられているため適用外である。
	イ 火傷の防止 露出部の表面は、火傷や凍傷を生じない温度範囲(与圧区域内にあり連続的な接触のある箇所)の温度は 4℃~45℃)となるように設計され、この温度範囲を超える機器は、ラックパネル、クロスアウトパネル等により直接の接触を防止し、又は警告ラベルにより搭乗員の注意を喚起する。	イ 火傷の防止 露出部の表面は、火傷や凍傷を生じない温度範囲(ExHAM は与圧区域内/船外にあり連続的な接触のある箇所の温度は許容温度(船内:-18℃~49℃、船外:-118℃~113℃)か Heat rate が要求値内にあることを熱解析により確認した。さらに船外から船内に取り込む際は、熱解析結果から得られた冷却時間により軌道上手順書に反映されることを確認した。 船外活動(EVA)グローブの実力を考慮した要求が設定されており、最悪時においても温度要求を逸脱することがないことを熱解析にて確認した。 ExHAM を搭載した実験プラットフォームの船内回収後の接触温度については、船内クルーの接触許容温度範囲に入るまでの待機時間を解析により把握する。 〈関連ハザードレポート〉 UNQ-ExHAM-03、高温/低温部への接触
	ウ 感電の防止 電気設備は、短絡・接続不良等による漏電を防止するため、電力リットル線・接点・端子・コンデンサ等の露出を避け、また、電気機器は、感電を防止するための適切なボンディング・接地・絶縁が行われている。 電力ラインのコネクタは、搭乗員による装脱着時の感電等の防止のため、コネクタ上流に電流遮断機能をもたせるとともに、ピンが露出しないタイプのコネクタの採用、コネクタの接地の確保が行われている。 船外活動による電力ラインのコネクタは、溶融金属(Molten Metal)の飛散による宇宙服への損傷を防止する観点から、コネクタ上流に電流遮断機能をもたせており、軌道上での手順書への遮断手順の反映を図面、解析、機能試験により確認した。コネクタは、上流側にはソケットタイプの使用、スクープフルタイプの使用、着脱時にピンが露出しないようにハウジングをもったタイプのコネクタの使用、コネクタの適切な接地を部品リスト、図面、実機確認により確認した。	ウ 感電の防止 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
	エ 作業等の安全 足部固定具(フットレストレイント)、取っ手(ハンドルール)等の移動支援具は、荷重に十分耐えられるように適切な安全率(1.5)を持った構造設計が行われ、搭乗員の移動・作業場所を考慮した適切な位置に配置されている。	エ 作業等の安全 ExHAM に対しては、該当機能がないため適用外とする。
(2)誤操作等の防止 安全に関わるシステムについては、搭乗員の負担を軽減するとともに、誤操作及び操作忘れの発生を防止するため、可能な限り自動化すること。 また、JEM の内部装飾、機器の操作手順、視野等については、誤操作等の生じにくいよう十分配慮すること。	(2)誤操作の防止 〈関連ハザードレポート〉 全般	(2) 誤操作の防止 ExHAM に対しては、該当機能がないため適用外とする。
	ア 自動化 搭乗員の誤操作・操作忘れの防止などのため、JEMRMS(ロボットアーム)コンソール電源投入時のアビオニクスファン・煙検知器の自動的始動等、可能な限りの自動化が図られている。	ア 自動化 ExHAM に対しては、該当機能がないため適用外とする。

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (9/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
	イ 内部装飾 搭乗員の誤認を避けるため、室内の装飾、銘板、ラベル、マーキングに対し、次のような配慮がなされている。 ①JEM の内部装飾全体は、搭乗員に上下左右の方向感覚を持たせるような設計とされている。 ②配線束・流体配管は、両端及び 1m(非与圧領域は 5m)間隔でその機能が識別でき、また、ハルブの開閉状態が容易に確認できるようにされている。 ③データ表示・操作手順表示・マーキングは、英語又は国際標準シンボルを使用し、日本語等他の言語を使用する場合には、並記することとされている。	イ 内部装飾 ExHAM に対しては、該当機能がないため適用外とする。
	ウ 機器の操作手順 ①ハザードを発現させる可能性のあるコマンド(ハザードス・コマンド)は、搭乗員又は地上要員が安全のための必要条件を満足していることを確認した後、発信されることとなっている。 ②安全上重要なシステム・装置は、独立したインビットにより保護されている。	ウ 機器の操作手順 ExHAM に対しては、該当機能がないため適用外とする。
	エ 視野等 ①JEMRMS(ロボットアーム)によるペイロード等の受け渡しは、搭乗員が JEM 与圧部(船内実験室)内の JEMRMS(ロボットアーム)コンソールの TVカメラ、モニタを通して確認しながら遠隔操作で行われる。 ②搭乗員の作業面では、作業・操作・表示機器確認に支障がないように十分な照明(特に規定がない限り、白色光で 108Lux 以上)が確保されている。	エ 視野等 JEMRMS(ロボットアーム)による ExHAM のハンドホールド把持・解放操作を行う際、搭乗員または地上要員が ExHAM のインジケータをカメラ画像で確認し、ラッチによるハンドホールドの把持完了状態を判断する。カメラからの視認性については、解析にて視認可能であることが確認されている。 <関連ハザードレポート> UNQ-ExHAM-01、ハンドホールドからの ExHAM の不意な放出
(3)共通化 安全に関わるシステムについては、可能な限り国際的に共通化を図ること。	(3)共通化 ISS 全体の安全に関わる JEM の構成要素(ハードウェア・ソフトウェア・インタフェース)は、ISS 構成要素との間で共通化(全く同一であること)、標準化(設計標準、設計基準等を適用すること)が図られている。 この共通化・標準化には、次のとおり、特に直接搭乗員の安全に関わる表示・警告・警報の統一、避難・非常操作・緊急処置等に関わる手順・対応の統一、安全確保の面から重要な保全方法の統一が重点的に含まれている。 ①警告・警報等 共通化:音声端末、警告・警報パネル、ラベル、マーキング 標準化:警報のクラス分け ②火災検知/消火システム 共通化:煙センサ、可搬式消火器 ③マニピュレータ(ロボテイクス) 共通化:親アームの被把持部、把持機構、ハンドコントローラ、ラップトップコンピュータ(ハードウェアのみ) 標準化:ラップトップコンピュータの表示 ④その他 共通化:ハッチ、ハンドレール、足部固定具、窓組立 等 標準化:配管・配線等識別用シール、銘板 等 <関連ハザードレポート> 全般	(3) 共通化 インジケータに使用している表示は ISS 共通の表示としている。
8.緊急対策 火災、減圧、汚染等の異常が発生し、緊急を要するときにおいても、搭乗員の安全に重大な影響が及ばないようにしなければならない。このため、以下のような対策を講じる必要がある。	6.緊急対策 火災・減圧・汚染の発生等の緊急時においても、搭乗員の安全に重大な影響が及ばないようにするため、以下の対策が講じられている。	6.緊急対策
(1)緊急警報 緊急警報は、人命に脅威となるような異常を識別でき、安全に退避できるよう十分早く発信できること。 また、人命への脅威に関する緊急警報は、異常を発見した搭乗員が警報ボタン等により手動で警報を発出できること。	(1)緊急警報 JEM ではワークステーションラック及び RMSラックの 2 箇所に設置されている ISS 共通の警告・警報パネルによって、3 段階の緊急度に応じ、Emergency(Class1)、Warning(Class2)又は Caution(Class3)が発せられる。 Class 1 である火災・減圧・汚染に対しては、センサ検知による自動起動又は搭乗員若しくは地上要員による起動が可能であり、各ハザードに固有の警報音と点滅ライトで、警告・警報を発するシステムとなっている。 <関連ハザードレポート> NASDA-1JA/1J-0001 NASDA-2JA-0001 火災 NASDA-1JA/1J-00023 隔離/退避不能	(1)緊急警報
	ア 火災 火災検知区域(RMSラック、実験ラック、空調装置入り口、補給部与圧区(船内保管室)(船内保管室)循環ファン出口等)毎に煙センサが配置され、火災発生が検知されると ISS の警告・警報システムに通知され、ISS 全体に警告・警報が発出される。 また、消火区画は、区域毎に可搬式消火器による二酸化炭素放出のためのポートが設けられ、区画に対応した電源遮断及び循環空気停止を可能としている(注)。 (注)JEM は、不燃性・難燃性材料の使用による燃焼抑止、適切な太さの電線の選定による過熱防止、ハーメチックシールタイプによる電氣的発火防止設計、適切な熱設計・故障検知分離システムの適用による過熱防止設計等により、火災発生リスクを最小化した設計となっている。	ア 火災 ExHAM に対しては JEM の火災検知機能に依存しているため適用外である。
	イ 減圧 キャビン内の減圧は、ISS 本体により常時監視され、設定圧以下・設定減圧速度以上となると、ISS 内に警告・警報が発せられ、急速な減圧時には自動的に真空排気系の遮断弁が遮断される。	イ 減圧 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。

付表-1 基本指針に対する ExHAM の安全検証結果 (10/10)

JEM 基本指針(平成 24 年 9 月 6 日)	【参考】国際宇宙ステーションの日本の実験棟(JEM)の安全設計について(報告) (平成 11 年 7 月 7 日)	ExHAM 安全検証結果
	ウ 汚染 JEM のキャビン内の空気は、ガスサンプリングラインにより ISS 本体の環境監視装置に定期的に送られて分析・監視され、汚染物質、二酸化炭素・酸素分圧の異常等が検知された場合には、ISS 内に警告・警報が発せられる。	ウ 汚染 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
(2)アクセス 非常設備、防護具、安全上重要な手順書等は、緊急時においても、搭乗員が容易に取り出して使用できるように保管すること。 また、通路は、搭乗員が安全かつ速やかに脱出・避難できること。	(2)アクセス 〈関連ハザードレポート〉 全般	(2)アクセス
	ア 非常設備、防護具 非常設備として、可搬式消火器が与圧部(船内実験室)2 箇所及び補給部与圧区(船内保管室)(船内保管室)1 箇所に備えられ、また、防護具として可搬式呼吸器が可搬式消火器使用前に装着できるように消火器から 91cm 以内に設置され、これらの保管場所は容易に識別できるよう表示される。	ア 非常設備、防護具 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。
	イ 安全上重要な手順書 軌道上で必要となる安全上重要な手順書は、軌道上で搭乗員がアクセスできる電子ファイル媒体、文書として保管・掲示される。	イ 安全上重要な手順書 軌道上で必要となる安全上重要な手順書は、軌道上で搭乗員がアクセスできるよう電子ファイル媒体、文書として保管・掲示されることになっており、特にタイムクリティカルな手順書については、決められた場所に置くことになっている。
	ウ 通路 搭乗員の移動・作業を容易にするため、通路にハンドレール、フットレストレイント等が設置される。 また、電源喪失時に備えて、非常用電源による非常灯が設置されるほか、ラックの転倒・移動時でも直径 81cm 以上の通路が確保される構成となっている。	ウ 通路 ExHAM は、JEM エアロックを使って船内外を出し入れする。その際(エアロック使用時)に避難経路を塞ぐようなことはないことを確認している。 また、船外での JEMRMS による放出ポジションへの移設においても曝露機器へ干渉することなく移設が可能であることを確認している。 〈関連ハザードレポート〉 STD-ExHAM-15 障害物による退避経路の妨害
(3)減圧及び再加圧 火災、汚染等の異常が発生した場合には、与圧部(船内実験室)及び補給部与圧区(船内保管室)(船内保管室)内の空気を排出するため、減圧及び再加圧ができること。 また、JEM の起動に際し、搭乗員の JEM への移乗前に安全の確認ができること。	(3)減圧・再加圧 JEM に火災・汚染等の異常が発生した場合には、ハッチ等を閉鎖して、ISS 本体から隔離した後、キャビン空気を排気弁により宇宙空間に排出して減圧し、続いて、均圧弁を開くことにより、ISS 本体のキャビン空気を取り込んで、再加圧できるよう設計されている。 また、JEM の起動・再起動に際しては、搭乗員が JEM 内に移乗する前に、ISS 本体側から電力供給系・水ループ・JCP・システムネットワーク・空気調和装置・モジュール間通風換気(IMV)・火災検知系・ガスサンプリングライン・警告・警報ハザード等与圧環境の安全の確保に必要な最小限の機能を立ち上げることでできるシステム構成となっている。 〈関連ハザードレポート〉 NASDA-1JA/1J-0005 減圧	(3)減圧・再加圧 ExHAM に対しては該当機能がないため適用外とする。 (減圧時の手順は ISS 共通手順による)
9.安全確保体制 JEM の安全確保に関わる活動については、開発及び運用の担当部門から独立した部門においても行うこと。 また、安全上のあらゆる問題点について、開発及び運用の責任者まで報告される体制を確立すること。 さらに、JEM の開発及び運用に携わる者への安全教育・訓練を実施するとともに、安全確保に係る事項の周知徹底を図ること。	7.安全確保体制 安全・開発保証活動のための体制については、JEM の開発・利用・運用の担当である JEMプロジェクトチーム等から独立した安全・開発保証部門である「宇宙ステーション安全・信頼性管理室」において、方針・要求事項の設定、その履行状況の評価、必要な勧告が行われている。 また、安全上の問題については、開発・運用の責任者まで報告・検討される体制が確立されている。 さらに、JAXA において、JEM の開発・運用に携わる者への安全教育・訓練が実施されるとともに、安全確保に係る事項の周知徹底が図られている。	7. 安全確保体制 安全・開発保証活動のための体制については、装置開発である宇宙環境利用センターから独立した安全・開発保証部門である「有人システム安全ミッション保証室」において、方針・要求事項の設定、その履行状況の評価、必要な勧告が行われている。 また、安全上の問題については、開発・運用の責任者まで報告・検討される体制が確立されている。 さらに、JAXA において、装置の開発・運用に携わる者への安全教育・訓練が実施されるとともに、安全確保に係る事項の周知徹底が図られている。