

番号	措置名	交付金事業名		
2	公共用施設に係る整備、維持補修又は維持運営等措置	大洗町立南小学校・南中学校給食調理備品購入事業		
交付事業者名又は間接交付事業者名		大洗町		
交付金事業実施場所	大洗町立南小学校・南中学校（大洗町大貫町1212-14）			
交付金事業の概要	給食調理備品の購入 （検収室，食品庫，下処理室，調理室，配膳室，洗浄室，牛乳パン受入れ室，前室各部屋共通小学校配膳室）			
総事業費	40,586,400	交付金充当額	30,000,000	
交付金事業の成果及び評価	大洗町立大貫小学校及び大洗町立夏海小学校の統合校（大洗町立南小学校）及び大洗町立南中学校において，調理食数に見合った備品の導入を行い，知・徳・体のバランスのとれた児童生徒の育成の基礎づくりを果たすことが可能となった。 （南小学校、南中学校の生徒数） 平成25年度 476人 平成26年度 446人 平成27年度 416人			
交付金事業の実施に伴い締結された売買、貸借、請負その他の契約				
	契約の目的	契約の方法	契約の相手方	契約金額
	調理備品購入	指名競争入札	三英物産株式会社	40,586,400
成果及び評価に係る第三者機関の活用の有無				
—				
本事業に来年度以降も交付金を充当する場合の本事業に係る基本的な考え方				
—				
交付金事業の成果の再評価を行う場合の予定年度		—		