平成26年度 創意工夫功労者賞 受賞者一覧 （985名）

番号	氏　名	年齢	勤 務 先	業 績 名
北 海 道 （21名）				
1	小林　良夫	（ 57 ）	出光興産(株) 北海道製油所	気象影響を受けない微量水分測定方法の考案
2	宮森　龍興	（ 58 ）	新日鐵住金(株) 棒線事業部 室蘭製鐵所	連鋳鋼片設備における設備安定化対策の考案
3	谷崎　誠	（ 35 ）	トヨタ自動車北海道(株)	Oリング切り出し機設置による落下防止対策の考案
4	佐藤　正顕	（ 31 ）	トヨタ自動車(株) 士別試験場	冷凍機圧力スイッチ点検装置の考案
5	久井　智志	（ 46 ）	北海道電力(株) 札幌支店営業部	地絡方向表示器における誤検出防止機能の考案
6	越谷　勉招	（ 40 ）	北海道電力(株) 札幌支店札幌北支社	地絡方向表示器における誤検出防止機能の考案
7	浪越　貴広	（ 35 ）	トヨタ自動車北海道(株)	帯鋸鋸歯溶着アルミ除去治具の考案
8	飯坂　卓也	（ 35 ）	トヨタ自動車北海道(株)	テストピース研磨治具の考案
9	阿部　晴信	（ 53 ）	(株)大塚製薬工場 釧路工場	点滴用バッグ外袋脱酸素剤貼付機トラブルの改善
10	高橋　義裕	（ 52 ）	(株)大塚製薬工場 釧路工場	パンチングユニットボトル詰まり改善
11	枝　英明	（ 46 ）	トヨタ自動車(株) 士別試験場	自動車用シフトレバー操作力測定治具の考案
12	佐々木　博文	（ 46 ）	トヨタ自動車(株) 士別試験場	ホバークラフト型車両固定治具運搬台車の考案
13	北　裕志	（ 45 ）	トヨタ自動車(株) 士別試験場	自動車用スクリューグロメット取り外し治具の考案
14	青山　巧	（ 40 ）	北海道電力(株) 旭川支店深川営業所	手動開閉器試送電操作用工具の考案
15	遠藤　寛士	（ 25 ）	北海道電力(株) 札幌支店札幌東支社	手動開閉器試送電操作用工具の考案
16	梶浦　隆	（ 57 ）	新日鐵住金(株) 棒線事業部 室蘭製鐵所	加熱炉WB新運転パターン開発による生産能力改善
17	小松　敏昭	（ 52 ）	(株)大塚製薬工場 釧路工場	点滴用バッグ開口保持動作改善
18	江蔵　和也	（ 30 ）	(株)大塚製薬工場 釧路工場	小袋供給ミスによる破袋防止策の考案
19	梅澤　幸弘	（ 61 ）	出光興産(株) 北海道製油所	マグネットシートを用いた専用スケールの考案
20	冨田　利和	（ 31 ）	トヨタ自動車北海道(株)	大物部品空箱返却装置の考案
21	菅野　裕治	（ 54 ）	(株)大塚製薬工場 釧路工場	段ボール箱へのポリ袋セッティング方法の改良
青 森 県 （4名）				
22	舘田　誠	（ 39 ）	みちのくコカ・コーラプロダクツ(株) 青森工場	加熱殺菌装置における振分け装置の考案
23	工藤　隆廣	（ 36 ）	みちのくコカ・コーラプロダクツ(株) 青森工場	アルミ缶コーヒー製造時の内圧バラツキ解消の考案

24	吉田	健志	（ 42 ）	かねさ(株) 浪岡第一工場	段ボールケーサー段積み不良の改善
25	古川	秀樹	（ 40 ）	かねさ(株) 浪岡第一工場	シートシャッター開放動作の改善

岩 手 県 （43名）

26	島森	昌	（ 45 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	にくさ作業廃止を目的とした新規シューターの考案
27	菊池	裕樹	（ 35 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	撮影不可能な乾燥炉内での撮影可能機材の考案
28	佐川	貴典	（ 35 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	電子回路基板の特性試験治具の改良
29	山口	三郎	（ 52 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	品質向上を目的とした自働散水装置の考案
30	遠藤	大喜	（ 26 ）	アイシン東北(株)	部品供給と連動した空箱排出機構の考案
31	間形	哲也	（ 35 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	安価なAC100V手造り非接触電力伝送装置考案
32	石崎	正次	（ 40 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	出荷製品履歴トレーサビリティ管理ツールの考案
33	岩間	龍也	（ 25 ）	(株)日ピス岩手	VE手法によるラッピング時の当たり不良の改善
34	熊谷	敏行	（ 25 ）	(株)エフビー	プレス金型の見える化による端子転び現象の改善
35	杉下	三幸	（ 48 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	工数低減を目的にしたシム自動貼り付け装置の考案
36	三浦	千良	（ 35 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	温度センサー試験治具の考案
37	土谷	義光	（ 48 ）	(株)デンソー岩手	CVD装置ロックアウトバルブ管理方法の改良
38	柴田	武	（ 53 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	作業性向上を目的とした台車取廻し自働化の考案
39	佐藤	勝美	（ 48 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	電子交換機通話特性方法の改善
40	米倉	将周	（ 36 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	電子回路基板の部品単体解析方法の考案
41	安保	哲雄	（ 50 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	粉塵ゼロを目的とした空間除塵装置の考案
42	浅川	竜二	（ 45 ）	(株)ケー・アイ・ケー	パレット台車安全対策改善
43	小原	和弘	（ 50 ）	(株)デンソー岩手	半導体試験装置プローバの傾き調整用治具の考案
44	佐々木	善久	（ 39 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	はんだ品質を向上させるノズル形状の考案
45	及川	俊哉	（ 29 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	安全と品質を考慮した搬送パレット清掃機の考案
46	佐藤	寿紀	（ 34 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	工数低減を目的とした無動力搬送機の考案
47	小國	昌彦	（ 47 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	搬送動力を活用した清掃機の考案
48	佐々木	和明	（ 37 ）	アイシン東北(株)	カラー1個切出し機構の考案
49	佐藤	進也	（ 36 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	無動力での部品左右交互取出し装置の考案
50	佐藤	欣生	（ 35 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	作業性を追求したラック製作による作業改善

51	目時　隆	（ 63 ）	(株)やまびこ　盛岡事業所	セルライン組立用製品固定装置の考案
52	髙橋　由之	（ 33 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	スマートフォン特需対応の設備と試験ツールの考案
53	白畑　教夫	（ 61 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	小物部品の搬送と仕分け反転の自働装置の考案
54	横尾　英明	（ 40 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	製品ラベル正常性確認ツールの考案
55	小笠原　康之	（ 39 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	パネルの自重を利用した反転装置の考案
56	佐藤　広光	（ 38 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	部品セット自動化による安価設備の考案
57	千葉　了子	（ 55 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	導通確認用ケーブルの考案
58	及川　康宏	（ 41 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	部品取出しからくりハンドルの考案
59	佐藤　茂実	（ 48 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	大型製品設備の裏面側アドレス簡易変更方法の考案
60	髙橋　貴史	（ 39 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	製造工程における4M変更履歴管理ツールの考案
61	髙橋　亮多	（ 24 ）	みちのくコカ・コーラプロダクツ(株) 花巻工場	コーヒー用粉乳冷却水の再利用システムの考案
62	木村　淳也	（ 34 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	ファイルサーバー用光トランシーバ検査方法の考案
63	阿部　幸恵	（ 50 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	フリーサイズ基板立ての考案
64	高山　敦	（ 41 ）	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	作業性向上を目的とした材料自働反転装置の考案
65	髙橋　隆栄	（ 44 ）	(株)新興製作所	見積原価算出アプリツールによる作業効率改善
66	小野寺　健	（ 34 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	検査成績書作成ツールの考案
67	齋藤　浩幸	（ 52 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	PHS携帯電話器修理返却梱包箱の改善
68	畠山　正光	（ 34 ）	NECネットワークプロダクツ(株)	ネットワーク構築による通信機器検査環境の改善

宮 城 県 （7名）

69	八木　淳	（ 40 ）	トヨタ自動車東日本(株)	塗色別吐出制御によるクリヤー塗料使用量改善
70	中鉢　広	（ 60 ）	東北大学大学院農学研究科附属複合生態フィールド教育研究センター	植生の異なる教育研究用放牧草地造成法の改良
71	根本　順朗	（ 41 ）	トヨタ自動車東日本(株)	部品搬送及び車両搭載一体技術の考案
72	小川　俊広	（ 40 ）	東北大学流体科学研究所	高速現象トリガー用簡易レーザ受光システムの考案
73	東條　英一	（ 42 ）	東北交通機械(株) 仙台メトロ支店	地下鉄車両用主電動機検修作業の改善
74	上野　慶一朗	（ 38 ）	トヨタ自動車東日本(株)	設備自動停止地震計の考案
75	岩谷　貴史	（ 36 ）	東北交通機械(株) 仙台新幹線支店	球面継手式一体型密着連結器解体組立装置の考案

秋 田 県 （6名）

76	佐々木　健二	（ 30 ）	サイチ工業(株)	スラリーリサイクルユニットの装置構造の考案
77	藤井　　建	（ 41 ）	秋田指月(株)	新形状リード線加工考案と自働化による生産性改善
78	山崎　　栄	（ 53 ）	日立オートモティブシステムズステアリング(株) 秋田事業部	ボルト自働供給装置の考案
79	加藤　　善隆	（ 59 ）	みちのくコカ・コーラプロダクツ(株) 秋田工場	ガラス製品加温装置の考案
80	鎌田　　健	（ 29 ）	みちのくコカ・コーラプロダクツ(株) 秋田工場	ガラス製品加温装置の考案
81	伊藤　　剣	（ 24 ）	みちのくコカ・コーラプロダクツ(株) 秋田工場	ガラス製品加温装置の考案

山 形 県 （5名）

82	小川　　和広	（ 41 ）	NECエンベデッドテクノロジー(株)	はんだ付け設備の改善
83	吉崎　　伸也	（ 40 ）	NECエンベデッドテクノロジー(株)	表面実装適用部外品に対する表面実装工程の考案
84	川口　　健	（ 42 ）	東北エプソン(株)	酸化膜エッチング装置の生産能力改善
85	髙橋　　秀明	（ 41 ）	東北エプソン(株)	酸化膜エッチング装置の生産能力改善
86	清原　　弘	（ 41 ）	東北エプソン(株)	酸化膜エッチング装置の生産能力改善

福 島 県 （9名）

87	土屋　　勝彦	（ 39 ）	北芝電機(株)	高周波誘導炉の効率改善
88	渡邉　　友樹	（ 32 ）	北芝電機(株)	高周波誘導炉の効率改善
89	菅原　　隆弘	（ 38 ）	アルパインプレシジョン(株)	シート自働インサートによる自働化成形の改善
90	髙橋　　弘	（ 44 ）	アルパインプレシジョン(株)	シート自働インサートによる自働化成形の改善
91	関　　信行	（ 51 ）	アルパインプレシジョン(株)	シート自働インサートによる自働化成形の改善
92	佐藤　　秀男	（ 61 ）	東北交通機械(株) 郡山支店	鉄道車両台車枠ブッシュ交換治具の考案
93	氏家　　武	（ 51 ）	東北交通機械(株) 郡山支店	鉄道車両台車枠ブッシュ交換治具の考案
94	菅野　　真史	（ 34 ）	東北交通機械(株) 郡山支店	鉄道車両台車枠ブッシュ交換治具の考案
95	鹿野　　隆	（ 51 ）	住友ゴム工業(株) 白河工場	白濁タイヤ撲滅のための金型クリーニング方法改善

茨 城 県 （12名）

96	松野　　敏明	（ 58 ）	新日鐵住金(株) 鹿島製鐵所	焼結鉱製造設備の改善

97	德留	圭一	（ 41 ）	日本電気(株) グリーンプラットフォーム研究所	磁気ランダムアクセスメモリの製造工程の改善
98	松本	孝史	（ 44 ）	(株)日立製作所 インフラシステム社	太陽光PCS制御盤組立一人作業化による生産改善
99	中畑	拓也	（ 25 ）	京三電機(株) 第一工場	水車型部品供給機の考案
100	中山	龍一	（ 49 ）	三菱日立パワーシステムズ(株) 蒸気タービン技術本部	ガスタービン動翼及び静翼の作業改善
101	阿部	孝	（ 39 ）	三菱日立パワーシステムズ(株) 蒸気タービン技術本部	ガスタービン動翼及び静翼の作業改善
102	齋藤	一元	（ 39 ）	三菱日立パワーシステムズ(株) 蒸気タービン技術本部	ガスタービン動翼及び静翼の作業改善
103	横山	哲雄	（ 57 ）	京三電機(株) 結城工場	組立ラインから製品ロケ運搬荷降ろし自動化の考案
104	三宅	正太	（ 40 ）	(株)日立製作所 インフラシステム社 土浦事業所	ケーシング反転治具製作による溶接品質の改善
105	岡田	悦幸	（ 44 ）	京三電機(株) 第一工場	ゴムパッキンの貼り付き防止改善
106	萩谷	訓	（ 42 ）	(株)日立製作所 インフラシステム社	新塗装治具の考案及び部材着荷作業改革による改善
107	香取	泰助	（ 57 ）	新日鐵住金(株) 鹿島製鐵所	製鉄所計測制御装置延命策考案と排ガス測定の改善

栃 木 県 （16名）

108	嵯峨	仁	（ 52 ）	日産自動車(株) 栃木工場	カム型クランプ台車の圧力測定による不良率の改善
109	中野	将典	（ 33 ）	コマツカミンズエンジン(株)	燃料ホース保護スパイラルチューブ組立装置の考案
110	岡田	政一	（ 32 ）	カルビー(株) 東日本事業部 清原工場	包装設備能力2倍化への改善
111	寺崎	秀次	（ 52 ）	日立アプライアンス(株) 栃木事業所	試験システム構築によるヒータ抵抗試験作業の改善
112	中野	三千治	（ 52 ）	(株)小松製作所 小山工場	安全でエコな自動給油装置の考案
113	小林	光男	（ 28 ）	日産自動車(株) 栃木工場	大型建付治具取扱助力装置の考案
114	後藤	康隆	（ 41 ）	日産自動車(株) 栃木工場	温度センサー固定法の改善とバネ巻き機の考案
115	柴	照明	（ 51 ）	(株)神戸製鋼所 アルミ・銅事業部門 真岡製造所	中抜きスリット新技術の確立による生産能力の改善
116	渡辺	修一	（ 50 ）	富士電機機器制御(株) 大田原工場	警報スイッチリード線のワンタッチ接続治具の考案
117	坪井	進一	（ 48 ）	(株)小松製作所 小山工場	グラインダー砥石交換工具の考案
118	渡邊	幹男	（ 55 ）	日立アプライアンス(株) 栃木事業所	ルームエアコン用熱交換器の生産効率の改善
119	松島	優	（ 30 ）	(株)野中工業所	高硬度材旋削の高能率かつ低コスト加工方法の考案
120	鈴木	秀雄	（ 62 ）	日産自動車(株) 栃木工場	マイコン活用による安価な診断装置の考案
121	渡辺	龍一	（ 29 ）	コマツカミンズエンジン(株)	シリンダーブロック加工方法の改善
122	松本	隆志	（ 31 ）	(株)小松製作所 小山工場	スピルチューブアッセン逆組み防止治具の考案
123	安野	好紀	（ 44 ）	富士重工業(株) 航空宇宙カンパニー 宇都宮製作所	大物加工部品の表面処理液垂れ防止ボルトの考案

群 馬 県 （24名）

124	前川	和之	（ 35 ）	日野自動車(株) 新田工場	取手回転プッシュ式カラクリ台車の考案
125	池田	寛之	（ 39 ）	サンデン(株) 八斗島事業所	自作エアーブロー装置考案によるライン停止改善
126	小林	孝至	（ 46 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株)	半導体製造に於けるエッチング工程の改善
127	金澤	賢治	（ 34 ）	(株)IHIエアロスペース 富岡事業所	レシーバタンク省エネドレントラップの考案
128	松枝	信之	（ 57 ）	(株)IHIエアロスペース 富岡事業所	レシーバタンク省エネドレントラップの考案
129	田野	利明	（ 49 ）	パナソニックAP空調・冷設機器(株)	プレス曲げ加工不良対策の考案
130	小谷野	伸二	（ 53 ）	サンデン(株) 赤城事業所	ネジ定量供給機の考案
131	小林	正	（ 45 ）	(株)ミツバ 新里工場	ネジ仮締め兼グリス塗布装置の考案
132	清水	康宏	（ 37 ）	サンワファブテック(株)	ブレーカーカバー欠品防止治具の考案
133	水谷	圭佑	（ 28 ）	(株)大嶋電機製作所	フロントターンランプ時間当たりの出来高改善
134	小林	秀明	（ 43 ）	(株)ミツバ 赤城工場	台形ネジナット自動巻き上げ機の考案
135	大和	直人	（ 38 ）	サンワテック(株)	カシメ治具ボルトレス化への改良
136	福島	幹男	（ 53 ）	NECパーソナルコンピュータ(株) 群馬事業場	BGA部品交換の成功率改善
137	岩井	芳広	（ 40 ）	サンワアルテック(株)	アルミ鋳造品を利用した放電型彫り加工方法の考案
138	竹内	喜好	（ 54 ）	サンデン(株) 製造本部	待機ロボット活用テーブル旋回機構の考案
139	金子	幸二	（ 39 ）	サンデン電装(株)	移載機製作によりピッキングマンの移載作業改善
140	小杉	明範	（ 36 ）	日野自動車(株) 新田工場	差動式局所カバーの考案
141	関口	浩史	（ 31 ）	日野自動車(株) 新田工場	スタットボルト締め付け補助具の考案
142	寶藏寺	真吾	（ 28 ）	日野自動車(株) 新田工場	ワーク振れ測定自動化の考案
143	小林	由幸	（ 39 ）	サンデン(株) 八斗島事業所	ボルトコーティング剤の粉飛散回収機構の考案
144	亀井	英樹	（ 47 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株)	スパッタ装置のウエハ裏面接触跡不良の改善
145	工藤	大季	（ 39 ）	日野自動車(株) 新田工場	大物板金パイプの平面度測定治具の考案
146	對比地	久夫	（ 52 ）	パナソニックAP空調・冷設機器(株)	保存機器組立における内部リーク不良の改善
147	浅野	智則	（ 38 ）	サンワテック(株)	慢性不良ゼロ化に向けたエアーセンサーの考案

埼 玉 県 （5名）

148	菊池	朋仁	（ 42 ）	ポーライト(株)	軸受内径確認治具の改善

149	寺島　隆之	（ 38 ）	三輪精機(株)	パワーシフト組付け部品セット供給トレイの改善
150	二瓶　孝治	（ 40 ）	富士電機機器制御(株)	プリント板のリード線カット作業改善
151	小山田　早澄	（ 26 ）	富士電機機器制御(株)	NEOサーマルリレーのスポット治具改善
152	杉田　雅一	（ 39 ）	埼玉工業(株)	トーションスプリング切り出し装置の考案

千 葉 県 （9名）

153	馬場　規雄	（ 51 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	VODでのアルミワイヤーコイル使用方法の改善
154	齊藤　智春	（ 33 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	VODでのアルミワイヤーコイル使用方法の改善
155	羽山　真	（ 29 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	VODでのアルミワイヤーコイル使用方法の改善
156	上野　優一	（ 32 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	自動車ドアモール鋼板のコイル内径溶接作業の改善
157	本間　卓也	（ 27 ）	出光興産(株) 千葉製油所	PID制御モジュールの考案
158	武田　洋	（ 40 ）	出光興産(株) 千葉製油所	PID制御モジュールの考案
159	若松　通浩	（ 53 ）	出光興産(株) 千葉製油所	PID制御モジュールの考案
160	川西　和義	（ 28 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	鋼板製品の切捨て削減による歩留りの改善
161	笠井　孝通	（ 31 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	鋼板製品の切捨て削減による歩留りの改善

東 京 都 （9名）

162	山本　隆士	（ 38 ）	日野自動車(株) 日野工場	大口径シャフトへのロール横向き圧入方法の考案
163	濱田　豊彦	（ 50 ）	横河マニュファクチャリング(株)	ガス分析計筐体加工組立作業の改善
164	田中　寛之	（ 41 ）	横河マニュファクチャリング(株)	ガス分析計筐体加工組立作業の改善
165	才村　慶章	（ 46 ）	横河マニュファクチャリング(株)	ガス分析計筐体加工組立作業の改善
166	新井　剛士	（ 35 ）	東日本電気エンジニアリング(株)	鉄道電気作業用絶縁オーバーシューズの考案
167	前原　達也	（ 24 ）	東日本電気エンジニアリング(株)	鉄道電気作業用絶縁オーバーシューズの考案
168	井上　斉	（ 39 ）	日野自動車(株) 日野工場	リングギア測定治具の考案
169	小林　拓矢	（ 23 ）	(株)ジェイテクト　東京工場	回転炉洗浄機シュートの減速装置の考案
170	河邊　淳司	（ 45 ）	トヨタ紡織(株) 関東工場	大物部品箱入替え作業ワンタッチ機構の考案

神 奈 川 県 （14名）

171	橋本　渉	（ 40 ）	日本発条(株) 精密ばね生産本部　厚木工場	水素炉工程の工数削減と作業改善

172	榊	邦彦	（ 57 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　京浜地区	レンガ屑からの未利用鉄源回収方法の考案
173	下村	哲司	（ 38 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　京浜地区	コークス炉燃焼性健全化による端部温度の改善
174	井川	満	（ 30 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　京浜地区	コークス炉燃焼性健全化による端部温度の改善
175	渡部	正	（ 40 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　京浜地区	ワークロール熱膨張コントロール操業の考案
176	齋藤	祐二	（ 28 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　京浜地区	ワークロール熱膨張コントロール操業の考案
177	奥野	聖峰	（ 34 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　京浜地区	ワークロール熱膨張コントロール操業の考案
178	瀬口	秀則	（ 36 ）	日産自動車(株)　総合研究所	制御技術応用によるIT＆ITSシステムの改善
179	深谷	智喜	（ 32 ）	日本発条(株)　ばね生産本部 横浜工場	冷却水ポンプ運転の最適化による電力の省エネ改善
180	佐藤	武	（ 39 ）	日産自動車(株)　座間事業所	自動車プレス金型の高速底面加工方法の考案
181	棚橋	希望	（ 29 ）	日産自動車(株)　座間事業所	プレス金型の輪郭自動加工における最適工法考案
182	衛藤	潤	（ 31 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　京浜地区	幅広熱処理材を可能とした焼入れ方法の改善
183	鈴木	徹	（ 33 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　京浜地区	幅広熱処理材を可能とした焼入れ方法の改善
184	松浦	淳	（ 26 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　京浜地区	幅広熱処理材を可能とした焼入れ方法の改善

新 潟 県 （6名）

185	高畑	博	（ 53 ）	フジイコーポレーション(株)	プレス絞り製品のスポット溶接工法の改善
186	藤沢	一	（ 34 ）	フジイコーポレーション(株)	プレス絞り製品のスポット溶接工法の改善
187	中川	洋介	（ 39 ）	朝日酒造(株)	清酒粕攪砕機の設計と運用改善
188	渡邉	将勝	（ 39 ）	朝日酒造(株)	清酒粕攪砕機の設計と運用改善
189	和田	伸也	（ 35 ）	ユキワ精工(株)　本社工場	スリーブ加工ラインにおける夜間無人稼働の改善
190	小西	和也	（ 28 ）	ユキワ精工(株)　貝之沢工場	近接スイッチ組み付け作業の改善

富 山 県 （20名）

191	山本	信也	（ 48 ）	ファインネクスマシーン(株)	放電加工による金型製作の改善
192	摺崎	和宏	（ 48 ）	アイシン軽金属(株)	バリ取りプレスの考案
193	堀川	照久	（ 40 ）	アイシン軽金属(株)	モーター組み付け用部品圧入工法の考案
194	田所	和之	（ 37 ）	アイシン軽金属(株)	プレート切り出し装置の考案
195	横山	秀嗣	（ 35 ）	シンコー精機(株)	ダイカスト金型の別ピース冷却孔加工改善
196	膳亀	美奈子	（ 27 ）	(株)タカギセイコー　新湊工場	ゲート仕上機スプリング付きカバーの考案

197	長島	知広	(33)	新和工業(株)	熱間鍛造型インサート圧入治具の考案
198	林	宏幸	(41)	アイシン新和(株)	カバー材のカバー率向上による球状化剤使用量改善
199	竹田	雅一	(47)	(株)タカギセイコー 新湊工場	エアー駆動塗料撹拌機のローター部改良
200	八島	豊文	(30)	シンコー精機(株)	ダイカスト金型入子の回転鋳抜き機構の考案
201	森川	幸夫	(50)	アイシン軽金属(株)	コンテナヒーター寿命延長方法の考案
202	瀬川	健	(43)	富山化学工業(株) 富山事業所 富山工場	固形医薬品の微生物汚染防止対策の考案
203	上野	登博	(47)	アイシン軽金属(株)	梱包作業リフトレス化とからくりストッパーの考案
204	愛	秀喜	(43)	アイシン軽金属(株)	クーラント除去装置の考案
205	奥田	徹司	(43)	アイシン軽金属(株)	総労働時間集計業務の改善
206	廣田	俊之	(42)	アイシン軽金属(株)	ロボット溶接完了品搬送台車の改善
207	横	昌則	(41)	(株)タカギセイコー 新湊工場	付属部品梱包における配膳台の改良
208	島	幸恵	(40)	(株)タカギセイコー 新湊工場	製品外周部バリ加工機の考案
209	新森	裕丈	(42)	アイシン軽金属(株)	段取り替え治具台車の安全ストッパーの考案
210	堂端	一志	(31)	アイシン軽金属(株)	マイクロバス用窓枠プレス加工方法の考案

石 川 県 （5名）

211	中谷	健治	(41)	大同工業(株)	研削盤用パンチ固定治具の考案
212	藤平	建一	(42)	石川サンケン(株)	内製AGVとからくりによる運搬ロスの改善
213	北村	義和	(46)	津田駒工業(株)	長物ASSY作業の効率化と疲労軽減の改善
214	橋本	健一	(44)	(株)ノトアロイ	乾式飾い作業の改善
215	山田	透	(52)	(株)ニシムラジグ	空ペットボトルの有効活用方法の考案

福 井 県 （25名）

216	竹越	章貴	(31)	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	溶接チップ分別治具の考案
217	稲村	義久	(43)	関西電力(株) 美浜発電所	回転機器点検用聴診棒の改善
218	荻野	茂	(49)	関西電力(株) 美浜発電所	回転機器点検用聴診棒の改善
219	出蔵	優一	(29)	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	C2穴あけ時のワンタッチ位置決めの考案
220	増田	恭兵	(26)	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	溝カムの機構を利用した外径変更式回収筒の考案
221	今西	陽子	(28)	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	印刷環境セキュリティ確保と印刷業務効率化の考案

222	齋藤	恭久	（ 51 ）	関電プラント(株) 大飯事業所	熱交換器用細管洗浄ブラシ挿入治具の考案
223	堂山	喬司	（ 25 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	外周溶接機ワンタッチ段取り替えコレットの考案
224	長谷川	涼平	（ 23 ）	関電プラント(株) 美浜事業所	検電器耐電圧試験治具の考案
225	庄山	博之	（ 44 ）	関電プラント(株) 美浜事業所	焼却設備供給リフトからのドラム缶脱落防止の改善
226	兵	めぐみ	（ 41 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	スプラインOBD測定用治具の考案
227	駒野	智也	（ 36 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	型費支払いシステムの考案
228	岩崎	正志	（ 59 ）	関西電力(株) 高浜発電所	既設LANを共有した水密扉状態の遠隔監視の考案
229	岡田	敬義	（ 36 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	ワンタッチストッパー治具の考案
230	松井	良典	（ 49 ）	関西電力(株) 大飯発電所	特高開閉所碍子汚損量測定装置の運用方法の改善
231	成田	健二	（ 47 ）	関西電力(株) 大飯発電所	特高開閉所碍子汚損量測定装置の運用方法の改善
232	仲平	幸司	（ 47 ）	関西電力(株) 大飯発電所	特高開閉所碍子汚損量測定装置の運用方法の改善
233	中根	弘明	（ 37 ）	(株)木内計測 若狭支社 高浜営業所	油面計接点調整作業の安全性及び作業効率改善
234	谷口	行雄	（ 64 ）	(株)ダイエイ	梱包機押し込み室の清掃時間半減の改善
235	山本	芳弘	（ 49 ）	関電プラント(株) 高浜事業所	使用済燃料輸送キャスク取扱用八角形足場の改善
236	孝治	太士	（ 58 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	フレキシブルシュートの考案
237	臼井	博幸	（ 40 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	リベット詰まりチョコ停低減の改善
238	寺谷	徳人	（ 31 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	プレートとディスクの芯だし治具考案
239	中野	武史	（ 43 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	刃具交換時寸法出し治具の考案
240	仲	信実	（ 29 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	摩耗しない回り止めブロックの考案

山 梨 県 （6名）

241	髙野	英司	（ 44 ）	NECコンピューターテクノ(株)	蓄電システム生産ラインの安全性と効率化の改善
242	新谷	裕	（ 41 ）	NECコンピューターテクノ(株)	蓄電システム生産ラインの安全性と効率化の改善
243	秋山	邦彦	（ 35 ）	NECコンピューターテクノ(株)	蓄電システム生産ラインの安全性と効率化の改善
244	清水	智	（ 47 ）	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	圧力測定用電送器部品の加工手法の改善
245	依田	力	（ 40 ）	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	圧力測定用電送器部品の加工手法の改善
246	藤巻	裕治	（ 26 ）	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	圧力測定用電送器部品の加工手法の改善

長 野 県 （7名）

247	張	慧勇	（ 29 ）	(株)みやま	検査工程の合理化と見える化による品質改善
248	五味	祐太郎	（ 32 ）	(株)みやま	検査工程の合理化と見える化による品質改善
249	北野	雄治	（ 54 ）	横河電機(株) 駒ケ根事業所	河川放流水のフッ素濃度自動計測装置誤差の改良
250	金田	敏春	（ 45 ）	横河電機(株) 駒ケ根事業所	河川放流水のフッ素濃度自動計測装置誤差の改良
251	秋月	英敏	（ 36 ）	上松電子(株)	はんだ供給装置の考案
252	中畑	勝博	（ 42 ）	上松電子(株)	マイク基板検査装置の改良
253	高田	慎也	（ 28 ）	上松電子(株)	ハーネス自動生産設備の給材装置改善

岐 阜 県 （39名）

254	横山	清春	（ 57 ）	岐阜車体工業(株)	無人で連結できる供給台車の考案
255	佐々木	和記	（ 23 ）	トヨタ紡織(株) 岐阜工場	油圧モーター用フィルター脱水機の考案
256	尾川	秀幸	（ 31 ）	岐阜車体工業(株)	手を使わなくても離型紙が剥がせる装置の考案
257	山下	将史	（ 31 ）	岐阜車体工業(株)	台車から台車へ部品箱が循環する台車の考案
258	林	純司	（ 31 ）	岐阜車体工業(株)	ブランキングプレスの生産性を高める波刃の考案
259	山本	眞弘	（ 42 ）	岐阜車体工業(株)	最適な電極形状の考案による品質不具合の改善
260	倉橋	誠二	（ 29 ）	岐阜車体工業(株)	ED二次タレ発生防止工法の考案
261	工藤	恵里	（ 26 ）	明光化成工業(株)	ベントレジスタの作業改善の考案
262	池宮	武	（ 27 ）	岐阜協和(株)	Vバンク塗装作業のサイクルタイムアップ改善
263	田村	彰悟	（ 33 ）	槌屋ティスコ(株) 御嵩工場	織機の糸緩みによる異常停止の改善
264	永瀬	佳直	（ 32 ）	槌屋ティスコ(株) 御嵩工場	織機の糸緩みによる異常停止の改善
265	椙島	利伸	（ 36 ）	明和工業(株)	塗装共通治具の考案
266	藤田	実	（ 30 ）	愛知製鋼(株) 関工場	スパッタ装置ドラム保護の改善
267	岡田	匡司	（ 31 ）	豊生ブレーキ工業(株) 土岐工場	類似製品混入防止装置の考案
268	和田	恵里	（ 37 ）	明光化成工業(株)	シフトノブボンド塗布自動化の考案
269	足立	智裕	（ 42 ）	トヨタ紡織(株) 岐阜工場	塗装ライン粕池水移送費削減の考案
270	栢本	華	（ 25 ）	岐阜協和(株)	耐チップ工程除電エアーON／OFFの考案
271	南	征和	（ 37 ）	岐阜協和(株)	同時発泡化による接着剤とスペース低減の考案

272	蜷川	悟	(48)	明光化成工業(株)	カバーリクライニングヒンジ方法の考案
273	佐藤	雅哉	(31)	岐阜車体工業(株)	面検査訓練ボデーの考案
274	長嶺	征樹	(28)	岐阜車体工業(株)	シール塗布のバラツキをなくす簡易塗布装置の考案
275	小倉	隆志	(29)	岐阜車体工業(株)	歩行の疲労を低減する移動式溶接機の考案
276	中島	裕貴	(29)	明和工業(株)	新材と再生材の混合機の考案
277	高畑	知秀	(29)	豊生ブレーキ工業(株) 土岐工場	ワンタッチロック式異物付着防止カバーの考案
278	巻渕	勇太	(24)	岐阜協和(株)	箔の付着による手直し工数低減の考案
279	堀	康隆	(35)	明光化成工業(株)	シフトノブのウエイト圧入方法の考案
280	杉浦	悟	(31)	明光化成工業(株)	コラムカバー識別方法の考案
281	田村	茂久	(38)	岐阜車体工業(株)	塗装面の検査を訓練する方法の改善
282	田原	寛之	(41)	岐阜車体工業(株)	ワンタッチ式タイヤ積み起こし治具の考案
283	四元	康晴	(34)	明和工業(株)	塗装治具の共通化による治具交換ロスをなくす改善
284	中曽根	直也	(28)	岐阜車体工業(株)	重いワークを持たずに溶接作業が出来る治具の考案
285	杉本	翼	(32)	トヨタ紡織(株) 岐阜工場	キャリア組付け固定治具の考案
286	伊藤	高広	(32)	岐阜車体工業(株)	防水シールを定量かつ取り出し易くした装置の考案
287	早川	尚彦	(39)	岐阜車体工業(株)	複雑な形状に対応可能な防水シール塗布装置の考案
288	宮嶋	聡	(40)	明光化成工業(株)	コラムカバー組付の作業効率を狙った治具の考案
289	石原	達也	(27)	岐阜車体工業(株)	効率の良いプレス2部品配列生産方法の考案
290	久江田	好人	(29)	岐阜車体工業(株)	秤を使わずにボルトを定量取り出す装置の考案
291	鷲見	寛輝	(32)	岐阜車体工業(株)	絡まった部品を一本ずつ並べ直す装置の考案
292	野田	健司	(40)	岐阜車体工業(株)	直角に曲がれるドア搬送装置の考案

静 岡 県 （58名）

293	髙橋	徹	(39)	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	1/1外形モデル塗装方法の改善
294	池谷	竜樹	(39)	(株)小糸製作所 相良工場	レベリング用Oリングの自動セット方法考案
295	内山	義文	(37)	三菱電機(株) 静岡製作所	業務用空調室内機組立ライン部品供給作業の改善
296	森本	雅晶	(26)	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	空気力学による車両直進性能の改善
297	小藤	誠十郎	(34)	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	洗浄液充填装置の考案
298	鈴木	久夫	(58)	ヤマハ発動機(株)	ヘッドシリンダー部品の表裏判別と整列機能の考案

299	田中	源義	（ 38 ）	アスモ(株)	ワイパ用ギヤ成形のランナー取り出し方法の改善
300	鈴木	克則	（ 43 ）	豊田合成(株) 森町工場	油圧作動油の清浄化による原価低減の考案
301	久保田	正則	（ 43 ）	三明電子産業(株) 清地工場	制御盤に使用する電気部品の検索方法の改善
302	東	研司	（ 52 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	コンベアレール磨耗計測装置の考案
303	原口	智	（ 34 ）	(株)小糸製作所 相良工場	エクステンション蒸着治具の共通化改善
304	仁藤	洋介	（ 28 ）	(株)小糸製作所 相良工場	エクステンション蒸着治具の共通化改善
305	前田	貴行	（ 27 ）	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	燃料不純物の堆積除去装置の考案
306	内山	淳	（ 28 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	ピストンデポジット多点厚さ測定装置の考案
307	兵動	晃章	（ 39 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	プレス金型の板厚クリアランス調整工法の考案
308	田中	龍二	（ 33 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	蒸気ドレン滞留による配管腐食防止装置の考案
309	望月	伸彦	（ 39 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	ボデー運搬用脱着式取っ手の考案
310	河口	誠	（ 26 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	ボデー運搬用脱着式取っ手の考案
311	石井	貴正	（ 23 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	小型空力パーツの後方渦可視化装置の考案
312	澤田	直孝	（ 29 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	透過型赤外線分析用極薄試料作製方法の考案
313	前田	靜雄	（ 55 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	フューエルインレットワイヤー自動巻取り機の考案
314	内田	博明	（ 27 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	車両模擬モデルによる日射照射試験装置の考案
315	及川	徹	（ 25 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	車両模擬モデルによる日射照射試験装置の考案
316	曽根	益也	（ 57 ）	中部電力(株) 静岡支店	鉄塔塗膜除去新工法の考案
317	小木	浩二	（ 42 ）	中部電力(株) 静岡支店	鉄塔塗膜除去新工法の考案
318	友納	洋平	（ 26 ）	中部電力(株) 静岡支店	鉄塔塗膜除去新工法の考案
319	遠藤	広道	（ 55 ）	ジヤトコ(株)	スナップリング1個取り装置の考案
320	佐野	惠一	（ 50 ）	(株)駿河エンジニアリング	スリーブピン先端放電加工用段取り治具の考案
321	河原	徹	（ 49 ）	スズキ(株) 湖西工場	部品箱のからくり返却機構の考案
322	松元	秀信	（ 43 ）	(株)旭洋工業製作所 本社工場	ダンピングシート押し付け作業工数低減の改善
323	小野田	年宏	（ 42 ）	浜名部品工業(株)	スプリングばらし装置の製作による手作業改善
324	加藤	克久	（ 39 ）	(株)キャタラー	スラリーの接触と浸入防止対策の考案
325	松本	哲也	（ 35 ）	日立アプライアンス(株) 清水事業所	アルミテープ離型紙の剥離装置の考案
326	高橋	奈緒美	（ 36 ）	富士フイルム(株) 富士宮工場	AV値測定精度改善
327	吉田	順	（ 27 ）	(株)カーテックフジ	ブレーキフルード漏れ防止治具の考案

328	大石	みゆき	（ 47 ）	NECアクセステクニカ(株)	空間利用率を最大活用したMIX生産ラインの考案
329	中村	学	（ 41 ）	三菱電機(株) 静岡製作所	ファンモーターベアリング受け内径加工治具の改善
330	鈴木	龍介	（ 34 ）	三菱電機(株) 静岡製作所	ルームエアコン熱交換器冷媒管部品搬送改善
331	沖田	将人	（ 35 ）	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	シリコンホース溶損防止冶具の考案
332	塚本	直樹	（ 39 ）	(株)小糸製作所 榛原工場	ビス定位置定量取出し改善
333	渡邊	龍之介	（ 24 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	流量均等分配装置の考案
334	山本	知明	（ 29 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	シートベルト巻取り部ぜんまいばね分解装置の考案
335	横山	泰尚	（ 34 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	伸縮機構付き排気管の考案
336	芹澤	俊之	（ 50 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	昇降式AGV台車の考案
337	北川	大地	（ 27 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	電気配線用保護カバー取付け作業の改善
338	澤田	健二	（ 42 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	自動車のドア建付治具と建付工法の考案
339	有末	拓史	（ 24 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	エンジンオイルの燃料希釈率測定装置の考案
340	萩原	淳一	（ 48 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	光造形における洗浄方法の考案
341	藤野	久美子	（ 43 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	光造形における洗浄方法の考案
342	後藤	秀文	（ 39 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	熱電対脱着時のオイル流出防止装置の考案
343	皆川	将士	（ 25 ）	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	液体窒素充填装置の考案
344	鈴木	博美	（ 39 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	福祉車両用架装部品自動発注システムの考案
345	木村	賢治	（ 51 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	サイドドア建付調整用オフセットストライカー考案
346	須田	宗一郎	（ 26 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	ファイバーアンプマルチコネクターの考案
347	中村	忍	（ 37 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	歩行者保護試験用計測器搭載治具の考案
348	大森	哲典	（ 44 ）	マルスン(株)	異形ピアス等の面付違い防止改善
349	中野	俊洋	（ 44 ）	駿河ダイテック(株)	タップM16さらい直しの改善
350	佐藤	利次	（ 47 ）	トヨタ紡織(株) 関東工場	廃棄箱の取っ手を利用したキズ防止カバーの考案

愛 知 県 （323名）

351	久保	俊幸	（ 37 ）	昌和合成(株)	製品運搬コンベアー屈曲部でのキズ不良改善
352	手柴	智次	（ 47 ）	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	切削工具と共回するボール式Vブロックの考案
353	小倉	夏樹	（ 30 ）	(株)豊田中央研究所	小型漏洩磁束探傷センサの考案

354	松嶋	秀明	（ 46 ）	アイシン精機(株) 新豊工場	抜きカスと製品を完全に分ける分離板の考案
355	松原	隆士	（ 28 ）	トヨタ車体(株) 富士松工場	シート重心測定治具の考案
356	久冨	将志	（ 27 ）	アイシン精機(株) 工機工場	自在に角度合わせが出来る打ち込み治具の考案
357	松下	政義	（ 33 ）	(株)LIXIL 大谷工場	射出成形における金型離型剤不使用製法の考案
358	丑屋	憲崇	（ 28 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	自動車用自動変速機倒立治具の考案
359	向井	兼治	（ 51 ）	内浜化成(株) 猿投工場	塗装レス高輝度材料の考案
360	齋藤	しおり	（ 24 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	ペダル寸法測定治具の考案
361	加藤	憂美子	（ 44 ）	(株)フレックスキャンパス	スロープ付き半自動部品取り出し機の考案
362	稲吉	英尚	（ 37 ）	豊和化成(株)	クリップの切出し装置の考案
363	山下	洋平	（ 35 ）	昌和合成(株)	樹脂材料運搬台車廃止による無人化考案
364	安藤	保法	（ 44 ）	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	AGV用走行充電システムの考案
365	宮永	雅幸	（ 42 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 東端試作部	二種類のギヤを同時に組付ける治具の考案
366	飯塚	昌利	（ 40 ）	トヨタ自動車(株) 元町工場	レーザ切断面の面直ティーチング治具の考案
367	山下	博	（ 40 ）	(株)トヨタエンタプライズ	タイヤ転がし治具の考案
368	山下	雄一	（ 38 ）	(株)デンソー 西尾製作所	カーボン治具形状変更による作業性の改善
369	中川	裕二	（ 35 ）	(株)ジェイテクト 花園工場	無動力切粉受け自動入替え装置の考案
370	小椋	郷平	（ 34 ）	アイシン化工(株) 本社工場	刃具交換5体合体昇降装置の考案
371	竹本	洋介	（ 33 ）	(株)シーヴイテック	コイル紙巻き取り治具の考案
372	辻内	章弘	（ 33 ）	小島プレス工業(株) 本社工場	投影照明の考案
373	石﨑	淳一	（ 28 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	排気ガス浄化触媒中心位置決め治具の考案
374	野村	祐介	（ 27 ）	トヨタ紡織(株) 猿投工場	溶接カス付着防止の改良
375	藤井	元嗣	（ 29 ）	ハマプロト(株)	ハイブリッド部品の測定治具の考案
376	稲垣	隆宏	（ 40 ）	愛知製鋼(株) 電子部品工場	高速プレスラインコンベアーの改善
377	藤村	厚之	（ 27 ）	トヨタ車体(株) 富士松工場	プレヒート冷凍機過電流の改善
378	横田	久人	（ 25 ）	小島プレス工業(株) 本社工場	シール剤自動組付け工法の考案
379	松山	和宏	（ 46 ）	オーエスジー(株) 豊川工場	ダイオード曲げ作業用治工具の考案
380	稲葉	宏太	（ 25 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	シール取り出しと同時に裏紙が剥せる装置の考案
381	福代	芳巳	（ 60 ）	アイシン精機(株) 新豊工場	熱処理炉の熱源ハイブリッド化による省エネ考案
382	小柳津	晴夫	（ 39 ）	(株)デンソー 豊橋製作所	テーパエンドミル刃具の寿命延長に向けた改善

383	渡辺	慎也	（ 36 ）	トヨタ自動車(株) 田原工場	スナップリング組付け治具の考案
384	原田	康弘	（ 34 ）	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	車室内照明スイッチの安価な構造の考案
385	蜂須賀	清次	（ 42 ）	内浜化成(株) 猿投工場	木製パレット破損防止装置の考案
386	村本	英二	（ 59 ）	(株)アドヴィックス 刈谷工場	出刃包丁をヒントにした製品払い出し治具の考案
387	正井	巧	（ 58 ）	トヨタ自動車(株) 上郷工場	カムシャフト焼入れ硬度評価方法の考案
388	杉浦	寛朗	（ 53 ）	新東工業(株) 大崎事務所	注湯時に飛散しないトイの考案
389	藤瀬	晃	（ 52 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	プラズマ溶接機の溶接ケーブル分離の改善
390	中田	卓也	（ 44 ）	アイシン化工(株) 本社工場	品違い防止検品システムの考案
391	西森	真一	（ 39 ）	アイシン精機(株) 新川工場	バネ飛び出し防止治具の考案
392	鈴木	暢	（ 36 ）	トヨタ車体精工(株) 高浜工場	測定廃却品の再使用を可能にした修正装置の考案
393	川上	裕子	（ 35 ）	(株)デンソー 幸田製作所	荷揃え台車製作によるIC荷揃え作業時間の改善
394	宮本	智史	（ 34 ）	(株)ジェイテクト 岡崎工場	研削加工用冷却液寿命向上機構の考案
395	山中	雄太	（ 29 ）	豊田鉄工(株) 工機工場	プレス型段取り時の型位置決め用ブロックの考案
396	山口	尊正	（ 27 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	高さ出し機構付位置決めピン打込み治具の考案
397	前田	明	（ 51 ）	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	高さ合わせ不要の金型固定治具の考案
398	佐々木	大輔	（ 38 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	シャフト整列治具の考案
399	佐藤	亙	（ 38 ）	トヨタ自動車(株) 上郷工場	定量切り出し装置の考案
400	白石	克徳	（ 32 ）	トヨタ自動車(株) 上郷工場	モーターブレーキ劣化診断チェッカーの考案
401	岩原	和永	（ 29 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	変形通箱対応スパイラルローラーの考案
402	新井田	将人	（ 27 ）	トヨタ自動車(株) 元町工場	トランク開度を変更できる治具の考案
403	溝口	顕志	（ 26 ）	(株)ジェイテクト 田戸岬工場	研削面防錆油ワンプッシュ塗布装置の考案
404	鳥居	学	（ 41 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	加工限界を遥かに超えた深穴放電加工法の考案
405	関屋	勇介	（ 31 ）	トヨタ自動車(株) 広瀬工場	固定用リング取り付け治具の考案
406	新谷	誠	（ 47 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	高圧水素タンク繊維巻き終わり処理治具の考案
407	小林	正典	（ 46 ）	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	円柱型引張り治具の考案
408	淺井	達雄	（ 40 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	台車改良による車両固定外れ防止の考案
409	江口	保	（ 37 ）	トヨタ自動車(株) 元町工場	インパネの穴位置測定用の測定子形状の考案
410	江藤	崇	（ 36 ）	槌屋スクリーン(株)	熱プレス工程での製品貼り付き防止対策の考案
411	安並	龍馬	（ 33 ）	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	Oリング１個取出し装置の考案

412	小川	智弘	（ 28 ）	(株)シーヴイテック	ミストコレクタースライド回転土台作成の考案
413	佐藤	将広	（ 27 ）	(株)デンソー 西尾製作所	アニール工程製品移し替え作業の改善
414	行武	大介	（ 26 ）	トヨタ車体(株) 富士松工場	ポップアップ式刃具収納ホルダーの考案
415	笛田	拓弥	（ 25 ）	アイシン精機(株) 工機工場	自重を使った手動反転装置の考案
416	宮﨑	洋輔	（ 24 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	ステータのコイル挿入用コア回転作業台の考案
417	荻野	健一	（ 35 ）	オーエスジー(株) 新城工場	ドリル溝研削のブッシュ高さ調整作業の改善
418	松井	健一	（ 38 ）	オーエスジー(株) 新城工場	ドリル溝研削のブッシュ高さ調整作業の改善
419	佐藤	春樹	（ 38 ）	テクノハマ(株) 本社	樹脂フィルム成膜機の考案
420	山田	常悌	（ 36 ）	ハマプロト(株)	成型工程金型段取り用足ふみステップの考案
421	河野	誠	（ 36 ）	豊和化成(株)	ワンタッチ大箱返し装置の考案
422	嘉悦	羊平	（ 58 ）	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	配管突合せ溶接治具の考案
423	増田	清治郎	（ 54 ）	アンデン(株) 岡崎工場	運搬台車のストッパーブレーキの改良
424	柴田	勝己	（ 52 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	CADデータ作成用操作補助具の考案
425	鈴木	健太郎	（ 35 ）	アイシン精機(株) 衣浦工場	アーチ型LED照明検査台の考案
426	平岡	紘	（ 35 ）	愛知製鋼(株) 知多工場	ガスホース接続用安全カプラの考案
427	大野	利一郎	（ 33 ）	アイシン精機(株) 西尾ダイカスト工場	工場生活排水スライド落下式滅菌装置の考案
428	嶋﨑	智教	（ 33 ）	アイシン高丘(株) 吉良工場	製品の内径フレを測定できる治具の考案
429	山田	健二	（ 56 ）	テクノハマ(株) 本社	水冷ホース組み付け治具の考案
430	町田	梨可	（ 43 ）	(株)フレックスキャンパス	部品集荷時の取り間違え改善
431	鈴木	唯之	（ 40 ）	豊和化成(株)	ガストース樹脂詰まり除去装置の考案
432	山本	和也	（ 34 ）	内浜化成(株) 猿投工場	仕向地や部品性能に合わせた低コスト材料の考案
433	青木	一朗	（ 33 ）	内浜化成(株) 猿投工場	塗装ラインにおける臭気低減の改善
434	池田	直樹	（ 32 ）	小島産業(株)	整列作業を簡素化した大抜き加工機の考案
435	柴田	真吾	（ 28 ）	(株)フレックスキャンパス	小型電線カット機の考案
436	坂本	好浩	（ 60 ）	アイシン精機(株) 試作工場	一度掴んだら落下しないレンズ洗浄工具の考案
437	鈴木	秀幸	（ 51 ）	オーエスジー(株) 八名工場	製品ケースの蓋止め装置の考案
438	佐藤	元	（ 51 ）	トヨタ自動車(株) 上郷工場	カムシャフトアラサ測定縦横一体式治具の考案
439	松村	芳昭	（ 46 ）	トヨタ自動車(株) 元町工場	真空成形における不良品確認シートの考案
440	巣立	興久	（ 46 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	バリ取りブラシ調整ボルトの改善

441	池田	修司	(45)	トヨタ自動車(株) 元町工場	部品箱からくり自動搬送装置の考案
442	石田	樹一	(45)	アイシン精機(株) 西尾ダイカスト工場	少量多面積潤滑剤塗布方法の考案
443	河合	茂雄	(45)	トヨタ自動車(株) 元町工場	省スペースハブボルト圧入ヘッド切替え装置の考案
444	西田	健一	(43)	アイシン精機(株) 西尾ダイカスト工場	人力アシストからくり反転式バケット台車の考案
445	藤井	祐樹	(43)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	爪付レース投入補給棒の改良
446	榎本	利伸	(42)	トヨタ紡織(株) 豊橋南工場	締め付けミス防止スクリューガイドの考案
447	大塚	雅史	(42)	(株)デンソー 本社	騒音評価の選定作業における自動化の考案
448	最所	哲秀	(41)	(株)日本自動車部品総合研究所	極薄10μ の触媒層を容易に剥がす方法の考案
449	髙橋	靖典	(40)	トヨタ車体(株) 富士松工場	ハンドル支柱専用台作製による角度調整方法改善
450	髙橋	巨人	(39)	トヨタ自動車(株) 三好工場	ワイヤー放電加工機万能治具の考案
451	尾﨑	順弥	(39)	(株)日本自動車部品総合研究所	多層コーティングによる低消耗電極の考案
452	髙安	朗弘	(37)	中部電力(株) 岡崎支店 豊田電力センター 越戸土木管理所	表面張石構造物の漏水対策工法の考案
453	山脇	善晃	(37)	トヨタ自動車(株) 堤工場	ハンドギア5軸減速機交換方法の考案
454	杉浦	正和	(36)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 東端試作部	二工程を一工程に集約した圧入治具の考案
455	倉内	伸	(36)	(株)豊田自動織機 長草工場	塗装ロボットの動作判断治具の改良
456	二村	元規	(35)	愛知製鋼(株) 知多工場	バリ取り装置スケール除去作業を無くした改善
457	中根	浩一	(35)	アイシン精機(株) 新川工場	無動力部品整列シュートの考案
458	洞田	兼吾	(35)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	遊星歯車装置を活かしたギヤ分解治具の考案
459	野中	研一	(32)	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	刃具ケースのシール切断治具の考案
460	松岡	賢司	(30)	トヨタ自動車(株) 本社工場	チェーンカバー取外し治具の考案
461	德廣	智	(29)	(株)ジェイテクト 花園工場	無動力回転からくり装置の考案
462	次田	啓志	(29)	豊生ブレーキ工業(株) 岡崎工場	自重による材料反転装置の考案
463	大海	宏	(28)	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	極小刃具ワンタッチセット治具の考案
464	湧川	裕太	(28)	(株)デンソー 西尾製作所	安価で高効率な異物吸引装置の考案
465	清水	祥史	(27)	小島プレス工業(株) 本社工場	ルーバープロテクタシリコンレス構造の考案
466	正司	智洋	(26)	トヨタ車体(株) 富士松工場	5軸工作機械加工用刃先位置検出治具の改良
467	内山	祐介	(25)	(株)デンソー 本社	バリ取り作業自動化への改善
468	小林	竜太	(24)	トヨタ自動車(株) 広瀬工場	ロボット踏力検査治具の考案
469	二宮	彩名	(24)	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	鋳造金型肉厚測定方法の考案

470	杉浦	初夫	(60)	アイシン化工(株) 本社工場	活動結果帳票自動集計システムの考案
471	興梠	円	(38)	アイシン化工(株) 本社工場	活動結果帳票自動集計システムの考案
472	西岡	すみれ	(23)	ハマプロト(株)	検査作業環境の改善
473	柵木	保彦	(55)	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	切削機械設備の潤滑油切れ防止装置の考案
474	新	圭一	(43)	(株)デンソー 阿久比製作所	工程順序を変え実現したクッション材加工の改善
475	柿本	亜希子	(38)	アイシン機工(株) 刈谷工場	グリース垂れ防止ノズルの考案
476	勝田	賢二	(43)	トヨタ自動車(株) 本社工場	車両のチューブ取り外し治具の考案
477	田中	茂治	(37)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	PCD測定治具の考案
478	堀田	圭一	(44)	ハマプロト(株)	間仕切りと一体になった蓋の考案
479	二階堂	勇	(57)	トヨタ自動車(株) 本社工場	ホーニング砥石良品条件確立方法の考案
480	寺本	孝之	(41)	トヨタ自動車(株) 上郷工場	クランクケース簡易式内部欠陥検出治具の考案
481	波多野	竜司	(38)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	マグネット式多軸締め付け機の考案
482	山田	尚史	(23)	(株)デンソー 本社	ヘッドサプライポンプの仕上げ加工の改善
483	藤田	雄児	(48)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	シール取外し用スライディングハンマの改良
484	村松	雄二	(36)	(株)ジェイテクト 豊橋工場	部品搬送用牽引台車4連結機構の考案
485	竹山	雅人	(33)	トヨタ自動車(株) 明知工場	プレスカッター形状の改善
486	野邊	浩平	(25)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	デフボルト一括供給器の考案
487	橋本	樹範	(61)	日本車輌製造(株) 豊川製作所	新幹線電車床下空制機器取付けの作業改善
488	八百板	修	(54)	トヨタ自動車(株) 本社工場	自動車床下部品高さ測定装置の考案
489	大澤	健広	(46)	トヨタ自動車(株) 本社工場	電気加熱炉の加熱ヒーター不具合の改善
490	内田	準也	(35)	トヨタ自動車(株) 上郷工場	加工部品割出時の共回り防止治具の考案
491	三浦	良也	(35)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	油漏れ防止フタ付吸引ノズルの考案
492	井上	靖浩	(31)	(株)日本自動車部品総合研究所	吸気ポート内堆積物を簡単に分析する手法の考案
493	髙橋	稔	(29)	トヨタ自動車(株) 本社工場	ステアリングシャフト取り外し治具の考案
494	鍵山	弘志	(28)	トヨタ自動車(株) 本社工場	床漏れオイル類吸い取り装置の考案
495	福本	誠	(35)	アイシン精機(株) 試作工場	回り止め機構を備えた砥石交換工具の考案
496	花田	一浩	(30)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	ステータかしめ削り治具作製の考案
497	鈴木	雅人	(48)	豊和化成(株)	金型メンテナンス作業の改善
498	中俣	新也	(40)	豊和化成(株)	補給用共用チャックの考案

499	石川	直義	（ 32 ）	アイシン辰栄(株) 港南工場	家庭用室外機部品の運搬台車の考案
500	森廣	一乃	（ 32 ）	内浜化成(株) 猿投工場	外装部品斜め面振動溶着強度構造の改善
501	礒谷	真理	（ 31 ）	(株)フレックスキャンパス	遠隔開閉式台車レバーの考案
502	田中	克浩	（ 49 ）	豊田合成(株) 稲沢工場	ハンガー修正によるめっきザラ不良の改善
503	関	正義	（ 40 ）	(株)ジェイテクト 岡崎工場	金型鉄芯回転機構の改善
504	松本	達也	（ 37 ）	(株)アドヴィックス 刈谷工場	リターン回路による廃却品の低減の考案
505	畔柳	厚志	（ 32 ）	(株)ジェイテクト 花園工場	無動力によるメタル抜きプレス機の改良
506	西牟田	公貴	（ 31 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	鉄製ブロック搬出格納作業の改善
507	安藤	秀志	（ 28 ）	アイシン精機(株) 新豊工場	グリス塗りの安定化に向けた切出し装置の考案
508	廣瀬	大亮	（ 26 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	カウンタードライブ内径切粉除去装置の考案
509	三浦	正人	（ 32 ）	東和ブロー(株)	集塵機の掃除時間短縮方法の考案
510	鶴林	剛	（ 24 ）	東海部品工業(株) 本社工場	アークヒューム換気装置の考案
511	安藤	実	（ 58 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	ボンネット開閉耐久試験機の考案
512	須田	徹生	（ 47 ）	トヨタ自動車(株) 上郷工場	インジェクターシート一括組付け治具の考案
513	鈴木	伸治	（ 43 ）	アイシン精機(株) 半田電子工場	スナップリング組付け治具の考案
514	安藤	啓一	（ 42 ）	小島プレス工業(株) 本社工場	自動組付け装置の考案
515	牧野	宏隆	（ 41 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	冷却水充填装置の考案
516	澤井	伸夫	（ 39 ）	トヨタ紡織(株) 高岡工場	ヘッドレストへのシリコン塗布方法の考案
517	安井	和喜	（ 38 ）	アイシン高丘(株) 吉良工場	製品判別ゲージの考案
518	加地	友也	（ 30 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	自在固定バイスの考案
519	犬飼	一人	（ 28 ）	(株)豊田自動織機 東知多工場	分析試料分離方法の考案
520	加藤	栄吾	（ 28 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	排気ガス埃侵入経路調査方法の改善
521	田中	良行	（ 27 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	ヒータが密着し続けるモータ加熱治具の考案
522	壁谷	裕太	（ 27 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	三相端子台カバー外し治具の考案
523	丸田	直人	（ 27 ）	アイシン機工(株) 刈谷工場	極小ベルトコンベアの考案
524	伊奈	聡	（ 25 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	ベアリング咬込み防止機構の考案
525	髙橋	拓也	（ 24 ）	(株)デンソー 本社	電動ファンモータ締付ビス増し締め治具の製作改善
526	中島	慶浩	（ 30 ）	真和工業(株) 本社工場	誤品対策シールスポンジ貼り付け共有治具の考案
527	荒川	利光	（ 42 ）	愛知製鋼(株) 知多工場	固定ガイド冷却による寿命延長と原価低減の考案

528	柴田	高志	（ 37 ）	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	Eリング切出し治具の考案
529	永田	諭	（ 37 ）	槌屋スクリーン(株)	印刷品に6列同時に両面テープが貼れる工法の考案
530	竹内	優子	（ 28 ）	アイシン精機(株) 試作工場	ワンタッチ式クレーンフック脱着工具の考案
531	鬼原	典明	（ 38 ）	(株)エィ･ダブリュ･サービス 高棚物流センター	A工程ピッキング作業改善
532	太田	浩嗣	（ 33 ）	真和工業(株) 本社工場	コンソールヒンジ組付け治具考案
533	白谷	彰規	（ 49 ）	トヨタ車体(株) 富士松工場	エアバッグラベル取出しの考案
534	高田	繁	（ 42 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	回転する翼に光を追従照射させる方法の考案
535	樋口	隆二	（ 42 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	自動車電気系ノイズ探査装置の考案
536	髙松	邦行	（ 38 ）	トヨタ車体(株) 吉原工場	リヤアブソーバ交換手直しにおける特殊工具の考案
537	梶谷	修司	（ 34 ）	(株)豊田中央研究所	バイオディーゼル混合軽油中不純物の分析法の改良
538	井上	奈緒美	（ 34 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	ブレーキホース曲げ量測定治具の考案
539	柴田	良克	（ 33 ）	アイシン精機(株) 小川工場	部品スライド投入台車の考案
540	米﨑	裕樹	（ 33 ）	(株)ジェイテクト 豊橋工場	安全と品質を追求した省動力搬送装置の考案
541	伊藤	良季	（ 31 ）	(株)アドヴィックス 刈谷工場	返りバリ自動除去工法の考案
542	狩俣	尚史	（ 27 ）	(株)デンソー 西尾製作所	搬送パレットの段取り作業時間の改善
543	遠藤	祐二	（ 23 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	車両ノイズ評価装置の考案
544	正木	幹緒	（ 49 ）	槌屋ケミカル(株)	ECO思考による製品包装工程の改良
545	久留宮	明美	（ 49 ）	槌屋ケミカル(株)	ECO思考による製品包装工程の改良
546	松井	愛子	（ 57 ）	槌屋ケミカル(株)	ECO思考による製品包装工程の改良
547	山本	典江	（ 44 ）	(株)フレックスキャンパス	布線作業と導通作業の一体化による作業時間の改善
548	鈴木	博童	（ 31 ）	昌和合成(株)	スプルランナーの分離方法の考案
549	松岡	正光	（ 62 ）	アイシン化工(株) 本社工場	簡易付着砂取り機の考案
550	今宿	時忠	（ 40 ）	トヨタ自動車(株) 明知工場	炎検出装置良否判定治具の考案
551	河合	佑喜	（ 36 ）	(株)デンソー 阿久比製作所	アーマチャ巻線機フォーマー形状の改善
552	原	正人	（ 36 ）	トヨタ自動車(株) 田原工場	分割式プレス品穴曲げ加工ピンの考案
553	小栗	哲平	（ 34 ）	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	人の感覚に頼らない干渉確認方法の考案
554	麦島	直人	（ 33 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	配管継手シール剤除去治具の考案
555	鈴木	丈史	（ 31 ）	(株)アドヴィックス 刈谷工場	内側溝に削りかすを残さない工法の考案
556	石郷岡	駿介	（ 21 ）	(株)デンソー	アーマチャ多孔口の同時面取り工具改善

557	髙倉	法宏	（ 42 ）	大信精機(株) 本社	穴底除去加工面における花びら模様の防止策の考案
558	矢田	貴久	（ 39 ）	ハマプロト(株)	グリス掃除機の考案
559	黒柳	辰安	（ 37 ）	豊和化成(株)	小型スピンドル塗装機の考案
560	丸山	英津子	（ 33 ）	豊和化成(株)	不織布自動送り出し機の改善
561	寺田	雅彦	（ 32 ）	小島産業(株)	大抜き作業におけるキズ不良対策治具の考案
562	米倉	大輔	（ 32 ）	小島産業(株)	バンパー塗装剥離溶液の揮発改善
563	加藤	直也	（ 29 ）	(株)フレックスキャンパス	熱収縮機の考案
564	千葉	初夫	（ 60 ）	愛知製鋼(株) 知多工場	製鋼装入クレーン踊り場転落防止の改善
565	阿佐	博	（ 59 ）	トヨタ自動車(株) 上郷工場	粉じんとセラビーズを分離する装置の考案
566	相澤	輝夫	（ 58 ）	トヨタ車体(株) 富士松工場	塗料廃液ドラムの液面センサー考案
567	大窪	県	（ 58 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	リングR形状における簡易測定治具の考案
568	田原	誠	（ 54 ）	トヨタ車体(株) 富士松工場	首振り式タイヤ吊り上げ工具の考案
569	中村	公則	（ 54 ）	(株)LIXIL 常滑東工場	浄水用セラミックスフィルターの生産効率改善
570	伊藤	直広	（ 49 ）	(株)ジェイテクト 刈谷工場	マシニングセンタ用無人加工治具の考案
571	脇坂	隆司	（ 45 ）	アイシン精機(株) 半田電子工場	気泡の性質を利用した気泡除去の考案
572	池田	和雄	（ 45 ）	愛知製鋼(株) 設備技術部	近接SW高感度ブリッジの考案
573	杉山	岳遠	（ 45 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	落し穴式異形クリップ自動選別シュートの考案
574	丹羽	弘	（ 45 ）	トヨタ自動車(株) 元町工場	ダブルステッチ縫製補助及び案内ローラーの考案
575	田村	奈美	（ 43 ）	(株)デンソー 幸田製作所	成分分析によるはんだカスの最適な活用方法の考案
576	小谷	誠	（ 41 ）	アイシン精機(株) 衣浦工場	金型ワンタッチ配管接続方式の考案
577	村上	友英	（ 41 ）	(株)デンソー 西尾製作所	EGRチューブ搬送装置改善
578	葛野	幹章	（ 41 ）	(株)デンソー 阿久比製作所	インバータ溶接機テストワーク代替治具の考案
579	大橋	敏和	（ 40 ）	トヨタ自動車(株) 日進研修センター	バッテリー載せ降ろし治具の考案
580	村澤	稔	（ 39 ）	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	組付け部品保持具の考案
581	磯村	雅宏	（ 38 ）	アイシン精機(株) 新川工場	離型紙排出装置の考案
582	伊藤	禎浩	（ 38 ）	トヨタ紡織(株) 猿投工場	ウレタンパット裏面材セット方法の改良
583	河合	耕二	（ 37 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	グリス塗布のエアーレス化考案
584	片山	裕司	（ 37 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	雑系中継槽フロート動作点検簡易化の考案
585	村山	俊太	（ 36 ）	トヨタ自動車(株) 上郷工場	プレート集約式エンジン運搬用固定治具の考案

586	神生	陽介	（ 34 ）	(株)デンソー 基礎研究所	小型SiCインバータ用コネクタの考案
587	山口	貴行	（ 34 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	ハンドル式分解治具考案
588	飯田	智士	（ 34 ）	トヨタ自動車(株) 明知工場	熱処理炉内温度制御の改善
589	山本	康人	（ 34 ）	(株)東海理化 音羽工場	工程保障度100%達成による外観検査の廃止改善
590	福永	晃	（ 33 ）	トヨタ自動車(株) 上郷工場	汎用旋盤安全送りレバーの考案
591	笠井	康宏	（ 33 ）	トヨタ自動車(株) 堤工場	樹脂漏れしない逆流防止弁の考案
592	工藤	貴康	（ 33 ）	アイシン高丘(株) 本社工場	余剰設備動力を活用した設備内穴清掃の考案
593	桂山	昌毅	（ 32 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	発泡スチロール固定方法の考案
594	岸上	尚史	（ 32 ）	(株)シーヴイテック	ワーク位置決め固定治具の改良
595	鈴木	康史	（ 31 ）	トヨタ自動車(株) 田原工場	エアゾールラッカーキャップ抜き装置の考案
596	奥園	善之	（ 31 ）	アイシン高丘(株) 本社工場	リングゲージセンター出しテーブルの考案
597	出來	浩信	（ 30 ）	トヨタ車体(株) 富士松工場	サイドスリップテスタ精度検査治具の考案
598	本多	大輔	（ 30 ）	アイシン精機(株) 試作工場	握り込み式部品組み付け道具の考案
599	松下	直矢	（ 30 ）	アイシン化工(株) 本社工場	ベルト交換作業簡素化治具の考案
600	田中	正樹	（ 29 ）	アイシン精機(株) 試作工場	カラーのバラツキを吸収する自動調芯ピンの考案
601	小椋	美穂	（ 28 ）	トヨタ自動車(株) 本社工場	燃料電池反応膜亀裂部カット治具の考案
602	前島	千弘	（ 28 ）	トヨタ紡織(株) 豊橋工場	滑車による安全シャッターの考案
603	荒巻	向太郎	（ 28 ）	アイシン機工(株) 本社	安全なアジャスターボルト切断治具の考案
604	磯谷	真司	（ 28 ）	(株)豊田自動織機 長草工場	回転防止ガイドピン付インパクトレンチの考案
605	大霜	正博	（ 28 ）	アイシン機工(株) 刈谷工場	ピン簡易組付け装置の考案
606	松原	武志	（ 27 ）	トヨタ車体(株) 富士松工場	車両チェッカー取付部の荷重掛け装置考案
607	石原	光浩	（ 27 ）	(株)デンソー 本社	排ガスファンの省エネ運転制御考案
608	福富	一秀	（ 27 ）	アイシン精機(株) 新豊工場	ペットボトルで芯まで再生できる巻取装置の考案
609	土居	雅夫	（ 27 ）	トヨタ自動車(株) 広瀬工場	防振ブッシュはめ込み方法の考案
610	石井	康介	（ 26 ）	(株)シーヴイテック	流動バレル排水槽満水異常の改善
611	吉田	大輝	（ 26 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	ハイブリッド車用モータ電力算出方法の考案
612	安藤	龍也	（ 26 ）	アイシン高丘(株) 本社工場	短納期に対応した座面加工用刃具の考案
613	松田	和大	（ 26 ）	小島プレス工業(株) 本社工場	ドアグラブ異音対策構造の考案
614	坂本	卓哉	（ 25 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	ガラスを割らないガラス割りセンサ試験方法の考案

615	片山	健太	(25)	(株)デンソー 善明製作所	ガイド付き砥石の改善
616	戸田	真徳	(24)	(株)デンソー 善明製作所	シム詰め作業をやりやすくする改善
617	黒野	陽希	(24)	トヨタ自動車(株) 本社工場	小ネジトルク測定装置の考案
618	岩田	浩典	(24)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	ノック式固定ピン定量挿入器の考案
619	石川	浩二	(24)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	ニ工程同時加工出来る複合形状砥石の考案
620	原田	晋伍	(23)	(株)デンソー 本社	全社ソフト開発ライセンスの貸し出し手続きの改善
621	笹岡	聖	(22)	(株)デンソー 本社	端面超仕上げワークセット監視作業の改善
622	阿辺山	桂輔	(31)	豊田鉄工(株) 額田工場	不良廃棄品低減の為の工程改善
623	野村	美奈	(27)	(株)デンソー 安城製作所	スプレー動作のサイクルタイム短縮への改善
624	桑山	直啓	(26)	アイシン化工(株) 本社工場	飛散防止型切削カバーの考案
625	松尾	修	(60)	テクノハマ(株) 本社	アシストグリップ及びピン用パーツフィーダの考案
626	大曽根	一弘	(46)	(株)日本自動車部品総合研究所	極限まで熱容量を小さくした温度計測方法の考案
627	田中	太	(37)	アイシン精機(株) 衣浦工場	製品ハンド共通治具の考案
628	柴山	裕司	(31)	豊和化成(株)	結露防止シート切り出し装置の考案
629	阿南	翼	(24)	ハマプロト(株)	ローラー滑り台式供給台の考案
630	大地	秀幸	(43)	(株)日本自動車部品総合研究所	試験装置へ無改造で車をセットする手法の考案
631	山岸	優一	(36)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	密封型ATコンピュータ気密検査方法の考案
632	今﨑	智也	(28)	トヨタ自動車(株) 明知工場	中子砂直接修正方法の考案
633	柴田	知実	(24)	(株)デンソー 善明製作所	製品詰替え作業の作業性向上改善
634	千葉	智也	(41)	愛知製鋼(株) 本社	分析リードタイムの改善
635	山下	真悟	(23)	愛知製鋼(株) 本社	分析リードタイムの改善
636	市川	雄次	(43)	アイシン精機(株) 新豊工場	表裏選別ワッシャー切り出し機の考案
637	工藤	恵	(42)	トヨタ紡織(株) 豊橋工場	溶接ワイヤー送給抵抗緩和装置の考案
638	池田	智明	(37)	アイシン精機(株) 試作工場	Cリングの平行を保ちながら挿入できる治具の考案
639	稲垣	吉紘	(33)	アイシン精機(株) 試作工場	自動でカシメの中心が出せる治具の考案
640	阿部	將太	(29)	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	AGV走行時の安全対策の考案
641	早川	裕章	(28)	トヨタ自動車(株) 本社工場	試験用マネキンのセット装置の考案
642	小田嶋	和也	(25)	アイシン機工(株) 吉良工場	効率の良いロック式スリーブ抜き治具の考案
643	永田	友耶	(23)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 東端試作部	傾き修正が簡単なバックアップ治具の考案

644	沖	征矢	（ 36 ）	真和工業(株) 本社工場	オールイレクターパイプ製牽引4WS台車の考案
645	嶌﨑	将人	（ 30 ）	エフティテクノ(株) 刈谷事業所	ピッチ可変式ハーネスツイスト装置の考案
646	白井	健	（ 60 ）	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	完成品スキット定位置降ろし改善
647	大橋	弘和	（ 47 ）	豊田合成(株) 西溝口工場	金型電気配線の断線及び漏電確認装置の考案
648	一世	智康	（ 42 ）	(株)デンソー 西尾製作所	歪み取り作業のカンコツの改善
649	大谷	裕子	（ 38 ）	(株)豊田中央研究所	磁石を使わない小型モータ構造の考案
650	上田	正吾	（ 31 ）	トヨタ紡織(株) 猿投工場	専用動力を使わない部品箱搬送機の考案
651	井上	夏海	（ 29 ）	(株)ジェイテクト 花園工場	Oリングのフライング装填装置の考案
652	今泉	章吾	（ 25 ）	(株)シーヴイテック	メディア除去治具変更による作業自動化の考案
653	深津	充弘	（ 44 ）	(株)コベルク 富士松工場	エアバッグコネクタ未結線防止装置の考案
654	倉岡	新治	（ 36 ）	東和ブロー(株)	過給気系消音器の溶着強度向上に関する考案
655	小野	奈々	（ 33 ）	テクノハマ(株) 本社	リボルバー提灯プレス機の考案
656	愛甲	道治	（ 59 ）	アイシン精機(株) 半田工場	ヒュージングかしめ機構の考案
657	沼野	和清	（ 57 ）	オーエスジー(株) 大池工場	コーナーR加工時の機上位置合わせ方法の改善
658	佐々木	紀信	（ 38 ）	トヨタ自動車(株) 明知工場	エアー振動装置の診断方法の考案
659	吉田	順司	（ 45 ）	大信精機(株) 本社	切削加工時の切粉の飛散と堆積防止の改善
660	澤田	正義	（ 50 ）	愛知製鋼(株) 知多工場	製鋼装入クレーンクーラードレン水処理の改善
661	奥瀬	好則	（ 46 ）	愛知製鋼(株) 設備技術部	粉砕機の計量工程サンドイッチ自動化の考案
662	深谷	哲史	（ 43 ）	(株)デンソー 池田工場	作業ロス解消に向けたオイルクーラー治具の改善
663	志田原	淳	（ 38 ）	アイシン化工(株) 本社工場	振動溶着機ワークズレ防止装置の改良
664	淺井	剛	（ 36 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	オーディオ脱着の自動代用試験方法の考案
665	宮元	章裕	（ 35 ）	アイシン精機(株) 西尾機関工場	分離式プーリー圧入治具の考案
666	水鳥	高宏	（ 33 ）	(株)ジェイテクト 豊橋工場	六角ナット外形違い誤締め付け防止工具の考案
667	石永	健治	（ 54 ）	アイシン化工(株) 本社工場	熱成形機自動エアーブロー装置の考案
668	萩元	吾郎	（ 34 ）	アイシン機工(株) 刈谷工場	結束バンド締付性向上治具の考案
669	鈴村	佳和	（ 28 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	簡易ポンプを利用した油面維持機構の考案
670	西川	英孝	（ 24 ）	(株)デンソー 高棚製作所	真空ポンプ活用による樹脂油汚れ不良の改善
671	城田	道雄	（ 44 ）	オーエスジー(株) 大池工場	メジャースコープ測定用ブロックの考案
672	相良	純一	（ 39 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	落下防止カラクリストッパー付き台車考案

673	伊藤	強	（ 43 ）	大信精機(株) 本社	バリ取りの自動化を実現したからくり機構の考案

三 重 県 （66名）

674	山内	順平	（ 31 ）	トヨタ車体(株) いなべ工場	ルーフ搬送機真空ポンプ化と無動力機構の考案
675	内田	茂樹	（ 39 ）	(株)デンソー 大安製作所	1次巻線乱巻不良の改善
676	前田	智史	（ 42 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	加工用補助装置およびその使用方法の改善
677	長谷川	道治	（ 47 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	加工用補助装置およびその使用方法の改善
678	中山	僚	（ 32 ）	デンソートリム(株)	実装機における部品供給方法の改善
679	水谷	悟史	（ 48 ）	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	ワーク出し入れ装置導入による付帯作業の改善
680	伊藤	健太	（ 32 ）	(株)コベルク いなべ工場	回転作業台の汚れ取り装置の考案
681	毛利	和久	（ 40 ）	住友電装(株) 四日市製作所	自動調尺切断機用作業台とテンション検知器の考案
682	稲田	英輔	（ 40 ）	八千代工業(株) 四日市製作所	塗装前車体の洗浄液中の鉄粉除去用磁石盤の考案
683	磯尾	友規	（ 31 ）	八千代工業(株) 四日市製作所	塗装前車体の洗浄液中の鉄粉除去用磁石盤の考案
684	森下	大弘	（ 43 ）	中部電力(株) 川越火力発電所	安全弁ウォーターハンマー防止方法の改善
685	若松	清美	（ 39 ）	中部電力(株) 川越火力発電所	安全弁ウォーターハンマー防止方法の改善
686	早川	章	（ 54 ）	愛知機械工業(株) 松阪工場	エア供給システムの考案
687	後藤	直之	（ 36 ）	AGF鈴鹿(株)	インスタントコーヒー袋詰め製品の成袋治具改善
688	西口	浩之	（ 47 ）	(株)ジェイテクト 亀山工場	不良発生低減の為の安全設計と思考面諸策の考案
689	木村	廣茂	（ 58 ）	(株)ジェイテクト 亀山工場	不良発生低減の為の安全設計と思考面諸策の考案
690	石川	証規	（ 26 ）	東海部品工業(株) いなべ工場	スタッドボルトの出荷保証の検査工具考案
691	大橋	慎也	（ 28 ）	トヨタ車体精工(株) いなべ工場	自立固定式感熱紙台の考案
692	阿向	雄治	（ 46 ）	旭化成ケミカルズ(株) 鈴鹿事業場	設備トラブルのゼロ化による生産効率改善
693	伊藤	正臣	（ 40 ）	(株)神戸製鋼所 大安工場	メカニカルプレスラインの生産性改善
694	鈴木	健史	（ 35 ）	(株)デンソーパワトレインテクノロジーズ	減圧弁流量計測装置の考案
695	中本	昌幸	（ 45 ）	(株)デンソーファシリティーズ	排水処理におけるスーパーチェック廃液分離の改善

696	上野	和久	（ 52 ）	DMG森精機(株) 伊賀事業所	ツールマガジン用ポット組付回転作業台の考案
697	野内	大策	（ 37 ）	三重県農業研究所	病害虫試験研究における温室の灌水制御方法の改善
698	甲田	康平	（ 24 ）	トヨタ車体(株) いなべ工場	コンベアフリーローラー自転装置の考案
699	二宮	正巳	（ 49 ）	(株)デンソー 大安製作所	収容効率の向上を実現した製品箱の中敷き考案
700	熊凝	章	（ 36 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	スポット溶接における溶接条件の設定方法の改善
701	山内	康弘	（ 37 ）	デンソートリム(株)	はんだ攪拌部ベアリング長寿命化改善
702	石井	照人	（ 48 ）	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	基準面加工機の産業ロボット工数の改善
703	太田	克真	（ 40 ）	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	基準面加工機の産業ロボット工数の改善
704	山内	佳則	（ 36 ）	(株)コベルク いなべ工場	自動車用座席組付け部品の外れ防止装置の改良
705	荒木	久博	（ 37 ）	住友電装(株) 四日市製作所	切断圧着工程の安全性向上の改善
706	林	佳孝	（ 45 ）	八千代工業(株) 四日市製作所	ケーブル保護チェーンの破損検知システムの改良
707	大橋	善和	（ 46 ）	中部電力(株) 鈴鹿営業所	早期復旧技術認定更新時の具体的な認定水準の考案
708	石橋	孝	（ 52 ）	愛知機械工業(株) 松阪工場	アルミダイカスト金型用測定治具の考案
709	坂倉	正哉	（ 37 ）	AGF鈴鹿(株)	インスタントコーヒー製造工程の濃縮方法改善
710	杉山	尚克	（ 28 ）	東海部品工業(株) いなべ工場	工場間運搬台車の騒音低減に向けた改善
711	古川	晋也	（ 37 ）	トヨタ車体精工(株) いなべ工場	簡易スライド式バックアップ治具の考案
712	岡	浩行	（ 49 ）	三重県農業研究所	タマリュウ苗定植のための培土充填用型枠の改良
713	板倉	毅明	（ 29 ）	トヨタ車体(株) いなべ工場	ガラス取出しロボット吸着不良防止の改良
714	小林	信勝	（ 43 ）	(株)デンソー 大安製作所	液状エポキシ樹脂の廃材処理方法の改善
715	小宮	要	（ 56 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	シートナットへのMIGスパッタ付着の改善
716	市林	英之	（ 39 ）	デンソートリム(株)	品番切り替え時間低減改善
717	和泉	昌浩	（ 34 ）	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	重量物の安全に考慮した運搬具の考案
718	若松	正樹	（ 30 ）	(株)コベルク いなべ工場	樹脂カバービス締め付け時のカバーキズ防止の考案
719	松下	明夫	（ 42 ）	住友電装(株) 四日市製作所	抵抗溶接機の安全性向上の改善
720	篠田	朋彦	（ 44 ）	八千代工業(株) 四日市製作所	自動車生産ラインでのワーク取り出し装置の改良
721	石川	卓生	（ 40 ）	トヨタ車体(株) いなべ工場	マグネットコンベアーの改善

722	小酒井　智博	（ 33 ）	(株)デンソー　大安製作所	排気センサマイクロスコープ検査工程の改善
723	中野　　正男	（ 52 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	ワークのチャック装置の改善
724	池田　　信哉	（ 38 ）	デンソートリム(株)	センサ組立ロボット吸着部の構造改善
725	大道　　雅章	（ 40 ）	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	自動実装機カートレス治具の考案
726	日沖　　利宏	（ 33 ）	(株)コベルク　いなべ工場	自動車用座席の組付作業台考案
727	安藤　　智泰	（ 38 ）	住友電装(株) 四日市製作所	省スペースで安全な縦型ツイスト機の考案
728	諸戸　　靖隆	（ 38 ）	トヨタ車体(株) いなべ工場	ドア脱着台車の改善
729	相川　　剣史	（ 32 ）	(株)デンソー　大安製作所	成形工程乾燥工程の直結化による作業改善
730	坂野　　和人	（ 50 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	プレス成形金属板の変形箇所修正方法の改善
731	晴山　　信弘	（ 36 ）	デンソートリム(株)	電子基板取扱い方法の改善
732	加藤　　達士	（ 38 ）	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	混流ライン化による生産性の改善
733	岡本　　和久	（ 30 ）	(株)コベルク　いなべ工場	自動車用座席のカバー被せ装置の考案
734	竹中　　直人	（ 44 ）	トヨタ車体(株) いなべ工場	作業立ち廻り時のつまずき改善
735	杉本　　圭一朗	（ 27 ）	(株)デンソー　大安製作所	トムソン刃角度変更による寿命UPの改善
736	尾座本　宏明	（ 43 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	主軸位置の測定装置および測定方法の改善
737	石﨑　　貴士	（ 43 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	主軸位置の測定装置および測定方法の改善
738	小林　　利光	（ 38 ）	デンソートリム(株)	生産用工場配管震災対策工事の工期短縮方法考案
739	加藤　　裕之	（ 35 ）	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	社内加工部品の供給方法の改善

滋　賀　県（18名）

740	加藤　　泰	（ 40 ）	(株)ダイフク　滋賀事業所	製品反転冶具の考案
741	加茂　　哲	（ 33 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	アセア炉専用前樋の考案
742	草野　　力	（ 52 ）	(株)村田製作所　八日市事業所	電子部品製造設備の生産性向上及び作業環境改善
743	長谷川　博	（ 55 ）	(株)ダイフク　滋賀事業所	小物保管用自動倉庫における高所作業時の足場改善
744	内村　　直哉	（ 42 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	ヘッドシリンダー堰入れ子溶損の改善
745	髙栖　　正	（ 28 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	ヘッドシリンダー堰入れ子溶損の改善

746	青木	正人	（ 53 ）	TBカワシマ(株) 本社	刈りムラ不良対策の考案
747	定常	肇	（ 49 ）	日伸工業(株) 本社・大津工場	自動車エアバッグの起爆装置部品の製作方法の改善
748	松野	悟	（ 29 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	NRヘッドシリンダー鋳巣不具合の改善
749	脇原	賢一	（ 31 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	NRヘッドシリンダー鋳巣不具合の改善
750	丸井	なつみ	（ 30 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	NRヘッドシリンダー鋳巣不具合の改善
751	山本	勇人	（ 50 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	姿パンチ製作によるバリ取り作業の改善
752	角田	真也	（ 31 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	姿パンチ製作によるバリ取り作業の改善
753	小林	健太郎	（ 33 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	姿パンチ製作によるバリ取り作業の改善
754	大田	学	（ 32 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	浸炭炉耐熱治具修正装置の考案
755	小林	敬司	（ 32 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	エンジンAssyクランキング重いの改善
756	藤澤	一人	（ 42 ）	(株)ダイフク 滋賀事業所	搬送台車製作によるキャレッジ搭載方法の改善
757	植松	晃弘	（ 52 ）	ダイハツ工業(株) 滋賀（竜王）工場	ドアテープの張り忘れ及び間違い検知装置の考案

京 都 府 （7名）

758	吉田	圭佑	（ 35 ）	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	プレス加工ラインの洗浄能力向上の改善
759	上田	尚裕	（ 40 ）	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	ドアインナーの液ダマリ不具合の改善
760	平岡	徹也	（ 36 ）	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	ウインドガラスダム リケイ紙自動吸引化の改善
761	濱崎	悟	（ 32 ）	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	部品パレット架台の考案
762	桜井	昇	（ 32 ）	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	脱水機汚泥移送方式の改良
763	筧	奈尾子	（ 38 ）	亀岡電子(株)	COS部品カードの考案
764	他谷	雅紀	（ 42 ）	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	廃材の売却方法の改善

大 阪 府 （6名）

765	川端	正明	（ 58 ）	(株)クボタ 恩加島事業センター	溶解工程における品質及び生産性並びにコスト改善
766	大井	修二	（ 59 ）	(株)クボタ 堺製造所	M型トラクタトランスミッション新組立工法の考案
767	北村	達也	（ 51 ）	(株)クボタ 枚方製造所	量産型ソフトシール仕切弁の製造方法の改善
768	羽座	清一	（ 70 ）	(株)箭木木工所	家具製作に係る大型コンパス等作業工具の考案
769	酒井	信宏	（ 47 ）	(株)ジェイテクト 国分工場	円錐ころ軸受用保持器のプレス雄型の改良
770	中田	耕司	（ 39 ）	(株)ジェイテクト 国分工場	円錐ころ軸受用保持器のプレス雄型の改良

兵 庫 県 （14名）

771	久保	勇二郎	（ 47 ）	神鋼物流(株) 加古川事業所	特殊大型フォークリフトタイヤ脱着装置の考案
772	白井	琢也	（ 42 ）	パナソニック エコソリューションズ池田電機(株)	防水型LED照明用電源の生産性の改善
773	花咲	昇	（ 41 ）	日鉄住金テクノロジー(株) 尼崎事業所	鉄鋼材料介在物高精度分析技術の考案
774	北島	健司	（ 28 ）	グローリー(株) 本社工場	紙幣ユニット組立作業の改善
775	松岡	勇次	（ 42 ）	キャタピラージャパン(株) 明石事業所	油圧ショベルコントロールバルブバリ取りの改善
776	今井	明	（ 39 ）	(株)神戸製鋼所 神戸製鉄所	線材工場細径圧延における粗列加減速制御の考案
777	竹	義雄	（ 27 ）	(株)神戸製鋼所 神戸製鉄所	線材工場細径圧延における粗列加減速制御の考案
778	清水	清治	（ 61 ）	新日鐵住金(株) 技術開発本部	高級鋼製造を実現する真空精錬実験装置の改善
779	藤本	秀樹	（ 36 ）	川崎重工業(株) 機械ビジネスセンター	旋回式スラスタのダクト製作方法の改善
780	柴山	真之	（ 42 ）	川崎重工業(株) 船舶海洋カンパニー 神戸造船工場	船舶用部材溶接組立ラインの改善
781	畑山	英紀	（ 44 ）	川崎重工業(株) 明石工場	高速バランス作業省人化の考案
782	保田	裕司	（ 35 ）	新日鐵住金(株) 技術開発本部	転動疲労き裂観察評価用小型試験機の考案
783	中尾	周二	（ 61 ）	新日鐵住金(株) 技術開発本部	プロセス制御における操業データ解析業務の改善
784	東	洋一	（ 40 ）	三菱日立パワーシステムズ(株)	大型ガスタービン組立工法の改善

奈 良 県 （15名）

785	長島	正英	（ 28 ）	三笠産業(株) 本社工場	樹脂キャップにおける製品不良の改善
786	君原	健一	（ 46 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	バリ取りバフブラシ形状の改良
787	髙田	栄治	（ 37 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	ボルト締付けユニット位置決め精度の改善
788	若林	俊宏	（ 35 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	治具パレットワーク受け治具分割化改善
789	髙橋	貞人	（ 30 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	ブッシュ割り位置検出精度の改善
790	橋本	佐也加	（ 26 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	EPS性能測定用ワーク取付ジグの製作方法の改善
791	芳本	秀継	（ 59 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	外径研削盤のセンター段取替えレス化の改善
792	森川	高彰	（ 37 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	リーマ加工方法の改良による寿命向上改善
793	西本	拓也	（ 24 ）	光洋サーモシステム(株)	養生および梱包資材量と工数の削減による改善
794	更谷	竜次	（ 26 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	付着クーラント除去装置の考案
795	津田	慎介	（ 40 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	工場内構内物流動力車遠隔操作の考案
796	畠山	孝昭	（ 44 ）	イーグル・クランプ(株) 奈良工場	小径のピンをまとめてマーキング可能な装置の考案
797	森	俊祐	（ 29 ）	イーグル・クランプ(株) 奈良工場	小径のピンをまとめてマーキング可能な装置の考案

798	荻野	剛	(47)	メタコート工業(株) 奈良工場	製品表裏切り替え機能の考案
799	藤木	宗一郎	(41)	(株)ジェイテクト 奈良工場	ベアリング取出しからくり装置の考案

和 歌 山 県 （4名）

800	木戸	崇之	(40)	太洋工業(株)	高精細エッチング加工品の良品率の改善
801	川端	康仁	(34)	スガイ化学工業(株) 和歌山事業所	製造条件探索による農薬中間物収量の改善
802	納谷	昇吾	(30)	小西化学工業(株)	ボトルネック解消による生産性の改善
803	西山	健一	(43)	富士化学工業(株)	異物混入防止対策による品質改善

島 根 県 （3名）

804	柳樂	育男	(58)	(株)ダイハツメタル 出雲工場	エアーレーション装置内製化による生砂造型の改善
805	安達	隆男	(55)	中国電力(株) お客さまサービス本部 出雲営業所	配電工事における機材の改良および工事方法の考案
806	安達	政弘	(40)	(株)出雲村田製作所	海外工場への生産移管時における材料収率の改善

岡 山 県 （8名）

807	三村	邦夫	(49)	パナソニック(株) AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	100GBブルーレイディスクの生産性の改善
808	田中	勝美	(42)	パナソニック(株) AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	100GBブルーレイディスクの生産性の改善
809	河藤	英雄	(55)	パナソニック(株) AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	DVCテープの材料ロス削減による生産性改善
810	岡田	秀彦	(52)	パナソニック(株) AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	DVCテープの材料ロス削減による生産性改善
811	坂本	雄二	(54)	旭化成ケミカルズ(株) 水島製造所	分解炉シャットダンパー油圧装置の改善
812	溝渕	崇史	(25)	旭化成ケミカルズ(株) 水島製造所	分解炉シャットダンパー油圧装置の改善
813	渡邉	泰健	(37)	(株)クラレ 岡山事業所	ビニロン糸分け作業の改善
814	寺坂	貴之	(26)	(株)デンソー勝山	溶接電極の研磨治具の改善

広 島 県 （6名）

815	大田	充司	(52)	中国電力(株) 流通事業本部基幹給電制御所	リレー整定および解析業務支援ツールの考案
816	石飛	均	(39)	広島アルミニウム工業(株) 長束工場	放電加工改善によるバルブボデー金型生産性の改善
817	森田	英夫	(45)	(株)中電工 電力本部	携帯ウインチの遠隔操作装置の考案
818	領野	昌治	(47)	中国電力(株) お客さまサービス本部	垂直式昇降はしごの考案
819	梅木	達也	(38)	中国電力(株) お客さまサービス本部	垂直式昇降はしごの考案

820	藤原	貴英	(44)	中国電力(株) お客さまサービス本部	垂直式昇降はしごの考案

山 口 県 （10名）

821	内	勝善	(58)	西部石油(株) 山口製油所	デブタナイザーボトムリボイラー熱源制御の改善
822	藤井	典行	(53)	中国電力(株) お客さまサービス本部 山口営業所	間接活線作業用資材機材の考案
823	川口	智	(45)	中国電力(株) 電源事業本部 新小野田発電所	加圧流動床ボイラ管のプロテクター取付方法考案
824	好村	紀文	(36)	神和工業(株)	自走式溶接装置による異形鉄筋溶接作業の改善
825	八木	茂	(37)	(株)弘木技研	鉄道車両用室内R曲面パネル製作の改善
826	鞆川	裕二	(46)	(株)日立製作所 交通システム社 笠戸事業所	車両用台車及び部品組立の創意工夫改善
827	山本	哲夫	(60)	新日鐵住金ステンレス(株) 光製造所 製鋼工場	AOD炉の底吹き羽口改善による炉寿命改善
828	田中	守	(60)	新日鐵住金ステンレス(株) 光製造所 製鋼工場	AOD炉の底吹き羽口改善による炉寿命改善
829	羽山	侑二	(27)	(株)出光プランテック徳山	安全で楽々汚れ知らずのサンプル採取器の考案
830	三隅	直人	(26)	西部石油(株) 山口製油所	ボイラー水熱交換器通水による低圧蒸気削減の改善

徳 島 県 （9名）

831	佐々木	敦志	(40)	(株)ジェイテクト 徳島工場	深溝玉軸受内輪幅面ダレの撲滅対策の考案
832	細川	創	(30)	(株)ジェイテクト 徳島工場	深溝玉軸受内輪幅面ダレの撲滅対策の考案
833	秋山	太一	(26)	(株)ジェイテクト 徳島工場	安全作業の構築及び金型交換時間の短縮改善
834	松本	祐一	(59)	(株)大塚製薬工場 松茂工場	ダイヤフラム反転治具考案
835	坂東	和秋	(64)	(株)ジェイテクト 徳島工場	ウォーターポンプ軸受レーザー刻印機考案
836	猪井	祐太	(28)	(株)ジェイテクト 徳島工場	軸受保持器軸方向すきま測定方法の改善
837	徳永	昇	(35)	(株)大塚製薬工場 松茂工場	製品内装ケース解体性の改善
838	武田	尚之	(24)	(株)大塚製薬工場 松茂工場	改良型ガイドパルス式センサー導入による改善
839	松本	新也	(31)	(株)ジェイテクト 徳島工場	金型段差寸法の測定治具考案

香 川 県 （3名）

840	小山	雅司	(36)	四国計測工業(株) 製造事業本部	電力系統保護継電装置の検査効率の改善
841	藤目	大典	(31)	(株)ジェイテクト 香川工場	円すいころ軸受外輪前工程外径測定機改良
842	宮川	翔太	(24)	(株)ジェイテクト 香川工場	空圧弁排出気圧再活用による圧縮空気使用量の改善

愛 媛 県 （5名）

843	越智　始	（ 40 ）	(株)クラレ　西条事業所	小型巻返し検査装置の考案
844	松井　正成	（ 31 ）	S. S. I. (株)	塗装品の搬送及び架け替えを一人で行うための考案
845	髙橋　司	（ 53 ）	(株)田窪工業所　西条工場	物置等の製品組立用ビスの梱包工程の改善
846	矢野　辰也	（ 38 ）	渦潮電機(株) 西条工場	船舶用電線の配線用治具の考案
847	藤原　優績	（ 40 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株) 西条工場	ウエハ酸化膜除去装置の稼働改善

高 知 県 （2名）

848	田中　隆明	（ 36 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株) 高知工場	半導体製造装置の故障監視システム考案
849	小松　英朗	（ 41 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株) 高知工場	半導体製造装置SOG塗布機吹出ノズル改善

福 岡 県 （10名）

850	安原　純	（ 42 ）	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	品質及び原価を追求した最適塗布方法の考案
851	上山　和孝	（ 28 ）	(株)三井ハイテック	外段取り用回転式双頭巻出し機の考案
852	筒井　淳夫	（ 47 ）	日産自動車九州(株)	産業用ロボット減速機潤滑グリス更油装置の考案
853	田川　大輔	（ 33 ）	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	安全品質作業性を追及した荷姿の考案
854	松﨑　智弘	（ 35 ）	新日鐵住金(株) 八幡製鐵所	無煙炭比率アップによるコスト改善
855	上村　占	（ 35 ）	新日鐵住金(株) 八幡製鐵所	無煙炭比率アップによるコスト改善
856	森　文明	（ 31 ）	新日鐵住金(株) 八幡製鐵所	無煙炭比率アップによるコスト改善
857	中島　雄一	（ 35 ）	小竹化成(株)	多種類のP席オーナメント組付け工程の混流化改善
858	百留　秀和	（ 39 ）	TOTO(株) 小倉第一工場	難削材小物精密部品加工の改善
859	沢見　海都	（ 39 ）	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	バンパー塗装ライン水性配管洗浄方法の改善

佐 賀 県 （3名）

860	音成　隆幸	（ 36 ）	トヨタ紡織九州(株)	シート組立用締付工具のコンベア連動装置の考案
861	廣松　利彦	（ 51 ）	(株)飛鳥工房	木製小物の3次元的形状加工法の考案
862	徳島　裕史	（ 27 ）	豊田合成(株) 佐賀工場	LEDチップの検査及び出荷工程の改善

長 崎 県 （2名）

863	國司　豊	（ 60 ）	三菱重工業(株) 防衛・宇宙ドメイン艦艇事業部 立神艦船工作部	新造船機関部の新機軸導入における造船技術の改善
864	朝長　貞雄	（ 62 ）	三菱日立パワーシステムズ(株) 蒸気タービン技術本部 タービンマシン製造部	超大型旋盤による大型部品の高精度加工法の改善

熊 本 県 （9名）

865	椎葉　直之	（ 34 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株) 川尻工場	半導体製造装置改造による人生産性向上の考案
866	中村　健二	（ 26 ）	アイシン九州(株)	PWRシートADJ異音検査自働化の考案
867	葛原　勇哉	（ 37 ）	メルコ・ディスプレイ・テクノロジー(株) 泗水工場	アルミエッチング液使用量削減の考案
868	松原　慶政	（ 39 ）	(株)山清工業九州	重量物部品搭載台車の考案
869	西嶋　修	（ 47 ）	ルネサス セミコンダクタ パッケージ＆テストソリューションズ(株) 錦工場	IE手法を用いた選別工程作業の改善
870	眞方　健吾	（ 46 ）	ルネサス セミコンダクタ パッケージ＆テストソリューションズ(株) 錦工場	IE手法を用いた選別工程作業の改善
871	岩本　寿親	（ 33 ）	アイシン九州(株)	ガバリセット自動化によるインライン化考案
872	甲田　真吾	（ 36 ）	メルコ・ディスプレイ・テクノロジー(株) 泗水工場	ガラス基板欠け不良率削減の考案
873	新堀　正芳	（ 43 ）	アイシン九州(株)	１２００トンプレスディスタック2枚取り防止考案

大 分 県 （6名）

874	上條　利一	（ 24 ）	(株)宇佐ランタン 金丸工場	提灯製造工程における生産方式の改善
875	一万田　尚登	（ 62 ）	新日鐵住金(株) 大分製鐵所	厚板ワークロール長寿命化技術の改善
876	加藤　健司	（ 51 ）	大分電子工業(株) 三重工場	IC自動検査及び自動詰め替え機の考案
877	阿部　正八	（ 55 ）	(株)東芝 セミコンダクター＆ストレージ社 大分工場	半導体製造装置専用クリーニング治具の考案
878	永峯　剛史	（ 32 ）	エスティケイテクノロジー(株) 機械加工工場	機械加工工場の生産効率の改善
879	三原　将彰	（ 36 ）	神崎鉄工(株)	港のゴミ取り機マリンクリーナーの考案

宮 崎 県 （2名）

880	河野　真吾	（ 31 ）	(株)花菱塗装技研工業 新富支店	塗装スラッジ回収工程の改善
881	重永　樹宏	（ 43 ）	(株)ホンダロック 生産本部 広瀬工場	鋳造機における金型内部構造の改善

総 務 省 （14名）

882	川原	昌利	（ 48 ）	(独)情報通信研究機構	レーダー探知能力試験用ブイ支柱の反射面積の改良
883	岡田	勝	（ 43 ）	東日本電信電話(株) ITイノベーション部	光ファイバ端面検査ツールの考案
884	桑原	豊馬	（ 60 ）	(株)NTTフィールドテクノ 東海支店 設備部	開通無派遣工事における所内システム作業の改善
885	関野	勇	（ 48 ）	(株)エヌ・ティ・ティ エムイー ネットワークサービス事業本部	不要設備電源断時の安全性向上と作業効率化の考案
886	吉野	英樹	（ 48 ）	日本放送協会 札幌放送局 技術部	天気カメラ地名表示システムの考案
887	川端	康夫	（ 53 ）	日本放送協会 名古屋放送局 技術部	番組制作／取材用ポールカメラの考案
888	天辰	則博	（ 31 ）	日本放送協会 技術局 送受信技術センター	携帯電話によるラジオ音声伝送アダプターの考案
889	西	辰司	（ 37 ）	嶺北消防組合消防本部 嶺北三国消防署	水のう式水難救助訓練用ダミー人形の考案
890	大坂	易宏	（ 38 ）	福井市消防局 臨海消防署	救命ボート用簡易登はん器ABUMIの考案
891	栗田	康弘	（ 38 ）	松山市消防局 中央消防署	救助技術等を活用した河川漏油処理方法の考案
892	安川	武志	（ 40 ）	松山市消防局 中央消防署	救助技術等を活用した河川漏油処理方法の考案
893	宮田	健太	（ 32 ）	松山市消防局 中央消防署	救助技術等を活用した河川漏油処理方法の考案
894	田中	浩治	（ 32 ）	湖北地域消防本部 長浜消防署 余呉出張所	マグネット式訓練用AEDパッドの考案
895	村田	邦彦	（ 28 ）	湖北地域消防本部 長浜消防署 西浅井出張所	マグネット式訓練用AEDパッドの考案

財 務 省 （20名）

896	松本	吉平	（ 59 ）	(独)造幣局 事業部装金極印課	旭日単光章章身同時抜きダイセットの考案
897	堀	拓郎	（ 29 ）	(独)造幣局 事業部装金極印課	旭日単光章章身同時抜きダイセットの考案
898	安井	楽人	（ 23 ）	(独)造幣局 事業部装金極印課	旭日単光章章身同時抜きダイセットの考案
899	北山	敏	（ 58 ）	(独)造幣局 事業部装金極印課	千円銀貨幣用表種印製作工程の改善
900	土堤内	靖	（ 49 ）	(独)造幣局 事業部装金極印課	千円銀貨幣用表種印製作工程の改善
901	鎌田	晃之	（ 40 ）	(独)造幣局 事業部装金極印課	千円銀貨幣用表種印製作工程の改善
902	石川	浩之	（ 47 ）	(独)国立印刷局 岡山工場	銀行券精裁機における異常製品流出等の防止の考案
903	白川	満	（ 34 ）	(独)国立印刷局 東京工場	インキ流動特性の管理方法の変更による品質改善
904	竹中	治美	（ 46 ）	(独)国立印刷局 王子工場	IC書込装置におけるロス低減に向けた改善
905	宍戸	圭	（ 29 ）	(独)国立印刷局 小田原工場	インキ変更に伴う印刷物品質及び不稼働時間の改善
906	山田	正義	（ 42 ）	(独)国立印刷局 東京工場	公開前情報等を含む製品の帳票類作成システム考案
907	石井	弘孝	（ 57 ）	日本たばこ産業(株) 岡山印刷工場	圧縮空気供給装置の空気圧力制御方法の改良

908	吉岡	靖浩	（ 48 ）	日本たばこ産業(株) 西日本原料本部	原料連続供給金具の考案
909	木庭	和弘	（ 46 ）	日本たばこ産業(株) 西日本原料本部	原料連続供給金具の考案
910	岡元	浩文	（ 48 ）	日本たばこ産業(株) 西日本原料本部	原料連続供給金具の考案
911	武石	昭夫	（ 56 ）	日本たばこ産業(株) 友部工場	ベルトコンベヤ高圧洗浄装置の考案
912	大石	達也	（ 39 ）	日本たばこ産業(株) 東海工場	原料への香料加香機内ローターピンカバーの考案
913	石黒	誠	（ 39 ）	日本たばこ産業(株) 浜松工場	たばこ包装ロール材料自動接続装置の改良
914	田ノ岡	陽平	（ 28 ）	日本たばこ産業(株) 浜松工場	たばこ包装ロール材料自動接続装置の改良
915	髙栁	大介	（ 40 ）	日本たばこ産業(株) 浜松工場	たばこ包装ロール材料自動接続装置の改良

農林水産省（13名）

916	黒岩	賢治	（ 35 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	低コスト型クラウン温度制御マニュアルの考案
917	原田	英夫	（ 52 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	低コスト型クラウン温度制御マニュアルの考案
918	中原	俊二	（ 42 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	低コスト型クラウン温度制御マニュアルの考案
919	前田	昭一	（ 41 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	完全人工光型レタス栽培に対応した播種装置の考案
920	宮下	修	（ 41 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 畜産草地研究所	ヒナ雌雄鑑別のための動物用内視鏡の改良
921	柴田	充	（ 38 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 畜産草地研究所	ヒナ雌雄鑑別のための動物用内視鏡の改良
922	髙橋	博貴	（ 33 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	簡易暗渠施工器の掘削深度安定化装置の考案
923	工藤	一博	（ 57 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	簡易暗渠施工器の掘削深度安定化装置の考案
924	齊藤	郁彦	（ 46 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	簡易暗渠施工器の掘削深度安定化装置の考案
925	佐藤	宏夫	（ 52 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 中央農業総合研究センター	新たな水耕苗移植栽培用苗供給機構の考案
926	横田	昭浩	（ 33 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	消化試験ケージ用タラップの考案
927	千葉	勝義	（ 55 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	消化試験ケージ用タラップの考案
928	板橋	秀人	（ 40 ）	(独)農業･食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	消化試験ケージ用タラップの考案

経済産業省（2名）

929	髙橋	豊	（ 34 ）	(独)産業技術総合研究所	大容量ロードセル評価試験装置の考案
930	百目鬼	洋平	（ 35 ）	(独)産業技術総合研究所	研究成果誌編集業務における電子出版業務の考案

国 土 交 通 省 （30名）

931	佐々木　和馬	（ 23 ）	関東地方整備局 大宮国道事務所	宮前IC案内標識の改善
932	中川　孝有	（ 35 ）	松阪市役所	道路事業を正確に伝える情報発信の考案
933	渡邉　正弘	（ 42 ）	九州地方整備局　河川部	ダム機能を理解するための模型考案
934	田作　光良	（ 38 ）	(独)水資源機構	アオコ解消に資する曝気循環設備規模指標の考案
935	後藤　浩一	（ 52 ）	(独)水資源機構	アオコ解消に資する曝気循環設備規模指標の考案
936	遠本　和也	（ 31 ）	(独)水資源機構	アオコ解消に資する曝気循環設備規模指標の考案
937	岡澤　秀也	（ 43 ）	関東地方整備局 江戸川河川事務所	災害現場の排水作業における排水サポーターの考案
938	珎道　昌宏	（ 35 ）	関東地方整備局　長野国道事務所　岡谷維持修繕出張所	災害現場の排水作業における排水サポーターの考案
939	古瀬　友紀	（ 39 ）	中部地方整備局 水災害予報センター	河床土の移動を考慮した鵜流峡上流治水対策の考案
940	碇谷　望	（ 32 ）	関東地方整備局 常総国道事務所	視覚障害者誘導ブロックの改良
941	藤原　勇人	（ 52 ）	東日本旅客鉄道(株)　新潟支社 新潟保線技術センター	ベアリング床板のベアリング取外し器具の考案
942	佐々木　健之	（ 24 ）	九州旅客鉄道(株) 小倉信号通信区	屈折形しゃ断桿折損防止器の考案
943	中澤　均	（ 53 ）	東日本旅客鉄道(株)　仙台支社 仙台電力技術センター	高圧ケーブルシリコン端末カバーの考案
944	鈴木　昭広	（ 56 ）	東日本旅客鉄道(株)　仙台支社 仙台電力技術センター	高圧ケーブルシリコン端末カバーの考案
945	猪口　一	（ 58 ）	東日本旅客鉄道(株)　仙台支社 仙台電力技術センター	高圧ケーブルシリコン端末カバーの考案
946	横田　浩平	（ 39 ）	東海旅客鉄道(株)　関西支社 大阪仕業検査車両所	訓練用運転台の考案
947	山田　徳男	（ 59 ）	東海旅客鉄道(株)　関西支社 名古屋車両所	訓練用運転台の考案
948	山内　一能	（ 49 ）	四国旅客鉄道(株)　多度津工場	5000系軸はり緩衝ゴム組立治具の考案
949	石井　宏昌	（ 55 ）	東日本旅客鉄道(株)　仙台支社 郡山総合車両センター	速度リレーのノイズによる誤動作防止対策の考案
950	浦川　鷹野	（ 27 ）	九州旅客鉄道(株)　博多車掌区	車掌シミュレーターの考案
951	小渕　純平	（ 26 ）	九州旅客鉄道(株)　大分鉄道事業部　大分車掌センター	車掌シミュレーターの考案
952	畠山　和久	（ 60 ）	(独)鉄道建設・運輸施設整備支援機構	橋上式ケーブルトラフ支持方式の改良
953	渡邊　和則	（ 54 ）	東海旅客鉄道(株)　静岡支社 浜松保線区	橋まくらぎ座動防止金具の改良
954	京極　尚幸	（ 53 ）	東海旅客鉄道(株)　静岡支社 浜松保線区	橋まくらぎ座動防止金具の改良
955	青野　勉	（ 60 ）	東海旅客鉄道(株)　静岡支社 浜松保線区	橋まくらぎ座動防止金具の改良
956	嶋田　勝明	（ 51 ）	東日本旅客鉄道(株)　東京支社 東京総合車両センター	電子機器ネットワークによる基板外観調査の改善
957	佐野　栄一	（ 54 ）	東日本旅客鉄道(株)　大宮支社 浦和電車区	電子機器ネットワークによる基板外観調査の改善
958	眞部　隆重	（ 51 ）	東海旅客鉄道(株)　東海鉄道事業本部　名古屋工場	ブレーキディスク取付作業時の安全性向上の改善

959	加藤　大介	（ 33 ）	東海旅客鉄道(株) 東海鉄道事業本部 名古屋工場	ブレーキディスク取付作業時の安全性向上の改善
960	佐々　由郎	（ 58 ）	東海旅客鉄道(株) 東海鉄道事業本部 名古屋工場	ブレーキディスク取付作業時の安全性向上の改善

警 察 庁 （12名）

961	田中　良治	（ 50 ）	警視庁池上警察署	女性警察官帯革用サスペンダーの考案
962	竹花　光彦	（ 41 ）	長野県警察本部刑事部鑑識課	新足跡採取用エナメルシートの考案
963	春原　慎吾	（ 37 ）	長野県飯田警察署	新足跡採取用エナメルシートの考案
964	丸山　克博	（ 44 ）	長野県安曇野警察署	新足跡採取用エナメルシートの考案
965	木村　教雄	（ 50 ）	中国管区警察局広島県情報通信部機動通信課	化学防護服用携帯無線機プレスアダプタの考案
966	藤田　直史	（ 44 ）	中国管区警察局広島県情報通信部機動通信課	化学防護服用携帯無線機プレスアダプタの考案
967	石塚　幸一	（ 35 ）	茨城県警察本部警務部警務課	道路規制装置の考案
968	石澤　一穂	（ 32 ）	茨城県警察本部警務部警務課	道路規制装置の考案
969	武内　直幹	（ 50 ）	愛知県中警察署	指紋撮影プリズムの考案
970	藤田　亜希	（ 25 ）	愛知県中警察署	指紋撮影プリズムの考案
971	籔　裕司	（ 44 ）	愛知県知多警察署	指紋撮影プリズムの考案
972	蛙前　忠	（ 52 ）	東京都警察情報通信部機動通信第二課	ワイヤレス中継部改良アダプタの考案

防 衛 省 （9名）

973	福島　修一	（ 53 ）	陸上自衛隊 研究本部システム開発隊	異なるシステムへのデータ移行ツールの考案
974	宮原　幸一	（ 51 ）	海上自衛隊 第5整備補給隊	P－3C用ソノブイシステム試験器材の考案
975	山之内　猛	（ 41 ）	海上自衛隊 第1整備補給隊	P－3C用ソノブイシステム試験器材の考案
976	児玉　陽一	（ 40 ）	海上自衛隊 第5整備補給隊	P－3C用ソノブイシステム試験器材の考案
977	小坂　成人	（ 51 ）	海上自衛隊 第31整備補給隊	MCH－101アビオニクスFAN運転架台の考案
978	平井　清香	（ 29 ）	海上自衛隊 第31整備補給隊	MCH－101アビオニクスFAN運転架台の考案
979	白井　一正	（ 39 ）	航空自衛隊 航空総隊司令部飛行隊整備隊	T－4航空機のラダーベアリング点検工具の考案
980	幸　政則	（ 38 ）	航空自衛隊 航空総隊司令部飛行隊整備隊	T－4航空機のラダーベアリング点検工具の考案
981	深津　光生	（ 29 ）	航空自衛隊 航空総隊司令部飛行隊整備隊	T－4航空機のラダーベアリング点検工具の考案

文 部 科 学 省 （4名）

982	細金　達哉	（ 46 ）	㈱日本原子力研究開発機構 高速炉研究開発部門 核燃料サイクル工学研究所 プルトニウム燃料技術開発センター	CR－39を用いたPuスポット測定手法の考案
983	江田　考志	（ 36 ）	㈱日本原子力研究開発機構 高速炉研究開発部門 核燃料サイクル工学研究所 プルトニウム燃料技術開発センター	CR－39を用いたPuスポット測定手法の考案
984	米川　実	（ 54 ）	㈱日本原子力研究開発機構 原子力科学研究部門 大洗研究開発センター 照射試験炉センター	高放射化材料の複合型微細組織解析システムの考案
985	黒澤　誠	（ 44 ）	㈱日本原子力研究開発機構 原子力科学研究部門 大洗研究開発センター 照射試験炉センター	高放射化材料の複合型微細組織解析システムの考案