平成25年度 創意工夫功労者賞 受賞者一覧 （994名）

番号	氏　名	年齢	勤 務 先	業 績 名
北 海 道 （21名）				
1	菅藤　勝雄	（ 54 ）	出光興産(株) 北海道製油所	スチームトラップ熱水飛散防止治具の考案
2	斉藤　雅史	（ 48 ）	北海道電力(株) 釧路統括電力センター	カラスの学習能力を利用した営巣対策の考案
3	吉田　忠弘	（ 60 ）	北海製鉄(株) 製造部ｺｰｸｽ工場	ｺｰｸｽ製造時ｶﾞｽ精製における省ｴﾈ技術の考案
4	葛西　隆	（ 57 ）	新日鐵住金(株) 棒線事業部室蘭製鐵所	鋼片分塊設備の生産性向上技術の考案
5	武田　幼	（ 49 ）	北海道石油共同備蓄(株) 北海道事業所	ホースリールスキッド軽量歩廊転落防止柵の考案
6	吉田　浩光	（ 38 ）	北海道電力(株) 釧路統括電力センター帯広電力センター	断路器碍子の嵩上げによる鳥害対策の考案
7	中野　信芳	（ 59 ）	トヨタ自動車（株） 士別試験場	タイヤ積み降ろし治具と摩擦低減シートの考案
8	二村　龍哉	（ 31 ）	エフティテクノ(株) 豊頃試験場	車両下部洗車用具の考案
9	河合　政征	（ 56 ）	(株)日本製鋼所 室蘭研究所	MH冷凍機の設計および製造技術の改善
10	石川　裕幸	（ 56 ）	北海製鉄(株) 製造部製銑工場	熱風炉の省エネ燃焼制御技術の考案
11	岡田　勝信	（ 56 ）	新日鐵住金(株) 棒線事業部室蘭製鐵所	鋳片飛散水防止による表面キズ防止技術の考案
12	佐藤　豊	（ 55 ）	トヨタ自動車(株) 士別試験場	パーキングブレーキシュー組付け治具の考案
13	竹花　徹也	（ 43 ）	北海道電力(株) 電力技術センター	ケーブルヘッドと計器用変圧器一体型架台の考案
14	桧山　修	（ 54 ）	北海道電力(株) 函館統括電力センター	ケーブルヘッドと計器用変圧器一体型架台の考案
15	井手　一則	（ 53 ）	トヨタ自動車（株） 士別試験場	走行模擬装置用ローラー脱着治具の考案
16	五十嵐 義昭	（ 51 ）	トヨタ自動車（株） 士別試験場	ワンタッチ式タイヤ仮止め治具の考案
17	長谷川 健	（ 40 ）	トヨタ自動車（株） 士別試験場	バランスウエイト打ち込み治具の考案
18	大野　忍	（ 51 ）	(株)大塚製薬工場 釧路工場	包装機密閉性フィルムの確認及び受け渡し方法改善
19	上杉　卓久	（ 29 ）	北海道電力(株) 釧路統括電力センター	圧縮引留クランプのアルミ栓抜け補修方法の考案
20	屋敷　直裕	（ 39 ）	北海道電力(株) 札幌統括電力センター札幌東電力センター	圧縮引留クランプのアルミ栓抜け補修方法の考案
21	松沢　誠	（ 45 ）	北海道電力(株) 札幌統括電力センター	圧縮引留クランプのアルミ栓抜け補修方法の考案
青 森 県 （4名）				
22	木村　憲司	（ 47 ）	(株)青森フジクラ金矢	フッ素樹脂絶縁被覆押出成型の目やに対策の考案
23	高坂　信也	（ 45 ）	(株)青森フジクラ金矢	製造管理システムの考案
24	横田　友紀	（ 40 ）	(株)青森フジクラ金矢	DCFモジュール製造工程の改善

25	木村　孝一	(30)	みちのくコカ・コーラプロダクツ(株) 青森工場	加熱殺菌装置の製品仕切り板キャッチ爪の改良

岩 手 県 （47名）

26	川原　繁夫	(39)	アイシン東北(株)	からくりシュート考案
27	佐々木 章	(55)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	作業完了後のワイヤーハーネス自動戻り装置の考案
28	笹木　健二	(38)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	原価低減を目的としたエンド材処理方法の考案
29	藤江　清	(50)	NECネットワークプロダクツ(株)	スプリングワッシャー小型自動整列機の考案
30	小野寺 直人	(57)	NECネットワークプロダクツ(株)	緩衝材製造機インライン化の改善
31	後藤　彰仁	(39)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	手運搬作業廃止を目的とした無動力搬送装置の考案
32	小野寺 純一	(38)	NECネットワークプロダクツ(株)	安全に接続できる試験治具ケーブルの考案
33	遠藤　尚規	(34)	(株)ケー・アイ・ケー	中間ビーム塗装ハンガー搭載作業の改善
34	伊藤　道雄	(56)	新日鐵住金(株) 棒線事業部釜石製鐵所	多ストランド線材圧延ミルにおける圧延制御の改善
35	佐藤　金男	(52)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	異なる形状部品の対応を目的とした供給方法の考案
36	齊藤　俊夫	(50)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	廃却量低減を目的としたコイル外周清掃装置の考案
37	宮川　芳徳	(39)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	作業性向上を目的とした自動移載機の考案
38	小原　謙吾	(27)	(株)新興製作所	製品コスト算出設計支援ツールの考案
39	茶屋場 義春	(61)	(株)東光舎	はさみ裏スキ機用固定治具の考案
40	釜石　範雄	(53)	(株)東光舎	はさみ裏スキ機用固定治具の考案
41	佐々木 宏章	(29)	みちのくコカ・コーラプロダクツ(株) 花巻工場	コーヒー調合及び空缶洗浄機の水使用量の改善
42	髙橋　裕之	(39)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	作業性向上を目的としたネジ自動装着機の考案
43	和賀　昇	(65)	東日本電気エンジニアリング(株) 盛岡支社一ノ関サービスセンター	絶縁タワー逸走防止用ブレーキ装置の考案
44	小野寺 賢	(27)	東日本電気エンジニアリング(株) 盛岡支社一ノ関サービスセンター	絶縁タワー逸走防止用ブレーキ装置の考案
45	遠藤　隼	(25)	東日本電気エンジニアリング(株) 盛岡支社一ノ関サービスセンター	絶縁タワー逸走防止用ブレーキ装置の考案
46	芳賀　康優	(29)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	隣接治具の昇降動力を利用した昇降リフターの考案
47	佐藤　充	(34)	NECネットワークプロダクツ(株)	出荷物品リスト作成作業の改善
48	小野寺 晃	(32)	NECネットワークプロダクツ(株)	ケーブル配線作業の改善
49	加藤　太	(45)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	無動力自動積込み装置の考案
50	吉田　真澄	(33)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	異常の未然防止を目的とした簡易警笛の考案
51	佐々木 正雄	(39)	(株)デンソー岩手	製品とレチクルの搬送工程の同期化改善
52	高橋　朋彰	(25)	アイシン東北(株)	ウェーブワッシャー切り出し治具の考案

53	佐々木 健司	(49)	NECネットワークプロダクツ(株)	不具合解析情報の標準化による作業の改善
54	小山　克利	(32)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	廃却塗料低減を目的とした塗料ホースの考案
55	阿部　知宏	(39)	NECネットワークプロダクツ(株)	表面実装装置への部品供給用専用トレーの考案
56	小野寺 誠之	(45)	NECネットワークプロダクツ(株)	電子回路基板の端子半田付け治具の考案
57	及川　崇	(32)	NECネットワークプロダクツ(株)	コネクタ圧入装置自動化による作業改善
58	藤野　準司	(32)	NECネットワークプロダクツ(株)	電子回路基板における不良解析手順の改善
59	髙橋　健也	(48)	(株)デンソー岩手	エッチング装置における冷却水流量監視方法の改善
60	影山　哲也	(35)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	歩行数低減を目的としたヘルメット搬送機の考案
61	千田　達志	(40)	(株)デンソー岩手	ゲートバルブのメンテナンスに於ける脱着台の考案
62	高橋　昌弘	(39)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	加不部品低減を目的としたストッパー装置の考案
63	熊谷　勝	(38)	NECネットワークプロダクツ(株)	電子回路基板の自動試験装置の考案
64	佐藤　俊朗	(54)	(株)ケー・アイ・ケー	TRフィードバー転倒防止装置の考案
65	小松　馨	(55)	NECネットワークプロダクツ(株)	部品逆付け防止トレーの考案
66	渡邊　静恵	(38)	NECネットワークプロダクツ(株)	信頼性向上のための検査記録方法の改善
67	小松　和智	(28)	アイシン東北(株)	からくり製品払出しシュートの考案
68	鎌田　博道	(42)	(株)デンソー岩手	紫外線照射装置の排気流量測定方法の考案
69	鈴木　克美	(43)	NECネットワークプロダクツ(株)	解析サポート用不良部品特定ツールの考案
70	佐藤　明浩	(39)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	エンジン回転数合わせ作業の調整治具の考案
71	千葉　真治	(39)	NECネットワークプロダクツ(株)	梱包作業補助装置の考案
72	工藤　聡	(45)	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	品質向上を目的とした高効率ブロー機の考案

宮 城 県 （7名）

73	藤澤　政則	(57)	東北大学　工学部工学研究科	静電型加速器におけるイオン源可視化装置の考案
74	畠山　智	(34)	東北交通機械(株) 仙台新幹線支店	新幹線運転台側面ガラス修繕作業足場の改善
75	石川　智弘	(27)	トヨタ自動車東日本(株) 宮城大和工場	トルクコンバータ　タービン固定治具の考案
76	遠藤　哲也	(34)	東北交通機械(株) 仙台新幹線支店	新幹線屋根上作業足場の改善
77	関谷　穣	(40)	東北交通機械(株) 仙台新幹線支店	新幹線屋根上作業足場の改善
78	吉田　隆浩	(38)	東北交通機械(株) 仙台メトロ支店	地下鉄車両用空気バネの保管及び運搬方法の改善
79	古山　直樹	(37)	東北交通機械(株) 仙台メトロ支店	地下鉄車両用空気バネの保管及び運搬方法の改善

秋 田 県 （5名）

80	柿﨑　主	（ 42 ）	秋田指月(株)	高機能コンデンサー用メタリコン装置の考案
81	継田　嘉宏	（ 32 ）	(有)さとう技研	切削液及び工場廃水の再利用と処理方法の考案
82	佐々木 景司	（ 46 ）	秋田県農業試験場	水稲直播栽培の安定化を目指す高速点播機の改善
83	佐々木 大	（ 37 ）	由利工業(株)	セッター接着による荷崩れ防止と労働生産性改善
84	瀬田川 喜伸	（ 48 ）	日立オートモティブシステムズステアリング(株) 秋田事業部	油性水溶性境界判別器の考案

山 形 県 （9名）

85	小野　美智輝	（ 39 ）	東北エプソン(株)	半導体製造工場における熱エネルギー改善
86	大瀧　健児	（ 36 ）	東北エプソン(株)	半導体製造工場における熱エネルギー改善
87	高橋　真士	（ 33 ）	東北エプソン(株)	半導体製造工場における熱エネルギー改善
88	大河内 武	（ 33 ）	NECエンベデットテクノロジー(株)	BGA交換工事に於ける工法の考案
89	佐々　優子	（ 36 ）	NECエンベデットテクノロジー(株)	電子基板製造に於ける生産履歴管理システムの改善
90	小松　祐也	（ 30 ）	(株)アーレスティ山形	VTCカバのシールリング組み付け不良の改善
91	菅間　務	（ 38 ）	(株)アーレスティ山形	エネルギー管理システム導入による節電効果の改善
92	舩山　英彦	（ 38 ）	(株)アーレスティ山形	X線検査の定量評価法を用いた品質改善
93	荘子　高志	（ 27 ）	(株)アーレスティ山形	X線検査の定量評価法を用いた品質改善

福 島 県 （7名）

94	近内　寛典	（ 37 ）	住友ゴム工業（株） 白河工場	加硫位組合わせシステム改善によるFVレベル向上
95	小泉　慶洋	（ 32 ）	アルパインテクノ(株)	小型電子基板分割システムの考案
96	合津　幸彦	（ 44 ）	アルパインマニュファクチャリング（株）	表面実装工程における品質及び生産性の改善
97	星川　貴幸	（ 40 ）	アルパインマニュファクチャリング（株）	表面実装工程における品質及び生産性の改善
98	佐々木 茂	（ 63 ）	福島製鋼（株）	ベアリングキャップ加工バリ取り装置の開発
99	菅野　宏樹	（ 27 ）	福島製鋼（株）	ベアリングキャップ加工バリ取り装置の開発
100	髙橋　大輔	（ 34 ）	アルパインプレシジョン（株）	品質工学によるショットブラスト技術の考案

茨 城 県 （16名）

101	鈴木　潔	（ 41 ）	（株）日立製作所電力システム社 日立事業所	ダイヤフラム加工用外段取り外芯出し治具の考案

102	髙野　光康	（ 34 ）	(株)日立製作所電力システム社 日立事業所	ダイヤフラム加工用外段取り外芯出し治具の考案
103	小祝　直能	（ 24 ）	(株)日立製作所電力システム社 日立事業所	ダイヤフラム加工用外段取り外芯出し治具の考案
104	池端　好章	（ 55 ）	新日鐵住金(株)　鹿島製鐵所	溶融亜鉛めっき設備の品質及び操業の改善
105	菊地　強	（ 56 ）	新日鐵住金(株)　鹿島製鐵所	コークス炉操業方法の改善
106	丹　久男	（ 58 ）	日立アプライアンス(株) 家電事業部多賀家電本部	高効率生産設備の考案
107	山崎　隆行	（ 50 ）	(株)日立ハイテクノロジーズ モノづくり統括本部那珂地区生産本部	精密機器短納期生産に向けた製造及び品質改善
108	篠本　好克	（ 35 ）	三菱化学(株)　鹿島事業所	格外品削減に向けたグレード切替方法の改善
109	笹本　拓也	（ 32 ）	三菱化学(株)　鹿島事業所	格外品削減に向けたグレード切替方法の改善
110	唐澤　龍太	（ 36 ）	京三電機(株)	からくりを盛り込んだ自動箱替え機の考案
111	稲田　和正	（ 26 ）	三菱化学(株)　鹿島事業所	活性汚泥設備のコスト改善
112	吉羽　昇	（ 40 ）	京三電機(株)	観覧車式アーチ型搬送装置の考案
113	岩倉　弘幸	（ 37 ）	(株)日立製作所交通システム社水戸交通システム本部	インバータ及びATC装置の混流組立ラインの改善
114	石川　真	（ 43 ）	(株)日立製作所インフラシステム社 機械システム事業本部土浦事業所	ポンプケーシング部品溶接作業段取りの改善
115	藤田　光男	（ 51 ）	(株)日立ハイテクノロジーズ モノづくり統括本部那珂地区生産本部	免疫測定セルの接着作業及び検査方法の考案
116	鈴木　章義	（ 43 ）	(株)日立製作所インフラシステム社 情報制御製造本部製造部	電力向け開閉器用子装置の最適生産ラインの考案

栃　木　県　（9名）

117	林　竜三	（ 37 ）	富士重工業(株)　宇都宮製作所	2000kW大型風車高圧ケーブル配線作業の改善
118	羽石　直人	（ 35 ）	(株)小松製作所　小山工場	内球径を数値化する測定方法の考案
119	小田桐 浩平	（ 27 ）	(株)小松製作所　小山工場	バリ取りFP装置の考案
120	江藤　真由	（ 39 ）	いすゞ自動車(株)　栃木工場	ハウジングラインヘリサート組付機の考案
121	山内　勇三	（ 56 ）	日立アプライアンス(株) 栃木事業所	エアコン用樹脂成形部品の内作化と生産方式の改善
122	狩野　守久	（ 51 ）	日産自動車(株)　栃木工場	鋳造資材の在庫管理と部品手配業務の改善
123	渡辺　保夫	（ 50 ）	(株)神戸製鋼所　アルミ・銅事業部門　真岡製造所	準備余裕時間削減による仕上圧延機の生産効率改善
124	松本　武男	（ 56 ）	(株)クボタ　宇都宮工場	主フレーム移送作業方法の改善
125	阿部　勇次	（ 49 ）	日立アプライアンス(株) 栃木事業所	冷蔵庫総組立職場の生産性の改善

群　馬　県　（20名）

126	本田　光一	（ 41 ）	ルネサス エレクトロニクス(株) 高崎事業所	半導体製造用常圧CVD装置スクラップ防止の改善
127	米川　雅伸	（ 38 ）	サンデン(株)　八斗島事業所	低トルク工具開発によるボール盤切粉残り改善

128	斎木　一男	(46)	パナソニックAP空調・冷設機器(株)	CO_2コンプレッサの溶接工程改善
129	岩上　雅春	(49)	(株)ミツバ　新里工場	マウントラバー挿入作業の自動化の考案
130	蜂須賀 辰也	(26)	サンデン(株)　赤城事業所	段取り時の金型昇温時間短縮の改善
131	小林　信行	(45)	サンワファブテック(株)	電磁弁動作確認方法の改善
132	木村　一弘	(31)	サンワテック(株)	切削油の特性を活かした切削油回収治具の考案
133	中曽根 康彦	(43)	NECパーソナルコンピュータ(株) 群馬事業場	チップ部品交換作業効率化による修理能力改善
134	松田　直人	(44)	サンワアルテック(株)	鋳造用Pスリーブ内径拡大再生方法の考案
135	田原　章吉	(40)	サンワプレシジョン(株)	溶接前洗浄機の洗浄ノズル改良
136	矢ケ崎 浩孝	(48)	サンデン(株)　製造本部	パイプ巻き付け成形治具の考案
137	吉岡　礼二	(47)	(株)三和　前橋工場	ワークとプレス位置の芯ズレ改善
138	入沢　二郎	(60)	サンデン物流(株)	フォークリフト荷役における転倒防止アームの考案
139	中山　康司	(47)	ルネサス エレクトロニクス(株) 高崎事業所	半導体製造に於ける成膜工程の改善
140	根岸　修一	(31)	サンデン(株)　八斗島事業所	工作機械主軸回転活用による機内自動清掃法の考案
141	横堀　博保	(47)	サンデン(株)　八斗島事業所	工作機械主軸回転活用による機内自動清掃法の考案
142	染野　章	(42)	サンデン(株)　八斗島事業所	工作機械主軸回転活用による機内自動清掃法の考案
143	近藤　智栄	(42)	パナソニックAP空調・冷設機器(株)	コンプレッサオイル封入工程作業の改善
144	黒澤　康弘	(47)	ルネサス エレクトロニクス(株) 高崎事業所	半導体製造に於ける裏面研削工程の改善
145	本間　元章	(29)	(株)ミツバ　新里工場	洗浄用強力エアノズルの考案

埼　玉　県　（6名）

146	茂木　実	(41)	金子農機(株)	乾燥部の多孔板スポット装置の考案
147	岡安　正裕	(27)	埼玉工業(株)	自動スポット溶接機のウェルドボルト供給方法改善
148	原井　徹	(30)	埼玉工業(株)	ローラーヒンジ用ガイドローラー供給装置の考案
149	吉村　賢介	(37)	富士電機機器制御(株) 吹上事業所	ネジ供給装置のストッパー治具考案
150	堤　則男	(57)	富士電機機器制御(株) 吹上事業所	サーマルリレーの反転バネ調整機の改善
151	國分　健	(52)	埼玉工業(株)	カム式切断プレス金型の改善

千　葉　県　（7名）

152	上田　行秀	(39)	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	HAP酸洗槽スラッジ堆積量の改善
153	野澤　守彦	(29)	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	HAP酸洗槽スラッジ堆積量の改善

154	山形　宏明	(39)	住友化学(株) 樹脂開発センター	塗装性評価用テストピース作製方法の改善
155	中川　秀夫	(56)	出光興産(株)　千葉工場	近赤外分析法による樹脂の立体規則性測定法考案
156	東　克憲	(49)	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	SCMリーダー材巻取り制御方法の改善
157	甲嶋　裕次	(34)	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	SCMリーダー材巻取り制御方法の改善
158	大畑　智人	(32)	JFEスチール(株) 東日本製鉄所　千葉地区	SCMリーダー材巻取り制御方法の改善

東　京　都（13名）

159	小板橋 広行	(41)	日野自動車(株)　羽村工場	ボルトナット類の集荷点検システムの改善
160	石髙　太介	(28)	日野自動車(株)　羽村工場	ボルトナット類の集荷点検システムの改善
161	眞壁　明彦	(47)	横河マニュファクチャリング(株) 小峰工場	多層プリント基板レイアップ工程の歩留まり率改善
162	渡邊　純一	(38)	横河マニュファクチャリング(株) 小峰工場	多層プリント基板レイアップ工程の歩留まり率改善
163	須田　健太郎	(37)	横河マニュファクチャリング(株) 小峰工場	多層プリント基板レイアップ工程の歩留まり率改善
164	横川　章	(47)	協和電機化学(株)　本社工場	スペース有効利用のための箱搬送工程の改善
165	高橋　伸和	(24)	トヨタ紡織(株)　関東工場	自動車部品投入機構の考案
166	小暮　政行	(44)	(株)ジェイテクト　東京工場	ロッカーアーム用ベアリングの研磨流動工程の改善
167	田中　貴	(47)	日野自動車(株) 本社・日野工場	衝撃すべり摩耗評価用試験機の考案
168	市林　義秀	(42)	横河マニュファクチャリング(株) 小峰工場	フィルム厚さ計加工時間削減の改善
169	岡野　博孝	(47)	協和電機化学(株)　本社工場	組付部品の識別照合と導通検査工程の改善
170	蘓武　諒太	(26)	日野自動車(株)　羽村工場	ハンマー分解機の考案
171	安原　福司	(66)	(株)ジェイテクト　東京工場	ロッカーアーム用ベアリング自動投入装置の考案

神　奈　川　県（8名）

172	櫻井　大二朗	(35)	日産自動車(株)　総合研究所	BMS開発期間を短縮したEVシミュレータの考案
173	窪田　明登	(51)	JFEスチール(株) 製銑部 コークス工場	装入孔からのガス漏れ低減化への改善
174	金個　由樹	(30)	JFEスチール(株) 製銑部 コークス工場	装入孔からのガス漏れ低減化への改善
175	伊藤　大泰	(30)	JFEスチール(株) 製銑部 コークス工場	装入孔からのガス漏れ低減化への改善
176	佐藤　真一	(38)	JFEスチール(株) 厚板部 厚板工場	圧延技能較差におけるバラツキ低減への改善
177	池堂　健治	(32)	JFEスチール(株) 厚板部 厚板工場	圧延技能較差におけるバラツキ低減への改善
178	荒谷　俊明	(30)	JFEスチール(株) 厚板部 厚板工場	圧延技能較差におけるバラツキ低減への改善
179	松下　倫治	(38)	日本発条(株)　産機事業本部	半導体製造装置用冷却板のろう付歩留まり改善

新 潟 県 （5名）

180	北村　伸也	（ 36 ）	ユキワ精工(株) 貝之沢工場	メネジ割り工程における割れ不良の改善
181	大口　康司	（ 49 ）	日本曹達(株) 二本木工場	水処理用顆粒剤の製造工程の改善
182	小島　大介	（ 32 ）	ユキワ精工(株) 貝之沢工場	スリーブ供給装置整列不具合の改善
183	陸川　加津雄	（ 50 ）	上越日曹ケミカル(株)	白色カリ充填包装工程の改善
184	星野　健司	（ 57 ）	ユキワ精工(株)	金属熱処理における焼入油槽の消費電力量の改善

富 山 県 （15名）

185	篠田　和子	（ 55 ）	富山化学工業(株) 富山事業所	分包包装工程の改善
186	高橋　司	（ 41 ）	富山化学工業(株) 富山事業所	分包包装工程の改善
187	吉野　宏至	（ 32 ）	アイシン･メタルテック(株)	溝チップホルダーのビビリ防止治具の考案
188	嘉指　剛	（ 44 ）	アイシン軽金属(株)	粗材シュート延長による歩行距離短縮の改善
189	籠　道治	（ 44 ）	(株)大塚製薬工場 富山工場	滅菌トレー切り離し設備の改良
190	米林　理恵	（ 44 ）	(株)タカギセイコー 新湊工場	製品外観目視用作業台の蛍光灯色配列の改良
191	川内谷 大亮	（ 31 ）	アイシン軽金属(株)	溶解炉排気ダンパー寿命向上の改善
192	川田　智和	（ 36 ）	アイシン軽金属(株)	連結金具のワンタッチ解除装置の考案
193	田畑　豊	（ 46 ）	アイシン軽金属(株)	セパレート化クリーンアウトブロックの考案
194	後谷　敏行	（ 30 ）	アイシン軽金属(株)	スプレーカセット取り替え作業の改善
195	中山　一孝	（ 25 ）	シンコー精機(株)	バルブボデー金型における押出ピン折れの改善
196	大勢待 忠司	（ 52 ）	アイシン･メタルテック(株)	ボンデ処理薬品の自動注入タンクへの補給改善
197	布川　賢一	（ 42 ）	アイシン軽金属(株)	マシニングセンター試加工用分割治具の考案
198	村田　和也	（ 29 ）	新和工業(株)	鋳造型用アルミ方案直彫り加工方法の改善
199	稲沢　翼	（ 25 ）	アイシン新和(株)	電気チェーンブロック交換治具の考案

石 川 県 （3名）

200	西村　明	（ 77 ）	(株)ニシムラジグ	万能研削盤の芯押台の加工精度維持の改善
201	新木　外志治	（ 51 ）	(株)新木プラスチック工業所	製品の高さの違いを利用した製品分別装置の考案
202	山岸　寛信	（ 40 ）	高松機械工業(株)	ネジバリ除去加工法の考案

福 井 県 （28名）

203	下別府 知雄	（ 41 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	フロントカバーのドラム切削ビビリ防止治具の考案
204	寺下　優司	（ 24 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	製品クランプ時のコレット外れ防止ガイドの考案
205	山田　明	（ 43 ）	（株）福井村田製作所	めっき工程における貝殻状カケ不良改善
206	鈴間　俊輔	（ 29 ）	（株）福井村田製作所	電子部品用端子めっき工程における不良率改善
207	小島　義裕	（ 27 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	測定ゲージにおけるゼロ点出し治具の考案
208	塩屋　隆司	（ 37 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	芯出し治具の軽量化による測定作業の改善
209	佐々木 香	（ 40 ）	日華化学（株）	水分散型ウレタン樹脂処理の処方の考案
210	八木　弘之	（ 48 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	パンチ上油塗布機の考案
211	髙木　大治	（ 39 ）	関西電力（株） 美浜発電所	津波発生時の機器浸水防止用フロートダクトの考案
212	多賀　知己	（ 55 ）	（株）原子力エンジニアリング	津波発生時の機器浸水防止用フロートダクトの考案
213	橋本　善継	（ 38 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	シェルポンプ突起加工における位置決め治具の考案
214	平本　一真	（ 27 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	スクラップ吸引機の考案
215	田中　道行	（ 64 ）	武生特殊鋼材(株)	重筋作業と鋸切断作業工程の改善
216	横山　毅	（ 45 ）	関電プラント(株) 美浜事業所	凍結防止装置用センスビー着脱専用工具の考案
217	小寺　隼樹	（ 26 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	回転式巾確認ブロックの考案
218	谷口　幸一郎	（ 34 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	2方向跳ね返り防止ストッパーの考案
219	東　剛史	（ 28 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	引張強度試験用スライド治具考案
220	大見　徹	（ 30 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	輪郭形状が自由に測定出来る治具の考案
221	小原　則一	（ 52 ）	(株)福井村田製作所	電極印刷工程における作業工数改善
222	中村　誠治	（ 60 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	エアーガン昇降自動化の考案
223	南部　州太郎	（ 24 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	他動力を利用したプッシャーの考案
224	久保　雅弘	（ 26 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	分割式トリムダイスの考案
225	谷川　幸紀	（ 42 ）	三国液酸(株) 三国工場	製品ロス量の低減による生産原単位の改善
226	脇坂　知加	（ 34 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	スリットパンチ反り防止治具の考案
227	大塚　裕一郎	（ 24 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	昇降機落下防止装置の考案
228	山本　茂樹	（ 46 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	浄化槽点検整備用移動式安全柵の考案
229	久保　行二	（ 61 ）	(株)ダイエイ	バキュームホースの引き上げ及び下ろし作業の改善
230	藤田　益子	（ 33 ）	アイシン・エィ・ダブリュ工業(株)	平面研磨機何でも吸着ジグの考案

山 梨 県 （5名）

231	松山　貴広	（ 39 ）	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	アルミ角材切断装置の考案
232	佐藤　勇	（ 56 ）	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	アルミ角材切断装置の考案
233	菊池　正	（ 43 ）	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	アルミ角材切断装置の考案
234	瀬下　良守	（ 56 ）	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	輸送部品梱包方法の改善
235	齊藤　民夫	（ 78 ）	川口屋製菓	保存性に優れたソフト落雁菓子製造方法の考案

長 野 県 （8名）

236	北原　ゆかり	（ 39 ）	セイコーエプソン(株) 広丘事業所	インクジェットヘッドの粘着剤残り不良改善
237	村山　秀美	（ 55 ）	新光電気工業(株)　高丘工場	金型セット運搬台車の製作による作業改善
238	花岡　薫	（ 40 ）	新光電気工業(株)　更北工場	工程間の運搬作業および加工方法の改善
239	藤森　誠	（ 46 ）	新光電気工業(株)　更北工場	工程間の運搬作業および加工方法の改善
240	上久保 善雄	（ 38 ）	横河電機(株)　駒ケ根事業所	高精度圧力センサ部品ブリッジ異形不良の改善
241	森谷　茂樹	（ 33 ）	横河電機(株)　駒ケ根事業所	高精度圧力センサ部品ブリッジ異形不良の改善
242	林　雄祐	（ 25 ）	上松電子(株)	自動運搬台車における4輪操舵の考案
243	唐澤　拓也	（ 28 ）	上松電子(株)	空箱回収におけるマイクロスイッチの考案

岐 阜 県 （30名）

244	加藤　雄嗣	（ 38 ）	岐阜・大成化工(株)　岐阜工場	CLケア液ボトルのロス削減による製造工程の改善
245	籠橋　数人	（ 31 ）	岐阜車体工業(株)	部品箱を常に同じ位置にする装置の考案
246	今井　恵美	（ 23 ）	明光化成工業(株)	製品受け治具段取りレスによる作業台共通化の考案
247	日比野 稔	（ 40 ）	明知・大成化工(株)　明知工場	バイアル瓶各条件の標準化による不良改善
248	大脇　雄一	（ 37 ）	岐阜協和(株)	吊り掛けハンガーの共通化改善
249	赤地　宏紀	（ 28 ）	岐阜車体工業(株)	確実に1枚ずつラベルが取れる装置の考案
250	山本　秀樹	（ 40 ）	岐阜車体工業(株)	曲面に対応可能な塗装シール塗布装置の考案
251	杉本　剛年	（ 40 ）	明光化成工業(株)	スピーカーパンチング爪曲げ機の考案
252	千葉　一人	（ 39 ）	明光化成工業(株)	エジェクト機構を持ったカセット型の考案
253	朝原　歩	（ 32 ）	岐阜車体工業(株)	からくり機構を使った溶接作業簡易化装置の考案
254	林　英樹	（ 42 ）	岐阜車体工業(株)	液残量に合わせペール缶が自動で傾く装置の考案
255	板津　佳佑	（ 26 ）	岐阜車体工業(株)	無動力による反転搬送装置の考案

256	吉村　幸晃	(39)	トヨタ紡織(株)　岐阜工場	バンパー塗装粉塵付着防止による品質の改善
257	横山　信夫	(59)	レシップ(株)	運賃箱用チェーンテンション調整測定治具の考案
258	添島　啓太郎	(28)	愛知製鋼(株)　岐阜工場	キャップめっき排液方法の改善
259	吉元　真一	(38)	明和工業(株)	塗装作業における素材の埃除去装置の考案
260	松波　秀明	(43)	岐阜車体工業(株)	塗装面磨き痕を見える化した検査環境の改善
261	小林　優	(53)	明光化成工業(株)	アシストグリップ組付治具の製品押さえ方法の考案
262	比嘉　大介	(36)	岐阜協和(株)	混入防止の見える化による塗装色替え作業の改善
263	熊谷　義弘	(47)	豊生ブレーキ工業(株) 土岐工場	シーソー式空箱流し装置の考案
264	新井　和行	(35)	トヨタ紡織(株)　岐阜工場	詰まり防止のための塗装ブース排水路の改善
265	上野　諒	(30)	岐阜車体工業(株)	側面吸着方式の部品搬送装置の考案
266	小林　親史	(28)	明光化成工業(株)	レジスターベゼルのクリップ組付治具の考案
267	持永　孝	(31)	岐阜車体工業(株)	大物部品取出し装置考案による重筋作業の改善
268	坂﨑　良二	(47)	豊生ブレーキ工業(株) 土岐工場	スタンド式製品固定ストッパーの考案
269	門池　孝信	(46)	岐阜協和(株)	異物を持ち込まない塗装工程の入口の改善
270	西尾　恵美	(39)	明光化成工業(株)	アシストグリップの冷却及び収容方法の改善
271	柴山　幸之助	(47)	岐阜協和(株)	自然落下式収納すべり台の考案
272	野々村 真也	(40)	岐阜車体工業(株)	人が軽々と安全に自動車を牽引できる道具の考案
273	小森　大輔	(25)	岐阜車体工業(株)	確実にボルトをセットできる自動供給機の考案

静　岡　県　（50名）

274	村松　勝佳	(54)	(株)小糸製作所　榛原工場	製品投入位置の定位置化からくりシューターの考案
275	藤田　寿一	(45)	浜松ホトニクス(株) 豊岡製作所	PET装置に使われる光電子増倍管の組立方法改良
276	田中　千恵	(42)	アスモ(株)	図面管理システムの最適化による試作業務の改善
277	小川　穣	(37)	マルスン(株)	ラジアルボール盤でのドリル抜き取り作業の改善
278	寺西　正	(41)	日立アプライアンス(株) 清水事業所	エコキュート組立ライン生産性向上改善
279	山中　雄馬	(27)	三菱電機(株)　静岡製作所	ヒートポンプ給湯熱源機折曲げ加工機取付作業改善
280	鈴木　純	(34)	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	消防車吸水管詰まり防止治具の考案
281	西原　浩次	(33)	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	車いすドライバー向け移乗補助装置の考案
282	鈴木　智晴	(45)	スズキ(株)　湖西工場	潤滑剤塗布作業の改善
283	和田　好史	(41)	ジヤトコ(株)	大型マシニングセンター大物段取り治具の考案

284	山下　修司	（ 41 ）	東レ(株)　三島工場	フエロン精製容器の改良による収量改善
285	西巻　恵人	（ 30 ）	(株)トヨタエンタプライズ	触媒切断治具の考案
286	水野　満生	（ 45 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	スプロケットターン故障検出装置の考案
287	神谷　正治	（ 29 ）	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	車両アブソーバ組付け治具の考案
288	岡嶋　翔	（ 26 ）	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	全固体電池評価試験における電圧監視構造の考案
289	岡　真也	（ 30 ）	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	排ガス測定治具の考案
290	勝亦　政光	（ 56 ）	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	安全弁作動点検用加圧アダプターの考案
291	忠内　康男	（ 59 ）	浜名湖電装(株)	部品の無動力からくり搬送による工数低減改善
292	大場　康史	（ 48 ）	豊田合成(株)　森町工場	カット機見直しによる裁断全長不良の改善
293	堀内　泰志	（ 42 ）	ユニ･チャームプロダクツ(株) 静岡工場	生産ライン段取り替え時間短縮による生産性改善
294	笹本　晴己	（ 32 ）	(株)キャタラー	粉末加湿工程の材料詰まり対策考案
295	髙垣　裕樹	（ 29 ）	トヨタ紡織(株)　関東工場	部品箱載せ換え台車の改善
296	中指　亮介	（ 25 ）	エフティテクノ(株)	ブレーキブースタエアバルブNo2交換作業の改善
297	吉住　正則	（ 57 ）	三菱電機(株)　静岡製作所	冷蔵庫真空成形型における真空穴開け作業の改善
298	加藤　進	（ 47 ）	浜松ホトニクス(株) 豊岡製作所	光電子増倍管用のデバイダ回路の改良
299	佐藤　直人	（ 32 ）	アスモ(株)	ターミナル溶接治具クランプ方法の改良
300	小長谷 駿介	（ 26 ）	マルスン(株)	横軸機械用ロータリーテーブルの段取り治具の考案
301	伴野　勝一	（ 62 ）	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	噴霧痕跡装置製作による噴霧分布評価方法の考案
302	秋元　和哉	（ 33 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	軽量低コストなバックドアの考案
303	田中　史朗	（ 26 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	軽量低コストなバックドアの考案
304	出水　宏明	（ 40 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	軽量低コストなバックドアの考案
305	坪井　義尊	（ 44 ）	スズキ(株)　大須賀工場	刃具寿命向上のための加工方法の改善
306	守　邦彦	（ 41 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	プレス金型形状面における高能率加工法の考案
307	上羽　順	（ 42 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	照射耐熱試験におけるドア単品セット治具の考案
308	佐々木 修二	（ 43 ）	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	燃焼圧センサノイズ低減プラグホルダの考案
309	渡邉　智之	（ 38 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	移載リフターフレキシブル受駒の考案
310	森下　清	（ 35 ）	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	車両搬送補助装置の考案
311	飛澤　浩幸	（ 50 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	ボデー回転用スライド台車の考案
312	水口　義輝	（ 36 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	ボデー回転用スライド台車の考案
313	石井　良	（ 35 ）	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	水冷インタークーラー冷却水漏れ監視装置の考案

314	野崎　信義	（ 54 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	インパネモデル搭載方法の考案
315	國分　啓久	（ 57 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	穴あけ加工工具切替機構の考案
316	早田　瑠衣	（ 30 ）	トヨタ自動車(株)　東富士研究所	エンジン吸気脈動測定方法の改善
317	長瀬　明広	（ 43 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	着脱可能な汎用キャスターの考案
318	沖田　伸充	（ 35 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	自動希釈式薬液噴霧装置考案
319	久徳　寿哉	（ 27 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	自動希釈式薬液噴霧装置考案
320	海老原 佑治	（ 27 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	一斗缶吐出ノズルと反転器の考案
321	山田　泉	（ 54 ）	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	一斗缶吐出ノズルと反転器の考案
322	鈴木　壱彦	（ 48 ）	NECアクセステクニカ(株)	ホームゲートウェイ生産ラインの改良
323	清　広昭	（ 31 ）	駿河マシンサービス(株)	加工手順変更報告書の考案

愛 知 県 （327名）

324	千葉　康司	（ 48 ）	トヨタ自動車(株)　貞宝工場	マシニングのテーパー部自動洗浄装置の考案
325	兼重　健一	（ 42 ）	大同特殊鋼(株)　研究開発本部	内面肉盛管の超音波検査装置の考案
326	神原　健司	（ 30 ）	アイシン精機(株)　西尾機関工場	ハンガーピン交換治具の考案
327	山本　哲志	（ 33 ）	ハマプロト(株)　金型グループ	電池ケースのシルバー改善
328	入江　謙吾	（ 48 ）	トヨタ自動車(株)　高岡工場	樹脂クリップ定量取り出し機の考案
329	尾﨑　勝光	（ 44 ）	アイシン高丘(株)　吉良工場	ディスク検査の改善
330	玉川　了一	（ 41 ）	トヨタ自動車(株)　下山工場	4気筒エンジン用オイルジェット組付け治具の考案
331	渡辺　久師	（ 28 ）	トヨタ自動車(株)　上郷工場	ノックセンサー組付治具の考案
332	吉田　洋平	（ 23 ）	トヨタ車体(株)　富士松工場	ヘッドランプレベリング試験用レールの改善
333	長田　利幸	（ 50 ）	アイシン辰栄(株)　衣浦工場	ライト付きエアーがんの考案
334	濱田　充宏	（ 45 ）	小島産業(株)　第2製造課	プレス製品の整列作業の改善
335	肌附　宗久	（ 55 ）	アイシン化工(株)　本社工場	熱成形品取り出し治具の考案
336	氏原　理文	（ 48 ）	(株)デンソー　安城製作所	冷間鍛造加工工程の改良
337	政次　和己	（ 45 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	拇指過伸展防止装具の考案
338	野田　育男	（ 44 ）	(株)東海理化　本社・本社工場	MGG逆組付け防止のしくみ考案
339	米山　賢一	（ 43 ）	アイシン精機(株)　小川工場	動力レスで重量物の姿勢を変える装置の考案
340	若林　誠	（ 42 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	焼入治具歪み修正機による治具寿命延長の考案
341	宮田　哲也	（ 41 ）	(株)デンソー　高棚製作所	プレス金型材質変更による寿命延長改善

342	釘宮　正明	（ 41 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	光が導く僅かな傾き角度計測方法の考案
343	船田　洋一	（ 41 ）	トヨタ紡織(株)　猿投工場	無動力ヘッドレスト供給機の考案
344	布野　利明	（ 39 ）	(株)デンソー　幸田製作所	一次純水設備ポンプ運転の省エネ改善
345	大原　雅晃	（ 32 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	排気ガス侵入経路探査装置の考案
346	矢野　淑樹	（ 30 ）	小島プレス工業(株)　本社	コンソール衝撃吸収構造の考案
347	内藤　輝和	（ 30 ）	(株)アドヴィックス　刈谷工場	省エネに貢献するエアー計測装置の考案
348	小貫　博昭	（ 29 ）	トヨタ自動車(株)　衣浦工場	コーションラベル切出し治具の考案
349	遠藤　翼	（ 28 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	小物板金部品砂圧プレス加工方法の考案
350	曲谷　哲郎	（ 27 ）	トヨタ車体(株)　富士松工場	ハンガー通電用やわらかケーブルの考案
351	木原　直人	（ 24 ）	(株)デンソー　本社	ボデーロウアホーニング加工用治具の考案
352	佐伯　優美	（ 42 ）	(株)豊田中央研究所	小型試料への電極取り付け作業の改善
353	長野　将輝	（ 34 ）	アイシン・エーアイ(株) 吉良工場	組付け部品自動装着機の考案
354	加藤　博隆	（ 50 ）	小島プレス工業(株)	特許分析からの技術情報提供方法の考案
355	梯　泰輔	（ 32 ）	トヨタ自動車(株)　下山工場	ピン交換式ドリル傾き測定治具の考案
356	高城　卓矢	（ 27 ）	アイシン精機(株) 半田電子工場	パレットの平行移動を利用した反転方法の考案
357	渡辺　陽司	（ 36 ）	テクノハマ(株)　元町工場	成形機直上式マスターバッチ混合装置の考案
358	平内　隆一	（ 50 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	車両部品組付け手の平負荷軽減手袋の考案
359	河野　秀一	（ 41 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	モータの火花を捉えるデータ解析方法の考案
360	伊原　篤	（ 33 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	刃具欠損自動停止方法の考案
361	岡元　俊也	（ 29 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	中間ビーム接触傷防止ストッパーの考案
362	岡田　哲也	（ 28 ）	トヨタ車体精工(株)　高浜工場	火花から逃げる部品箱からくり改善
363	岩井　章	（ 29 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 蒲郡工場	搬送用牽引天秤台車の安全脱着装置の考案
364	堀井　正義	（ 32 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 蒲郡工場	搬送用牽引天秤台車の安全脱着装置の考案
365	永井　克彦	（ 37 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	長物溶接用ワンタッチ平行芯出し治具の考案
366	慶山　真弓	（ 36 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	目視確認で出来る備品管理の改善
367	米谷　拓貢	（ 29 ）	トヨタ自動車(株)　貞宝工場	帯鋸刃畳み開放治具の考案
368	伊藤　総隆	（ 42 ）	新東工業(株)　大治事業所	ブラシ切削水経路の考案
369	牧野　眞二	（ 54 ）	トヨタ自動車(株)　上郷工場	LEDバックライトによる操作パネル再生法の考案
370	三浦　篤志	（ 49 ）	(株)豊田中央研究所	ナノフォトニクス素子用超微細孔の形成方法の考案
371	土山　暁寛	（ 40 ）	(株)デンソー　阿久比製作所	電動ブロワーファンによるばね分離装置の考案

372	古川　京	（ 28 ）	内浜化成(株)　猿投工場	指を挟まないノック抜き工具の改善
373	平川　耕三	（ 41 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	刃先形状測定治具の考案
374	髙井　和之	（ 41 ）	(株)デンソー　西尾製作所	ワイヤ白色化防止によるワイヤ未切断の改善
375	中西　秀夫	（ 39 ）	小島プレス工業(株) 小島総合研究所	無人搬送車用非接触充電システムの考案
376	藤村　容司	（ 36 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	シーブ斜面の硬度測定用平行出し治具の考案
377	今宮　高宏	（ 30 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	ワイヤー滑車式通箱入れ替えシュートの考案
378	清家　詔	（ 28 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	ブレーキペダルストローク測定方法の考案
379	渡邉　康臣	（ 26 ）	トヨタ自動車(株)　衣浦工場	タイトプラグ取り出し作業性の改善
380	吉川　将史	（ 26 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	冷却水ゴムホース取り外し治具の考案
381	内山　章太	（ 25 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	一体型キャリア押さえ治具の考案
382	福安　勝	（ 57 ）	トヨタ自動車(株)　上郷工場	ネジロック剤定量塗布治具の考案
383	佐藤　正則	（ 51 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	機械加工切粉自働回収装置の考案
384	伊神　弘雅	（ 26 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	渦巻き式ボルト整列供給装置の考案
385	中村　光宏	（ 41 ）	大信精機(株)	非磁性材研削加工における固定治具の考案
386	都築　省悟	（ 40 ）	内浜化成(株)　猿投工場	ハイブリッド型ピンホール対策クリアの考案
387	竹内　努	（ 33 ）	丸和電子化学(株)	製品の意匠面を触らない組付け治具の考案
388	篠原　正啓	（ 50 ）	アイシン精機(株)　工機工場	非接触測定による刃具振れ検出装置の考案
389	江頭　祐一	（ 49 ）	トヨタ車体(株)　富士松工場	アーク発生確認良否テスト機の考案
390	湯浅　英樹	（ 46 ）	トヨタ自動車(株)　貞宝工場	設備洗浄廃液処理とリサイクルの考案
391	大河原 勝	（ 44 ）	小島プレス工業(株)	切断形状変更と反転装置による材料歩留まり改善
392	山口　公一	（ 44 ）	トヨタ自動車(株)　衣浦工場	セカンダリーシーブ分解衝撃緩和治具の改善
393	佐藤　智之	（ 42 ）	小島プレス工業(株)　本社	ダイレクト成形構造の考案
394	服部　敏臣	（ 40 ）	(株)デンソー　本社	画像センサ評価用走行シーン作成方法の考案
395	真貝　浩一	（ 32 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	冷却ファン性能測定治具の考案
396	西村　昌征	（ 31 ）	アイシン精機(株)　試作工場	製品に傷が付かない測定治具の考案
397	池田　裕也	（ 31 ）	トヨタ紡織(株)　高岡工場	カーペットの位置ずれ防止の考案
398	山本　章博	（ 31 ）	(株)東海理化　音羽工場	ウレタンハンドルのバリ取り方法改良
399	杉浦　一史	（ 31 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 東端試作部	歯車測定での簡易測定精度向上治具の考案
400	川村　浩幸	（ 29 ）	トヨタ自動車(株)　明知工場	工程間搬送装置交換治具の考案
401	伴　雄也	（ 28 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 東端工機部	繰り返し誤差二ミクロンクランプバイスの考案

402	宮﨑　正太	(27)	トヨタ自動車(株) 本社工場	磁気測定試料銅線外し作業の改善
403	穴井　康彦	(26)	トヨタ自動車(株) 本社工場	スモークワイヤ型風流れ可視化装置の考案
404	小野塚 翔太	(26)	トヨタ車体(株) 富士松工場	アーク溶接肉盛り時の肉盛り量測定具の考案
405	生田　和久	(25)	(株)デンソー 基礎研究所	ワイヤ線自転によるワイヤ線節約工法の考案
406	古本　拓也	(24)	トヨタ自動車(株) 明知工場	ガスバーナー点検治具の考案
407	山邉　謙一	(24)	トヨタ自動車(株) 元町工場	中間ビームブッシュ圧入治具の考案
408	河合　弘吏	(42)	トヨタ車体(株) 富士松工場	小型電気自動車専用ボデージャッキの考案
409	佐野　茂	(38)	(株)豊田自動織機 碧南工場	液状シール剤使用量低減治具の考案
410	瀧澤　洋樹	(33)	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	構成品の自動供給と自動回収の考案
411	黒木　めぐみ	(29)	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	ボビン固定治具の考案
412	多賀　清治	(59)	テクノハマ(株) 本社	シールテープ巻き作業の改善
413	小池　一利	(49)	昌和合成(株)	中間品搬送用回転式棚台車の考案
414	渡辺　淑華	(48)	(株)フレックスキャンパス	検査作業における数量確認の作業改善
415	小野田 雅彦	(48)	真和工業(株) 扶桑工場	半自動組付け機考案
416	小田　広明	(40)	豊和化成(株)	小型箱替え装置の考案
417	高瀬　美代子	(38)	(株)フレックスキャンパス	環境に優しいワンタッチシート固定板の考案
418	藤山　直樹	(35)	昌和合成(株)	製品形状変更による成形サイクルの改善
419	辻　健一	(33)	アイシン辰栄(株) 衣浦工場	鉄製品の電着塗装未着防止治具の考案
420	牧野　圭介	(28)	昌和合成(株)	クッションゴムの欠品流出防止治具の考案
421	宮田　敏勝	(54)	(株)東海理化 豊田工場	牽引台車接続ジョイントの外れ防止改善
422	加門　義雄	(47)	小島プレス工業(株) 本社	よごれ付着対策品確認評価法の考案
423	湯浅　友昭	(45)	トヨタ自動車(株) 上郷工場	テーブルの傾斜可変による搬送と反転方法の考案
424	鵜飼　輝志	(45)	豊生ブレーキ工業(株) 本社工場	薄型製品搬送時の変形防止方法の考案
425	吉野　雄次	(44)	アイシン化工(株) 本社工場	ドーナツ板状製品連続投入装置の改善
426	渡邊　信義	(44)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	部品組立時の衝突回避簡易位置決め作業台考案
427	安部　憲一	(43)	アイシン高丘(株) 吉良工場	危険区域進入防止の考案
428	近藤　裕二	(42)	トヨタ紡織(株) 猿投工場	ケースと紙の分別機の考案
429	横松　正善	(41)	アイシン高丘(株)	回り止めクランプ治具の考案
430	永石　秀秋	(41)	(株)豊田自動織機 刈谷工場	鉄板部品カシメピン一括セット治具考案
431	木戸　直樹	(39)	(株)日本自動車部品総合研究所	組付け不良ゼロを実現させた整備手法の考案

432	北田　浩二	（ 36 ）	トヨタ自動車(株)　明知工場	高精度な接種剤切り出し装置の考案
433	塚本　雄一	（ 36 ）	(株)デンソー　本社	ICRリレーボビン形状の改善
434	長坂　健次	（ 35 ）	アイシン精機(株)　安城工場	ピン抜き忘れ流出防止確認治具の考案
435	田川　悠介	（ 34 ）	アイシン高丘(株)	電着塗装の大型部品内部塗装方法の考案
436	西岡　篤史	（ 34 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	エンジン部品加工時の切粉吸引装置の考案
437	高雄　大輔	（ 33 ）	アイシン精機(株) 半田電子工場	ピッチ固定ハサミによるつなぎ作業精度向上の考案
438	石川　裕己	（ 33 ）	アイシン精機(株)　小川工場	シールケース脱着工具の考案
439	澤田　成弘	（ 32 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	タイヤ交換治具の考案
440	牛田　一宏	（ 30 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	動的油面位置測定方法の考案
441	孕石　晃一	（ 29 ）	小島プレス工業(株)　高岡工場	製品取り出し治具共通化の考案
442	安藤　雅明	（ 29 ）	アイシン化工(株)　本社工場	製品移載方法の改善
443	橋本　恵一	（ 28 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 東端試作部	磁力に負けないロータ用マグネット挿入治具の考案
444	米田　伸也	（ 28 ）	小島プレス工業(株)　本社	密着レスプーリの製造方法の考案
445	寺地　優	（ 26 ）	トヨタ車体(株)　富士松工場	塗装用カートリッジ内塗料の沈降防止装置の考案
446	今井　悠之	（ 25 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	ブレーキ部品撮影治具の考案
447	田中　豪	（ 24 ）	(株)デンソー　基礎研究所	SiCウエハ用静電チャック再生法の改善
448	野田　涼	（ 23 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	スポット溶接ガン面直出し工具の考案
449	今川　義彦	（ 60 ）	オーエスジー(株)　新城工場	特殊ドリルシャンク切断方法の改善
450	西田　健一	（ 37 ）	オーエスジー(株)　新城工場	特殊ドリルシャンク切断方法の改善
451	角田　晃	（ 60 ）	トヨタ紡織(株)　猿投工場	小物部品取出し装置の考案
452	樅山　英樹	（ 43 ）	アイシン機工(株)　本社	塗布範囲が定まるグリース塗布プレートの考案
453	土屋　龍児	（ 36 ）	トヨタ自動車(株)　広瀬工場	ECTカバー分解治具の考案
454	太田　友也	（ 28 ）	(株)シーヴイテック	表面加工による手入れ作業時間短縮の考案
455	瓜生　英信	（ 59 ）	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	ギヤシャフト切削汎用治具の考案
456	畠山　則雄	（ 47 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	汎用旋盤の送りレバー安全補助具の考案
457	木下　健一	（ 44 ）	(株)デンソー　西尾製作所	巻線の余線位置不良の改善
458	森　俊和	（ 38 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	ピストンのオイル流れ量計測の考案
459	緒方　昭文	（ 26 ）	アイシン精機(株)　本社	はんだ付け補熱ホール工法の考案
460	谷口　大徳	（ 34 ）	内浜化成(株)　猿投工場	2方向式製品運搬シューターの考案
461	牧野　吉展	（ 29 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	バルブ内部の圧入樹脂シート亀裂観察装置の考案

462	栗田　健太	（ 25 ）	(株)デンソー　本社	オリフィスプレート孔加工精度向上への改善
463	日置　真優子	（ 35 ）	ハマプロト(株)　品質グループ	電池ケースの三次元測定機用固定治具の改善
464	林　邦彦	（ 31 ）	(株)コベルク　富士松工場	ヘッドレストステーへのシリコン塗布装置の考案
465	原　幸夫	（ 51 ）	豊生ブレーキ工業(株) 高浜工場	特殊形状部品からみ品のばらし機の考案
466	松田　泰郎	（ 46 ）	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	顕微鏡標本画像自動ピント合わせ治具の考案
467	神﨑　典光	（ 45 ）	(株)デンソー　池田工場	成形機ノズルヒータ最適温調制御による省エネ改善
468	中川　大督	（ 45 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	渦巻流で煤の堆積を均一にする排気管の考案
469	中村　健一	（ 43 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	伸縮自在なバネ鋼式準備コンベアの考案
470	杉浦　尚久	（ 43 ）	アイシン機工(株)　刈谷工場	シール貼り装置の考案
471	松井　収	（ 42 ）	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	パイプ拡管治具の考案
472	山下　幸伸	（ 39 ）	アイシン精機(株) 半田電子工場	ワーク搬送の無動力からくりの考案
473	仲松　宏和	（ 36 ）	(株)シーヴイテック	リング表硬測定用治具の改善
474	大野　正宏	（ 31 ）	(株)デンソー　西尾製作所	ホーニング加工砥石成形治具の考案
475	村川　弘輔	（ 30 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	射出成形型のアンダーカット処理方法の考案
476	彦坂　和博	（ 27 ）	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	組付けピンカシメ治具の考案
477	戸上　昌彦	（ 26 ）	トヨタ車体精工(株)　高浜工場	完成品の定位置積み込みからくりシューター考案
478	黒濵　章	（ 24 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	自動車用モータ多軸式組立てスタンドの考案
479	吉丸　裕二	（ 24 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	内外周同時冷却による急速冷却治具の考案
480	竹内　坂之	（ 48 ）	アイシン精機(株) 半田電子工場	ワッシャー自動整列装置の考案
481	今和泉 隆	（ 43 ）	愛知製鋼(株)　設備技術部	プレス高圧ポンプフィルタつまり検出方法の考案
482	三輪　将也	（ 24 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	バルブボディ落下防止治具の考案
483	大津　季之	（ 49 ）	トヨタ車体(株)　富士松工場	仕損品運搬台車の考案
484	小森　淳平	（ 34 ）	トヨタ車体(株)　富士松工場	車両の低温試験時のガラス凍結防止装置の考案
485	山西　郁男	（ 33 ）	トヨタ車体(株)　富士松工場	PP再生ダンゴ台車へのダンゴ投入方法の改善
486	半田　基泰	（ 27 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	自動車用燃料ライン切り離し治具の考案
487	今村　正浩	（ 49 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	鋼材脱着用ジャッキアップボルトの考案
488	辻　義行	（ 39 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	アーチヘミング新加工工法の考案
489	坂本　剛	（ 37 ）	(株)ジェイテクト　花園工場	からくり発射台装置の考案
490	嶋村　吉和	（ 56 ）	豊和化成(株)	溶着及びゲートカット装置の考案
491	川野　篤男	（ 33 ）	小島産業(株)　第2製造課	製品運搬用台車の段取作業の改善

492	浦野　喜美一	（ 58 ）	アイシン化工(株)　本社工場	接着剤簡易塗布機の考案
493	今泉　宗久	（ 57 ）	日本車輌製造(株)　豊川製作所	鉄道車両側引戸戸袋部構造の改善
494	野口　敏則	（ 48 ）	アイシン精機(株)　小川工場	プレス重量金型を上下させる工具の考案
495	宮下　裕二	（ 44 ）	豊生ブレーキ工業(株) 本社工場	フォークリフトのガスボンベ交換方法の考案
496	森田　竹彦	（ 42 ）	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	円筒型ガイド機能搭載式ケレーの考案
497	鈴木　秀宣	（ 39 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	リユースによる資材廃棄物低減の考案
498	川越　和弘	（ 37 ）	アイシン機工(株)　刈谷工場	内径加工機高精度加工の考案
499	小川　幸慈	（ 35 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	壁面に付着した燃料を光らせて測る手法の考案
500	本田　安彦	（ 35 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	ステータ端子締付け作業の自動化の考案
501	田邉　博一	（ 34 ）	トヨタ自動車(株)　貞宝工場	ワイヤカット無人廃材取り出し治具の考案
502	小橋　健二	（ 31 ）	トヨタ車体精工(株)　高浜工場	完成品積み込みやりやすさの考案
503	黒田　正悟	（ 30 ）	(株)豊田自動織機　大府工場	刃先形状変更による切粉細分化の考案
504	熊谷　克也	（ 25 ）	(株)デンソー　基礎研究所	SiCウエハ鏡面化加工法の改善
505	佐藤　龍太	（ 24 ）	(株)デンソー　基礎研究所	フォトマスク統合によるフォト工程の改善
506	市橋　祐樹	（ 24 ）	(株)デンソー　本社	微細針電極形状の歩留り向上加工法の考案
507	笠原　浩信	（ 49 ）	愛知製鋼(株)　電子部品工場	冷却器製品漏水防止キャップ取付治具の考案
508	本田　和孝	（ 40 ）	愛知製鋼(株)　電子部品工場	冷却器製品漏水防止キャップ取付治具の考案
509	生駒　裕二	（ 30 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	エコ刃具製作による石英ガラス加工の考案
510	久田　秀和	（ 43 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	エコ刃具製作による石英ガラス加工の考案
511	小貝　誠	（ 42 ）	テクノハマ(株)　元町工場	加圧塗料タンクを利用したバガス染色機の考案
512	稲垣　達也	（ 50 ）	アイシン化工(株)　本社工場	塗料投入ホース固定治具の考案
513	吉良　和彦	（ 50 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	一括多軸仮締め工具と並べ装置の考案
514	福田　昭良	（ 44 ）	新東工業(株)　豊川製作所	テーパー面取り機の考案
515	吉見　光陽	（ 29 ）	アイシン精機(株)　工機工場	ワンプッシュで三動作組付け治具の考案
516	倉地　司	（ 45 ）	東和ブロー(株)	少量生産品エア漏れ検査機共有化の考案
517	後藤　竜二	（ 34 ）	豊和化成(株)	自動除電除塵設備の考案
518	森川　勲	（ 31 ）	内浜化成(株)　猿投工場	2トーンエンジンカバーシール構造の考案
519	金田　豊	（ 30 ）	真和工業(株)　本社工場	ストッパー設置によるパレット緩衝の防止改善
520	福井　隆幸	（ 48 ）	(株)アドヴィックス　刈谷工場	丸ビス締付け工程の改善
521	渡辺　隆泰	（ 45 ）	アイシン高丘(株)	真円度測定機精度確認無人化の考案

522	西垣　昇	(43)	豊田合成(株)　尾西工場	溶接工程定期点検時重大災害防止への改善
523	江口　智章	(39)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	固定ピン仮圧入器の考案
524	髙橋　良幸	(38)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	横型三点クランプ式研削治具の考案
525	服部　健一郎	(38)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	コネクタ無破損取外し治具の考案
526	竹内　啓一郎	(36)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	形状を選ばないVB締付け治具の考案
527	小舟　真輝	(36)	トヨタ自動車(株)　本社工場	逆勾配流出防止システムの考案
528	宗像　洋平	(34)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	流量計清掃時無脱着装置の考案
529	柿元　慎一	(34)	(株)デンソー　安城製作所	最新機器接続対応デバイスネットユニットの考案
530	柘植　恵子	(31)	トヨタ自動車(株)　三好工場	焼結部品キャリア専用検査機の考案
531	金子　貴範	(30)	(株)豊田中央研究所	10μ mチタン箔の漏れなし溶接方法の考案
532	小河　直毅	(30)	トヨタ自動車(株)　本社工場	指挟まれ荷重計の考案
533	福嶋　康成	(30)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	油面高さ自動測定装置の考案
534	吉永　貴信	(29)	アイシン精機(株)　試作工場	ソケットボルト取出し工具の考案
535	田口　佑介	(29)	小島プレス工業(株) 小島総合研究所	コンデンサ封止方法の考案
536	杉浦　栄三	(28)	トヨタ自動車(株)　元町工場	電力量測定時の電圧取出しプローブの考案
537	寺島　昌志	(28)	トヨタ自動車(株)　本社工場	オイルシール取付け治具の考案
538	上原　豪太	(27)	アイシン精機(株)　本社	樹脂成形品における分割成形法の考案
539	藏藤　順也	(27)	トヨタ自動車(株)　本社工場	ハイブリット用モータコイル位置調整治具の考案
540	西本　翔	(25)	トヨタ車体(株)　富士松工場	車枠取り出し及び移動台車の改善
541	中根　隆弘	(24)	豊生ブレーキ工業(株) 岡崎工場	製品位置決め方法の改善
542	髙橋　徹	(53)	アンデン(株)　岡崎工場	保護シート1枚取出し治具の考案
543	鈴木　信夫	(46)	(株)ジェイテクト　岡崎工場	刃具セッチング一発精度だしの実用化の改善
544	寺部　裕美	(33)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	回転センサ信号自動判定器の考案
545	大野　将一	(29)	(株)アドヴィックス　刈谷工場	スイッチ押込み治具の考案
546	嶋田　将一	(31)	(株)アドヴィックス　刈谷工場	スイッチ押込み治具の考案
547	松岡　慎一	(54)	丸和電子化学(株)	自動式小型精密ゲート仕上げ機の考案
548	太田　鋭一	(48)	丸和電子化学(株)	塗装前処理での静電気除去ブースの考案
549	田中　藤雄	(46)	豊和化成(株)	レジスタ部品の構成品バレル回転台の考案
550	吉田　隆二	(42)	アイシン辰栄(株) 本社港南工場	塗料残量低減治具の考案
551	小笠原 幸夫	(39)	アイシン辰栄(株)　衣浦工場	センターピラー自動研ぎ機の考案

552	麻生　尚宏	（ 37 ）	豊和化成(株)	リヤレジスタビス締め機の考案
553	玉腰　達也	（ 34 ）	丸和電子化学(株)	穴あけ機の共通化による金型コストの改善
554	山下　脩平	（ 31 ）	アイシン辰栄(株)　和泉工場	ホイップ式グリス塗布治具の考案
555	髙橋　英之	（ 29 ）	テクノハマ(株)　本社	NCフライス盤機械加工段取り作業の精度向上改善
556	江端　勝	（ 27 ）	(株)名南精密製作所　本社工場	締付け検査治具による作業性向上の考案
557	鰐部　寛揮	（ 27 ）	(株)エィ・ダブリュ・サービス 環境分析室	有機溶剤リユース方法の考案
558	毛利　彰利	（ 49 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社	ワンシリンダースリーWAYポリ箱排出機の考案
559	星野　博	（ 48 ）	トヨタ車体(株)　富士松工場	サスペンションメンバーへのブッシュ圧入方法考案
560	平野　敏幸	（ 47 ）	アイシン高丘(株)　吉良工場	製品が止まらないシュートの考案
561	鳥居　力	（ 47 ）	トヨタ紡織(株)　猿投工場	吊り工具操作負荷軽減治具の考案
562	牧　英明	（ 46 ）	アイシン機工(株)　吉良工場	浮遊したゲージによる外径キズ確認装置の考案
563	平野　聡	（ 43 ）	アンデン(株)　岡崎工場	コネクタはんだリフロー化による加工費の改善
564	岩﨑　隆二	（ 43 ）	(株)東海理化　音羽工場	無人搬送車のからくりによる多間口積み下ろし考案
565	福留　清美	（ 42 ）	(株)アドヴィックス　刈谷工場	部品整列異常の対策の考案
566	吉野　浩一	（ 40 ）	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	ラビリンスシール打ち込み治具の考案
567	鍔本　直樹	（ 40 ）	アイシン精機(株)　新川工場	ワーク向き変更装置の考案
568	中本　幸伸	（ 39 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	危険作業を排除したマルチ固定治具の考案
569	西薗　英世	（ 39 ）	アイシン精機(株)　新川工場	磁力を利用したバネの少量切出し方法考案
570	坂部　賢一	（ 39 ）	アイシン精機(株) 西尾機関工場	ガスケットズレ防止治具の考案
571	馬渕　浩	（ 38 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	からくりローラの考案
572	今居　龍雄	（ 37 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	基板分割機センターになる吸引ノズルの考案
573	石黒　基資	（ 36 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	オイル強制排出治具の考案
574	山口　真一郎	（ 36 ）	(株)ジェイテクト　豊橋工場	組立R/Bシュートカラクリ搬送による手作業改善
575	西尾　清久	（ 36 ）	アイシン精機(株)　小川工場	ゲージ兼用部品持ち上げ治具の考案
576	小野寺　忍	（ 35 ）	アイシン精機(株) 西尾機関工場	ギヤシャフト挿入ガイド治具の考案
577	鍋田　隆	（ 35 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	アクティブセンサー駆動方法の考案
578	中村　浩二	（ 35 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	ボルトとワッシャを組付けるカラクリ機構の考案
579	黒下　雄一	（ 35 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	タイミングベルト交換用位置決め治具の考案
580	松川　太郎	（ 34 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	ワンモーション平行出し治具の考案
581	柴田　猛	（ 33 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	簡易ボルト準備台コンパクト化の考案

582	中西　健太	（ 33 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	二工具一体化によるボルト締付機の考案
583	春成　誠	（ 32 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	バキュームエアーガンダストボックスの考案
584	成田　康人	（ 31 ）	(株)豊田自動織機　刈谷工場	シリコン剤補充治具台の考案
585	神谷　理絵	（ 28 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	回転式トルクコンバータ吊り治具の考案
586	服部　瞬太	（ 27 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	サイフォンの原理によるオイル調整治具の考案
587	渡辺　利弘	（ 26 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 東端工機部	プレスブランク抜き調整量固定治具の考案
588	古田　雄基	（ 24 ）	トヨタ自動車(株)　貞宝工場	混合液分離装置でのオーバーフロー防止の考案
589	岡本　裕也	（ 24 ）	(株)デンソー　本社	バラストバルブ組付けワンタッチ化の考案
590	服部　敏朗	（ 62 ）	テクノハマ(株)　元町工場	電動成形機のブレーキ無し押し出し機構の改善
591	杉田　政樹	（ 58 ）	アイシン精機(株)　小川工場	ポンプモーター芯ズレ調整治具の考案
592	古川　明夫	（ 53 ）	トヨタ自動車(株)　三好工場	治具改良による段替工数低減の改善
593	丹羽　浩司	（ 50 ）	愛知製鋼(株)　設備技術部	高周波誘導加熱炉最適コイルの考案
594	三浦　克己	（ 49 ）	トヨタ自動車(株)　貞宝工場	伸縮式高さ調整治具の考案
595	吉村　匡弘	（ 40 ）	アイシン精機(株) 西尾ダイカスト工場	浮上油回収三連式エアーシャワーの考案
596	鹿子木 豊美	（ 35 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	微小残渣の可視化による質量全量計測方法の考案
597	浦田　明人	（ 34 ）	アイシン精機(株)　衣浦工場	投げ込み式ボルトセット治具の考案
598	加納　宏	（ 42 ）	(株)日本自動車部品総合研究所	運転停止させないオイルレベル確認方法への改善
599	榊原　一貴	（ 40 ）	(株)デンソー　阿久比製作所	設備調整用テストワークの改善
600	河野　久美子	（ 36 ）	(株)フレックスキャンパス	ケーブルベアの嵌め込み改善
601	杉本　慎伍	（ 30 ）	プラマック(株)　中山工場	タッカー機の角度保証改善
602	坂野　昇一	（ 53 ）	トヨタ自動車(株)　元町工場	超音波エア流量計取付け治具の改善
603	曽我　竜彦	（ 45 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	台車ストッパーの改良
604	海野　雅也	（ 40 ）	アイシン精機(株) 西尾ダイカスト工場	製品反転作業台の考案
605	有野　諒介	（ 27 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	省スペース落下防止機構の考案
606	栗田　勝郎	（ 41 ）	大信精機(株)	孔位置度測定における簡易測定器の考案
607	西森　圭介	（ 24 ）	アイシン辰栄(株)　衣浦工場	梱包用仕切り材結束治具の考案
608	竹内　昇	（ 23 ）	アイシン辰栄(株) 本社港南工場	ルーフカバー回転塗装工法の考案
609	森　明光	（ 57 ）	アイシン機工(株)　吉良工場	ショートシリンダーによるロングリフターの考案
610	高橋　享一	（ 49 ）	トヨタ自動車(株)　上郷工場	ワンウェイクラッチ組付け治具の考案
611	中田　浩幸	（ 48 ）	豊生ブレーキ工業(株) 高浜工場	Cリング供給治具の考案

612	浦上　忠生	(45)	トヨタ自動車(株)　三好工場	側溝蓋脱着治具の考案
613	阿知波 昭	(42)	アイシン高丘(株)	試料の切断位置合せ治具の考案
614	山下　宗久	(42)	トヨタ自動車(株)　元町工場	自動アーク溶接チップ延命化と寿命検知方法の考案
615	大場　修司	(40)	アイシン機工(株)　吉良工場	切削力が制御されたバリ取り装置の考案
616	樋口　裕一	(36)	(株)シーヴイテック	ベアリングハウジング取り外し治具の考案
617	髙見　彩	(28)	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	離型紙自働スライド装置の考案
618	太田　広	(27)	小島プレス工業(株)　本社	傷付き防止押し広げリブの考案
619	藤枝　宏樹	(26)	(株)日本自動車部品総合研究所	微小粒の粒径分布測定方法の考案
620	山本　将廣	(25)	トヨタ自動車(株)　元町工場	重量管理方式Rrデフオイル注入機の考案
621	長谷川 拓也	(24)	トヨタ車体(株)　富士松工場	フロントアクスル搭載機の考案
622	東　芳明	(53)	(株)ジェイテクト　刈谷工場	キサゲ加工面の面当り確認工具の考案
623	山中　祐樹	(23)	アイシン辰栄(株)　和泉工場	シム紛失を防止するダイスの考案
624	後藤　弘臣	(48)	(株)アドヴィックス　刈谷工場	製品固定三次元クランプの考案
625	井上　多喜男	(44)	トヨタ紡織(株)　高岡工場	ポンプを利用した潤滑油廻流の考案
626	中畑　秀隆	(36)	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 田原工場	グリス再利用装置の考案
627	澁谷　豪史	(26)	トヨタ自動車(株)　本社工場	風流れ可視化蛍光糸法の考案
628	坂上　謙二	(43)	トヨタ自動車(株)　貞宝工場	黒皮段取り歪抜き治具の考案
629	柴田　和宗	(29)	トヨタ紡織(株)　高岡工場	シートカバー留め工具とコンベアの連動装置の考案
630	赤羽根 雅貴	(29)	(株)豊田自動織機　碧南工場	誤品セット時の流出防止装置の考案
631	増岡　佳祐	(24)	昌和合成(株)	成形品自然落下取出しのためのキャッチャーの考案
632	園田　正光	(39)	アイシン精機(株) 西尾機関工場	スタッドボルトシール材自動吸引装置の考案
633	岡田　賢治	(31)	アイシン精機(株)　工機工場	パイプ内外径のバリが同時に取れるカッターの考案
634	中根　健太	(25)	愛知製鋼(株)　鍛造工場	型潤滑条件の適正化と型命数の改良
635	中野　直子	(48)	(株)フレックスキャンパス	通い箱の掃除ロスを低減する台車の考案
636	鈴木　英仁	(37)	プラマック(株)　中山工場	金型入れ子交換作業の改善
637	中川　将志	(36)	ハマプロト(株)　生産グループ	作業性の良い運搬台車の考案
638	竹内　尚美	(30)	丸和電子化学(株)	カラーマグネットを利用した冷却水交換基準の考案
639	長尾　吉剛	(47)	トヨタ自動車(株)　本社工場	モータ部品製作工程の改善
640	山本　祐司	(40)	トヨタ自動車(株)　本社工場	自重落下式打撃振動伝達評価装置の考案
641	大西　進司	(38)	(株)中部プラントサービス 本店大江	金属体内部にあるゴム製部品形状の撮影技術の考案

642	池田　退三	（ 37 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	路面振動伝達測定用フローティング治具の考案
643	河合　和彦	（ 35 ）	アイシン精機(株)　工機工場	文字の打刻が片手で真っ直ぐ打てる治具の考案
644	笠松　秀幸	（ 33 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	レーザーによる左右角度測定器の考案
645	佐々木 優	（ 32 ）	トヨタ自動車(株)　本社工場	フォグランプ光漏れ検討方法の考案
646	山崎　ともみ	（ 26 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 岡崎工場	からくりスナップ組付け治具の考案
647	鈴木　伸昌	（ 35 ）	(株)デンソー　本社	刃具ワンタッチセット化による段取りの改善
648	成田　真人	（ 28 ）	アイシン・エィ・ダブリュ(株) 本社工場	重い治具を持ち上げず運搬保管する装置の考案
649	那須　秀樹	（ 37 ）	東和ブロー(株)	得意先荷姿の内材購入費低減の考案
650	髙木　洋和	（ 36 ）	アイシン辰栄(株) 本社港南工場	自重で起き上がるストッパの考案

三　重　県（91名）

651	田道　英明	（ 24 ）	トヨタ車体(株)　いなべ工場	搬送ラインフック自動倒し装置の考案
652	佐治　孝行	（ 27 ）	(株)デンソー　大安製作所	緩衝剤塗布装置の駆動部強度UPによる寿命改善
653	國分　宗一	（ 54 ）	本田技研工業(株)　鈴鹿製作所	ドア治具の改善
654	伊藤　章人	（ 32 ）	デンソートリム(株)	パワーリフターの安全向上改善
655	稲森　俊介	（ 39 ）	富士ｾﾞﾛｯｸｽﾏﾆｭﾌｧｸﾁｭｱﾘﾝｸﾞ(株) 鈴鹿事業所	自動ｴｱｰﾌﾞﾛｰ装置導入による異物不良の改善
656	江上　真一	（ 37 ）	(株)コベルク　いなべ工場	ひじ掛け部品取出し時の誤品防止装置の考案
657	岩谷　友紀	（ 41 ）	住友電装(株)	導通治具ピッキングシステムの考案
658	安井　康晃	（ 44 ）	中部電力(株)　三重支店	雷による設備被害箇所の効率的な点検方法の考案
659	増永　智丈	（ 44 ）	トヨタ車体精工(株)　いなべ工場	部品シューター落下式空ポリ箱返却装置の考案
660	山口　哲由	（ 60 ）	愛知機械工業(株)　松阪工場	簡易型運搬用台車の改良
661	田中　真人	（ 31 ）	AGF鈴鹿(株)	液体コーヒードラム製品殺菌工程の改善
662	安藤　武司	（ 42 ）	(株)ジェイテクト　亀山工場	単列深溝玉軸受研磨工程品質不良発生防止諸策考案
663	仁保　宏明	（ 42 ）	(株)ジェイテクト　亀山工場	単列深溝玉軸受研磨工程品質不良発生防止諸策考案
664	石垣　雄大	（ 26 ）	東海部品工業(株)　いなべ工場	安全にチップ交換が出来る可動式安全柵の考案
665	山口　忠一	（ 54 ）	三重県農業研究所	かぶせ茶栽培の被覆資材巻き取り装置の考案
666	岩間　豊	（ 54 ）	三重県農業研究所	かぶせ茶栽培の被覆資材巻き取り装置の考案

667	野村　勉	（ 41 ）	トヨタ車体(株) いなべ工場	電装品作用確認検査方法の改善
668	倉田　武典	（ 32 ）	(株)デンソー　大安製作所	からくり治具による生産性向上の改善
669	前山　健一	（ 59 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	金型の予熱装置および予熱方法の改善
670	杉本　淳二	（ 45 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	金型の予熱装置および予熱方法の改善
671	前田　崇	（ 28 ）	デンソートリム(株)	2輪出力溶接治具セット時間短縮改善
672	加藤　幸一	（ 53 ）	富士ｾﾞﾛｯｸｽﾏﾆｭﾌｧｸﾁｭｱﾘﾝｸﾞ(株) 鈴鹿事業所	小物前準備組立品供給方法改善
673	岡本　利夫	（ 37 ）	(株)コベルク　いなべ工場	自動車用後部座席の表皮材色照合装置の考案
674	伊藤　正信	（ 47 ）	住友電装(株)	PVCシート切断機の安全カバー改良
675	上山　誠	（ 39 ）	中部電力(株) 本店 上越火力建設事務所	乾燥による配管内つまり除去方法の考案
676	堀　裕紀	（ 34 ）	中部電力(株) 本店 火力センター　四日市火力発電所	乾燥による配管内つまり除去方法の考案
677	河原　一正	（ 25 ）	中部電力(株) 本店 火力センター　四日市火力発電所	乾燥による配管内つまり除去方法の考案
678	瀬古　成彦	（ 29 ）	トヨタ車体精工(株) いなべ工場	蛍光灯格納式装置の考案
679	中西　栄一	（ 52 ）	愛知機械工業(株) 松阪工場	型磨耗防止カバーの考案
680	中山　豊	（ 40 ）	AGF鈴鹿(株)	インスタントコーヒー製造工程の洗浄方法改善
681	秋山　嘉幸	（ 36 ）	トヨタ車体(株) いなべ工場	研ぎ水槽の水流装置の考案
682	石川　祐也	（ 24 ）	(株)デンソー　大安製作所	2次巻線マイクロアーク視覚不良改善
683	河井　勝	（ 48 ）	デンソートリム(株)	市販AGV改良による空ラック運搬方法改善
684	古川　朋紀	（ 40 ）	富士ｾﾞﾛｯｸｽﾏﾆｭﾌｧｸﾁｭｱﾘﾝｸﾞ(株) 鈴鹿事業所	部品取り出し工数の改善
685	林　文弘	（ 37 ）	(株)コベルク　いなべ工場	ロック締付けボルト逆締め防止装置の考案
686	小川　博也	（ 38 ）	住友電装(株)	エアバッグハーネスの圧着不良防止治具の考案
687	伊藤　健雄	（ 33 ）	トヨタ車体精工(株) いなべ工場	旋盤作業の安全性向上装置の考案
688	岩村　洸太	（ 24 ）	トヨタ車体(株) いなべ工場	衝突ダミー人形位置合わせ装置の考案
689	近藤　英治	（ 45 ）	(株)デンソー　大安製作所	操作盤ユニット開発による更新作業短縮の改善
690	廣瀬　大機	（ 56 ）	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	可変プーリのバックラッシュ測定装置の考案
691	近藤　賢	（ 37 ）	デンソートリム(株)	はんだ槽定期清掃の内製化改善
692	小田　辰也	（ 34 ）	富士ｾﾞﾛｯｸｽﾏﾆｭﾌｧｸﾁｭｱﾘﾝｸﾞ(株) 鈴鹿事業所	自作流れ棚によるｸﾘｰﾑはんだ管理の改善

693	北川　大誠	（ 35 ）	(株)コベルク　いなべ工場	自動車用運転座席の反転装置の考案
694	友寄　賢三	（ 43 ）	住友電装(株)	HC－Sキャリアカット装置の考案
695	飯野　嵩征	（ 30 ）	トヨタ車体精工(株)　いなべ工場	部品供給レーン足踏み式ストッパーの考案
696	鈴木　麻裕	（ 29 ）	トヨタ車体(株)　いなべ工場	ロール紙カッター機の改良
697	中岡　唱親	（ 39 ）	(株)デンソー　大安製作所	羽子板研磨工程砥石形状と厚さ変更の改善
698	中西　明広	（ 30 ）	本田技研工業(株)　鈴鹿製作所	切断装置の改善
699	清水　照已	（ 54 ）	デンソートリム(株)	樹脂外観検査方法の改善
700	鈴木　貴史	（ 42 ）	富士ｾﾞﾛｯｸｽﾏﾆｭﾌｧｸﾁｭｱﾘﾝｸﾞ(株)　鈴鹿事業所	生産ﾗｲﾝの設備停止時間短縮による生産性改善
701	藤塚　克幸	（ 34 ）	トヨタ車体(株)　いなべ工場	下地塗装修正道具の考案
702	近藤　智也	（ 24 ）	(株)デンソー　大安製作所	ステータ吸着搬送治具の改善
703	石田　哲也	（ 35 ）	本田技研工業(株)　鈴鹿製作所	熱処理炉の稼動方法の改善
704	大谷内 剛	（ 31 ）	デンソートリム(株)	防滴剤の膜厚測定方法の改善
705	荒川　忠之	（ 32 ）	富士ｾﾞﾛｯｸｽﾏﾆｭﾌｧｸﾁｭｱﾘﾝｸﾞ(株)　鈴鹿事業所	スプライシング作業台作製による作業改善
706	藤岡　祥広	（ 27 ）	トヨタ車体(株)　いなべ工場	バンパー塗装効率向上の為の治具改良
707	福岡　悟	（ 27 ）	(株)デンソー　大安製作所	No11TR反転チャック爪の寿命向上の改善
708	松田　淳平	（ 33 ）	本田技研工業(株)　鈴鹿製作所	磁性物検出装置を備える検査装置の改善
709	金島　秀男	（ 52 ）	本田技研工業(株)　鈴鹿製作所	磁性物検出装置を備える検査装置の改善
710	中澤　秀人	（ 42 ）	デンソートリム(株)	生産指示用カードのセット作業改善
711	柴田　貴史	（ 25 ）	トヨタ車体(株)　いなべ工場	シェーピングエアーノズルの気流テスト装置の考案
712	下山　達也	（ 24 ）	(株)デンソー　大安製作所	セラミック部品組付機パレット整備レス化の考案
713	村上　孝一	（ 36 ）	トヨタ車体(株)　いなべ工場	フロントドア脱着台車改善による安全性の向上考案
714	丹羽　建夫	（ 38 ）	(株)デンソー　大安製作所	ＲＩ-ISCVバルブAssy組付治具の改善
715	葛西　橋光	（ 57 ）	本田技研工業(株)　鈴鹿製作所	金型保持装置の改善
716	小前田 和稔	（ 49 ）	本田技研工業(株)　鈴鹿製作所	金型保持装置の改善
717	下山　順	（ 39 ）	トヨタ車体(株)　いなべ工場	電着ハンガー集電子自動点検装置の考案
718	髙木　雅之	（ 29 ）	(株)デンソー　大安製作所	焼成炉汚れ品質不良防止フィルターの考案

719	牧野　友一	(27)	トヨタ車体(株) いなべ工場	ボデー搭載トレーの改良
720	山内　研嗣	(24)	(株)デンソー　大安製作所	細径ケースランナー分割入子の改善
721	齋藤　泰貴	(38)	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	軸部材への圧入物の圧入機の考案
722	中尾　正徳	(53)	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	軸部材への圧入物の圧入機の考案
723	平田　誠	(40)	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	軸部材への圧入物の圧入機の考案
724	清水　栄次	(34)	トヨタ車体(株) いなべ工場	汎用性ブレーキ加圧器の改良
725	七里　輝	(38)	(株)デンソー　大安製作所	廻り止め鉸め部の自動高さ検出改善
726	石川　琢也	(40)	トヨタ車体(株) いなべ工場	スカッフオーナメント誤品取り出し防止機の考案
727	金城　和茂	(30)	(株)デンソー　大安製作所	ピン穴加工用リーマの形状変更による刃具の改善
728	難波　賢二	(34)	トヨタ車体(株) いなべ工場	塗装完成面チェック工程の改善
729	楠元　隼	(26)	(株)デンソー　大安製作所	生産準備作業の時間短縮と保全性向上の考案
730	髙橋　優太	(30)	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	ステータ組立体搬送台車の上蓋締め込み治具の考案
731	生田　裕一	(33)	トヨタ車体(株) いなべ工場	リフトサイドブレーキ引き忘れ防止バーの考案
732	佐々木 博哉	(35)	(株)デンソー　大安製作所	自動8号抵抗素子の白金線伸ばし治具費の改善
733	吉田　基次	(25)	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	エフ取り出し作業の改善
734	谷﨑　哲朗	(29)	トヨタ車体(株) いなべ工場	フォークリフト用ノーパンクタイヤ交換機の考案
735	中田　裕二	(28)	(株)デンソー　大安製作所	スラリー注入工程のスラリー注入量安定化への考案
736	打田　典範	(60)	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	粘性材料の塗布装置の改善
737	島田　隼輔	(24)	トヨタ車体(株) いなべ工場	動力を使用しない部品押さえ開閉装置の考案
738	梅本　祥	(28)	(株)デンソー　大安製作所	プラグ六角二面規正不良0への改善
739	藤森　隆	(53)	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	組み付け調整治具および組み付け方法の改善
740	児玉　達矢	(27)	トヨタ車体(株)　いなべ工場	補給梱包補助吸着機の考案
741	伊藤　寿洋	(49)	(株)デンソー　大安製作所	成型形破損防止による仕損費低減の考案

滋　賀　県（18名）

742	古野　良治	(60)	東レ(株) 滋賀事業場	多層積層フィルム積層装置の開発における考案

743	脇坂　徹	(44)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	カムシャフト専用取鍋の考案
744	山﨑　武志	(25)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	KRクランクシャフト　バランスの改善
745	松井　信太朗	(24)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	電子A／T　デフギア偏芯NGの改善
746	下山　直樹	(57)	東レ(株)　滋賀事業場	コンタクトレンズの表面処理方法の考案
747	馬場　昭	(40)	(株)ダイフク　滋賀事業所	新機種洗車機の生産方法の改善
748	西田　裕人	(34)	東レ(株)　滋賀事業場	テープ蛇行量の低減による収率並びに加工性の改善
749	山田　詩郎	(32)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	KFヘッドシリンダ湯廻りNGの改善
750	野邑　允	(33)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	KFヘッドシリンダ湯廻りNGの改善
751	馬場　勝利	(25)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	KFヘッドシリンダ湯廻りNGの改善
752	津田葉 敏行	(50)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	NRヘッドラインW／J内切粉残り防止の考案
753	早川　俊文	(47)	日本電気硝子(株) 滋賀高月事業場	防火用ガラス研磨スピードアップの考案
754	西山　祐三	(49)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	洗浄液油水分離促進装置の考案
755	多和　友之	(31)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	鋳造中子運搬台車の改善
756	谷　大輔	(34)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	ファイヤーハザード体験機の考案
757	紀伊　利明	(31)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	ダイカストマシンチップ寿命の改善
758	國近　慎司	(28)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	ダイカストマシンチップ寿命の改善
759	上北　貴彦	(25)	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	ダイカストマシンチップ寿命の改善

京　都　府　（9名）

760	辻　展之	(33)	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	金型スライドプレートの磨耗点検の簡素化改善
761	福田　真志	(33)	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	エンジンルーム キズ防止自動巻き取りカバー 改善
762	小畑　和生	(34)	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	ハンドル軸連結部取り付け位置確認用治具の考案
763	前田　耕道	(46)	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	作業エリアへのリフトレスの考案
764	竹森　誠	(44)	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	車両塗装面へのホコリ付着低減の改善
765	北村　恵彦	(43)	(株)クロスエフェクト	オーダーメイド精密臓器シミュレーターの考案
766	山本　康之	(43)	(株)最上インクス	微細極小部品に対する試作製造システムの考案
767	岡野　武司	(41)	(株)最上インクス	微細極小部品に対する試作製造システムの考案
768	好永　孝志	(42)	(株)最上インクス	微細極小部品に対する試作製造システムの考案

大 阪 府 （5名）

769	加藤　常雄	（ 53 ）	大阪ガス(株) 泉北製造所第一工場	都市ガス製造プラント制御システムの改善
770	德永　雅秀	（ 55 ）	(株)クボタ　枚方製造所	建設機械部品の品質改善
771	川間　幹翁	（ 58 ）	(株)クボタ　堺製造所	エンジン　クランクカム　ボーリング専用機の改良
772	鮫島　一志	（ 35 ）	(株)ジェイテクト　国分工場	鍛造抜きカス材の再活用法の考案
773	松田　正	（ 58 ）	コーキ・テクノ(株)	スピンドルユニットの補修作業の改善

兵 庫 県 （22名）

774	藤原　良典	（ 61 ）	(株)タクミナ	受入れ検査用治具の考案
775	山口　浩史	（ 49 ）	(株)神戸製鋼所　加古川製鉄所	排煙脱硫装置内各槽の液抜き方法の改善
776	松田　充弘	（ 39 ）	ジェミックス(株)　神戸本社工場	加熱試験適用化に向けた大容量バーナの改良
777	重信　敏男	（ 34 ）	ジェミックス(株)　神戸本社工場	加熱試験適用化に向けた大容量バーナの改良
778	神田　竜志	（ 37 ）	(株)神鋼エンジニアリング＆メンテナンス　加古川事業所	高炉炉体プレートライナー取替え技術の考案
779	藤井　剛将	（ 26 ）	(株)神戸製鋼所　技術開発本部	ホブ加工模擬試験方法の考案
780	望月　優	（ 50 ）	川崎重工業(株)　神戸工場	潜水艦大組立工事における艦内巻込作業の改善
781	三木　朗義	（ 50 ）	川崎重工業(株)　明石工場	シリンダーヘッド機械加工ラインの生産性改善
782	本山　功	（ 45 ）	(株)神戸製鋼所　神戸製鉄所	棒鋼工場加熱炉抽出ピッチ制御安定化回路の考案
783	稲継　佑輔	（ 23 ）	(株)神戸製鋼所　神戸製鉄所	棒鋼工場加熱炉抽出ピッチ制御安定化回路の考案
784	橋本　淳司	（ 36 ）	新日鐵住金(株)　広畑製鐵所	積層コア熱伝導率測定方法の考案
785	桒野　大介	（ 26 ）	新日鐵住金(株)　技術開発本部	水膜浸漬腐食試験法および試験装置の考案
786	中原　智行	（ 45 ）	三菱重工業(株)　高砂製作所	ガスタービン燃焼器尾筒溶接組立の改善
787	小柳　敬寛	（ 25 ）	(株)神戸製鋼所　技術開発本部	FIBイオン源用針先電極製作方法の考案
788	遠藤　英樹	（ 50 ）	川崎重工業(株)　播磨工場	鉄道車輌用台車加工方法の改善
789	林　正樹	（ 41 ）	新日鐵住金(株)　技術開発本部	熱間プレス鋼板の焼入性簡易評価技術の考案
790	堀田　博信	（ 42 ）	三菱重工業(株)　高砂製作所	発電用ガスタービン排気車室製作工法の改善
791	原田　隆一	（ 38 ）	新日鐵住金(株)　技術開発本部	熱間プレス大型開発試作試験技術の改善
792	加茂　真伸	（ 31 ）	新日鐵住金(株)　技術開発本部	熱間プレス大型開発試作試験技術の改善
793	三俣　和義	（ 47 ）	オークラ輸送機(株)　加古川東工場	粉体塗装作業の改善
794	松内　喜量	（ 50 ）	(株)福原精機製作所	ソルトバス炉温度計測方法の改善
795	江草　秀明	（ 37 ）	日鉄住金テクノロジー(株)	営業電車の車軸応力を無人で計測する装置の考案

奈 良 県 （15名）

796	橋本　有一	（ 36 ）	光洋サーモシステム(株)	ハースローラー部の煉瓦穴あけ作業の改善
797	越智　正直	（ 39 ）	メタコート工業(株) 奈良工場	スポット溶接品のワーク排出方法改善
798	北島　宏一	（ 37 ）	GMB(株)	治具のガタつきを無くす改善
799	上田　忠信	（ 35 ）	メタコート工業(株) 奈良工場	自動貼り合せ工程の改善
800	今窪　麻人	（ 25 ）	三笠産業(株) 本社工場	キャップ製造用金型に関する不具合の改善
801	安田　幸一	（ 52 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	コア変形による不良発生防止の為のチャック爪改善
802	橋本　晋一	（ 39 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	電動パワーステアリング静寂性向上の考案
803	堀川　敦	（ 42 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	ベアリングの逆組防止治具の考案
804	前田　俊和	（ 46 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	施削チップ改良による寿命向上と加工能力向上改善
805	德田　克敏	（ 49 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	調達部品打切り業務管理の改善
806	小山　大輔	（ 29 ）	メタコート工業(株) 奈良工場	単板自動ライン吸着システムの改良
807	長友　光雄	（ 41 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	歯切盤のツールホルダー共用化への改善
808	大藏　武臣	（ 38 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	簡易自動化装置取付けによる省人化1名の改善
809	川田　敦史	（ 38 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	からくりシュートによる打ちキズ防止の考案
810	森脇　聡一	（ 24 ）	(株)ジェイテクト 奈良工場	ワーク脱着装置開発によるサイクルタイム短縮改善

和 歌 山 県 （7名）

811	中本　康	（ 35 ）	(株)ウメタ 晩稲工場	梅加工製品容器の改善
812	丸山　修也	（ 36 ）	スガイ化学工業(株)	廃棄物有効利用による省エネ コストダウンの考案
813	村田　信子	（ 46 ）	ライオンケミカル(株)	原料投入部改良による作業効率の改善
814	上久保 早志	（ 42 ）	(株)坂口製作所	生産管理システムの考案
815	中尾　信之	（ 41 ）	阪和電子工業(株)	写真解説付き組立マニュアルの考案
816	佐野　元宣	（ 34 ）	小西化学工業(株)	生産性向上の為の液体製品充填ラインの改良
817	黒木　昌弘	（ 47 ）	小川工業(株)	洗浄工程インライン化によるナット生産性の改善

島 根 県 （4名）

818	岡村　豪	（ 44 ）	中国電力(株) 電源事業本部三隅発電所	EP槌打方式切替による煙道ドラフト損失低減考案

819	三好　英一	(55)	中国電力(株) 電源事業本部三隅発電所	EP槌打方式切替による煙道ドラフト損失低減考案
820	伊藤　真也	(45)	(株)出雲村田製作所	外部電極焼成工程の品質改善
821	近藤　篤史	(36)	中国電力(株) お客さまサービス本部松江営業所	配電業務における機材の改良及び工具の考案

岡 山 県 （8名）

822	松尾　茂広	(48)	パナソニック(株) AVCネットワークス社 メディア事業部 津山工場	ディスク包装同梱生産の合理化改善
823	松本　善行	(48)	パナソニック(株) AVCネットワークス社 メディア事業部 津山工場	ディスク包装同梱生産の合理化改善
824	藤本　龍司	(42)	ヒルタ工業(株)	自動車用パーキングブレーキ等の溶接設備の改善
825	前原　晃	(53)	ヒルタ工業(株)	自動車用パーキングブレーキ等の溶接設備の改善
826	岡田　薫	(54)	パナソニックAVCディスクサービス(株)	BD-ROM二層ディスク歩留の改善
827	松尾　広行	(50)	パナソニックAVCディスクサービス(株)	BD-ROM二層ディスク歩留の改善
828	石井　久宣	(44)	クラレ玉島(株)	ポリエステル繊維製品の汚れ繊維と異物混入の改善
829	佐久間 裕	(44)	クラレテクノ(株) 倉敷営業所	ポリエステル繊維製品の汚れ繊維と異物混入の改善

広 島 県 （6名）

830	宮野　靖幸	(47)	マツダ(株) 本社工場	砂型による薄肉鋳造品の製造方法の考案
831	秋山　泰仲	(38)	マツダ(株) 本社工場	砂型による薄肉鋳造品の製造方法の考案
832	檜垣　幸久	(35)	マツダ(株) 本社工場	砂型による薄肉鋳造品の製造方法の考案
833	三好　高広	(40)	(株)ヤマサキ	充填巻締機におけるボトル仮締め作業治具の考案
834	余村　順史	(27)	広島アルミニウム工業(株)	自動車向けオートマチック部品の品質生産性改良
835	今井　正明	(57)	山九(株) 広島支店広島南事業所	木製パレット製作治具の考案

山 口 県 （12名）

836	下村　賢一	(39)	神鋼ファブテック(株)	切断機及び曲げ機多台持ち化による生産性改善
837	大塚　博文	(29)	神鋼ファブテック(株)	切断機及び曲げ機多台持ち化による生産性改善
838	冨永　正浩	(45)	マツダ(株) 防府工場	自動変速機組立ライン　からくり改善
839	大谷　時博	(50)	(株)日立製作所 交通システム社 笠戸事業所	大型NCフライス作業の創意工夫改善
840	中塚　ひろむ	(60)	三菱重工業(株) 下関造船所	航空機翼用FRP部品の製造方法に関する改善
841	谷田　康徳	(31)	(株)神戸製鋼所 長府製造所	多能工化による6号脱脂の生産性改善
842	金子　寛章	(24)	(株)神戸製鋼所 長府製造所	多能工化による6号脱脂の生産性改善

843	芥川　知也	(38)	帝人ファーマ(株)　岩国事業所 製薬技術研究所	特殊割線錠及び特殊割線打錠機の考案
844	土屋　雅樹	(39)	(株)トクヤマ	焼成炉排ガスシール性能の改善
845	友口　聡	(39)	新日鐵住金ステンレス(株) 光製造所　薄板工場	黒汚れ発生防止対策の考案
846	瀬耒　尚則	(49)	(株)日立製作所 交通システム社　笠戸事業所	車両生産設備における修理保全作業の改善
847	倉増　優	(37)	(株)出光プランテック徳山	配管固定バンド取外し治具と楽ちんテコ式治具考案

徳 島 県 （9名）

848	森　幸司	(42)	大塚製薬(株)　徳島板野工場	造粒工程における徹底した粉塵封じ込め対策の考案
849	小烏　太平	(57)	(株)ジェイテクト　徳島工場	シーソー式からくり水平搬送の考案
850	岸下　祐樹	(27)	(株)大塚製薬工場　松茂工場	内箱組立装置部品改良による組立性能の改善
851	三木　聡	(34)	(株)大塚製薬工場　松茂工場	大容量製品の外袋フィルム挿入不良改善
852	上野　武生	(25)	(株)ジェイテクト　徳島工場	熱間鍛造機搬送チャックフィンガー形状考案
853	佐藤　勝	(57)	(株)ジェイテクト　徳島工場	研磨砥石形状の見直しによる音合格率向上改善
854	竹内　浩二	(39)	(株)ジェイテクト　徳島工場	研磨砥石形状の見直しによる音合格率向上改善
855	河田　進	(60)	(株)大塚製薬工場　松茂工場	非電解質製品での製造時における高圧異常の改善
856	美馬　雅之	(32)	(株)大塚製薬工場　松茂工場	検査精度向上による誤排出の改善

香 川 県 （5名）

857	坂東　栄	(45)	(株)ジェイテクト　香川工場	円すいころ軸受ころ寸法測定器の改善
858	合田　智哉	(25)	ユニ・チャームプロダクツ(株) 四国工場豊浜製造所	ウエットティッシュ設備生産性の改善
859	児玉　敏則	(33)	(株)ジェイテクト　香川工場	TRBころ研磨クーラント濾過システム考案
860	三谷　和也	(48)	(株)ジェイテクト　香川工場	複列円すいころ軸受外輪用自動外観検査機考案
861	田村　秀嗣	(45)	(株)ジェイテクト　香川工場	複列円すいころ軸受外輪用自動外観検査機考案

愛 媛 県 （5名）

862	上田　貴昭	(37)	(株)井関　松山製造所	エンジンクランクシャフト自動矯正装置の考案
863	金森　清	(38)	(株)井関　松山製造所	エンジンクランクシャフト自動矯正装置の考案
864	上川　孝博	(36)	(株)トーヨ	快適性と安全性を兼ね備えた防護衣への改良
865	渡邊　義雄	(44)	(株)トーヨ	快適性と安全性を兼ね備えた防護衣への改良
866	深見　明	(30)	渦潮電機(株)　本社・大西工場	PCIバス規格製品用デバイス診断ツールの考案

高 知 県 （1名）

867	立仙　優	（ 42 ）	(株)ルネサスエレクトロニクス 高知事業所	半導体露光装置電源ユニット内製化コスト改善

福 岡 県 （9名）

868	大濱　貴志	（ 45 ）	日産自動車九州(株)	塗料ゴミ低減を目指したチッソ洗浄システムの考案
869	佐々木 優	（ 27 ）	トヨタ自動車九州(株)　宮田工場	アルミ高意匠一体型バックドアプリ曲げ要件の考案
870	池田　俊樹	（ 44 ）	新日鐵住金(株)　棒線事業部 小倉製鐵所	Ch-tapの短縮による操業改善
871	武冨　為人	（ 38 ）	新日鐵住金(株)　棒線事業部 小倉製鐵所	Ch-tapの短縮による操業改善
872	亀井　壽一	（ 43 ）	トヨタ自動車九州(株)　宮田工場	ウエイト落下方式による部品箱供給システム考案
873	藤井　貴浩	（ 43 ）	小竹化成(株)	ゴム部品の1ヶ切り出し装置考案
874	松尾　健太	（ 30 ）	日産自動車九州(株)	多種類部品判別による無人運搬システムの考案
875	松本　充永	（ 29 ）	(株)三井ハイテック	エアー吹き出しによるリングカス上り防止の考案
876	田中　伸明	（ 25 ）	(株)三井ハイテック	エアー吹き出しによるリングカス上り防止の考案

佐 賀 県 （5名）

877	門田　洋	（ 69 ）	(株)門田木工	収納家具のイージーオーダーシステムの考案
878	門田　榮子	（ 64 ）	(株)門田木工	収納家具のイージーオーダーシステムの考案
879	門田　祥子	（ 33 ）	(株)門田木工	収納家具のイージーオーダーシステムの考案
880	秀島　幸広	（ 36 ）	吉田刃物(株)	高硬度ステンレス刃物の熱処理方法の考案
881	中島　啓富	（ 59 ）	トヨタ紡織九州(株)	無動力式搬送台車の考案

熊 本 県 （11名）

882	那須　裕二	（ 47 ）	ルネサスセミコンダクタ九州・山口(株) 熊本川尻工場	ロボット修理とオーバーホール内製化の考案
883	小夏　朋宏	（ 28 ）	アイシン九州(株)	リム成形ボイド不良低減の考案
884	緒方　一茂	（ 35 ）	メルコ・ディスプレイ・テクノロジー(株) 泗水工場	配向材の使用量削減の考案
885	髙松　幸司	（ 38 ）	(株)山清工業九州	ケーブル被覆剥き作業の半自動化治具の考案
886	野口　謙一	（ 48 ）	ルネサスセミコンダクタ九州・山口(株) 熊本川尻工場	半導体製造ラインの業務効率改善
887	山内　貴博	（ 38 ）	アイシン九州(株)	BKTピン圧入とBKTピンカシメ自働化考案
888	古閑　祐二	（ 36 ）	メルコ・ディスプレイ・テクノロジー(株) 泗水工場	組立作業における合理化の考案

889	丸山　義政	(51)	(株)山清工業九州	プレスメントセンサー配線チェッカー治具の考案
890	前原　淳也	(30)	ルネサスセミコンダクタ九州・山口(株) 熊本川尻工場	原単位の見える化による用力費コストダウンの考案
891	一　寛之	(30)	ルネサスセミコンダクタ九州・山口(株) 熊本川尻工場	原単位の見える化による用力費コストダウンの考案
892	山﨑　孝	(33)	ルネサスセミコンダクタ九州・山口(株) 熊本川尻工場	原単位の見える化による用力費コストダウンの考案

大 分 県 （5名）

893	濱田　輝道	(37)	大分電子工業（株）三重工場	リアルタイムモニタリングシステムの考案
894	中谷　文彦	(60)	新日鐵住金（株）大分製鐵所	高炉の高生産を支える炉前技術の改善
895	古園　純一郎	(37)	西日本電線（株）	接着剤塗布方法の改善
896	岐津　達之	(29)	西日本電線（株）	接着剤塗布方法の改善
897	小野　洋次郎	(41)	TOTO（株）大分工場	6連式高速バレル鍍金装置の改良

宮 崎 県 （1名）

898	松田　富巳徳	(48)	(株)ホンダロック	ドアシリンダー錠の組立工程の改善

沖 縄 県 （1名）

899	照屋　忠敏	(49)	沖縄県農林水産部畜産研究センター	トランスバーラ乾草調整時間短縮法の考案

総 務 省 （18名）

900	伊藤　和義	(52)	(独)情報通信研究機構	ペーパーレス化による研究評価作業の改善
901	佐野　千歳	(43)	(独)情報通信研究機構	ペーパーレス化による研究評価作業の改善
902	寺田　健次郎	(36)	(独)情報通信研究機構	ペーパーレス化による研究評価作業の改善
903	三谷　友里恵	(30)	日本放送協会 釧路放送局技術部	局外伝送受信設備　統合監視制御装置の考案
904	長尾　和彦	(49)	日本放送協会 札幌放送局技術部	地上デジタル中継局　監視システムの考案
905	鈴木　昭廣	(58)	(株)エヌ・ティ・ティ エムイー ﾈｯﾄﾜｰｸｻｰﾋﾞｽ事業本部	波長多重装置PKG取替えツールの開発考案
906	中田　吉彦	(56)	(株)NTTホームテクノ 北陸支店設備サービス部	クラウド型代替機在庫払出返納管理システムの考案
907	伊東　弘二郎	(46)	エヌ・ティ・ティ・コミュニケーションズ(株)　経営企画部	ヒューマンエラー撲滅に向けた通信光判別技術考案
908	末岡　鉄也	(37)	エヌ・ティ・ティ・コミュニケーションズ(株)　サービス基盤部	ヒューマンエラー撲滅に向けた通信光判別技術考案
909	本池　圭藏	(39)	大阪市消防局　警防部　司令課	塩素ガス除去用カートリッジの考案
910	副島　大輔	(34)	大阪市消防局　此花消防署	塩素ガス除去用カートリッジの考案

911	山田　敬史	(36)	湖北地域消防本部　警防課	多目的安全シートの考案
912	伏木　貴則	(32)	湖北地域消防本部　警防課	多目的安全シートの考案
913	松田　敏行	(35)	福井市消防局　臨海消防署	エアー注入式フローティング搬送器具の考案
914	奥迫　正康	(49)	呉市消防局 西消防署　狩留賀出張所	消防活動補助器具の考案
915	深谷　悠平	(27)	呉市消防局 東消防署　郷原出張所	消防活動補助器具の考案
916	牧野　正二	(51)	名古屋市消防局 中消防署　橘出張所	バスケットストレッチャー血液汚染防止シート考案
917	田口　隆浩	(48)	名古屋市消防局 中消防署	バスケットストレッチャー血液汚染防止シート考案

財 務 省 （17名）

918	坂下　剛	(56)	(独)造幣局貨幣部貨幣課	リサイクル品を活用した円形選別計数装置の考案
919	上葉　義行	(53)	(独)造幣局貨幣部貨幣課	リサイクル品を活用した円形選別計数装置の考案
920	日浅　敬	(36)	(独)造幣局貨幣部貨幣課	リサイクル品を活用した円形選別計数装置の考案
921	須藤　浩之	(49)	(独)造幣局東京支局貨幣課	プルーフ貨幣等圧印時の円形供給不具合の改善
922	髙橋　健	(43)	(独)造幣局東京支局貨幣課	プルーフ貨幣等圧印時の円形供給不具合の改善
923	齊藤　克也	(35)	(独)造幣局東京支局貨幣課	プルーフ貨幣等圧印時の円形供給不具合の改善
924	阿出川 みちよ	(43)	(独)国立印刷局虎の門工場	就労資格証明書作業方法改善
925	松本　明子	(46)	(独)国立印刷局小田原工場	新型銀行券検査機の実用化に向けた考案
926	菊池　正則	(46)	(独)国立印刷局滝野川工場	色校正システムの考案
927	尾本　美幸	(36)	(独)国立印刷局彦根工場	銀行券仕上作業における効率化及び品質保証の改善
928	宇賀神　浩二	(29)	日本たばこ産業(株)　北関東工場 製造部　製品担当	フィルタープラグ風送安定化の考案
929	小野寺　直之	(31)	日本たばこ産業(株)　浜松工場 製造部　製品担当	たばこ巻上機における破れ製品検出器の考案
930	山口　勉	(50)	日本たばこ産業(株)　九州工場 製造部　製品担当	たばこ包装機の小箱詰品還元装置の考案
931	加藤　守	(58)	日本たばこ産業(株)　関西工場 製造部　第一製品担当	たばこ解放調理機の巻詰りに対する改善
932	矢板　正晴	(47)	日本たばこ産業(株)　郡山工場 製造部　製品担当	CA-C紙ガムテープ剥がれ防止対策の考案
933	石井　寛	(57)	日本たばこ産業(株)　岡山印刷工場　製造部　印刷担当	予備乾燥不使用によるLPG使用量の改善
934	三島　良介	(27)	日本たばこ産業(株)　東海工場 製造部　原料加工担当	たばこ刻搬送部での夾雑物除去装置の考案

農 林 水 産 省 （9名）

935	一石　司夫	(50)	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 中央農業総合研究センター	パワーハローへの播種ユニット取り付け装置の考案
936	長野　秀範	(49)	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	豚の移動式手術台の考案

937	大森　勇人	(42)	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	放牧牛の咀嚼測定器装着に有効な頭絡の考案
938	熊谷　朋広	(40)	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	放牧牛の咀嚼測定器装着に有効な頭絡の考案
939	三浦　幸浩	(45)	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	放牧牛の咀嚼測定器装着に有効な頭絡の考案
940	平田　秀幸	(51)	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 北海道農業研究センター	ドリルシーダ用の少量播種ホッパの考案
941	岡　信光	(44)	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 近畿中国四国農業研究センター	土壌調査に使用する採土缶の掘り取り補助具の考案
942	藤川　益弘	(52)	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 近畿中国四国農業研究センター	土壌調査に使用する採土缶の掘り取り補助具の考案
943	松上　勝利	(45)	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 近畿中国四国農業研究センター	土壌調査に使用する採土缶の掘り取り補助具の考案

経 済 産 業 省（2名）

944	島田　正樹	(42)	(独)産業技術総合研究所	流量計特性試験装置の高精度化への改良
945	大谷　怜志	(36)	(独)産業技術総合研究所	流量計特性試験装置の高精度化への改良

国 土 交 通 省（21名）

946	山吉　貴文	(36)	中国地方整備局中国技術事務所施工調査課	河川堤防除草における刈草集草梱包機械の考案
947	前原　哲	(49)	東日本旅客鉄道(株) 東京支社 東京総合車両センター	空気ばねベローズ解体装置の考案
948	伊藤　祐司	(52)	東日本旅客鉄道(株) 東京支社 東京総合車両センター	空気ばねベローズ解体装置の考案
949	齊藤　敏行	(49)	東日本旅客鉄道(株) 東京支社 東京総合車両センター	空気ばねベローズ解体装置の考案
950	宇髙　雄哉	(31)	東海旅客鉄道(株) 新幹線鉄道事業本部 運輸営業部	波動計画滞留本数システムの考案
951	山﨑　史也	(26)	東海旅客鉄道(株)　関西支社 大阪仕業検査車両所	波動計画滞留本数システムの考案
952	花田　康太	(23)	東海旅客鉄道(株)　関西支社 大阪仕業検査車両所	波動計画滞留本数システムの考案
953	牧野　道成	(36)	東日本旅客鉄道(株) 千葉支社 千葉機械技術センター	エレベーター休止時の音声案内装置の考案
954	佐久間 誠	(38)	東日本旅客鉄道(株) 千葉支社 設備部 旅客設備課	エレベーター休止時の音声案内装置の考案
955	荒木　悦男	(54)	(独)鉄道建設・運輸施設整備支援機構　鉄道建設本部東京支社	変圧器箱とケーブル故障検知器の一体化の考案
956	山口　敏	(32)	九州旅客鉄道(株)　建設工事部	関門トンネルにおける新型き電分岐装置の考案
957	佐藤　和也	(27)	九州旅客鉄道(株) 小倉電力区	関門トンネルにおける新型き電分岐装置の考案
958	西野　篤史	(25)	九州旅客鉄道(株) 小倉電力区	関門トンネルにおける新型き電分岐装置の考案
959	伊藤　真人	(49)	東日本旅客鉄道(株) 仙台支社 仙台電力技術センター	可動ブラケット用簡易冠雪防止カバーの考案
960	小澤　嘉彦	(52)	東日本旅客鉄道(株) 横浜支社 横浜電力技術センター	トロリ線の曲げ具の考案
961	高木　真理	(23)	東日本旅客鉄道(株) 横浜支社 横浜電力技術センター	トロリ線の曲げ具の考案
962	山崎　重明	(53)	四国旅客鉄道(株) 多度津工場	FGTバックゲージ測定器の改善

963	玉井　成之	（ 55 ）	九州旅客鉄道(株) 大分鉄道事業部　大分工務センター	ちょう架線支持金具の改良
964	梅田　博布	（ 38 ）	東日本旅客鉄道(株) 八王子支社　八王子機械技術センター	ガス式融雪装置凍結防止対策の改善
965	堀内　俊	（ 26 ）	東日本旅客鉄道(株) 八王子支社　八王子機械技術センター	ガス式融雪装置凍結防止対策の改善
966	佐久間 重人	（ 40 ）	東日本旅客鉄道(株) 八王子支社　設備部	ガス式融雪装置凍結防止対策の改善

警　察　庁（11名）

967	益子　光生	（ 35 ）	茨城県鹿嶋警察署	制動式潜降索の考案
968	圷　　邦章	（ 35 ）	茨城県鹿嶋警察署	制動式潜降索の考案
969	羽生　智昭	（ 35 ）	茨城県土浦警察署	制動式潜降索の考案
970	原田　光浩	（ 49 ）	大阪府警察本部刑事部鑑識課	滅菌済微物採取シートの考案
971	平木　強史	（ 46 ）	九州管区警察局熊本県情報通信部機動通信課	無線伝送装置アンテナ用ライフル形照準器の考案
972	小濵　達也	（ 55 ）	九州管区警察局熊本県情報通信部機動通信課	無線伝送装置アンテナ用ライフル形照準器の考案
973	鈴木　哲人	（ 43 ）	栃木県警察本部警務部警務課	瞬間的拘束用具の考案
974	秋山　英輔	（ 40 ）	栃木県那須塩原警察署	瞬間的拘束用具の考案
975	内藤　崇	（ 37 ）	愛知県警察本部刑事部鑑識課	毛髪等採取キットの考案
976	堀川　悠司	（ 31 ）	愛知県警察本部刑事部鑑識課	毛髪等採取キットの考案
977	大藤　郁美	（ 28 ）	愛知県警察本部刑事部鑑識課	毛髪等採取キットの考案

防　衛　省（10名）

978	峰元　洋	（ 38 ）	海上自衛隊　補給本部	航空機用GPS航法装置試験器材の考案
979	松元　将志	（ 32 ）	海上自衛隊　第1整備補給隊	航空機用GPS航法装置試験器材の考案
980	月岡　茂生	（ 32 ）	航空自衛隊　第3航空団　整備補給群　修理隊	F－2のエンジン整備における故障探求要領の改善
981	木村　勇介	（ 26 ）	航空自衛隊　第3航空団　整備補給群　修理隊	F－2のエンジン整備における故障探求要領の改善
982	磯貝　忠義	（ 39 ）	海上自衛隊　横須賀造修補給所	電子管エージング用接続装置の考案
983	日高　禎洋	（ 44 ）	海上自衛隊　第1整備補給隊	航空機用ガスタービンエンジンの防錆要領の改善
984	福元　直樹	（ 46 ）	海上自衛隊　第1整備補給隊	航空機用ガスタービンエンジンの防錆要領の改善
985	奈良木 光一	（ 32 ）	海上自衛隊　第1整備補給隊	航空機用ガスタービンエンジンの防錆要領の改善
986	堂ノ脇　康仁	（ 40 ）	海上自衛隊　第1整備補給隊	フィルターボウル脱着工具の考案
987	﨑田　和弘	（ 37 ）	海上自衛隊　第211教育航空隊	フィルターボウル脱着工具の考案

文 部 科 学 省 （7名）

988	小林　孝典	（ 46 ）	(独)日本原子力研究開発機構 敦賀本部高速増殖炉研究開発センター	超音波を用いた非常用DG材料強度診断方法の考案
989	鈴木　満	（ 56 ）	(独)日本原子力研究開発機構 東海研究開発センター	高速炉MOX燃料製造用造粒設備の改良
990	塙　幸雄	（ 49 ）	(独)日本原子力研究開発機構 東海研究開発センター	高速炉MOX燃料製造用造粒設備の改良
991	柴沼　公和	（ 38 ）	(独)日本原子力研究開発機構 東海研究開発センター	高速炉MOX燃料製造用造粒設備の改良
992	檜山　和久	（ 31 ）	(独)日本原子力研究開発機構 大洗研究開発センター	リアルタイム多機能入域管理システムの考案
993	島田　浩	（ 49 ）	(独)日本原子力研究開発機構 大洗研究開発センター	リアルタイム多機能入域管理システムの考案
994	黒澤　昭彦	（ 39 ）	(独)日本原子力研究開発機構 大洗研究開発センター	リアルタイム多機能入域管理システムの考案