

●発展型

(平成18~20年度)

郡山エリア

医工連携によるハaptic(触覚)技術の高機能化とその応用展開

事業推進体制

- 事業総括…………福井 邦顕(日本全薬工業株式会社代表取締役社長)
- 研究統括…………齋藤 烈(日本大学工学部機械工学科 教授)
- 科学技術コーディネータ…野田 博行
- 高橋 宣光

核となる研究機関

- 日本大学工学部、福島県立医科大学、福島大学

財団法人 福島県産業振興センター
〒963-0215 福島県郡山市待池台1-12
TEL. 024-959-1951



研究開発のねらい

福島県では、ハaptic技術が日大(郡山)で開発された我が国独自の世界最先端技術で、これを核とする先端医療機器産業を育成することは、我が国の次世代医療産業創成のためにも必要不可欠であることから、本技術を遠隔医療や外科手術ロボットなどの最先端医療機器をはじめ臨床現場に広く応用するため、郡山地域の一般型都市エリア産学官連携事業として医療への展開に向けて研究開発を行ってきた。現在、ハaptic技術の開発研究が、新しい医療機器の開発のみならず、人に優しくて非侵襲、低侵襲型の次世代医療福祉機器への展開を可能とし、この技術をコアに医療機器として試作されたものも数多く出てきている。

本都市エリア・発展型事業では、このハaptic技術を核とした医療福祉機器の研究開発を行い、これまで構築した産学官ネットワークを活用し、さらに「うつくしま次世代医療産業集積プロジェクト」事業を併せて実施することにより、郡山地域に医療福祉機器産業クラスターの形成を加速させることを目的とする。

研究の内容

遠隔医療や生活支援ロボットなどの最先端機器へ融合可能な新しいハaptic技術により次世代医療機器の実現を目指す。

1. ハaptic(触覚)デバイスの集積化と高機能化、医療機器への応用

1-1 ハaptic機能を有する高機能型超音波プローブの開発と臨床への応用

患部を触診する手と同じように、肝硬変やしこりなどの硬さを検出し画像化することができる次世代型の超音波診断装置などへの応用展開を図る。

1-2 位相シフト法による非接触型眼圧計診断装置の開発研究

従来の接触型プローブに対し、空中伝播の超音波を適用することでプローブを測定対象(眼球)に直接接触することなく、非接触で硬さを計測する新しい眼圧計測装置を開発する。

2. ハaptic計測による卵子・培養組織のバイオクオリティ評価システムの開発

2-1 卵子のバイオクオリティ評価システムの開発

ハaptic技術を応用し、卵子のバイオメカニクス特性からバイオクオリティを評価するシステムを、(1)マイクロタクタイルセンサ(MTS)プローブの信頼性向上、(2)培養細胞計測用チャンバーの開発、(3)酸素呼吸量測定技術を融合したMTSの高機能化、及び(4)臨床評価により、最終的に全要素技術を融合させて完成する。

2-2 タクタイルマッピングによる培養組織のバイオクオリティ評価システムの開発

ハaptic技術を応用し、培養組織レベルでのバイオメカニクス特性を測定してバイオクオリティを評価するシステムを、(1)MTSプローブの高速化、(2)プローブ走査システムの開発、(3)測定用培養組織チャンバーの開発、及び(4)臨床評価により、最終的に全要素技術を融合させて完成する。

3. ハaptic機能を持つやさしくやわらかい次世代ロボットハンド・アームシステムの開発と医療支援システムへの応用

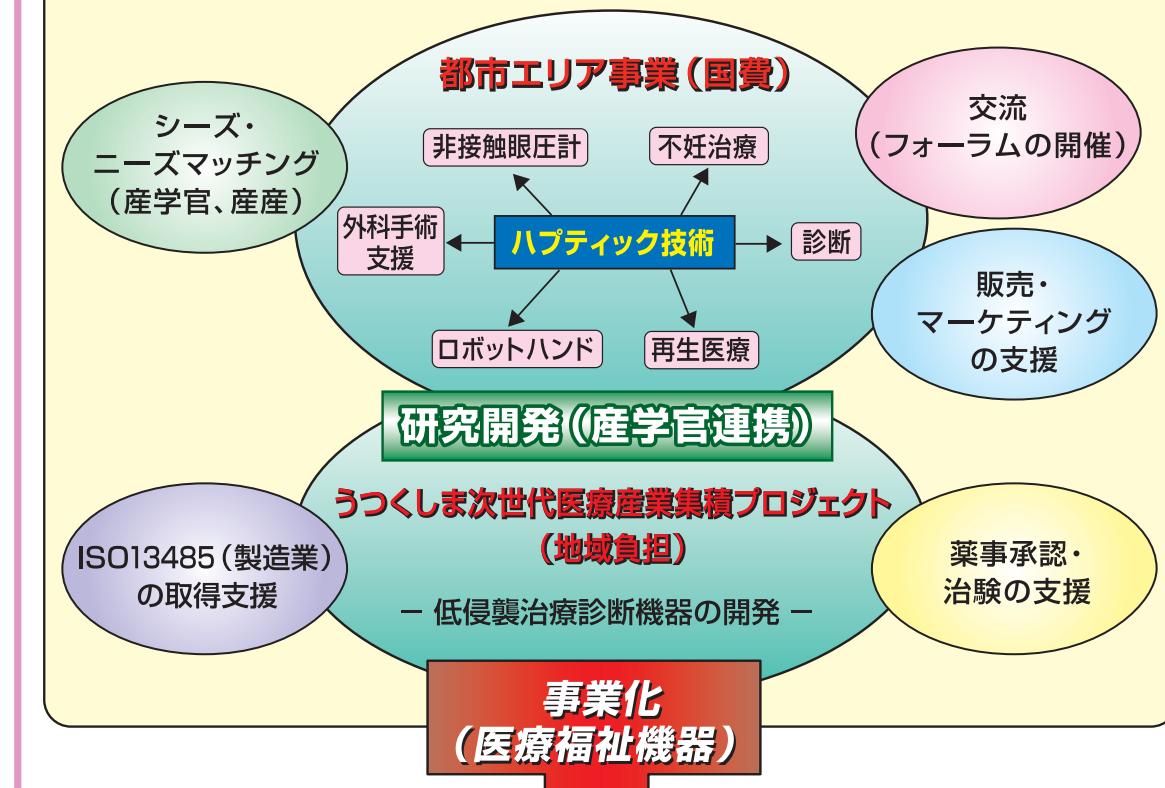
材料、センサ、システム等異分野の専門家を密に連携させ、複合機能材料を用いた最適構造設計や軽量小型直動アクチュエータ等を用いた関節機構のシステム化などを通じて、限界の軽量化を図ったロボットハンド・アームシステムを実現する。また、これまでの研究成果を活用した高度なセンサデバイスや軽量・柔軟な筐体を実現し、心理学の専門家による解析・評価を設計に取り入れることで、人間共存型ロボット用次世代ハンド・アームシステムとしての有用性を高めることを試みる。

ハaptic技術による次世代型外科手術支援・医療診断装置の開発

(一般型 平成14年度～平成16年度)

医工連携によるハaptic(触覚)技術の高機能化とその応用展開

(発展型 平成18年度～平成20年度)



医療福祉機器産業クラスターの形成