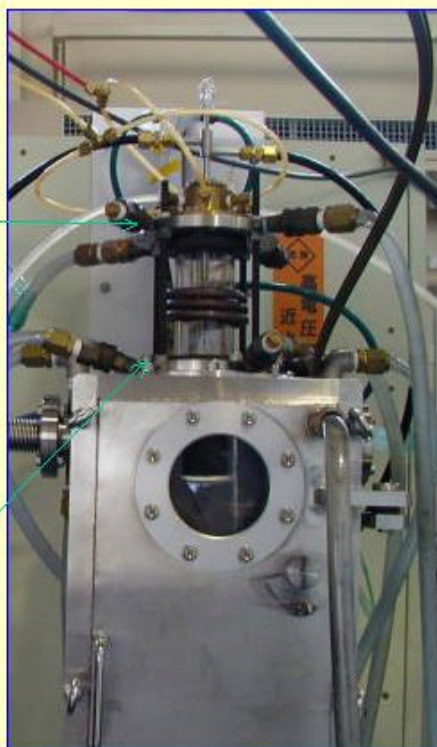
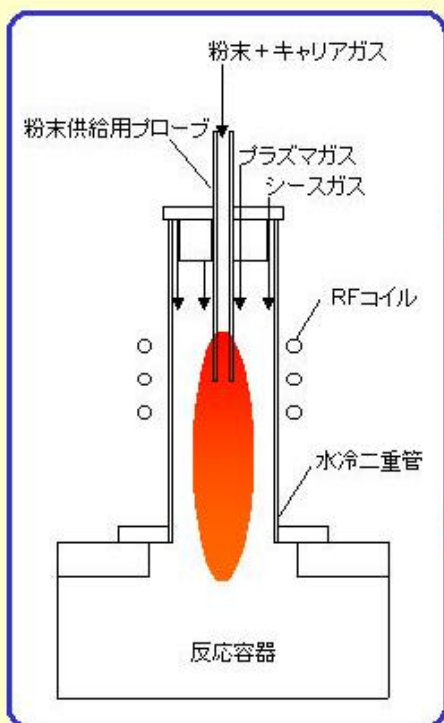


補足図1 プラズマ反応装置およびプラズマ処理条件



プラズマ処理条件

プラズマガス	Ar	Ar
シースガス	Ar-H ₂	Ar-H ₂
キャリアガス	Ar	Ar+ CO ₂
周波数 / MHz	2	
プレートパワー / kW	40	
圧力 / kPa	27	
原料供給速度 / g · min ⁻¹	17	