この<mark>機械</mark>技術者キャリア形成スキーム(コアスキーム)は、技術者の生涯を通じたキャリアパスの観点から、<mark>機械</mark>技術者の段階(ステージ)に応じた資質能力等(コアコンピテンシー) について作成したものである。

項目	ステージ1	ステージ2	ステージ3	ステージ4	ステージ5
年齢の目安	20歳代(学卒)	30歳~	35歳~	40歳~	50歳~
技術者像	・「材料力学」「機械力学・制御」「熱工学」「流体工学」に関する機械技術において、「数学」「物理学」「材料」「制御」に関する基礎的学識を有し、設計、製造、研究、開発に関する特定の技術問題を解決できる機械技術者 ・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門を自覚し、不足する技術に関して上司から指導・助言を受け、その技術を積極的に獲得する機械技術者	「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野に関して、基礎的学識に加え、実務経験に基づく見識を有し、両者を融合させた応用能力のもとに、設計、製造、研究、開発に関する複数の技術問題を解決できる機	「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野に関して、実務経験に基づく学識及び高等の応用能力を有し、かつ、豊かな創造性を持って複合的な設計、製造、研究、開発に関する技術問題を発見して解決できる機械技術者	<mark>研究、開発に関する</mark> 技術問題を発見して解決 できる機械技術者	エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野に関して、豊富な実務経験に基
	・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野に関して、明示された特定の設計、製造、研究、開発に関する業務を、組織の基準や上司の指導・助言に基づき、確実かつ効率的に遂行する。	・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野に関して、明示された設計、製造、研究、開発に関する特定の業務は自ら、広範な業務は上司の協力を仰ぎながら、技術者倫理を持って確実かつ効率的に遂行する。	「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野に関して、複合的な問題を発見し、学識及び高等の応用能力、確固たる高い技術者倫理を持って、これらの設計、製造、研究、開発に関する問題を調査・分析し、解決策を提示し、確実かつ効率的に遂行する。	決策を提示し、確実かつ効率的に遂行する。	・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野に関して、学識及び高等の応用能力、確固たる高い技術者倫理を持って、技術経営的な視点で、当該分野にかかる大規模かつ重要なプロジェクトに対する設計、製造、研究、開発に関する解決策を提示し、責任者として確実かつ効率的に遂行する。
業務上の責任・権限	・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加工・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野に関して、明示された設計、製造、研究、開発に関する特定の業務を遂行した結果に対する責任を有する。 ・当該分野にかかる製品を構成する特定の要素の品質を保証する。	らの専門分野に関して、明示された設計、製造、研究、開発に関する特定の業務を遂行した結果に対する責任を有する。	「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自 らの専門分野に関して、複合的な設計、製	エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野に関する複合的な業務、隣接する設計、製造、研究、開発に関する複数の技術分野にかかる業務の責任を有する。 ・当該分野にかかる製品全体のコスト・品質の	通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・ 精密機械」に関する機械技術の内、自らの専

業務上必要な能力 (対外的な関係を含 む)	・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野におけるコア技術を理解できる。 ・一定の基礎的学識を修得し、上司の指導・助言の下、設計、製造、研究、開発に関する担当業務を支障なく遂行できる。 ・自己啓発に努める。 ・対外的な相手(顧客等)との打合せでは、相手の要求を理解できる。		「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野における担当業務において、自らの創意工夫によって主体的かつ確実に遂行できる。 ・複合的な問題を発見して、分析・調査し、設	らの創意工夫によって主体的かつ確実に遂行できる。 ・複合的な設計、製造、研究、開発に関する問題を発見して、分析・調査し、解決策を提示し、指導できる。 ・専門の技術を通して、技術とヒト・カネ・情報・設備等の関係を理解できる。 ・自己啓発に努める。 ・対外的な相手(顧客等)との打合せでは、責任者又はキーパーソンとして対応し、問題を	「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野における担当業務において、自らの創意工夫によって主体的かつ確実に遂行できる。 ・複合的な設計、製造、研究、開発に関する問題を発見して、分析・調査し、解決策を提示し、指導できる。
(ものづくり)製品に 対する品質、コスト及 び生産性に関する姿 勢	「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野における特定の製品について、 上司の指導・助言の下、製造工程の構築、開発作業を担当し、仕様性能を達成するととも	・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門分野における新製品について、上司の指導・助言の下、製造工程の構築、開発作業を担当し、仕様性能を達成するとともに、コスト低減、品質保証の作業を合わせて担当できる。	・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」 「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加 エ・ファクトリーオートメーション及び産業機 械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」 「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自 らの専門分野における当該製品の自らが、性 能、コストを満足し、先進的な製造工程を構築	・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らが、性能、コストを満足し、当該製品の先進的な製造工程を構築する他、品質を保証した新製品の開発作業を行うとともに、部下の作業となることができた。	- 「機械記針」「廿零五学」「機械五学。判例」
活躍のイメージ	「慌」、父母・初加伐城及び建設城域、「ロイット」 「情報・精密機械」に関する機械技術の内(白)	・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門科目について、明確に定められた仕様を満たす製品を製造・開発する機械技術者・大まかに定められた仕様を満たす製品を製	ターサービス等)において、明確なデザインと現場感覚を持った機械技術者のリーダー・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自	・ものづくりの複数の過程(マーケティング、製品企画、デザイン、設計、生産、販売、アフターサービス等)において、明確なデザインと現場感覚を持った機械技術者のリーダー・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」「情報・精密機械」に関する機械技術の内、自らの専門科目について、複合的な要求を満た	品企画、デザイン、設計、生産、販売、アフターサービス等)において、明確なデザインと現場感覚を持った機械技術者のリーダー ・「機械設計」「材料力学」「機械力学・制御」「動力エネルギー」「熱工学」「流体工学」「加エ・ファクトリーオートメーション及び産業機械」「交通・物流機械及び建設機械」「ロボット」
資格 (技術士補/技術士)	技術士補	技術士補	技術士(20専門技術部門)	技術士(20専門技術部門/総合技術監理部門)	技術士(20専門技術部門/総合技術監理部門)