

平成27年度 創意工夫功労者賞 受賞者一覧 (991名)

番号	氏名	年齢	勤務先	業績名
<b>北海道 (13名)</b>				
1	坂下 勝彦	( 58 )	新日鐵住金(株) 棒線事業部 室蘭製鐵所	製鋼機械設備の生産性向上技術適用及び 考案
2	斉藤 高行	( 58 )	出光興産(株) 北海道製油所	ガラス製デシケーターの安全な保管方法の 考案
3	柏木 敏章	( 47 )	北海道電力(株) 札幌統括電力センター	既設網管基礎流用による鉄塔元位置建替 工法の考案
4	河野 博	( 52 )	(株)日本製鋼所 室蘭研究所	水素吸蔵合金を応用したシステム開発改 良及び改善
5	能戸 昭彦	( 51 )	トヨタ自動車(株) 土別試験場	折りたたみ式車両運搬移動台車の考案
6	鳥山 直文	( 33 )	トヨタ自動車北海道(株)	設備からのエア排圧利用式浮力リフター の考案
7	向井 靖暁	( 32 )	トヨタ自動車北海道(株)	圧力バランスによる自動油補給装置の考 案
8	野崎 雅裕	( 51 )	トヨタ自動車(株) 土別試験場	漏洩オイル分離回収装置の考案
9	齊藤 将人	( 29 )	トヨタ自動車北海道(株)	押出しピン廻りからの離型剤染み出し防止 の考案
10	永井 喜雄	( 44 )	トヨタ自動車(株) 土別試験場	気泡の発生しない氷作製BOXの考案
11	阿部 淳一	( 42 )	トヨタ自動車(株) 土別試験場	タイヤ積み降ろし機構付き運搬台車の考 案
12	松下 謙二	( 58 )	北海製鉄(株) 製造部 コークス工場	第6コース炉実窯補修方法の改善
13	田口 慎太郎	( 42 )	苫東石油備蓄(株) 苫小牧事業所	油抜き配管付スペーサーによる飛散防止 対策の考案
<b>青森県 (1名)</b>				
14	今 喜代美	( 60 )	(株)リビエラ	地下水熱利用省エネ及びエコシステムの 考案
<b>岩手県 (45名)</b>				
15	菊池 健	( 41 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	原価低減を目的とした圧縮エア製造機 の考案
16	田中 伸一	( 58 )	(株)デンソー岩手	冷却水の一時的流動変動による装置停止 回避法考案
17	桐田 貴彦	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	安全対策を目的とした事故防止扉の考案
18	佐藤 勝雄	( 49 )	NECネットワークプロダクツ(株)	曲げ加工治具の考案
19	小田島 弘樹	( 29 )	(株)本興製工所 花巻工場	タップ治具と検査機の自製による品質と工 程の改善
20	藤田 治	( 50 )	(株)本興製工所 花巻工場	タップ治具と検査機の自製による品質と工 程の改善
21	永井 博昭	( 45 )	(株)本興製工所 花巻工場	タップ治具と検査機の自製による品質と工 程の改善
22	阿部 誠也	( 33 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	コンベアーチェーン簡易自動清掃機の考案
23	本郷 泰介	( 34 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	作業時間短縮を可能にしたブラケットの考 案

24	成田	大悟	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	作業性向上を目的とした紙折り機の考案
25	菅原	直樹	( 35 )	NECネットワークプロダクツ(株)	作業性を追求した収納式外観点検作業台の考案
26	阿部	秀平	( 31 )	北上製紙(株)	粒状パルプ異物除去装置考案
27	佐藤	広美	( 55 )	NECネットワークプロダクツ(株)	電子回路基板の試験方法改善
28	夏井	正則	( 42 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	ミニマム化に拘ったプレス品自働積込み装置の考案
29	兎澤	道宏	( 46 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	ミニマム化に拘ったプレス品自働積込み装置の考案
30	千田	庄一	( 41 )	NECネットワークプロダクツ(株)	装置組立方法の改善
31	河野	通徳	( 35 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	にくさ作業解消を目的とした自動カーテンの考案
32	藤井	哲也	( 50 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	小物部品供給装置の考案
33	松嶋	幸恵	( 49 )	NECネットワークプロダクツ(株)	温度負荷試験における運用簡易化ツールの考案
34	對馬	純也	( 40 )	アイシン東北(株)	端子供給及び層間紙巻取モーターレス化の考案
35	菅原	玄光	( 31 )	東北KAT(株)	回転式潤滑剤塗布機の考案
36	藤井	裕樹	( 31 )	塩野義製薬(株) 金ヶ崎工場	作業環境を改善した仕込み治具の考案
37	長谷川	眞之	( 43 )	(株)デンソー岩手	リレーICソケット化によるボードの改善
38	水迫	成功	( 50 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	整備工数低減を目的とした金型残圧軽減構造の考案
39	高村	康久	( 41 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	プレス金型調整における良品条件確認方法の考案
40	岩渕	洋一郎	( 32 )	NECネットワークプロダクツ(株)	ネットワーク化構築による検査記録管理方法の改善
41	小野	竜	( 47 )	NECネットワークプロダクツ(株)	エアシリンダによる試験棚の考案
42	足野	和博	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	上塗塗装ブース前ピット除塵装置の考案
43	中川	健治	( 58 )	北上製紙サポート(株)	小動物用敷料製造設備の紙ひも繋ぎ除去方法の改善
44	須田	浩司	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	車両床裏部品の手元化装置の考案
45	千葉	正樹	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	無人運搬台車の非常停止装置の考案
46	佐藤	義則	( 43 )	NECネットワークプロダクツ(株)	二層構造による主組立と副組立混流ラインの考案
47	小野寺	俊幸	( 40 )	NECネットワークプロダクツ(株)	電子回路基板の不良箇所特定手法の考案
48	及川	智三	( 59 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	清掃工数低減を目的とした常時清掃機の考案
49	高橋	竜也	( 31 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	無人搬送車停止位置決め装置の考案
50	鈴木	浩章	( 35 )	北上製紙(株)	小動物敷料製造用紙ひも断裁機の改良
51	菅原	はるみ	( 49 )	NECネットワークプロダクツ(株)	図面閲覧システムの考案
52	丹	則夫	( 47 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	原価に拘ったコイルエンド材送り方法の考案
53	鈴木	喜美夫	( 48 )	NECネットワークプロダクツ(株)	リベット打ち忘れ防止カウンタの考案

54	安彦	喜孝	( 35 )	アイシン東北(株)	空箱返却からくりシュートの考案
55	阿部	久太	( 30 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	樹脂製部品の誤欠品検出装置の考案
56	遠山	敏之	( 47 )	NECネットワークプロダクツ(株)	テストプログラム実行時のコマンド入力方法の改良
57	天笠	玲子	( 40 )	NECネットワークプロダクツ(株)	修理品管理ツールの考案
58	吉田	悟	( 37 )	NECネットワークプロダクツ(株)	ケーブル配線治具化の考案
59	道又	文紀	( 25 )	(株)エフビー	金型表面粗さと樹脂流れの相関分析による不良改善

### 宮 城 県 (13名)

60	齋藤	一正	( 44 )	トヨタ自動車東日本(株)	低コストシート搬送台車導入による運搬工数の改善
61	齋藤	文孝	( 62 )	東北大学電気通信研究所	球状スピーカアレイ装置の考案
62	小田	智昭	( 42 )	トヨタ自動車東日本(株)	SPS箱自動実空装置及び自動搬送台車導入考案
63	高橋	幸一	( 37 )	東北大学流体科学研究所	スラッシュ室素の固体粒子攪拌用プロペラの改良
64	伊東	栄市	( 51 )	トヨタ自動車東日本(株)	ラッゲージヒンジ自動締付け自動搬送工数低減考案
65	森住	祐司	( 38 )	トヨタ自動車東日本(株)	ラッゲージインナー自動化による工数低減の考案
66	加藤	招宏	( 56 )	トヨタ自動車東日本(株)	フロントヘッダーならいスポット溶接自動化の考案
67	樋渡	祐太	( 29 )	東北電子工業(株)	金型確認用治具製作の考案
68	草刈	良徳	( 52 )	東北電子工業(株)	サイクル改善
69	磯和	美智子	( 58 )	三陸化成(株)	ロスコスト削減への取組みの考案
70	二瓶	智志	( 45 )	東北交通機械(株)	E5系コンプレッサー内輪抜取治具の考案
71	高橋	一史	( 27 )	トヨタ自動車東日本(株)	熱伝導率向上によるピストンピン圧入異常改善
72	国本	潔	( 59 )	トヨタ自動車東日本(株)	動力取出し伝達装置の考案

### 秋 田 県 (6名)

73	鈴木	仁	( 55 )	日立オートモティブシステムズステアリング(株) 秋田事業所	梱包用バンド自働供給装置の考案
74	石橋	昭	( 52 )	日立オートモティブシステムズステアリング(株) 秋田事業所	梱包用バンド自働供給装置の考案
75	佐藤	和美	( 40 )	秋田指月(株)	エポキシ樹脂注入装置の構造改善
76	赤田	永輝	( 24 )	みちのくココア・コーラプロダクツ(株) 秋田工場	砂糖溶解タンク洗浄水使用量及び作業負荷の改善
77	佐藤	圭司	( 23 )	みちのくココア・コーラプロダクツ(株) 秋田工場	砂糖溶解タンク洗浄水使用量及び作業負荷の改善
78	福島	大希	( 40 )	みちのくココア・コーラプロダクツ(株) 秋田工場	結露防止加温装置のユーティリティ制御の改善

## 山形県（6名）

79	増子 康典	（ 36 ）	東北エプソン(株)	プラズマCVD装置メンテナンス部材再生改善
80	真田 佑介	（ 35 ）	東北エプソン(株)	プラズマCVD装置メンテナンス部材再生改善
81	佐藤 豊彦	（ 53 ）	NECエンベデッドプロダクツ(株)	データ書込み設備へのLGA着脱工法改善
82	高橋 信善	（ 47 ）	NECエンベデッドテクノロジー(株)	データ書込み設備へのLGA着脱工法改善
83	横堀 孝	（ 33 ）	NECエンベデッドテクノロジー(株)	データ書込み設備へのLGA着脱工法改善
84	後藤 香織	（ 30 ）	NECエンベデッドテクノロジー(株)	テスターチェックの仕組み改善

## 福島県（7名）

85	作山 智一	（ 36 ）	アルパインプレシジョン(株)	断熱金型を使用した塗装レス成形方式の考案
86	吉田 健一	（ 35 ）	アルパインプレシジョン(株)	断熱金型を使用した塗装レス成形方式の考案
87	笛木 聖	（ 54 ）	日産自動車(株) いわき工場	コンタミ撲滅吸引装置の考案
88	木内 貴徳	（ 39 ）	アルパインテクノ(株)	電子基板への特殊自動防湿剤塗布方式の考案
89	伊谷 隆	（ 47 ）	アルパイン(株)	輸送カートン仕様の見直しによる物流コスト改善
90	渡辺 尊之	（ 55 ）	アルパインマニュファクチャリング(株)	からくり製造ラインの考案
91	大河原 政江	（ 46 ）	JR東日本テクノロジー(株) 郡山支店	E657系車体間ダンパ脱着作業方法の考案

## 茨城県（14名）

92	中島 正順	（ 44 ）	(株)日立製作所 電力システム社 日立事業所	直線シールユニット気密試験治具の考案
93	磯貝 武	（ 42 ）	(株)日立製作所 電力システム社 日立事業所	直線シールユニット気密試験治具の考案
94	鈴木 裕治	（ 47 ）	(株)日立製作所 電力システム社 日立事業所	直線シールユニット気密試験治具の考案
95	金川 浩	（ 50 ）	新日鐵住金(株) 鹿島製鐵所	操業安定化に寄与する計装及び計測設備の改善
96	徳川 信好	（ 43 ）	(株)日立製作所 交通システム社	車両用制御器製缶溶接作業混流流れ化ラインの考案
97	石島 二男	（ 60 ）	京三電機(株) 結城工場	からくり段取り台車の考案
98	江連 真也	（ 28 ）	京三電機(株) 第1工場	メンテナンスレス銅リング成形機の考案
99	関根 邦彦	（ 34 ）	(株)日立ビルシステム	セラミックウエッジ加工効率の改善
100	生井 和雄	（ 48 ）	京三電機(株) 結城工場	パレット投入取出し作業の改善
101	所 大介	（ 41 ）	ニチアス(株) 結城工場	巻き取り工程の作業負荷軽減と1人工化設備の考案
102	小林 英樹	（ 44 ）	ニチアス(株) 結城工場	巻き取り工程の作業負荷軽減と1人工化設備の考案
103	鹿野谷 智孝	（ 35 ）	ニチアス(株) 結城工場	巻き取り工程の作業負荷軽減と1人工化設備の考案

104	大山 訓	( 43 )	(株)日立製作所 インフラシステム社 土浦事業所	遠心ファンロータ纏めの改善
105	増子 衛	( 51 )	(株)日立ハイテクノロジーズ	半導体検査装置用大型精密部品の最適加工法考案

### 栃 木 県 (9名)

106	柴田 正	( 60 )	古河電気工業(株) 日光事業所	アルミニウムHDD基板製造工程の生産性改善
107	岩瀬 富美男	( 60 )	日産自動車(株) 栃木工場	無人搬送車の制御基板の修理方法の改善
108	森 康裕	( 45 )	日産自動車(株) 栃木工場	無人搬送車の制御基板の修理方法の改善
109	高橋 央基	( 51 )	日立アプライアンス(株) 栃木事業所	ルームエアコン室内セル生産性の改善
110	田中 保久	( 56 )	日産自動車(株) 栃木工場	アルミ鋳造用金型ガス抜き用ベントの考案
111	近藤 進	( 55 )	日立アプライアンス(株) 栃木事業所	圧縮機外販出荷作業の改善
112	古沢 徹	( 51 )	(株)神戸製鋼所	連続焼鈍炉内における冷却歪の改善
113	平出 亨	( 47 )	(株)クボタ 宇都宮工場	不適合集計システム構築による品質改善
114	神原 勉	( 47 )	(株)小松製作所 小山工場	工作機械工具交換装置芯出しの見える化 治具考案

### 群 馬 県 (23名)

115	赤石 浩一	( 36 )	日野自動車(株) 新田工場	グリス注入方法の考案
116	市川 瑠生	( 27 )	サンデン(株) 赤城事業所	上下停止位置自在の検査用ライトの考案
117	大河原 真樹	( 34 )	(株)IHIエアロスペース 富岡事業所	薬品自動吹付け装置の考案
118	松本 久	( 47 )	パナソニックAP空調・冷設機器(株)	工程不良率低減の改善
119	高橋 努	( 55 )	サンデン(株) 八斗島事業所	位置決め装置ユニットの誤動作防止機構 の考案
120	小野 勝	( 43 )	(株)ミツバ 新里工場	塗装前処理における自前エアブロー装置 の考案
121	清水 孝作	( 56 )	サンデン(株) 赤城事業所	バルブ開閉の見える化の考案
122	秋山 敏広	( 54 )	(株)ミツバ 富岡工場	からくり供給によるギア歯面干渉傷防止の 考案
123	飯塚 隆之	( 41 )	ルネサスセミコンダクタマニユ ファクチュアリンク(株)	イオン注入装置の異物対策による不良防 止の改善
124	中野 純晴	( 30 )	AGF関東(株)	レギュラーコーヒー包装フィルムのロス削 減改善
125	中島 正裕	( 45 )	(株)大嶋電機製作所	ビニール袋自動開口装置の考案
126	堀越 隆	( 44 )	NECパーソナルコンピュータ (株) 群馬事業場	バッテリー充電治具の作成による生産性の 改善
127	神山 進也	( 42 )	サンワテック(株)	治具の共通化と不良低減を両立した着座 治具の考案
128	板谷 逸平	( 30 )	サンワサーモテック(株)	複数回路の詰まり検査機の考案
129	山中 千絵美	( 32 )	サンデン電装(株)	シュート板カシメ機の考案

130	本田	和弘	( 52 )	(株)プリテック	プラスチック塗装不良率低減のためのシステム改良
131	飯島	努	( 49 )	サンデン(株) 製造本部	コンベアチェーン自動給油装置の考案
132	平野	賢二	( 34 )	日野自動車(株) 新田工場	重量物組付けによる作業性向上の改善
133	原竹	真一郎	( 24 )	日野自動車(株) 新田工場	異常表示見える化の改善
134	小林	良彰	( 38 )	日野自動車(株) 新田工場	内スプライン歯のバリ取り作業廃止の改善
135	小林	勇	( 40 )	サンデン(株) 八斗島事業所	トランスファーマシンの段取り治具の改良
136	大貫	勝吉	( 27 )	日野自動車(株) 新田工場	連続ガス浸炭炉NOX測定方法の改善
137	松本	泰弥	( 35 )	(株)IHIエアロスペース 富岡事業所	水溶性廃油処理装置の考案

### 埼玉県 (11名)

138	萩原	聖一	( 64 )	富士電機機器制御(株) 吹上事業所	電磁開閉器配線作業支援システムの考案
139	宮澤	祐司	( 36 )	富士電機機器制御(株) 吹上事業所	電磁開閉器配線作業支援システムの考案
140	橋本	豊	( 34 )	富士電機機器制御(株) 吹上事業所	電磁開閉器配線作業支援システムの考案
141	塚原	誠	( 37 )	埼玉工業(株)	シートレール端末プロテクター組付け機の考案
142	米沢	長雄	( 64 )	三州製菓(株) 埼玉第1工場	製品自動反転による味付け装置の考案
143	大澤	一博	( 38 )	埼玉工業(株)	コイル材繋ぎ溶接工法の改善
144	石田	光央	( 38 )	上板塑性(株)	冷鍛成形品の低荷重化によるプレス負荷の改善
145	前村	正和	( 40 )	金子農機(株)	底板スポット装置の改良
146	石川	将広	( 42 )	賛光精機(株) 本社工場	工程削減と治具改良による加エリードタイムの改善
147	松澤	直之	( 41 )	賛光精機(株) 本社工場	工程削減と治具改良による加エリードタイムの改善
148	野口	勇太	( 33 )	賛光精機(株) 本社工場	工程削減と治具改良による加エリードタイムの改善

### 千葉県 (8名)

149	堤	英	( 58 )	山九(株) 君津支店	45t車両中間リング取外し治具の改善
150	山本	正敏	( 41 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	溶融還元炉における吹錬内容の改善
151	磯部	忠吉	( 40 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	溶融還元炉における吹錬内容の改善
152	鈴木	純	( 29 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	溶融還元炉における吹錬内容の改善
153	鎗田	光昭	( 48 )	山九(株) 君津支店	重量溝蓋取外し治具の考案
154	大平	寛	( 28 )	出光興産(株) 千葉製油所	パラキシレン装置還流比制御構築による省エネ改善
155	植村	勇治	( 27 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	顧客要求を反映した検査と光沢ムラの改善
156	馬場	徹	( 34 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	顧客要求を反映した検査と光沢ムラの改善

## 東京都（9名）

157	齊藤 誠史	（ 26 ）	東日本電気エンジニアリング(株) 東京支店	遮断器及び断路器タイミングチェッカーの 考案
158	地場 敏男	（ 74 ）	(株)吉増製作所	穴あけ作業方法の改善
159	今関 剛	（ 36 ）	(株)ダイフク 東京第1カスタマーステーション	スタッカークレーン走行車輪交換作業の改 善
160	内田 聡	（ 34 ）	トヨタ紡織(株) 関東工場	製品干渉による当てキズ防止の考案
161	春木 勝徳	（ 40 ）	日野自動車(株) 日野工場	トラックロープ縛り用フック金具の考案
162	印藤 幸男	（ 41 ）	日野自動車(株) 日野工場	ピン打ち込み具の考案
163	佐藤 純	（ 23 ）	日野自動車(株) 日野工場	ピン打ち込み具の考案
164	伊藤 芳広	（ 55 ）	日野自動車(株) 羽村工場	重筋作業撲滅のためのタイヤ搭載補助台 車の考案
165	倉田 正美	（ 53 ）	日野自動車(株) 日野工場	コーションプレート定量取出し機の考案

## 神奈川県（10名）

166	渡邊 秀徳	（ 55 ）	日産自動車(株) 総合研究所	カム研削盤用超高速ホイールの考案
167	齋藤 謙	（ 31 ）	日産自動車(株) 車両生産技術 本部 新車生産準備技術センター	LBセル電圧測定器の改良による測定時間 の改善
168	矢島 知巳	（ 43 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	厚板ホットレベラー矯正鋼板の品質改善
169	鈴木 康雄	（ 53 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	厚板ホットレベラー矯正鋼板の品質改善
170	吉本 雅隆	（ 51 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	厚板ホットレベラー矯正鋼板の品質改善
171	山岸 満	（ 41 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	焼結メインEP集塵効率の向上対策の改善
172	松本 政智	（ 30 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	焼結メインEP集塵効率の向上対策の改善
173	岡 明德	（ 33 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	焼結メインEP集塵効率の向上対策の改善
174	中嶋 彩佳	（ 25 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	老朽端末延命化の改善
175	松尾 明	（ 27 ）	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	老朽端末延命化の改善

## 新潟県（6名）

176	池田 恵一	（ 39 ）	フジコーポレーション(株)	5軸マシニングセンタによる加工システム の考案
177	皆川 啓太	（ 35 ）	フジコーポレーション(株)	5軸マシニングセンタによる加工システム の考案
178	丸山 義秋	（ 47 ）	日鉄住金工材(株) 本社/工場	チタン溶接部プレス工程の作業効率改善
179	田木 辰夫	（ 36 ）	日鉄住金工材(株) 本社/工場	チタン溶接部プレス工程の作業効率改善
180	小森 幹生	（ 38 ）	朝日酒造(株)	清酒酒母品温制御方法の改善
181	細川 空	（ 44 ）	朝日酒造(株)	清酒酒母品温制御方法の改善

## 富 山 県 (22)

182	釣	一美	( 55 )	富山化学工業(株) 富山事業所 富山工場	製剤工程見直しによる錠剤検査不良の改善
183	増田	由香里	( 52 )	富山化学工業(株) 富山事業所 富山工場	製剤工程見直しによる錠剤検査不良の改善
184	森川	広子	( 52 )	富山化学工業(株) 富山事業所 富山工場	製剤工程見直しによる錠剤検査不良の改善
185	本江	久男	( 39 )	アイシン軽金属(株)	ブランジャー塗布巻き込み防止の改善
186	別所	隆成	( 25 )	(株)タカギセイコー 新湊工場	金型内エアー逃がし方法の考案
187	野口	直美	( 43 )	富山化学工業(株) 富山事業所 富山工場	ボトル充填品投入装置トラブル削減による作業改善
188	田畑	亮三	( 39 )	シンコー精機(株)	バルブボデー金型横孔加工改善
189	大沼	秀一	( 37 )	(株)不二越	コーティング装置の自公転機構改善
190	利波	良太	( 30 )	アイシン軽金属(株)	段取り工具レスワンタッチブロックの考案
191	太田	正駿	( 24 )	(株)タカギセイコー 新湊工場	ドリル加工時における製品受具の改良
192	杉田	千春	( 44 )	(株)タカギセイコー 新湊工場	ゴム製吸着パットにおける変形防止の考案
193	野坂	智宏	( 44 )	アイシン新和(株)	切断メタルソー研磨方法変更による刃具寿命の改善
194	大田	昌義	( 38 )	アイシン軽金属(株)	分析サンプルクランプ用メモリの考案
195	松田	諭	( 32 )	アイシン・メタルテック(株)	プレス機粗材投入シュートの改善
196	伊藤	満	( 37 )	アイシン軽金属(株)	パイプ1個切り出し簡単装置の考案
197	豊田	将来	( 31 )	アイシン軽金属(株)	高所点検作業の改善
198	立石	博久	( 28 )	新和工業(株)	プレス型部品パンチ製作工程の改善
199	浦城	一浩	( 51 )	アイシン新和(株)	ドリルユニット前進移動距離の安定化技術の考察
200	志摩	敏浩	( 26 )	アイシン・メタルテック(株)	P/Dバフ研磨機ワークスリップベルトの考案
201	近藤	雄太	( 30 )	アイシン軽金属(株)	ストッパーかけ忘れ防止の見える化台車の考案
202	石倉	雅晃	( 43 )	富山化学工業(株) 富山事業所 富山工場	注射製剤工場における無菌更衣の改善
203	水口	ひとみ	( 53 )	富山化学工業(株) 富山事業所 富山工場	注射製剤工場における無菌更衣の改善

## 石 川 県 (5)

204	吉川	岳夫	( 41 )	中村留精密工業(株)	NC旋盤におけるワーク把持方法の改善
205	末岩	久	( 39 )	アール・ビー・コントロールズ (株) 金石工場	リモコン組立用磁石供給装置の考案
206	大桑	裕次	( 40 )	(株)ニシムラジグ	内面切削加工における砥石軸の安全カバーの考案
207	寺井	友春	( 25 )	津田駒工業(株) 野々市工場	品物を吊り上げる際の安全性向上方法の考案
208	鳥越	正昭	( 48 )	中村留精密工業(株)	油圧鋼管Assy体精度向上の改善



## 福 井 県 (29)

209	馬田 孝幸	( 36 )	(株)福井村田製作所	特性選別機における製品飛び出し不具合改善
210	横山 幸一	( 43 )	セーレン(株) 新田第三工場	目曲欠点を削減する加工条件と乾燥設備の改善
211	久保 昭夫	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	セットブロック多数個取り加工への改善
212	飯田 伸也	( 40 )	関電プラント(株) 美浜事業所	ポンプのメカニカルシールリークテスト装置の改善
213	大西 直之	( 50 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	板厚NGワーク払い出しプレートの改良
214	山田 昌之	( 43 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	リング切り出しミス防止治具の考案
215	東 安彦	( 38 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	センターピース切削時の芯押さえ治具の改良
216	野崎 琢也	( 42 )	関電プラント(株) 敦賀事業所	熱交換器水室の仮置きおよび運搬方法の改善
217	長谷 雄哉	( 24 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	切断機起動補助キーの考案
218	金井 貞衛	( 42 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	コーティング工程ターゲット再利用の考案
219	治部 憲明	( 41 )	関西電力(株) 大飯発電所	既設ライン逆利用による燃料ピット濃縮方法の考案
220	野村 清正	( 37 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	ホブカッターのバリ取り機の考案
221	糸魚川 晋一	( 34 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	位置決め治具収縮リターンシュートの考案
222	斉藤 孝典	( 33 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	輪郭形状測定が簡単にセット出来る治具の考案
223	三田村 義昭	( 65 )	武生特殊鋼材(株)	高温に加熱された刃物用素材搬送装置の改良
224	武内 美鈴	( 39 )	(株)タケダレース	マスターサンプル色付けの考案
225	高間 道男	( 61 )	(株)木内計測 若狭支社 高浜営業所	空気作動弁の分解組立治具製作による作業効率改善
226	藤井 忍	( 36 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	内径溶着確認治具の考案
227	井川 大佑	( 28 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	C2S/Aベアリング抜き治具の考案
228	牧野 喜幸	( 37 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	ハンドチャックロッド折れ撲滅への改善
229	山口 大生一	( 36 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	ビビリ及び面粗さ改善切削用チップの考案
230	長岡 健司	( 27 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	多段テンパー機旋回ローダーチャック一体化の考案
231	西川 雄一	( 33 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	リーマセットミスによるリーマ折れ防止治具の考案
232	池田 卓	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	設備内シュートの改善
233	尾上 久一	( 42 )	関西電力(株) 美浜発電所	隔離札の改良に伴う作業品質改善
234	福岡 宣明	( 38 )	関西電力(株) 美浜発電所	隔離札の改良に伴う作業品質改善
235	森永 和寛	( 28 )	関西電力(株) 美浜発電所	隔離札の改良に伴う作業品質改善
236	山腰 徹	( 44 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	2軸同時垂直確認ダイヤルホルダーの考案
237	前田 晃	( 35 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	ザグリ深さ一発測定治具の考案

## 山 梨 県 (5)

238	望月 克美	( 41 )	NECプラットフォームズ(株)	工程内不良率削減の為の訓練設備の改良
239	柏木 周仁	( 44 )	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	シールダイヤフラムレーザー溶接の改善
240	小林 崇彦	( 41 )	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	シールダイヤフラムレーザー溶接の改善
241	野口 大輔	( 36 )	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	シールダイヤフラムレーザー溶接の改善
242	白鳥 明夫	( 46 )	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	センサーチップ傾き不良再測定の改善

## 長 野 県 (7)

243	島田 至	( 23 )	東日本電気エンジニアリング(株) 長野支社	踏切故障検出装置N1形用試験アダプタの 考案
244	小松 生秀	( 47 )	中部電力(株) 長野支店 塩尻電力センター	取水管理に適合する低コストな自動制御 設備の考案
245	橋爪 博幸	( 43 )	横河電機(株) 半導体センター	モールド成型ヨーク組付け装置のチョコ停 改善
246	宮尾 誠	( 43 )	横河電機(株) 半導体センター	半導体用洗浄装置の改良
247	宮下 泰彦	( 36 )	横河電機(株) 半導体センター	半導体用洗浄装置の改良
248	原 拓也	( 34 )	大和電機工業(株) 諏訪事業所	めっきカゴとソロバンのナットの固定方法の 改善
249	岩波 孝次	( 37 )	大和電機工業(株) 諏訪事業所	ネジ式治具の開け締め効率化改善

## 岐 阜 県 (32)

250	中村 俊宏	( 27 )	(株)ギフ加藤製作所	製品の向き揃えブランコ型治具の考案
251	土田 義朗	( 30 )	岐阜車体工業(株)	大物部品もらくらく作業からくりシュートの 考案
252	石谷 公裕	( 41 )	豊生プレーキ工業(株) 土岐工場	部品取り付け忘れ防止装置の考案
253	須藤 慎哉	( 35 )	明光化成工業(株)	アシストグリップのインサート切り出し方法 の考案
254	衣斐 久就	( 53 )	中部電力(株) 岐阜支店	機器架台取替における仮工事省略工法の 考案
255	尾関 大輝	( 25 )	中部電力(株) 岐阜支店	機器架台取替における仮工事省略工法の 考案
256	安立 博之	( 41 )	榎屋ティスコ(株) 御嵩工場	製品の検査及び計数工程一体化装置の考 案
257	西尾 友恵	( 26 )	明光化成工業(株)	新アシストグリップ組付け位置ズレ防止の 考案
258	山澤 友子	( 49 )	明和工業(株)	作業負担低減可能な箱シューターの考案
259	鈴木 崇久	( 30 )	豊生プレーキ工業(株) 土岐工場	ワーク内塗料入り込み防止治具の考案
260	小石 幸裕	( 38 )	トーカイ(株)	上型交換治具の落下防止フック自動取付 機構の改良
261	安齊 昌治	( 50 )	明光化成工業(株)	スピーカーカバーの品違いと混入防止の考 案
262	水野 俊	( 36 )	明光化成工業(株)	スピーカー塗装マスク治具の考案

263	山本	哲也	( 39 )	岐阜車体工業(株)	重量物の搬送がスムーズに出来る簡易搬送機の考案
264	加藤	寛二	( 48 )	(株)TYK	LiB匣鉢における縦亀裂不良の改善
265	安藤	達也	( 31 )	岐阜車体工業(株)	上塗りガン可変化による塗料使用量低減の考案
266	和田	敬介	( 29 )	(株)ギフ加藤製作所	製品あばれ軽減落し蓋式治具の考案
267	山添	忠一	( 51 )	愛知製鋼(株)	排水中継槽レベル計点検作業の改善
268	伊藤	将太	( 42 )	明光化成工業(株)	スピンドル塗装の考案
269	勝野	隆	( 28 )	明光化成工業(株)	ピラーグリップのカラー欠品防止方法の考案
270	小林	弘典	( 29 )	岐阜車体工業(株)	面検査のしやすい検査台の考案
271	蒔田	成太郎	( 38 )	岐阜車体工業(株)	蓋を開けずに部品が取れる装置の考案
272	吉田	浩幸	( 30 )	榎屋ティスコ(株) 御嵩工場	ロール状ブラシの端部接着方法の改善
273	平工	幹大	( 32 )	岐阜車体工業(株)	コネクターの結線忘れに気付ける道具の考案
274	水野	幸尚	( 46 )	(株)TYK	鋳込み製品用金型ライナー清掃作業の改善
275	吉元	成二	( 33 )	豊生ブレーキ工業(株) 土岐工場	製品内側切削カス除去装置の考案
276	宇野	祐介	( 35 )	岐阜車体工業(株)	ワッシャーの組付け忘れに気付ける道具の考案
277	松葉	一晃	( 26 )	トヨタ紡織(株) 岐阜工場	穴加工工程製品セット時間短縮の改善
278	加藤	裕樹	( 29 )	協和電機化学(株) 土岐工場	塗料ミスト飛散防止改善
279	村山	慎太郎	( 32 )	岐阜車体工業(株)	防水シールをバラツキなく取り出せる装置の考案
280	大澤	竜一	( 36 )	協和電機化学(株) 土岐工場	塗装工程の口数低減の考案
281	小野木	孝司	( 47 )	岐阜車体工業(株)	カーテンレールを利用したリベット取り出しの考案

## 静岡県 (60)

282	古川	智三	( 48 )	豊田合成(株) 森町工場	エア穴あけ用キリの開発による不良改善
283	村田	芳生	( 47 )	NECプラットフォームズ(株) 掛川事業所	LTEルータ生産ラインの品質と設備コスト改善
284	小西	幸紀	( 42 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	純水器カートリッジ交換用吊り具セット台車考案
285	竹上	祐也	( 26 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	純水器カートリッジ交換用吊り具セット台車考案
286	阿部	修三	( 34 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	排気ガスによる強アルカリ液中和装置の考案
287	岩垂	健二	( 54 )	ジヤトコ(株) 富士工場	無人搬送車のワンタッチリリース装置の考案
288	塚崎	典史	( 53 )	三菱電機(株) 静岡製作所	圧縮機Uシェル組立ライン作業改善
289	渡辺	幸正	( 46 )	(株)旭洋工業製作所 裾野工場	メンバー順序生産による工数低減と在庫低減の改善
290	高橋	正貴	( 48 )	(株)小糸製作所 相良工場	コードAssyカートリッジ供給化の考案

291	村岡	勝志	( 42 )	浜名湖電装(株) 本社工場	段バラシからくりシートによる作業改善
292	石田	武謙	( 29 )	(株)浜名製作所 本社工場	端材活用による100%良品出し試加工方法の考案
293	水口	寿志	( 45 )	(株)トヨタエンタプライズ	鋼材の円形切断治具考案
294	坂上	彰利	( 35 )	アスモ(株) 本社工場	端子台改良による圧着端子折れ改善
295	上田	桂大	( 24 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	気体濃度測定治具の考案
296	東山	正樹	( 31 )	エフティテクノ(株)	ストッパリング取り外し治具考案
297	望月	将	( 47 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	センターピラーインナーフレキシブル治具の考案
298	菊池	巧	( 32 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	サスペンションストローク測定方法の改善
299	飯坂	泰希	( 28 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	ピストンスナップリング外し治具の考案
300	瀧谷	信也	( 32 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	自動車用バンパーの射出成形金型構造の考案
301	伊藤	隆晃	( 32 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	移動式ケノンランプ調整時の安全性向上の考案
302	池谷	剛	( 40 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	AGV自働充電システムの改善
303	庄田	浩二	( 44 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	実車解体時における玉掛け方法の改善
304	芹澤	直輝	( 25 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	実車解体時における玉掛け方法の改善
305	佐々木	高彦	( 50 )	ヤマハ発動機(株)	治工具の取り出し戻し作業保証方法の考案
306	釣竿	利幸	( 49 )	スズキ(株) 湖西工場	離型紙回収装置の考案
307	坂田	聡育	( 44 )	(株)ダイフク 富士カスタマーステーション	コンベヤチェーン給油作業の改善
308	安形	和司	( 44 )	三明電子産業(株) サーボ工場	動作試験時のコネクタ抜き差し方法の改善
309	小笠原	毅	( 48 )	浜名部品工業(株)	部品投入方法変更による作業時間のバラツキ改善
310	成田	史彰	( 40 )	富士フィルム静岡(株)	画像診断装置による包装異常品過剰検出の改善
311	高橋	哲	( 35 )	トヨタ紡織(株) 関東工場	シート搬送パレット回収作業時間の改善
312	吉田	安孝	( 32 )	(株)カーテックフジ	ESリフトの車両支持パッド治具考案
313	山下	繁樹	( 37 )	アスモ(株) 本社工場	軸受メタル取出し治具製作による組付時間短縮改善
314	望月	義弘	( 56 )	(株)小糸製作所 静岡工場	ガラス溶着機パイロットバーナー失火防止改善
315	鈴木	芳文	( 53 )	ジヤトコ(株) 富士工場	無人搬送車の作業エリア拡大による運搬作業の改善
316	佐々木	裕晃	( 23 )	豊田合成(株) 森町工場	金型破損防止センサーの根元断線対策の考案
317	山本	勝己	( 26 )	(株)小糸製作所 榛原工場	エクステンション箱シューター2段化考案
318	鎌田	篤志	( 26 )	豊田合成(株) 森町工場	接続成形作業におけるワレ不良の改善
319	伊藤	長利	( 50 )	豊田合成(株) 森町工場	グラスラン接続作業時間の改善
320	大釜	初久	( 42 )	(株)小糸製作所 相良工場	真空蒸着装置用ロータリーポンプ寿命延長の改善

321	森 正人	( 33 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	ギヤボックスラックガイド抜き取り装置の考案
322	伊藤 政彦	( 51 )	豊田合成(株) 森町工場	自動車用WS製品仕様の変更による金型仕様改善
323	武藤 太史	( 28 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	ブレーキ配管取り外し治具の考案
324	井上 拓人	( 24 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	大口径半導体ウェーハの研磨技術の考案
325	小橋 弘崇	( 32 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	衝突試験人形胸リブ切削装置の考案
326	堤 博治	( 54 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	フチル自動塗布装置の考案
327	榮田 悠亮	( 30 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	二次燃焼場可視化システムの考案
328	山崎 政幸	( 56 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	ホースクランプホカヨケ工具の考案
329	水杉 行信	( 33 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	電子回路基板支持台の考案
330	青柳 幸彦	( 48 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	生産指示システムアンドン設置工事の効率化改善
331	勝又 小真喜	( 27 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	ターゲット設置位置出し治具の考案
332	岩見 陽三	( 43 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	ブレーキペダル踏み込み量保持治具の考案
333	橋本 正宏	( 44 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	リヤリフレクター反射エリア要件確認方法の考案
334	小野 哲也	( 46 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	ワイヤ-自動巻取り装置作成による作業改善
335	勝呂 亮介	( 29 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	ショックアブソーバ軸力測定位置ケガキ治具の考案
336	瀬戸 大介	( 31 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	予備昇温時間短縮による昇温待ち時間撲滅の考案
337	朝見 達也	( 50 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	フロントアクスル組付治具の考案
338	荻野 政信	( 45 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	フロントアクスル組付治具の考案
339	高橋 佳子	( 41 )	富士フイルム(株) 富士宮工場	電子顕微鏡観察用の強化ガラス試料作成方法改善
340	植田 浩光	( 42 )	(株)キャタラー	FP II 担持部基材受け皿シリンダー改良
341	松本 光春	( 32 )	(株)キャタラー	FP II 担持部基材受け皿シリンダー改良

## 愛知県(334)

342	竹田 浩章	( 42 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	夜間の交通事故を防ぐ歩行者発見方法の考案
343	鈴木 智弘	( 41 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	動力源併用ハイブリッドポンプの考案
344	早川 宗孝	( 27 )	小島プレス工業(株) 小島総合研究所	高誘電体フィルムコンデンサの製造方法の改善
345	大須賀 学	( 49 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	軟質の成形体を変形させずに切断する方法の考案
346	林 光明	( 44 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎・電子工場	ラチス構造を利用した無動力組立治具の考案
347	菊川 直樹	( 37 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	熱を利用した微細加工方法の考案
348	柳田 純	( 32 )	豊田バンモップス(株)	一般工作機械用CBN砥石による廃棄物削減の考案

349	木本	大將	( 31 )	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	最小歩行順路で誘導するピッキング装置の考案
350	青山	源治	( 29 )	アイシン精機(株) 西尾機関工場	ベルヌーイの定理を活したノズル内清掃装置の考案
351	伊豫田	友紀	( 27 )	豊生プレーキ工業(株) 岡崎工場	焼入れ部品タップ加工方法の改良
352	三岡	大祐	( 41 )	内浜化成(株) 猿投工場	大物材着部品のツヤムラ不具合対策の考案
353	川越	信一	( 31 )	エフティテクノ(株)	LED点灯で確認できるハーネス検査装置の考案
354	鷺見	隆史	( 44 )	アイシン高丘(株) 本社工場	鑄鉄溶解作業における人にやさしい設備造りの考案
355	安井	大介	( 42 )	豊田合成(株) 春日工場	口金検査用画像処理装置の検査精度向上改善
356	鈴木	朝康	( 41 )	新東工業(株) 一宮事業所	反転回数削減による安全性向上と製作工数の改善
357	本池	公太	( 40 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎・電子工場	垂直位置決めによる精密ボルト供給口の考案
358	金子	裕二	( 39 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	スプリング押さえ治具の考案
359	佐藤	裕	( 39 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	両面凹凸加工による積重ね材料密着防止の考案
360	安藤	慎二	( 38 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	ドアトリム汎用組付け治具の考案
361	今川	陽平	( 36 )	小島プレス工業(株) 下市場工場	クッション自動生産ラインの考案
362	柴田	隆史	( 36 )	アイシン機工(株) 吉良工場	エア注入圧で見る真円度測定器の考案
363	神谷	泰祐	( 31 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株)	送り量精度向上治具の考案
364	西村	浄	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	スナップリング分解治具の考案
365	栗田	佳一	( 29 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	完成品異品混入防止装置の考案
366	大谷	和也	( 27 )	小島プレス工業(株) 高岡工場	2筒式成形機の考案
367	横田	健嗣	( 26 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	切替え作業が一人で出来るシフトレバーの考案
368	奈須	拓也	( 24 )	(株)ジェイテクト 花園工場	スクリュー水流装置による切粉除去効率向上改善
369	池田	盛朗	( 56 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	ドラム缶残油量を極少にする吸い口治具の考案
370	伊藤	公人	( 47 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	リジェネバーナーハニカム交換治具の考案
371	石橋	達哉	( 34 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	2柱リフト上昇前の位置調整治具の考案
372	近藤	雄也	( 34 )	トヨタ自動車(株) 堤工場	ロボットリンクベアリング交換工具の考案
373	森	一也	( 32 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	Eリング脱着治具の考案
374	山部	泰詩	( 31 )	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	ロボット高精度基準位置合わせ治具の考案
375	築瀬	弘幸	( 29 )	トヨタ自動車(株) 高岡工場	スポット溶接の電極交換工具の考案
376	松本	真	( 41 )	愛知製鋼(株) 鍛造工場	型潤滑剤用ダイヤフラムバルブの改善
377	古川	純	( 41 )	アイシン精機(株) 工機工場	ステンレスオリングワンタッチ取外し治具の考案
378	南川	裕隆	( 40 )	大同特殊鋼(株)	チタンMIG溶接ワイヤ評価装置システムの考案

379	川上 剛	( 36 )	アイシン精機(株) 工機工場	上下動作だけで等間隔連続穴あけ装置の 考案
380	杉本 克敏	( 39 )	丸和電子化学(株)	中間在庫レスの基板実装設備の考案
381	鈴木 英夫	( 45 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	コイルバネ組み付け工具の考案
382	金田 満	( 38 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	洗浄機残圧抜き機構の考案
383	小松 悠輝	( 25 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	マフラーカッター取外し治具の改善
384	梶本 裕也	( 29 )	エヌティーテクノ(株)	作業台の高さ調整が容易に出来る様に改 善
385	一瀬 純	( 41 )	アイシン精機(株) 小川工場	台車の足踏み初動アシスト装置の考案
386	牧野 佑美	( 34 )	アイシン精機(株) 安城工場	浮子を活用したネジ斜め締め防止装置の 考案
387	太田 将博	( 23 )	トヨタ自動車(株) 広瀬工場	方向変換治具の考案
388	清水 幸春	( 40 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	ホース内側への挿入補助剤塗布治具の考 案
389	岩瀬 哲	( 47 )	昌和合成(株)	組付け作業台の集約改善
390	貝谷 昌彦	( 27 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	塗料経路変形防止の改良
391	星屋 隆弘	( 39 )	アイコー(株) 本社工場	残材の排出方法変更によるつぶれ不良低 減の考案
392	森山 洋平	( 30 )	(株)トヨタエンタプライズ	エンジン吸排気バルブ取り外し治具の考案
393	末広 博司	( 45 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	鋳鉄足廻り部品自動バフ研磨治具の考案
394	小澤 康仙	( 37 )	アイシン辰栄(株) 本社・港南工場	薄板簡易バラシ方法の考案
395	加藤 寿洋	( 50 )	アイシン化工(株) 本社工場	3面式巻上げローラーの考案
396	藤澤 一男	( 40 )	アイシン高丘(株) 吉良工場	ワークの流し角度を変えるシーソー式 シュートの考案
397	山崎 祐矢	( 36 )	小島プレス工業(株) 下市場工場	設備冷却水を利用したマイクロ水力発電の 考案
398	田代 誠	( 24 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	金属組織サンプルの研磨ダレ防止治具考 案
399	中山 善貴	( 21 )	(株)デンソー 本社	吸入弁組付け工程の改善
400	亀井 善広	( 29 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	車両自動開閉ドア負荷装置の考案
401	岡田 明	( 57 )	(株)日本自動車部品総合研究 所本社	油の屈折率を利用した簡便な潤滑剤観察 方法の考案
402	稲生 健太郎	( 42 )	(株)アドヴィックス 刈谷工場	ハンマー強打作業廃止ワンタッチ治具の考 案
403	久保田 博哉	( 35 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株)	ネジ先端スリム化によるネジ深さ検査ゲー ジの考案
404	杉田 真司	( 33 )	(株)アドヴィックス 刈谷工場	バブリングによる切粉除去システムの考案
405	門脇 誠晋	( 30 )	(株)ジェイテクト 花園工場	油と水の性質を応用した分離装置の考 案
406	馬場 一輝	( 24 )	(株)デンソー 西尾製作所	ギアシャフト取出し作業の改善
407	釘山 貴年	( 32 )	アイシン精機(株) 小川工場	起上り動作からくり部品乗り移り機構の 考案
408	梅田 淳	( 37 )	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	照明切替機能付はんだ外観検査装置の考 案

409	嶋	厚志	( 48 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	塗型乾燥工程を廃止した施工条件の改善
410	鈴木	知文	( 41 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	樹脂インジェクタを破損させない方法の考案
411	角谷	高広	( 35 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	省エネパレット払い出し装置の考案
412	桑原	崇敏	( 43 )	真和工業(株) 扶桑工場	段付パンチ加工によるせん断面確保の考案
413	古川	麻香	( 42 )	(株)フレックスキャンパス	保護チューブ用簡易収容ラックの考案
414	山下	幸男	( 41 )	アイコー(株) 本社工場	切り屑細分化工法の考案
415	前田	健一朗	( 32 )	内浜化成(株) 猿投工場	熱硬化材によるパイプの一体成形の考案
416	青木	泰之	( 30 )	東海部品工業(株) 本社工場	安全作業で品質確認がしやすい電極交換装置の改良
417	畔柳	千春	( 29 )	(株)フレックスキャンパス	パラソルハンガー式マスター掛けの考案
418	沼崎	睦	( 28 )	豊和化成(株)	パレット自動払い出し装置の考案
419	磯村	安明	( 61 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	加圧状態でも自在に角度変更できる治具の考案
420	小川	弘恭	( 48 )	豊田合成(株) 尾西工場	パッドカバー順立てシューターの改善
421	杉浦	憲幸	( 47 )	アイシン精機(株) 工機工場	超小型で低騒音な部品供給装置の考案
422	稲垣	正	( 47 )	アイシン機工(株) 吉良工場	刃具の使用効率向上方法の考案
423	西	哲史	( 46 )	(株)シーテック	鉄塔における1種ケレン工法と飛散対策の改良
424	近藤	裕二	( 46 )	アイシン化工(株) 本社工場	設備温度監視によるナット圧入不良の改善
425	森	敬	( 45 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	部品形状を利用した反転治具の考案
426	鍵谷	学	( 45 )	(株)シーテック	鉄塔立上げ時のケーブルより戻し治具の考案
427	武馬	宏和	( 43 )	トヨタ紡織(株) 豊橋工場	溶接スパッタ滑り台の考案
428	徳留	雄二	( 42 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	双方向レーザ照射によるカメラ位置出し時間の改善
429	吉口	裕章	( 41 )	新東工業(株) 新城事業所	コネクタケーブル自動検査装置の考案
430	村尾	充	( 40 )	アイシン精機(株) 新豊工場	TIG溶接ロボットのワイヤー自動溶断機能の考案
431	多久	直哉	( 40 )	アイシン精機(株) 西尾ダイカスト工場	水ポンプシーソー式製品反転装置の考案
432	角田	貫一	( 40 )	(株)豊田中央研究所	内部を減圧したガラス製中空体作成技術の考案
433	鎌田	義人	( 39 )	小島プレス工業(株) 高岡工場	重量物搬送用樹脂製移送装置の考案
434	岡田	幸雄	( 38 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	ブリーザープラグOリング部グリス塗布治具の考案
435	山口	勝利	( 36 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	電磁部品五十個一括組立治具の考案
436	水野	一英	( 36 )	小島プレス工業(株) 下市場工場	グラブボックスイーゾークローズ機構の考案
437	大島	寛	( 36 )	榎屋デカル工業(株)	プレス加工機の材料を押える力の調整方法の改善
438	石井	靖弘	( 35 )	(株)豊田中央研究所	熱間鍛造品の形状計測技術の改良



439	間野	裕顕	( 34 )	アイシン精機(株) 半田工場	部品の上下判別装置の考案
440	平岩	拓郎	( 34 )	アイシン機工(株) 吉良工場	生産を止めない可動式切粉一時受けの考案
441	大坪	浩晃	( 32 )	(株)デンソー 善明製作所	バルブ応答性向上による不良低減とピン寿命の改善
442	香田	昌一	( 31 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	潤滑油配管応力低減による継手折れ防止の考案
443	川原	隼人	( 31 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	落下止めピン打ち込み治具考案
444	神谷	栄一	( 31 )	アイシン精機(株) 工機工場	三ロック機構による高さ調整自在治具の考案
445	加藤	能規	( 31 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	廃材だけで出来るパイプスライド積込み台車の考案
446	阿部	峰光	( 31 )	(株)ジェイテクト 田戸岬工場	ワーク反転装置の考案
447	高見	克幸	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎・電子工場	マイクロSD包装治具の考案
448	加藤	智史	( 29 )	アイシン高丘(株) 本社工場	周辺を変形させずに軸を抜く治具の考案
449	小野山	尚宏	( 28 )	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	検査用シフトレバー固定治具の考案
450	大藪	剛史	( 27 )	アイシン精機(株) 半田工場	ねじ込み式アンカーボルト抜き工具の考案
451	小山	拓也	( 23 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	圧入されているレースを引き抜く治具の考案
452	板倉	宏樹	( 23 )	(株)デンソー 基礎研究所	シワのない絞り加工の考案
453	田中	俊也	( 25 )	トヨタ自動車(株) 三好工場	スナップリング取外し工数低減治具の考案
454	村田	秀吉	( 25 )	トヨタ自動車(株) 広瀬工場	低トルク締め付け工具の考案
455	宗像	弘美	( 60 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	アルミダイキャスト用高速注湯ラドルの考案
456	不破	亙	( 55 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	異物の発生しないメタル組付け治具の考案
457	加藤	勝	( 51 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	バルブシート抜き治具の考案
458	猪股	修	( 49 )	トヨタ自動車(株) 堤工場	割りピン抜き工具の考案
459	川北	貴史	( 43 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	エアの衝撃力による刃先切粉除去方法の考案
460	中山	英彦	( 42 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	45度面刃具セッティング作業寸法出し方法の改善
461	高橋	伸一	( 31 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	ドラム缶交換作業の改善
462	平野	明紀	( 29 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	ボディー搬入設備牽引車誤発進防止の考案
463	志岐	翼	( 29 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	プレート両面一括オイル塗布治具の考案
464	高月	陽介	( 29 )	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	組付部品ピニオンギヤ取出し治具の考案
465	乾	洋晶	( 28 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	リアサスペンション昇降装置の考案
466	吉田	翔太郎	( 26 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	サーモスタットガスケット組付け治具の考案
467	岩本	智穂	( 25 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	油圧式バルブガイド引き抜き工具の考案
468	水鳥	真帆	( 25 )	(株)ジェイテクト 花園工場	型式変更対応時間短縮における製品固定治具の改良

469	山本	賢	( 36 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	無動力供給装置の下降制御機構の考案
470	森	純一	( 31 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	レースベアリング三部品同時直接組立機 の考案
471	渡邊	風樹	( 24 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	ピストン式面間測定治具の考案
472	米満	隼人	( 25 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	バックドアボデー形状断面測定器の考案
473	幸丸	研二	( 43 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	工作機械レベル調整作業の改善
474	岩田	佐知子	( 28 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	液体ガスケット除去装置の考案
475	鷲角	貴宣	( 39 )	(株)コーリツ 本社・本社工場	ワーク位置決め精度向上による品質向上 考案
476	松田	康高	( 60 )	アイシン化工(株) 本社工場	パレット作業回転テーブルの考案
477	佐藤	和永	( 57 )	(株)フレックスキャンパス	防水栓供給機における段取り替え作業改 善
478	中條	俊幸	( 36 )	(株)CNK 本社	浸炭焼入れ防止液塗布装置の考案
479	浅井	淳一	( 49 )	(株)デンソー 基礎研究所	超微細な円錐形状加工法の考案
480	野田	真樹	( 42 )	トヨタ紡織(株) 豊橋工場	フレーム製品シューターの考案
481	永井	宏和	( 38 )	(株)豊田自動織機 東知多工場	足踏みペダルで操作できる空箱返却装置 の考案
482	瀬戸	夕矢	( 29 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	歯車測定ゲージ寿命延長の考案
483	市川	勝也	( 34 )	丸和電子化学(株)	治具付着物による異物不良の削減方策の 考案
484	谷口	徳明	( 33 )	豊生ブレーキ工業(株) 高浜工場	油脂補充時のこぼれによるムダ排除の考 案
485	田淵	麻奈美	( 29 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	分割材料幅測定器の考案
486	村井	武磨	( 43 )	豊生ブレーキ(株) 本社工場	ビニール袋の二枚取り防止トレーの考案
487	日下部	誠	( 30 )	(株)豊田中央研究所	遠隔操作型超小型電流プローブの考案
488	高須	利広	( 45 )	アイシン辰栄(株) 本社・港南工場	粉体塗装ライン多数個掛け治具の考案
489	河合	一彦	( 43 )	中村精機(株) 音羽製作所	洗浄油ホース破れ対策ネジレ回避の考案
490	室山	智志	( 40 )	内浜化成(株) 猿投工場	大型成形品簡易反転装置の考案
491	神尾	正実	( 35 )	プラマック(株) 中山工場	座面部割れ不良の改善
492	服部	益久	( 46 )	豊田合成(株) 北島技術センター	成形から塗装の一貫工程開発による工程 改善
493	柴田	英俊	( 41 )	アイシン精機(株) 半田工場	加重を利用した台車ストッパーの考案
494	坂口	晃規	( 31 )	(株)ジェイテクト 花園工場	扉の開閉動力を利用した製品搬送装置の 考案
495	楠生	竜太	( 26 )	(株)デンソー 本社	プレートコントロールバリ取り自動化の改善
496	南雲	健一	( 48 )	槌屋マグネックス(株)	半自動ワーク搬送装置の考案
497	塚崎	文憲	( 43 )	(株)デンソー 本社	製作工数低減に向けた放電加工用電極形 状の考案
498	安河内	大輔	( 37 )	アイシン精機(株) 衣浦工場	包装材の取り出し機と作業台の考案

499	岡田	章吾	( 24 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	自動車シート仕上げ用スチームガンの改良
500	河合	淳	( 47 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	トランスミッションケース分解治具の考案
501	伊藤	将義	( 40 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	台車の車輪向き規制装置の考案
502	山下	一彰	( 34 )	大和化成工業(株) 市場工場	自動水補給型加湿器の考案
503	大内	和弘	( 45 )	小島プレス工業(株) 高岡工場	サイドバイザーのバリ取り作業方法の考案
504	中村	貴彦	( 42 )	アイシン精機(株) 新川工場	無駆動パレット返却リフターの考案
505	熊倉	良和	( 40 )	アイシン精機(株) 西尾機関工場	粉体離型剤二段吐出装置の考案
506	増岡	智広	( 39 )	豊生プレーキ工業(株) 本社工場	電極費低減ワンタッチコンパクト電極の考案
507	岩月	一大	( 26 )	(株)デンソー 本社	電池圧入時間短縮に向けた治具構造の考案
508	藤井	光	( 26 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	簡易定盤セット時のブレ防止治具考案
509	佐久間	卓	( 59 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	車両用フードロック治具の考案
510	池内	安基	( 43 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	内装モデル撮影用薄型ライトの考案
511	竹内	重夫	( 42 )	大信精機(株)	切削負荷電流検出による刃具寿命適正化の考案
512	吉村	貴之	( 27 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	コッター割り器の考案
513	福田	旭	( 26 )	愛知製鋼(株) 本社	微量チタンX線分析方法の考案
514	白石	幸司	( 35 )	愛知製鋼(株) 本社	微量チタンX線分析方法の考案
515	尾崎	繁央	( 42 )	(株)デンソー 阿久比製作所	形状認識と切削条件の最適化の考案
516	月・	功介	( 29 )	アイシン精機(株) 新川工場	手待ち時間を無くす無動力ストッパーの考案
517	岡本	明	( 28 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	焼き入れトレイ歪検知台の考案
518	上田	孝幸	( 27 )	(株)トヨタエンタプライズ	液体窒素小分け装置の考案
519	北山	尚歩	( 30 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	バイト形状利用によるレーザー測定治具の考案
520	松浦	茂生	( 38 )	近藤工業(株) 額田工場	ザグリ加工における刃具の考案
521	世山	敬治	( 46 )	(株)デンソー 西尾製作所	抵抗不良撲滅にむけたターミナル形状変更の改善
522	安江	健一	( 44 )	(株)デンソー 本社	排ガス試験室の空調設備省エネ運転システムの考案
523	山本	洋嗣	( 41 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	すずの鮮明化による画像補正方法の改善
524	村上	恭之介	( 41 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	製品落下姿勢安定化の考案
525	長坂	芳一	( 39 )	(株)アドヴィックス 刈谷工場	部品詰め替え時間短縮治具の考案
526	木村	優樹	( 34 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	プレス金型異形部品の機械加工用段取り治具の改良
527	浦木	洋典	( 31 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	大型加工機加工品セット時のズレ検知装置の考案
528	長坂	充	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	リテーナ定量切出し機からくりホッパー考案

529	池田	優	( 30 )	アイシン精機(株) 西尾機関工場	マガジンセット羽根付き棒の考案
530	大橋	慶之	( 27 )	アイシン精機(株) 新豊工場	バネの絡み解消機構の考案
531	植松	将大	( 26 )	アイシン精機(株) 新川工場	原材料確認装置の考案
532	上田	勉	( 49 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	ロボットプレス品搬送曲面把持治具の考案
533	森山	俊童	( 29 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	高さ調整レス締付具の考案
534	杉浦	直也	( 47 )	アイシン辰栄(株) 和泉工場	円筒部品の打ち込み治具考案
535	神谷	久美	( 39 )	(株)フレックスキャンパス	両側開き電線ハンガーの考案
536	加藤	めぐみ	( 38 )	豊和化成(株)	反転式ダイヤルノブ構成品箱の考案
537	竹内	宏	( 37 )	大信精機(株)	嵌合チェック用ワーク挿入プレートの改善
538	川角	洋平	( 35 )	アイシン辰栄(株) 本社・港南工場	省スペーススライドスターの考案
539	岩本	敏洋	( 30 )	アイシン辰栄(株) 和泉工場	製品向き変更棒取り付けによる製品落下防止の考案
540	平田	千尋	( 27 )	丸和電子化学(株)	組立に必要な分のみビスを切り出す装置の考案
541	田口	涼治	( 25 )	アイシン辰栄(株) 和泉工場	芯ズレのない溶接治具の考案
542	近藤	正綱	( 59 )	日本車輛製造(株) 豊川製作所	特急車両用荷物棚取付けの作業性と安全性の改善
543	釣段	美津男	( 58 )	アイシン機工(株) 吉良工場	搬送中の製品倒れ防止治具の考案
544	楠	敏昭	( 52 )	アンデン(株) 本社工場	プレス金型刃先摩耗量測定治具の改良
545	伊藤	賀一	( 51 )	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	自動遮光する液晶サンバイザーの考案
546	神谷	隆博	( 46 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	ショット玉清掃用バキュームタンクの考案
547	碓	浩昭	( 46 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	絡み取りリング自動一個切出し装置の考案
548	室崎	裕司	( 46 )	(株)デンソー 阿久比製作所	繰り返しテストを実現したピザカッター方式の考案
549	渡邊	純一	( 44 )	日本車輛製造(株) 豊川製作所	アルミ製地下鉄車両配線作業の改善
550	吉田	勝志	( 44 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	部品箱運搬台車の改良
551	角山	輝晃	( 41 )	(株)豊田自動織機 長草工場	振り子式エアー払いノズルの考案
552	別宮	幸治	( 40 )	アイシン精機(株) 西尾機関工場	スタンプ式ガasket挿入治具の考案
553	伊藤	勝	( 40 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	油孔への切粉侵入防止治具の考案
554	佐野	敦	( 40 )	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	動力を使わない運搬台車の考案
555	中森	信人	( 40 )	日本ガイシ(株) 小牧工場	ガイシ製品内面付軸塗布機用ノズルの改良
556	鳥羽	信行	( 39 )	豊生ブレーキ工業(株) 高浜工場	払い出し姿勢の安定化改善
557	近藤	貴哉	( 38 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	部品組み付け治具置きからくり装置考案
558	渡辺	英興	( 38 )	豊生ブレーキ工業(株) 本社工場	金型落下防止ストッパーの考案

559	高橋	秀彰	( 38 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	バネ押込み治具の改善
560	田澤	和博	( 38 )	アイシン化工(株) 本社工場	熱成形材料治具置き台の改善
561	吉野	聡	( 37 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	治具吊上げ機クランプ爪共通化の考案
562	坂部	正行	( 36 )	トヨタ紡織(株) 刈谷工場	部品の落下防止治具の考案
563	直井	元己	( 36 )	アイシン化工(株) 本社工場	フレキシブルブラッシング装置の考案
564	加藤	友悟	( 36 )	アイシン化工(株) 本社工場	多機能検査治具の考案
565	田村	慎哉	( 35 )	アイシン精機(株) 工機工場	回転式ノックピン抜き工具の考案
566	徳田	敦司	( 34 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	シートベルトアンカー試験用高さ合わせ装置の考案
567	森田	辰朗	( 34 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	シールリング簡易取外し治具の考案
568	石岡	利憲	( 34 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	カウンターギヤASSY分解治具の考案
569	山田	信也	( 33 )	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	軽量移動台車の考案
570	伴	祐一	( 33 )	(株)デンソー 本社	ステータ巻線方法の改善
571	浅谷	輝	( 33 )	アイシン機工(株) 刈谷工場	払出し装置の考案
572	日恵野	真之	( 32 )	オーエスジー(株) 新城工場	フライス盤溝刃加工用位置合わせヤトイの考案
573	福田	祐一	( 32 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	エア配管の自動手動切り替え装置の改善
574	中根	大樹	( 32 )	アイシン機工(株) 吉良工場	全周歯面洗浄方法の考案
575	木下	友博	( 32 )	(株)豊田自動織機 長草工場	傷がつかないバンパー取出し装置の考案
576	小笠原	寛記	( 32 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株)	超硬パンチ裏穴の面取り加工治具の考案
577	中村	雅俊	( 32 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	自動車配線接続プラグ離脱ツールの考案
578	神谷	卓	( 31 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎・電子工場	傾向管理による配管閉塞予防と閉塞除去装置の考案
579	泉原	大二郎	( 30 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	真空成形樹脂シートクランプの改良
580	吉原	勇樹	( 30 )	榎屋ティスコ(株) 本社工場	連続打ち抜き加工を可能とする型構造の考案
581	谷口	昌平	( 28 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	握る事でボルト締付け作業を行える工具の考案
582	福原	亜希	( 27 )	(株)デンソー 本社	モーター用コイル成形方法の改善
583	熊丸	健太郎	( 26 )	(株)デンソー 高棚製作所	コストダウンに向けた駆動ローラー多点化の考案
584	鈴木	正悟	( 25 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	自動車用シート配線固定部品取外し工具の考案
585	大谷	悠登	( 23 )	アンデン(株) 岡崎工場	自動検査装置リレー故障の改善
586	松田	留実	( 25 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	排気管保管ラックの改良
587	山本	翔也	( 24 )	トヨタ自動車(株) 広瀬工場	2軸動作基板保持治具の考案
588	田中	雅人	( 24 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	自動車の配線固定用クリップ取り外し工具の考案

589	田村 真一	( 59 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	炭素繊維ほぐし方法の考案
590	林 克規	( 59 )	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	リング切断治具の考案
591	濱野 洋一	( 44 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	車両運転席ドア押出し装置の考案
592	森下 淳	( 44 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	空トレー移載不良防止方法の考案
593	横山 嘉徳	( 41 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	誤搬入防止シューターの改善
594	小笠原 毅	( 40 )	トヨタ自動車(株) 堤工場	運搬台車回転機構の考案
595	梶間 康次	( 38 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	プレス機トランスファ駆動ピニオン潤滑経路 の改良
596	采本 直樹	( 36 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	ABSブラケット角度調整治具の考案
597	鬼塚 秀人	( 32 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	音の見える化による打撃音予測方法の考 案
598	阿武 勝茂	( 38 )	愛知製鋼(株) 本社	焼付試験機前処理工程の改善
599	廣瀬 賢人	( 23 )	愛知製鋼(株) 本社	焼付試験機前処理工程の改善
600	村瀬 弘	( 46 )	小島産業(株)	押出造粒作業におけるペレット不良対策治 具の改善
601	附柴 友良	( 28 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	スナップリングのはまり良品判別治具の考 案
602	・本 弥雄基	( 47 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	金属フィルム連続切断刃物交換装置の考 案
603	今井 恵己子	( 46 )	(株)フレックスキャンパス	検査マスター段取りレス台の考案
604	小笠原 寿樹	( 41 )	(株)イナテック 本社工場	粗材投入コンベアーへの類似品間違い投 入防止改善
605	野々山 大路	( 55 )	アイシン精機(株) 新豊工場	両端に一度でグリス塗布できる治具の考 案
606	江上 剛史	( 47 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	ズレ防止機構付きピニオンギヤ組立て治 具の考案
607	磯貝 聖慈	( 41 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	マイクロ粒子見える化の考案
608	伊藤 公史	( 36 )	小島プレス工業(株) 下市場工場	自動箱替えシュートの考案
609	鈴木 智哉	( 35 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	ながら供給圧入器の考案
610	星野 正人	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎・電子工場	吸引効果原理を活用したエレメント洗浄装 置の考案
611	坂本 真紀	( 29 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	小型ホースクランプ治具の考案
612	山田 康伸	( 45 )	アイシン辰栄(株) 和泉工場	指が痛くならないケーブルのはめ込み方法 考案
613	大澤 一夫	( 44 )	小島産業(株)	高濃度マスターパッチにおける色不具合の 改善
614	江口 純也	( 46 )	豊田合成(株) 平和町工場	洗浄工程セラミック板運搬治具の考案
615	大谷 哲也	( 44 )	(株)アドヴィックス 刈谷工場	円弧溝測定における連続自動測定治具の 考案
616	三宅 隆也	( 43 )	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	タンポ印刷設備における自動清掃機構の 考案
617	大加 隆広	( 41 )	(株)トヨタエンタプライズ	エンジンオイル気泡消し装置の考案
618	小久保 尚之	( 38 )	(株)シーヴィテック	固定治具の改良によるカッター交換方法の 改善

619	藤根	正義	( 34 )	アイシン化工(株) 本社工場	号機テーキンサンプル取り出し作業の改善
620	熊谷	和也	( 34 )	小島プレス工業(株) 下市場工場	塗装面に基盤目状カットができる自動機の 考案
621	増谷	隆志	( 29 )	(株)豊田中央研究所	高温高压容器用ガラス窓のガラスシール 方法の考案
622	二宮	昂士	( 27 )	アイシン精機(株) 半田工場	風力を利用した部品の組付け方法の考案
623	塩田	壮登	( 26 )	アイシン精機(株) 新川工場	スパイラル形状を利用した切出しの考案
624	土井	秀樹	( 49 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	中間ビーム汎用歪みゲージ貼付作業台の 考案
625	東山	和弘	( 45 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	樹脂板端面仕上げ機の考案
626	南田	優	( 31 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	車載ジャッキ耐久強度試験装置の考案
627	神村	禎男	( 47 )	丸和電子化学(株)	最適化手法を用いたコンプレッサー運転技 術の考案
628	石田	博嗣	( 43 )	真和工業(株) 本社工場	SUS304メッシュ搬送装置考案
629	堀場	蒼生	( 35 )	(株)フレックスキャンパス	クランプ供給機の考案
630	村尾	裕輝	( 30 )	アイシン辰栄(株) 衣浦工場	上からかぶせるだけ完成箱転倒防止治具 の考案
631	平山	貴紀	( 29 )	アイシン辰栄(株) 本社・港南工場	押すだけで圧力管理圧着ローラーの考案
632	西	宏樹	( 27 )	近藤工業(株) 額田工場	バリ取りロータリーバーの考案
633	藤田	和之	( 26 )	アイシン辰栄(株) 衣浦工場	製品セット簡易治具の考案
634	中城	騰尋	( 44 )	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	プラグ深さ確認治具の考案
635	堀部	和夫	( 44 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	極薄触媒層の除去工法の考案
636	成瀬	敏己	( 43 )	アイシン化工(株) 本社工場	リング組付け治具の考案
637	池野	友亮	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎・電子工場	疑似路側機環境構築による机上試験の改 善
638	河合	須美子	( 29 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎・電子工場	SDカードケース取り出し治具の考案
639	高木	真二	( 45 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	自動車バンパーの取り出し姿勢の改善
640	浅尾	隆文	( 27 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	搬送吊り具戻り機構カラクリ化の考案
641	杉浦	重彦	( 47 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	限界を超えた微細電極形成方法の考案
642	平田	知宏	( 40 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	多機種対応回転チェック治具の考案
643	田川	太一	( 39 )	アイシン精機(株) 西尾機関工場	部品組合せ治具の考案
644	上迫	博仁	( 34 )	(株)デンソー 西尾製作所	小回りが出来るAGV連結運搬台車の考案
645	遊上	誠一	( 33 )	(株)デンソー 池田工場	コンベア搬送同時シフト化による手待ちロ スの改善
646	三谷	守	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) オーキスジャパン	スナップリング取り外し治具の考案
647	新美	弘樹	( 27 )	アイコー(株) 安城工場	切欠き部バリ取り作業自動化の考案
648	大場	法蔵	( 44 )	愛知製鋼(株) 知多工場	結束機番線もつれ防止器具の考案

649	尾崎 真也	( 39 )	アイシン精機(株) 西尾機関工場	粉体離型剤吸引パイプ冷却機構の考案
650	高橋 和希	( 29 )	小島プレス工業(株) 小島総合研究所	車両用マイクのプロアノイズ低減の考案
651	水野 裕基	( 32 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	刃具R面全面活用加工法の考案
652	安藤 晋次	( 44 )	(株)豊田自動織機 刈谷工場	加工機械における刃具回転自動停止機構の考案
653	稲垣 克欣	( 37 )	新東工業(株) 幸田事業所	フィルターバンド取り付け治具の考案
654	加治佐 学	( 36 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎・電子工場	はんだカス除去装置の考案
655	森 有史	( 36 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	エンジン開発を支える実験整備環境の考案
656	小林 愛知	( 28 )	アイシン高丘(株) 本社工場	不良溶湯撲滅のための球状化剤自動分別機の考案
657	石原 朋法	( 24 )	(株)デンソー 善明製作所	面取りプログラム追加によるブラシ掛け廃止の考案
658	森本 力介	( 29 )	豊田鉄工(株) 本社工場	ボール盤作業で安全にドリル交換できる治具の考案
659	秋葉 祐介	( 30 )	アイシン精機(株) 半田工場	回転椅子からヒントを得た回転機構の考案
660	中島 勇介	( 25 )	(株)日本自動車部品総合研究所 本社	ゴム切り取り刃具の考案
661	濱野 詩織	( 25 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	水温センサ取り付け治具の考案
662	櫻井 正吾	( 59 )	アイシン精機(株) 半田電子工場	成形機カラー一個切出し装置の考案
663	外園 健司	( 39 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	トランスミッション積み降ろし治具の考案
664	磯本 康裕	( 31 )	真和工業(株) 本社工場	溶着強度測定治具作成による測定工数改善
665	平野 勝洋	( 29 )	(株)コベルク 富士松工場	結線作業の保証度向上装置の考案
666	石川 一成	( 34 )	アイシン精機(株) 新川工場	部品一個切出し装置の考案
667	野原 拓郎	( 24 )	アイシン機工(株) 刈谷工場	スプリング整列装置の考案
668	皆川 尚弘	( 39 )	豊田バンモップス(株)	クーラント液異臭防止の考案
669	富安 寛	( 34 )	豊田バンモップス(株)	クーラント液異臭防止の考案
670	友枝 哲	( 24 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	てこ式シム抜き治具の考案
671	井川 公輝	( 40 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	ピストン用ゴムパッキン取り外し治具の考案
672	小野 裕央	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株)	バッテリーの落下防止機構と簡易解除機構の考案
673	鈴木 里佳	( 27 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	平面出し研磨装置の考案
674	竹野 剛	( 37 )	昌和合成(株)	成形作業におけるエア一使用量低減機構の考案
675	森下 賢一	( 29 )	(株)デンソー 基礎研究所	加熱により砥石を簡易的に剥がす手法の考案



### 三重県 (57名)

676	村田 浩吏	( 34 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	パレットの実空入替えからくり台車の考案
677	鈴木 島	( 34 )	(株)デンソー 大安製作所	拡大鏡外観検査からモニター外観検査への改善
678	加藤 良仁	( 42 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	ピンポン玉で負圧低下発見装置の考案
679	牟田 長史	( 48 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	攪拌装置及び攪拌方法の考案
680	下川 陽平	( 34 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	攪拌装置及び攪拌方法の考案
681	除村 正人	( 31 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	攪拌装置及び攪拌方法の考案
682	二之湯 貴陽	( 33 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	塗装吹付けガンパターン幅切換えスイッチの考案
683	石崎 太一	( 27 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	車載カメラセット装置の考案
684	城 貴志	( 27 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	活性炭吸着塔引抜き量制御装置の考案
685	吉本 栄作	( 32 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	ボデーシーラー充填ノズルの改良
686	芝田 和男	( 40 )	デンソートリム(株)	検査装置の製品受け構造の改善
687	岡根 充紀	( 35 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	ベル洗浄時シンナー舞い上がり防止方法の考案
688	安江 朝和	( 38 )	(株)デンソー 大安製作所	革新集塵システムの考案
689	松原 功季	( 30 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	自動車ルーフ部品自動はね出し装置の考案
690	栗原 大介	( 38 )	(株)デンソー 大安製作所	空箱発注システムの考案
691	門脇 哲也	( 41 )	(株)デンソー 大安製作所	強力マグネット式クランプシャフトの改善
692	西村 隆志	( 28 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	無動力上下可動式同期台車の考案
693	桐山 昇	( 42 )	(株)デンソー 大安製作所	抵抗検査5号機外面抵抗リトライ誤判定の改善
694	須藤 正人	( 35 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	ダミー当りの位置確認用ドラン塗布スタンブ考案
695	杉 清志	( 32 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	塗装システムの塗料回収装置とその方法の考案
696	北河 豊人	( 40 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	塗装システムの塗料回収装置とその方法の考案
697	別所 和敏	( 37 )	(株)デンソー 大安製作所	2Pスリーブ高周波焼入機スリーブ内径傷の改善
698	小林 元樹	( 41 )	(株)ジェイテクト 亀山工場	研磨機精度復元オフセット出し簡易作業方法考案
699	鎌田 正巳	( 60 )	(株)ジェイテクト 亀山工場	研磨機精度復元オフセット出し簡易作業方法考案
700	川井 忍	( 34 )	住友電装(株)	仮結台車フリーフローとシート送り装置の考案
701	来田 達彦	( 26 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	スチーム監視装置によるライン停止防止の考案
702	福井 聡	( 39 )	八千代工業(株) 四日市製作所	ケーブル位置ずれ検知装置の考案
703	伊藤 神太	( 26 )	八千代工業(株) 四日市製作所	ケーブル位置ずれ検知装置の考案
704	米川 素玄	( 47 )	AGF鈴鹿(株)	生豆の麻袋解袋機での空袋排出詰まり改善

705	竹内	悟	( 47 )	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株)	自前によるウェハトレイ洗浄の改善
706	野呂	佳弘	( 29 )	デンソートリム(株)	生産管理部門への標準作業カード導入による改善
707	藤牧	和広	( 45 )	中部電力(株) 津電力センター	変電機器の直営によるモルタル漏油修理工法の改善
708	湊	孝成	( 57 )	三重県農業研究所	研究成果の可視化のための成果模型の考案
709	宮下	武久	( 33 )	(株)デンソー 大安製作所	DSスリーブ加工刃物結合による経費低減の改善
710	巽	昭	( 52 )	愛知機械工業(株) 松阪工場	金型冷却孔メンテナンス部位特定装置の考案
711	奥知	京春	( 62 )	(株)タカキタ	工数を大幅に削減する縦型旋盤用吊りカンの考案
712	塚原	雄太	( 28 )	エイベックス(株) 多度工場	ワンタッチ式ドリル交換方法の考案
713	小林	智之	( 40 )	(株)神戸製鋼所 大安工場	アルミ製チャンバーの機械加工工程の生産性改善
714	渡り	裕也	( 32 )	(株)コベルク いなべ工場	自動車用座席安全装置の荷重確認装置の考案
715	仲嶋	優	( 24 )	DMG森精機(株) 伊賀事業所	ツールマガジン用摺動式チェーン組付作業台の考案
716	三浦	良輔	( 30 )	トヨタ車体精工(株) いなべ工場	足踏み式空部品箱移動台車の考案
717	安藤	淳	( 36 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	製品の固定が負荷なく出来るストッパーの考案
718	牟田	康浩	( 29 )	デンソートリム(株)	検査装置のメインハーネス接触不良対策改善
719	野崎	泰宏	( 40 )	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株)	垂直立ち上げに向けた新機種ラインの考案
720	浦邊	茂雄	( 31 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	塗装シーラーホースレスガンの考案
721	川瀬	謙	( 33 )	(株)デンソー 大安製作所	スプリング位置ズレ防止治具の考案
722	神成	潤	( 38 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	振動溶着機段取り時間の改善
723	森下	修二	( 48 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	バリ取り工具の改善
724	米川	勝	( 42 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	バリ取り工具の改善
725	伊藤	美枝子	( 52 )	(株)デンソー 大安製作所	ワイヤー放電加工機砥石調整治具の考案
726	小林	孝彦	( 38 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	排水処理場硝化槽散気管機能確認装置の改善
727	佐橋	大史	( 33 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	部品定位置取出し機の考案
728	別所	英幸	( 50 )	(株)タカキタ	切削油を有効利用する回収装置の考案
729	日置	哲也	( 42 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	下地塗装修正ナイフの改良
730	加藤	真規	( 31 )	(株)コベルク いなべ工場	産業用エレベーター扉開閉確認装置の考案
731	福田	祐樹	( 26 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	スイング機能付き同期台車の考案
732	小倉	卓也	( 41 )	愛知機械工業(株) 松阪工場	三次元測定機用鑄造粗材測定治具の考案

## 滋 賀 県 (25名)

733	東 隆	( 47 )	トヨタ紡織滋賀(株)	からくりによる表皮反転方法の考案
734	島田 浩司	( 53 )	東レ(株) 滋賀事業場	合成繊維生産に適用する高性能交絡ノズルの考案
735	坂野 剛	( 26 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	クランクネジ穴チェック機の考案
736	川畑 志郎	( 38 )	(株)ダイフク 滋賀事業所	曲げ加工機で使用できる圧入金型の考案
737	山本 眞悟	( 27 )	(株)ダイフク 滋賀事業所	下部フレーム吊り上げ治具の考案
738	廣瀬 清次	( 36 )	(株)ダイハツメタル 日野工場	アルミ部品切断工程の改善
739	景山 輝也	( 27 )	(株)ダイハツメタル 日野工場	アルミ鋳造部品の砂落とし工程改善
740	松橋 博	( 59 )	(株)ダイフク 滋賀事業所	コンベア本体とパレット品の段積治具の改善
741	森 陽平	( 31 )	(株)ダイフク 滋賀事業所	コンベア本体とパレット品の段積治具の改善
742	伊藤 喬	( 33 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	防錆剤浸漬装置の考案
743	大森 崇祐基	( 46 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	フロントドアインナー工程の作業動作の改善
744	八木 努	( 44 )	TBカワシマ(株) 本社	生地引き上げ棒改善による目ズレ不良対策の考案
745	鈴木 隆将	( 36 )	(株)ダイフク 滋賀事業所	コンベヤ ローラー挿入治具の考案
746	中井 敦	( 43 )	東レ(株) 滋賀事業場	発泡体のフォーム切れゼロ活動による工程改善
747	沢田 博尚	( 39 )	トヨタ紡織滋賀(株)	樹脂成形品の品質不良発生解析手法の考案
748	松井 忍	( 37 )	東レ(株) 滋賀事業場	カバーレイ用接着剤シートの欠点ロス改善
749	西村 俊文	( 36 )	TBカワシマ(株) 本社	織物反末の柄歪み不良対策の考案
750	平島 賢治	( 33 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	ダイカスト金型バリ鑄込みによるリークNGの改善
751	富田 一樹	( 30 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	ダイカスト金型バリ鑄込みによるリークNGの改善
752	徳田 隆司	( 28 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	NRロッドボルト供給装置コンベア化への改良
753	松元 和宏	( 43 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	油歪防止洗浄機コロコンローラーの改良
754	依田 光史	( 44 )	ルネサスセミコンダクタマニファク チュアリング(株) 滋賀工場	ユニット部品の内製修理用テストベンチの考案
755	境田 英和	( 46 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	順立て部品 定位置取り出し台車の考案
756	山中 真吾	( 30 )	(株)ダイハツメタル 日野工場	自動寸法測定補正装置の改善
757	西村 隼人	( 30 )	(株)ダイフク 滋賀事業所	FDSドライブASSYの出荷効率改善

## 京 都 府 (8名)

758	竹谷 政徳	( 43 )	(株)阪口製作所	自動車用安全部品の出荷検査の自動機化の考案
759	竹谷 智志	( 40 )	(株)阪口製作所	自動車用安全部品の出荷検査の自動機化の考案

760	廣野	祐喜	( 36 )	(株)日進製作所 部品製造部	プレス工程における打ちキズ不良削減の改良
761	吉井	孝治	( 48 )	ダイハツ工業(株) 本社・京都工場	カスが発生しない塗装治具の考案
762	中出	学	( 43 )	(株)山岡製作所	エアコンの省エネを窓断熱で実現する為の改良
763	木村	郁弥	( 27 )	ダイハツ工業(株) 本社・京都工場	部品荷役用パレット返還らくらく化改善
764	栗山	勝好	( 42 )	ダイハツ工業(株) 本社・京都工場	スリップ痕発生材料の廃却低減の考案
765	花野	優斗	( 26 )	ダイハツ工業(株) 本社・京都工場	ホイール部シーラー塗布保証の改善

## 大阪府 (8名)

766	大谷	浩	( 56 )	(株)クボタ 枚方製造所	建設機械の製缶部品生産方法の改善
767	針田	光康	( 34 )	(株)ジェイテクト 国分工場	円錐ころ軸受用ころの研磨工程における品質の改善
768	梶尾	昭雄	( 58 )	(株)クボタ 堺製造所	エンジン機械加工ラインの原価低減と生産性の改善
769	帛田	敏彦	( 58 )	(株)クボタ 恩加島事業センター	中子生産工程における生産性及びコスト改善
770	鳥山	智子	( 40 )	(株)ジェイテクト 国分工場	航空機用軸受製造における傷防止の考案
771	安岡	梓	( 37 )	大阪製鐵(株) 堺工場	ビレット連続鑄造設備の機械トラブル改善
772	堤	龍也	( 24 )	大阪製鐵(株) 堺工場	ビレット連続鑄造設備の機械トラブル改善
773	國廣	岳志	( 23 )	大阪製鐵(株) 堺工場	ビレット連続鑄造設備の機械トラブル改善

## 兵庫県 (18名)

774	由良	哲也	( 43 )	三菱日立パワーシステムズ(株) 高砂工場	発電タービンプラント用熱交換器の製作工法の改善
775	松尾	信男	( 49 )	オークラ輸送機(株) 本社工場	コンベヤユニットの改善
776	中島	宏	( 36 )	新日鐵住金(株) 尼崎製造所	熱間工具の形状改善
777	長谷	秀治	( 50 )	川崎重工業(株) 明石工場	ロボットにおける配線配管作業の改善
778	北村	力	( 24 )	(株)神戸製鋼所 技術開発本部	ボイラ灰付着試験用電気炉及び試験方法の改善
779	高倉	和弘	( 52 )	(株)神戸製鋼所 神戸製鉄所	線材工場ピンチロール昇速制御回路の考案
780	一ノ瀬	宏貴	( 26 )	(株)神戸製鋼所 神戸製鉄所	線材工場ピンチロール昇速制御回路の考案
781	大野	沙穂	( 28 )	新日鐵住金(株) 技術開発本部	二相ステンレス熱処理法の改善による分析法の考案
782	中島	秀之	( 44 )	三菱重工業(株) 高砂製作所	ポンプ組立と据付における品質および能率の改善
783	山下	哲央	( 42 )	三菱重工業(株) 高砂製作所	ポンプ部品加工における品質および能率の改善
784	村上	公浩	( 31 )	(株)神戸製鋼所 汎用圧縮機工場	圧縮機本体組立作業台の考案
785	西宮	直人	( 30 )	(株)神戸製鋼所 汎用圧縮機工場	圧縮機本体組立作業台の考案

786	藤尾	良平	( 29 )	(株)神戸製鋼所 技術開発本部	アルミ板精整ラインにおける板歪測定方法の改善
787	山田	弘徳	( 25 )	(株)神戸製鋼所 技術開発本部	アルミ板精整ラインにおける板歪測定方法の改善
788	田中	学	( 45 )	キャタピラージャパン(株) 明石事業所	コントロールバルブ組立搬送作業の改善
789	若竹	義樹	( 35 )	川崎重工業(株) 機械ビジネスセンター	熱環境風洞製作工法の改善
790	沖貞	昭吾	( 35 )	(株)神戸製鋼所 加古川製鉄所	圧延時に発生するヒューム飛散防止方法の考案
791	原野	真一	( 33 )	新日鐵住金(株) 技術開発本部	曲げ加工における精密測定と加工法の改善

### 奈良県 (15名)

792	富重	育弘	( 28 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	ネジ部 液体パッキン塗布方法の改善
793	藤井	誠人	( 35 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	樹脂成形機コアトレーワンタッチ位置決め の考案
794	杉谷	崇叔	( 33 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	C型止め輪挿入治具の改善
795	井上	広平	( 30 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	ドリル リーマ加工 ピン圧入 汎用加工機 の考案
796	嶋内	浩司	( 43 )	メタコート工業(株) 奈良工場	打抜きバリ抑制方法の考案
797	野田	覚	( 40 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	同一機能設備の統合によるムダの改善
798	岡田	謙一	( 38 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	送品明細書作成方法の改善
799	宇都宮	秀樹	( 44 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	製品内径測定方法の改善
800	福本	公史	( 39 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	欠品防止シーソー式からくり装置の考案
801	古川	悟	( 27 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	異型番検出ポカヨケの考案
802	奥田	隆友	( 34 )	メタコート工業(株) 奈良工場	打抜きスクラップ自動排出の考案
803	高橋	直人	( 29 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	パレット搬送装置からくり切り出しの考案
804	田中	健司	( 33 )	メタコート工業(株) 奈良工場	スリットテンション圧の同時設定方法の考 案
805	白田	邦久	( 40 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	切削油の清浄度向上による加工不良削減 の考案
806	三浦	飛鳥	( 37 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	製品部分洗浄方法の改善

### 和歌山県 (2名)

807	寺井	敏晃	( 41 )	スガイ化学工業(株) 和歌山事業所	廃棄ろ洗液の有効利用による製造コストの 改善
808	新関	直之	( 43 )	中根機械(有)	昇降機の改良

## 島根県（5名）

809	長島 宏二	（ 41 ）	(株)出雲村田製作所	特性選別作業の自動化の考案
810	竹下 律夫	（ 35 ）	広島アルミニウム工業(株) 大國製造部	マシニングセンターのサイクル短縮改善
811	藤江 貴宏	（ 36 ）	(株)ダイハツメタル 出雲工場	キュボラ燃焼室ダストとジャミの資源化の考案
812	宮口 祐司	（ 46 ）	(株)ダイハツメタル 出雲工場	鋳型ガス抜き工程の改善
813	吾郷 周司	（ 30 ）	(株)ダイハツメタル 出雲工場	鋳型ガス抜き工程の改善

## 岡山県（12名）

814	井上 清	（ 46 ）	パナソニックAVCディスクサービス(株)	BD-ROMディスクの生産性及び原価改善
815	川本 英夫	（ 43 ）	パナソニックAVCディスクサービス(株)	BD-ROMディスクの生産性及び原価改善
816	中務 正幸	（ 63 ）	品川リフラクトリーズ(株) 技術研究所	耐火物評価試験装置の考案
817	友杉 陽子	（ 36 ）	クラレテクノ(株) 岡山営業所	ビニロン 水中軟化点測定方法の改善
818	樋口 道也	（ 45 ）	(株)デンソー勝山	製品マガジン入替作業廃止による工数改善
819	菅田 賢吾	（ 54 ）	パナソニック(株)AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	ディスク包装 印刷面照合の精度改善
820	青木 徳臣	（ 50 ）	パナソニック(株)AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	ディスク包装 印刷面照合の精度改善
821	矯安 俊之	（ 43 ）	(株)クラレ 岡山事業所	ビニロン ロール巻付き改善
822	藤井 紀行	（ 44 ）	旭化成ケミカルズ(株) 水島製造所	製品中の異物発生源解明による規格外品発生量改善
823	宮川 武士	（ 37 ）	(株)クラレ 岡山事業所	ビニロン オイル変色による製品ロス改善
824	土井 直希	（ 40 ）	(株)デンソー勝山	4WS搬送台車の製作による物流作業の改善
825	沖嶋 澄夫	（ 46 ）	ヒルタ工業(株) 総社工場	自動車エンジン用シリンダヘッド加工ラインの改善

## 広島県（6名）

826	吉岡 直樹	（ 40 ）	マツダ(株)	熱エネルギー再循環による廃液濃縮倍率の改善
827	山本 香世	（ 46 ）	中国電力(株) 中電病院	自己血輸血に伴う自己血管スケールの考案
828	川住 妙子	（ 41 ）	中国電力(株) 中電病院	自己血輸血に伴う自己血管スケールの考案
829	神島 宏光	（ 52 ）	山九(株) 東中国支店	高炉の小羽口取替作業用治具の考案
830	古田 研児	（ 59 ）	山九(株) 東中国支店	高炉の小羽口取替作業用治具の考案
831	福田 昌彦	（ 56 ）	山九(株) 東中国支店	高炉の小羽口取替作業用治具の考案

## 山口県（10名）

832	中村 敏和	（ 43 ）	東ソー(株) 南陽事業所	石灰炉コークス使用量削減対策の考案
833	伊藤 靖男	（ 53 ）	中国電力(株) 新小野田発電所	貝による復水器冷却管漏洩の改善
834	平川 茂	（ 46 ）	マツダ(株) 防府工場中関地区	ボルト仮締めが不要になるソケットの考案
835	江尻 直人	（ 38 ）	神和工業(株)	自走式溶接ロボットによるマスト溶接方法の改善
836	井上 純二	（ 44 ）	(株)弘木技研	鉄道車両用室内パネル加工機の改善
837	白石 智亮	（ 45 ）	(株)出光プランテック徳山	一人で安全楽々フォークリフト治具台座の考案
838	桐下 義正	（ 43 ）	帝人(株) 岩国事業所 コーネックス工場	重合反応工程における安全性向上と生産性の改善
839	河埜 隆晴	（ 43 ）	新日鐵住金ステンレス(株) 光製造所 棒線工場	ビレット斜行処置に於ける安全対策の考案
840	浅本 英男	（ 42 ）	天津徳山塑料有限公司	粉末原料の堆積防止機能を有する造粒機の考案
841	渡辺 智二	（ 49 ）	(株)日立製作所 交通システム社 笠戸事業所	車両艀装生産2ライン化による製作時間短縮の改善

## 徳島県（11名）

842	阿部 和生	（ 43 ）	四国化工機(株) 阿南食品工場	豆腐製造における型枠からの製品剥離方式改善
843	兼岡 秀行	（ 39 ）	四国化工機(株) 阿南食品工場	豆腐製造における型枠からの製品剥離方式改善
844	舟井 勝真	（ 37 ）	(株)ジェイテクト 徳島工場	外輪軌道超仕上げ機老朽設備保全方法の考案
845	竹内 良之祐	（ 27 ）	(株)ジェイテクト 徳島工場	外輪軌道超仕上げ機老朽設備保全方法の考案
846	板東 高史	（ 26 ）	(株)大塚製薬工場 松茂工場	ピロー包装機シール金型への樹脂付着対策考案
847	矢藤 大輔	（ 30 ）	日本フネン(株)	ロック裏板の溶接レス仕様改善
848	新居 孝文	（ 55 ）	(株)大塚製薬工場 鳴門工場	ワイヤー引取装置の考案
849	浦川 敏彦	（ 55 ）	(株)大塚製薬工場 鳴門工場	エアバルブ保全治具の考案
850	武市 義和	（ 44 ）	(株)ジェイテクト 徳島工場	外輪超仕上げ機ユニット化による段取時間短縮改善
851	長山 友憲	（ 35 ）	(株)ジェイテクト 徳島工場	外輪超仕上げ機ユニット化による段取時間短縮改善
852	佐々木 清人	（ 26 ）	(株)ジェイテクト 徳島工場	外輪超仕上げ機ユニット化による段取時間短縮改善

## 香川県（4名）

853	赤坂 進也	（ 38 ）	(株)ジェイテクト 香川工場	円すいころ軸受用ころ表面クラック選別機考案
854	篠森 達也	（ 27 ）	ユニ・チャームプロダクツ(株) グローバル生産本部 四国工場	作業員の介する作業の改善
855	溝渕 康之	（ 41 ）	(株)ジェイテクト 香川工場	円すいころ自動外観検査機排出シュートの改善
856	谷 佳史	（ 25 ）	(株)ジェイテクト 香川工場	円すいころ軸受ハブユニット防錆油塗布装置の考案

## 愛媛県（5名）

857	神野 浩	（ 49 ）	（有）神野工業	ろ過装置及びろ過設備の考案
858	池田 豊蔵	（ 44 ）	S.S.I.(株)	鋼板のジャバラ式安定移動装置の考案
859	瀧岡 由佳李	（ 26 ）	丸三産業(株)	スピーカー付パトライト設置による稼働率改善
860	草薙 親浩	（ 41 ）	住友共同電力(株)	副生ブタジエンガスを発電用燃料に利用する改善
861	羽藤 尋喜	（ 23 ）	渦潮電機(株)	ヒューマンエラーを低減させる基板チェッカの考案

## 高知県（2名）

862	坂本 和也	（ 38 ）	ルネサスセミコンダクタマニュファクチュアリング(株) 高知工場	半導体製造装置 裏面研磨機ウエハ研削異常の改善
863	山川 雅人	（ 38 ）	ルネサスセミコンダクタマニュファクチュアリング(株) 高知工場	半導体製造装置 ロボット動作確認ユニットの改善

## 福岡県（9名）

864	白石 賢治	（ 46 ）	日産自動車九州(株)	マイコンによるローコスト設備診断装置の考案
865	西 盛隆	（ 59 ）	日産自動車九州(株)	構内物流作業の改善
866	木原 利弘	（ 44 ）	三菱化学(株) 黒崎事業所	新たな排水中有機汚濁連続モニタリング手法の考案
867	中村 隆之	（ 27 ）	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	軽量高意匠化実現に向けたローラーヘム工法の考案
868	馬場 雄生	（ 49 ）	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	排水汚泥脱水方法の考案
869	山本 幸嗣	（ 40 ）	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	重量パレットの無動力入替え設備の考案
870	田口 綾	（ 34 ）	トヨタ自動車九州(株) 苅田工場	アクスルブッシュ抜き治具の考案
871	添本 浩文	（ 54 ）	TOTOサニテクノ(株) 小倉衛陶製造部	衛生陶器調製工程における品質及び生産性の改善
872	豊久 英史	（ 39 ）	TOTO(株) 小倉第二工場	電子基板組立工程における生産性の改善

## 佐賀県（2名）

873	副島 良太	（ 36 ）	トヨタ紡織九州(株)	シート組立用締付ボルトの定数取出装置の考案
874	久保 大智	（ 34 ）	豊田合成(株) 佐賀工場	LEDチップの生産性を向上させるシステムの考案

## 長崎県（3名）

875	前濱 正晴	（ 64 ）	三菱重工業(株) 防衛・宇宙ドメイン 特殊機械部	廃液排ガス処理装置の改良及び組立作業ロスの改善
876	中濱 一隆	（ 58 ）	三菱日立パワーシステムズ(株) ボイラ技術本部	火力発電ボイラ用圧力容器製造におけるコスト改善
877	西原 彰一	（ 61 ）	三菱重工業(株) 交通・輸送ドメイン 船舶・海洋事業部	モス型LNG船足場設備の改善



## 熊 本 県 (10名)

878	沖村 昭典	( 51 )	ルネサスセミコンダクタマニユファクチュアリング(株) 川尻工場	塗布現像装置ウエハ乗り上げ検知システムの考案
879	安永 紳也	( 32 )	アイシン九州(株)	ビス締め工程作業性向上による工数低減の考案
880	平田 勉	( 38 )	メルコ・ディスプレイ・テクノロジー(株)	組立治具の改良による接着剤吐出不良撲滅の考案
881	中島 恵	( 49 )	大阪製鐵(株) 西日本熊本工場	タンディッシュ耐火物のコスト改善
882	山口 英樹	( 44 )	大阪製鐵(株) 西日本熊本工場	タンディッシュ耐火物のコスト改善
883	今村 孝	( 43 )	大阪製鐵(株) 西日本熊本工場	タンディッシュ耐火物のコスト改善
884	松田 英幸	( 49 )	三菱電機(株) パワーデバイス製作所	アルミスパッタ装置の振動検出による品質改善
885	田代 忠史	( 37 )	(株)山清工業九州	重量物搭載台車の考案
886	谷口 明正	( 35 )	ルネサスセミコンダクタマニユファクチュアリング(株) 川尻工場	半導体製造工程に於ける治工具の考案
887	藏谷 公一	( 38 )	メルコ・ディスプレイ・テクノロジー(株)	電極間のショート防止による材料ロス削減の考案

## 大 分 県 (6名)

888	岡野 薫	( 46 )	(有)中村設備工業	H型鋼曲げ製造工程における生産方式の改善
889	板井 順一	( 36 )	大分みそ協業組合	チェーンコンベア老朽化に伴う改善
890	伊東 敏明	( 59 )	新日鐵住金(株) 大分製鐵所	溶鋼鍋耐火物の考案
891	中尾 真	( 39 )	エスティケイテクノロジー(株)	TIG溶接ロボットの生産効率の改善
892	佐藤 裕秋	( 50 )	(株)東芝 セミコンダクター&ストレージ社 大分工場	半導体製造装置専用ウエーハ搬送診断治具の考案
893	重野 和正	( 44 )	新日鐵住金(株) 大分製鐵所	熱延ミルモータコレクタリング旋削方法の考案

## 宮 崎 県 (1名)

894	上杉 義彦	( 50 )	(株)ホンダロック 生産本部 広瀬工場	ガスアシスト成形による成形品外観不具合改善
-----	-------	--------	------------------------	-----------------------

## 総 務 省 (14名)

895	谷口 佳広	( 56 )	(株)NTTネオメイト 関西支店 ネットワーク部	ヒューズ抜去ツール開発による装置撤去工事の改善
896	中村 秀章	( 47 )	(株)NTT東日本一関信越 設備部	通線機器誘導器具の考案
897	島野 篤史	( 36 )	日本放送協会 松山放送局 技術部	ラジオ受信測定用 高感度無指向性アンテナの考案
898	武田 篤史	( 38 )	日本放送協会 大阪放送局 (NHKメディアテクノロジー)	ウルトラロー雲台の考案
899	松永 幸雄	( 53 )	京都市消防局 北消防署 大徳寺消防出張所	面体着装時の無線音声の明瞭化に関する改良
900	高村 隆介	( 26 )	京都市消防局 上京消防署	面体着装時の無線音声の明瞭化に関する改良

901	若杉	佳之	( 39 )	金沢市消防局 駅西消防署 森本出張所	消火栓離脱防止機能を加えたスタンドパイプの改良
902	寺山	誠司	( 45 )	呉市消防局 呉市音戸消防署	傷病者の移動を補助する器具の考案
903	濱野	栄希	( 42 )	呉市消防局 呉市音戸消防署 倉橋出張所	傷病者の移動を補助する器具の考案
904	仮谷	英雄	( 55 )	東京消防庁 高輪消防署	船舶火災等における消防活動用救命胴衣の考案
905	清宮	崇文	( 41 )	さいたま市消防局 総務部消防職員課付	救急救命士気管挿管eラーニングの考案
906	森	寿慶	( 47 )	名古屋市消防局 港消防署	トルネードホースバッグの考案
907	中野	隆史	( 28 )	名古屋市消防局 港消防署	トルネードホースバッグの考案
908	中本	恭平	( 30 )	名古屋市消防局 港消防署	トルネードホースバッグの考案

### 財務省 (16名)

909	川口	典俊	( 45 )	(独)造幣局 広島支局 貨幣第二課	貨幣検査機の判定精度の改善
910	埜仲	竜治	( 42 )	(独)造幣局 広島支局 貨幣第二課	貨幣検査機の判定精度の改善
911	藤村	敦志	( 54 )	(独)造幣局 広島支局 貨幣第一課	圧延作業の効率化及び歩留り向上の改善
912	曾禰	伸二	( 53 )	(独)造幣局 広島支局 貨幣第二課	圧延作業の効率化及び歩留り向上の改善
913	吉田	直和	( 55 )	(独)造幣局 広島支局 保全課	圧延作業の効率化及び歩留り向上の改善
914	東野	正門	( 51 )	(独)造幣局 事業部装金課	肖像メダル印刷作業の改善
915	富永	直也	( 50 )	(独)造幣局 事業部装金課	肖像メダル印刷作業の改善
916	中村	剛勝	( 47 )	(独)造幣局 事業部装金課	肖像メダル印刷作業の改善
917	富田	賢司	( 39 )	(独)国立印刷局 東京工場	日本銀行券表印章及び記番号インキ用ワニスの改善
918	三角	健志	( 34 )	(独)国立印刷局 岡山工場	夏季における製紙用薬品の効果的な添加方法の考案
919	鈴木	秀樹	( 42 )	(独)国立印刷局 静岡工場	製品倉庫数量確認方法の改善
920	内田	匡俊	( 32 )	(独)国立印刷局 小田原工場	高度化された券面検査装置の運用に向けた改善
921	中川	昇	( 43 )	(独)国立印刷局 王子工場	府県収入証紙製造における効率化とコストの改善
922	首藤	定	( 58 )	日本たばこ産業(株) 九州工場	コンベヤブラシのシャフト抜き工具の考案
923	歳川	浩一	( 51 )	日本たばこ産業(株) 西日本原料本部	原料侵入防止の仕切板の考案
924	原	敬志	( 54 )	日本たばこ産業(株) 西日本原料本部	原料侵入防止の仕切板の考案

## 農 林 水 産 省 (10名)

925	矢野目 輝雄	( 55 )	国立研究開発法人農業・食品産業技術総合研究機構 北海道農業研究センター	トウモロコシ移植栽培のための移植機の改良
926	須佐 正雄	( 52 )	国立研究開発法人農業・食品産業技術総合研究機構 畜産草地研究所	トウモロコシ移植栽培のための移植機の改良
927	島田 貴志	( 50 )	国立研究開発法人農業・食品産業技術総合研究機構 畜産草地研究所	トウモロコシ移植栽培のための移植機の改良
928	清村 康	( 41 )	国立研究開発法人農業・食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	作物の簡易な耐湿性評価システムの考案
929	島尻 勝人	( 51 )	国立研究開発法人国際農林水産業研究センター	安価で作業性に優れる平張りネットハウスの改良
930	識名 安輝	( 40 )	国立研究開発法人国際農林水産業研究センター	安価で作業性に優れる平張りネットハウスの改良
931	松尾 征徳	( 36 )	国立研究開発法人農業・食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	出荷用および試験用のスプラウト播種器の考案
932	松橋 克也	( 51 )	国立研究開発法人農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	精密播種機のスタート位置合わせシステムの考案
933	熊谷 常三	( 46 )	国立研究開発法人農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	精密播種機のスタート位置合わせシステムの考案
934	佐々木 猛	( 40 )	国立研究開発法人農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	精密播種機のスタート位置合わせシステムの考案

## 経 済 産 業 省 (1名)

935	大熊 洋子	( 46 )	国立研究開発法人産業技術総合研究所	電子地形図導入による地質図類出版の高度化改良
-----	-------	--------	-------------------	------------------------

## 国 土 交 通 省 (31名)

936	谷尻 薫	( 41 )	中部地方整備局 三重河川国道事務所	CCTVビデオ画像を活用した交通安全対策の考案
937	松尾 至哲	( 37 )	中国地方整備局 浜田河川国道事務所	高津川の多自然川づくりについて
938	原田 孝	( 38 )	四国地方整備局 四国技術事務所	橋梁塗替塗装Rc-Iの素地調整に関する改善
939	松崎 暁	( 42 )	関東地方整備局 北首都国道事務所	ロープアクセス工法による橋梁点検の改善
940	浦澤 克己	( 51 )	北陸地方整備局 企画部	ICTを用いたロータリ除雪車作業支援装置の考案
941	藤巻 聡	( 45 )	北陸地方整備局 北陸技術事務所	ICTを用いたロータリ除雪車作業支援装置の考案
942	今野 孝親	( 39 )	東北地方整備局 企画部	雪上走行用小形除雪車の考案
943	増田 陽介	( 33 )	東北地方整備局 酒田河川国道事務所	雪上走行用小形除雪車の考案
944	上野 研二	( 32 )	九州旅客鉄道(株) 鹿児島鉄道事業部 鹿児島工務センター	平行柱電柱バンド支持部ボルト腐食修繕方法の考案
945	大久保 英治	( 28 )	東日本旅客鉄道(株) 長野支社 長野信号通信技術センター	仮移転用踏切警報機の考案
946	内川 浩太郎	( 28 )	東日本旅客鉄道(株) 長野支社 長野信号通信技術センター	仮移転用踏切警報機の考案
947	中谷 将人	( 28 )	東日本旅客鉄道(株) 長野支社 長野信号通信技術センター	仮移転用踏切警報機の考案
948	佐内 弘幸	( 51 )	日本貨物鉄道(株) 関西支社 広島車両所機関車センター	ユニットブレーキ装置の整備方法改善
949	前田 光一	( 57 )	東日本旅客鉄道(株) 横浜支社 中原電車区	密着連結器連結錠解放保持器の考案

950	佐野 慎哉	( 24 )	東海旅客鉄道(株) 新幹線鉄道事業本部 新富士信号通信所	LCX支障移転時用高架ダクト固定金具の考案
951	田中 映佑	( 25 )	東海旅客鉄道(株) 新幹線鉄道事業本部 新富士信号通信所	LCX支障移転時用高架ダクト固定金具の考案
952	稲葉 仙二	( 31 )	東海旅客鉄道(株) 東海鉄道事業本部 名古屋工場	ユルメバネ取り付け治具の考案
953	渡部 真司	( 28 )	東海旅客鉄道(株) 東海鉄道事業本部 名古屋工場	ユルメバネ取り付け治具の考案
954	村田 直	( 27 )	東海旅客鉄道(株) 東海鉄道事業本部 名古屋工場	ユルメバネ取り付け治具の考案
955	角田 龍也	( 29 )	(独)鉄道建設・運輸施設整備支援機構 鉄道建設本部	鉄道用鉄製トロの横取り治具の考案
956	岩崎 博	( 50 )	四国旅客鉄道(株) 多度津工場	防護無線装置回路確認試験器の考案
957	井桁 純一	( 57 )	東日本旅客鉄道(株) 千葉支社 千葉保線技術センター	FG-50Bスコープ探傷器の考案
958	長谷 清	( 56 )	東日本旅客鉄道(株) 千葉支社 千葉保線技術センター	FG-50Bスコープ探傷器の考案
959	松井 正彰	( 54 )	東日本旅客鉄道(株) 仙台支社 新幹線総合車両センター	空圧キャリパー機能試験器の考案
960	菊地 泰広	( 58 )	東日本旅客鉄道(株) 仙台支社 新幹線総合車両センター	空圧キャリパー機能試験器の考案
961	菊池 丈夫	( 32 )	東日本旅客鉄道(株) 東京支社 東京電車線技術センター	鉄柱化粧壊し機の考案
962	井上 正一	( 59 )	東日本旅客鉄道(株) 東京支社 東京電車線技術センター	鉄柱化粧壊し機の考案
963	佐藤 克俊	( 41 )	九州旅客鉄道(株) 小倉総合車両センター	新たな気動車総括試験器の改善
964	小堀 文章	( 49 )	北海道開発局 網走開発建設部	除雪車のアセットマネジメント手法の考案
965	木村 康裕	( 52 )	北海道開発局 旭川開発建設部	持続的な地域連携による川づくり方法の考案
966	石郷岡 淳	( 42 )	北海道開発局 札幌開発建設部	持続的な地域連携による川づくり方法の考案

## 警察庁 (13名)

967	澤田 祐志	( 34 )	兵庫県警察本部 刑事部鑑識課	新型発熱缶による蛍光ガス化指紋検出法の考案
968	松嶋 寛	( 43 )	神奈川県瀬谷警察署	非接触型指紋検出器の考案
969	奥川 賀之	( 38 )	栃木県警察本部 刑事部 捜査第一課	白バイ用受話MUTE機能付きマイクの考案
970	高井 淳一	( 51 )	兵庫県警察本部 刑事部鑑識課	現場写真シールプリント装置の考案
971	藤井 郁夫	( 38 )	兵庫県警察本部 刑事部鑑識課	現場写真シールプリント装置の考案
972	笈西 卓司	( 52 )	兵庫県兵庫警察署	現場写真シールプリント装置の考案
973	尾形 直子	( 51 )	警視庁 高速道路交通警察隊	女性警察官制服上衣の改良
974	工藤 悟	( 54 )	東北管区警察局 青森県情報通信部機動通信課	突発映像オートセクターの考案
975	小泉 哲	( 44 )	青森県警察本部 刑事部 捜査第一課	突発映像オートセクターの考案
976	中出 義裕	( 44 )	福井県福井南警察署	高性能小型LED足跡検索ライトの考案
977	徳村 弘美	( 48 )	埼玉県警察本部 生活安全部 子ども女性安全対策課	タッチマーカの考案
978	前島 紀子	( 34 )	埼玉県警察本部 地域部鉄道警察隊	タッチマーカの考案
979	神谷 祐治	( 41 )	埼玉県警察本部 総務部財務局装備課	タッチマーカの考案

## 防 衛 省 (9名)

980	佐藤 徳幸	( 51 )	航空自衛隊 第8航空団 整備補給群修理隊	F110エンジンのセグメント交換用治具の 考案
981	高木 信貴	( 41 )	航空自衛隊 第8航空団 整備補給群修理隊	F110エンジンのセグメント交換用治具の 考案
982	東保 真	( 31 )	航空自衛隊 第8航空団 整備補給群修理隊	F110エンジンのセグメント交換用治具の 考案
983	末永 健一	( 35 )	海上自衛隊 第5整備補給隊	T56エンジン火災探知系統の試験装置の 考案
984	小園 理菜	( 29 )	海上自衛隊 第5整備補給隊	T56エンジン火災探知系統の試験装置の 考案
985	中村 勇樹	( 34 )	海上自衛隊 第1整備補給隊	T56エンジン火災探知系統の試験装置の 考案
986	本坊 恵一	( 44 )	海上自衛隊 第1整備補給隊	航空機用バッテリー温度センサー試験装 置の考案
987	小原 朋久	( 30 )	海上自衛隊 第1整備補給隊	航空機用バッテリー温度センサー試験装 置の考案
988	柳谷 裕二	( 32 )	海上自衛隊 第1整備補給隊	航空機用バッテリー温度センサー試験装 置の考案

## 文 部 科 学 省 (3名)

989	山中 晴彦	( 47 )	国立研究開発法人日本原子力研究開発 機構 那珂核融合研究所	100万ボルト絶縁変圧器における絶縁手法 の考案
990	川崎 一男	( 43 )	国立研究開発法人日本原子力研究開発 機構 核燃料サイクル工学研究所	水管ボイラー内堆積物除去技術の考案
991	石山 道	( 31 )	国立研究開発法人日本原子力研究開発 機構 核燃料サイクル工学研究所	水管ボイラー内堆積物除去技術の考案