

平成26年度 創意工夫功労者賞 受賞者一覧 (985名)

番号	氏名	年齢	勤務先	業績名
<b>北海道 (21名)</b>				
1	小林 良夫	( 57 )	出光興産(株) 北海道製油所	気象影響を受けない微量水分測定方法の考案
2	宮森 龍興	( 58 )	新日鐵住金(株) 棒線事業部 室蘭製鐵所	連鑄鋼片設備における設備安定化対策の考案
3	谷崎 誠	( 35 )	トヨタ自動車北海道(株)	Oリング切り出し機設置による落下防止対策の考案
4	佐藤 正顕	( 31 )	トヨタ自動車(株) 土別試験場	冷凍機圧カススイッチ点検装置の考案
5	久井 智志	( 46 )	北海道電力(株) 札幌支店営業部	地絡方向表示器における誤検出防止機能の考案
6	越谷 勉招	( 40 )	北海道電力(株) 札幌支店札幌北支社	地絡方向表示器における誤検出防止機能の考案
7	浪越 貴広	( 35 )	トヨタ自動車北海道(株)	帯鋸鋸歯溶着アルミ除去治具の考案
8	飯坂 卓也	( 35 )	トヨタ自動車北海道(株)	テストピース研磨治具の考案
9	阿部 晴信	( 53 )	(株)大塚製薬工場 釧路工場	点滴用バッグ外袋脱酸素剤貼付機トラブルの改善
10	高橋 義裕	( 52 )	(株)大塚製薬工場 釧路工場	パンチングユニットボトル詰まり改善
11	枝 英明	( 46 )	トヨタ自動車(株) 土別試験場	自動車用シフトレバー操作力測定治具の考案
12	佐々木 博文	( 46 )	トヨタ自動車(株) 土別試験場	ホバークラフト型車両固定治具運搬台車の考案
13	北 裕志	( 45 )	トヨタ自動車(株) 土別試験場	自動車用スクリューグロメット取り外し治具の考案
14	青山 巧	( 40 )	北海道電力(株) 旭川支店深川営業所	手動開閉器試送電操作作用工具の考案
15	遠藤 寛士	( 25 )	北海道電力(株) 札幌支店札幌東支社	手動開閉器試送電操作作用工具の考案
16	梶浦 隆	( 57 )	新日鐵住金(株) 棒線事業部 室蘭製鐵所	加熱炉WB新運転パターン開発による生産能力改善
17	小松 敏昭	( 52 )	(株)大塚製薬工場 釧路工場	点滴用バッグ開口保持動作改善
18	江蔵 和也	( 30 )	(株)大塚製薬工場 釧路工場	小袋供給ミスによる破袋防止策の考案
19	梅澤 幸弘	( 61 )	出光興産(株) 北海道製油所	マグネットシートを用いた専用スケールの考案
20	富田 利和	( 31 )	トヨタ自動車北海道(株)	大物部品空箱返却装置の考案
21	菅野 裕治	( 54 )	(株)大塚製薬工場 釧路工場	段ボール箱へのポリ袋セッティング方法の改良
<b>青森県 (4名)</b>				
22	館田 誠	( 39 )	みちのくココ・コープロダクツ(株) 青森工場	加熱殺菌装置における振分け装置の考案
23	工藤 隆廣	( 36 )	みちのくココ・コープロダクツ(株) 青森工場	アルミ缶コーヒー製造時の内圧バラツキ解消の考案

24	吉田 健志	( 42 )	かねさ(株) 浪岡第一工場	段ボールケーサー段積み不良の改善
25	古川 秀樹	( 40 )	かねさ(株) 浪岡第一工場	シートシャッター開放動作の改善

### 岩手県 (43名)

26	島森 昌	( 45 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	にくさ作業廃止を目的とした新規シューターの考案
27	菊池 裕樹	( 35 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	撮影不可能な乾燥炉内での撮影可能機材の考案
28	佐川 貴典	( 35 )	NECネットワークプロダクツ(株)	電子回路基板の特性試験治具の改良
29	山口 三郎	( 52 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	品質向上を目的とした自動散水装置の考案
30	遠藤 大喜	( 26 )	アイシン東北(株)	部品供給と連動した空箱排出機構の考案
31	間形 哲也	( 35 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	安価なAC100V手造り非接触電力伝送装置考案
32	石崎 正次	( 40 )	NECネットワークプロダクツ(株)	出荷製品履歴トレーサビリティ管理ツールの考案
33	岩間 龍也	( 25 )	(株)日ピス岩手	VE手法によるラッピング時の当たり不良の改善
34	熊谷 敏行	( 25 )	(株)エフビー	プレス金型の見える化による端子転び現象の改善
35	杉下 三幸	( 48 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	工数低減を目的にしたシム自動貼り付け装置の考案
36	三浦 千良	( 35 )	NECネットワークプロダクツ(株)	温度センサー試験治具の考案
37	土谷 義光	( 48 )	(株)デンソー岩手	CVD装置ロックアウトバルブ管理方法の改良
38	柴田 武	( 53 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	作業性向上を目的とした台車取廻し自動化の考案
39	佐藤 勝美	( 48 )	NECネットワークプロダクツ(株)	電子交換機通話特性方法の改善
40	米倉 将周	( 36 )	NECネットワークプロダクツ(株)	電子回路基板の部品単体解析方法の考案
41	安保 哲雄	( 50 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	粉塵ゼロを目的とした空間除塵装置の考案
42	浅川 竜二	( 45 )	(株)ケー・アイ・ケー	パレット台車安全対策改善
43	小原 和弘	( 50 )	(株)デンソー岩手	半導体試験装置プローバの傾き調整用治具の考案
44	佐々木 善久	( 39 )	NECネットワークプロダクツ(株)	はんだ品質を向上させるノズル形状の考案
45	及川 俊哉	( 29 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	安全と品質を考慮した搬送パレット清掃機の考案
46	佐藤 寿紀	( 34 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	工数低減を目的とした無動力搬送機の考案
47	小國 昌彦	( 47 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	搬送動力を活用した清掃機の考案
48	佐々木 和明	( 37 )	アイシン東北(株)	カラー1個切出し機構の考案
49	佐藤 進也	( 36 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	無動力での部品左右交互取だし装置の考案
50	佐藤 欣生	( 35 )	NECネットワークプロダクツ(株)	作業性を追求したラック製作による作業改善

51	日時 隆	( 63 )	(株)やまびこ 盛岡事業所	セルライン組立用製品固定装置の考案
52	高橋 由之	( 33 )	NECネットワークプロダクツ(株)	スマートフォン特需対応の設備と試験ツールの考案
53	白畑 教夫	( 61 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	小物部品の搬送と仕分け反転の自働装置の考案
54	横尾 英明	( 40 )	NECネットワークプロダクツ(株)	製品ラベル正常性確認ツールの考案
55	小笠原 康之	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	パネルの自重を利用した反転装置の考案
56	佐藤 広光	( 38 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	部品セット自動化による安価設備の考案
57	千葉 了子	( 55 )	NECネットワークプロダクツ(株)	導通確認用ケーブルの考案
58	及川 康宏	( 41 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	部品取出しからくりハンドルの考案
59	佐藤 茂実	( 48 )	NECネットワークプロダクツ(株)	大型製品設備の裏面側アドレス簡易変更方法の考案
60	高橋 貴史	( 39 )	NECネットワークプロダクツ(株)	製造工程における4M変更履歴管理ツールの考案
61	高橋 亮多	( 24 )	みちのくコカ・コーラプロダクツ(株) 花巻工場	コーヒー用粉乳冷却水の再利用システムの考案
62	木村 淳也	( 34 )	NECネットワークプロダクツ(株)	ファイルサーバー用光トランシーバ検査方法の考案
63	阿部 幸恵	( 50 )	NECネットワークプロダクツ(株)	フリーサイズ基板立ての考案
64	高山 敦	( 41 )	トヨタ自動車東日本(株) 岩手工場	作業性向上を目的とした材料自働反転装置の考案
65	高橋 隆栄	( 44 )	(株)新興製作所	見積原価算出アプリツールによる作業効率改善
66	小野寺 健	( 34 )	NECネットワークプロダクツ(株)	検査成績書作成ツールの考案
67	齋藤 浩幸	( 52 )	NECネットワークプロダクツ(株)	PHS携帯電話器修理返却梱包箱の改善
68	畠山 正光	( 34 )	NECネットワークプロダクツ(株)	ネットワーク構築による通信機器検査環境の改善

## 宮 城 県 (7名)

69	八木 淳	( 40 )	トヨタ自動車東日本(株)	塗色別吐出制御によるクリヤー塗料使用量改善
70	中鉢 広	( 60 )	東北大学大学院農学研究所附属複合生態フィールド教育研究センター	植生の異なる教育研究用放牧草地造成法の改良
71	根本 順朗	( 41 )	トヨタ自動車東日本(株)	部品搬送及び車両搭載一体技術の考案
72	小川 俊広	( 40 )	東北大学流体科学研究所	高速現象トリガー用簡易レーザ受光システムの考案
73	東條 英一	( 42 )	東北交通機械(株) 仙台メトロ支店	地下鉄車両用主電動機検修作業の改善
74	上野 慶一郎	( 38 )	トヨタ自動車東日本(株)	設備自動停止地震計の考案
75	岩谷 貴史	( 36 )	東北交通機械(株) 仙台新幹線支店	球面継手式一体型密着連結器解体組立装置の考案

## 秋 田 県 (6名)

76	佐々木 健二	( 30 )	サイチ工業(株)	スラリーリサイクルユニットの装置構造の考案
77	藤井 建	( 41 )	秋田指月(株)	新形状リード線加工考案と自動化による生産性改善
78	山崎 栄	( 53 )	日立オートモティブシステムズステアリング(株) 秋田事業部	ボルト自動供給装置の考案
79	加藤 善隆	( 59 )	みちのくコカ・コーラボラダクツ(株) 秋田工場	ガラス製品加温装置の考案
80	鎌田 健	( 29 )	みちのくコカ・コーラボラダクツ(株) 秋田工場	ガラス製品加温装置の考案
81	伊藤 剣	( 24 )	みちのくコカ・コーラボラダクツ(株) 秋田工場	ガラス製品加温装置の考案

## 山 形 県 (5名)

82	小川 和広	( 41 )	NECエンベデッドテクノロジー(株)	はんだ付け設備の改善
83	吉崎 伸也	( 40 )	NECエンベデッドテクノロジー(株)	表面実装適用部外品に対する表面実装工程の考案
84	川口 健	( 42 )	東北エプソン(株)	酸化膜エッチング装置の生産能力改善
85	高橋 秀明	( 41 )	東北エプソン(株)	酸化膜エッチング装置の生産能力改善
86	清原 弘	( 41 )	東北エプソン(株)	酸化膜エッチング装置の生産能力改善

## 福 島 県 (9名)

87	土屋 勝彦	( 39 )	北芝電機(株)	高周波誘導炉の効率改善
88	渡邊 友樹	( 32 )	北芝電機(株)	高周波誘導炉の効率改善
89	菅原 隆弘	( 38 )	アルパインプレシジョン(株)	シート自動インサートによる自動化成形の改善
90	高橋 弘	( 44 )	アルパインプレシジョン(株)	シート自動インサートによる自動化成形の改善
91	関 信行	( 51 )	アルパインプレシジョン(株)	シート自動インサートによる自動化成形の改善
92	佐藤 秀男	( 61 )	東北交通機械(株) 郡山支店	鉄道車両台車枠ブッシュ交換治具の考案
93	氏家 武	( 51 )	東北交通機械(株) 郡山支店	鉄道車両台車枠ブッシュ交換治具の考案
94	菅野 真史	( 34 )	東北交通機械(株) 郡山支店	鉄道車両台車枠ブッシュ交換治具の考案
95	鹿野 隆	( 51 )	住友ゴム工業(株) 白河工場	白濁タイヤ撲滅のための金型クリーニング方法改善

## 茨 城 県 (12名)

96	松野 敏明	( 58 )	新日鐵住金(株) 鹿島製鐵所	焼結鉬製造設備の改善
----	-------	--------	----------------	------------

97	徳留	圭一	( 41 )	日本電気(株) グリーンプラットフォーム研究所	磁気ランダムアクセスメモリの製造工程の改善
98	松本	孝史	( 44 )	(株)日立製作所 インフラシステム社	太陽光PCS制御盤組立一人作業化による生産改善
99	中畑	拓也	( 25 )	京三電機(株) 第一工場	水車型部品供給機の考案
100	中山	龍一	( 49 )	三菱日立パワーシステムズ(株) 蒸気タービン技術本部	ガスタービン動翼及び静翼の作業改善
101	阿部	孝	( 39 )	三菱日立パワーシステムズ(株) 蒸気タービン技術本部	ガスタービン動翼及び静翼の作業改善
102	齋藤	一元	( 39 )	三菱日立パワーシステムズ(株) 蒸気タービン技術本部	ガスタービン動翼及び静翼の作業改善
103	横山	哲雄	( 57 )	京三電機(株) 結城工場	組立ラインから製品ロケ運搬荷降ろし自動化の考案
104	三宅	正太	( 40 )	(株)日立製作所 インフラシステム社 土浦事業所	ケーシング反転治具製作による溶接品質の改善
105	岡田	悦幸	( 44 )	京三電機(株) 第一工場	ゴムパッキンの貼り付き防止改善
106	萩谷	訓	( 42 )	(株)日立製作所 インフラシステム社	新塗装治具の考案及び部材着荷作業改革による改善
107	香取	泰助	( 57 )	新日鐵住金(株) 鹿島製鐵所	製鉄所計測制御装置延命策考案と排ガス測定の改善

## 栃木県 (16名)

108	嵯峨	仁	( 52 )	日産自動車(株) 栃木工場	カム型クランプ台車の圧力測定による不良率の改善
109	中野	将典	( 33 )	コマツカミズエンジン(株)	燃料ホース保護スパイラルチューブ組立装置の考案
110	岡田	政一	( 32 )	カルビー(株) 東日本事業部 清原工場	包装設備能力2倍化への改善
111	寺崎	秀次	( 52 )	日立アプライアンス(株) 栃木事業所	試験システム構築によるヒータ抵抗試験作業の改善
112	中野	三千治	( 52 )	(株)小松製作所 小山工場	安全でエコな自動給油装置の考案
113	小林	光男	( 28 )	日産自動車(株) 栃木工場	大型建付治具取扱助力装置の考案
114	後藤	康隆	( 41 )	日産自動車(株) 栃木工場	温度センサー固定法の改善とパネ巻き機の考案
115	柴	照明	( 51 )	(株)神戸製鋼所 アルミ・銅事業 部門 真岡製造所	中抜きスリット新技術の確立による生産能力の改善
116	渡辺	修一	( 50 )	富士電機機器制御(株) 大田原工場	警報スイッチリード線のワンタッチ接続治具の考案
117	坪井	進一	( 48 )	(株)小松製作所 小山工場	グラインダー砥石交換工具の考案
118	渡邊	幹男	( 55 )	日立アプライアンス(株) 栃木事業所	ルームエアコン用熱交換器の生産効率の改善
119	松島	優	( 30 )	(株)野中工業所	高硬度材旋削の高効率かつ低コスト加工方法の考案
120	鈴木	秀雄	( 62 )	日産自動車(株) 栃木工場	マイコン活用による安価な診断装置の考案
121	渡辺	龍一	( 29 )	コマツカミズエンジン(株)	シリンダーブロック加工方法の改善
122	松本	隆志	( 31 )	(株)小松製作所 小山工場	スピルチューブアッセン逆組み防止治具の考案
123	安野	好紀	( 44 )	富士重工業(株) 航空宇宙カン パニー 宇都宮製作所	大物加工部品の表面処理液垂れ防止ボルトの考案

## 群馬県（24名）

124	前川 和之	（ 35 ）	日野自動車(株) 新田工場	取手回転プッシュ式カラクリ台車の考案
125	池田 寛之	（ 39 ）	サンデン(株) 八斗島事業所	自作エアブロー装置考案によるライン停止改善
126	小林 孝至	（ 46 ）	ルネサス セミコンダクタ マニユ ファクチュアリング(株)	半導体製造に於けるエッチング工程の改善
127	金澤 賢治	（ 34 ）	(株)IHIエアロスペース 富岡事業所	レシーバタンク省エネドレントラップの考案
128	松枝 信之	（ 57 ）	(株)IHIエアロスペース 富岡事業所	レシーバタンク省エネドレントラップの考案
129	田野 利明	（ 49 ）	パナソニックAP空調・冷設機器(株)	プレス曲げ加工不良対策の考案
130	小谷野 伸二	（ 53 ）	サンデン(株) 赤城事業所	ネジ定量供給機の考案
131	小林 正	（ 45 ）	(株)ミツバ 新里工場	ネジ仮締め兼グリス塗布装置の考案
132	清水 康宏	（ 37 ）	サンワファブテック(株)	ブレーカーカバー欠品防止治具の考案
133	水谷 圭佑	（ 28 ）	(株)大嶋電機製作所	フロントターンランプ時間当たりの出来高改善
134	小林 秀明	（ 43 ）	(株)ミツバ 赤城工場	台形ネジナット自動巻き上げ機の考案
135	大和 直人	（ 38 ）	サンワテック(株)	カシメ治具ボルトレス化への改良
136	福島 幹男	（ 53 ）	NECパーソナルコンピュータ(株) 群馬事業場	BGA部品交換の成功率改善
137	岩井 芳広	（ 40 ）	サンワアルテック(株)	アルミ鋳造品を利用した放電型彫り加工方法の考案
138	竹内 喜好	（ 54 ）	サンデン(株) 製造本部	待機ロボット活用テーブル旋回機構の考案
139	金子 幸二	（ 39 ）	サンデン電装(株)	移載機製作によりピッキングマンの移載作業改善
140	小杉 明範	（ 36 ）	日野自動車(株) 新田工場	差動式局所カバーの考案
141	関口 浩史	（ 31 ）	日野自動車(株) 新田工場	スタットボルト締め付け補助具の考案
142	寶藏寺 真吾	（ 28 ）	日野自動車(株) 新田工場	ワーク振れ測定自動化の考案
143	小林 由幸	（ 39 ）	サンデン(株) 八斗島事業所	ボルトコーティング剤の粉飛散回収機構の考案
144	亀井 英樹	（ 47 ）	ルネサス セミコンダクタ マニユ ファクチュアリング(株)	スパッタ装置のウエハ裏面接触跡不良の改善
145	工藤 大季	（ 39 ）	日野自動車(株) 新田工場	大物板金パイプの平面度測定治具の考案
146	對比地 久夫	（ 52 ）	パナソニックAP空調・冷設機器(株)	保存機器組立における内部リーク不良の改善
147	浅野 智則	（ 38 ）	サンワテック(株)	慢性不良ゼロ化に向けたエアセンサーの考案

## 埼玉県（5名）

148	菊池 朋仁	（ 42 ）	ポーライト(株)	軸受内径確認治具の改善
-----	-------	--------	----------	-------------

149	寺島 隆之	( 38 )	三輪精機(株)	パワースフト組付け部品セット供給トレイの改善
150	二瓶 孝治	( 40 )	富士電機機器制御(株)	プリント板のリード線カット作業改善
151	小山田 早澄	( 26 )	富士電機機器制御(株)	NEOサーマルリレーのスポット治具改善
152	杉田 雅一	( 39 )	埼玉工業(株)	トーションスプリング切り出し装置の考案

### 千葉県 (9名)

153	馬場 規雄	( 51 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	VODでのアルミワイヤーコイル使用方法の改善
154	齊藤 智春	( 33 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	VODでのアルミワイヤーコイル使用方法の改善
155	羽山 真	( 29 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	VODでのアルミワイヤーコイル使用方法の改善
156	上野 優一	( 32 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	自動車ドアモール鋼板のコイル内径溶接作業の改善
157	本間 卓也	( 27 )	出光興産(株) 千葉製油所	PID制御モジュールの考案
158	武田 洋	( 40 )	出光興産(株) 千葉製油所	PID制御モジュールの考案
159	若松 通浩	( 53 )	出光興産(株) 千葉製油所	PID制御モジュールの考案
160	川西 和義	( 28 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	鋼板製品の切捨て削減による歩留りの改善
161	笠井 孝通	( 31 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区	鋼板製品の切捨て削減による歩留りの改善

### 東京都 (9名)

162	山本 隆士	( 38 )	日野自動車(株) 日野工場	大口径シャフトへのロール横向き圧入方法の考案
163	濱田 豊彦	( 50 )	横河マニュファクチャリング(株)	ガス分析計筐体加工組立作業の改善
164	田中 寛之	( 41 )	横河マニュファクチャリング(株)	ガス分析計筐体加工組立作業の改善
165	才村 慶章	( 46 )	横河マニュファクチャリング(株)	ガス分析計筐体加工組立作業の改善
166	新井 剛士	( 35 )	東日本電気エンジニアリング(株)	鉄道電気作業用絶縁オーバーシューズの考案
167	前原 達也	( 24 )	東日本電気エンジニアリング(株)	鉄道電気作業用絶縁オーバーシューズの考案
168	井上 斉	( 39 )	日野自動車(株) 日野工場	リングギア測定治具の考案
169	小林 拓矢	( 23 )	(株)ジェイテクト 東京工場	回転炉洗浄機シュートの減速装置の考案
170	河邊 淳司	( 45 )	トヨタ紡織(株) 関東工場	大物部品箱入替え作業ワンタッチ機構の考案

### 神奈川県 (14名)

171	橋本 渉	( 40 )	日本発条(株) 精密ばね生産本部 厚木工場	水素炉工程の工数削減と作業改善
-----	------	--------	--------------------------	-----------------

172	榑	邦彦	( 57 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	レンガ屑からの未利用鉄源回収方法の考案
173	下村	哲司	( 38 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	コークス炉燃焼性健全化による端部温度の改善
174	井川	満	( 30 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	コークス炉燃焼性健全化による端部温度の改善
175	渡部	正	( 40 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	ワークロール熱膨張コントロール操業の考案
176	齋藤	祐二	( 28 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	ワークロール熱膨張コントロール操業の考案
177	奥野	聖峰	( 34 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	ワークロール熱膨張コントロール操業の考案
178	瀬口	秀則	( 36 )	日産自動車(株) 総合研究所	制御技術応用によるIT & ITSシステムの改善
179	深谷	智喜	( 32 )	日本発条(株) ばね生産本部 横浜工場	冷却水ポンプ運転の最適化による電力の省エネ改善
180	佐藤	武	( 39 )	日産自動車(株) 座間事業所	自動車プレス金型の高速底面加工方法の考案
181	棚橋	希望	( 29 )	日産自動車(株) 座間事業所	プレス金型の輪郭自動加工における最適工法考案
182	衛藤	潤	( 31 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	幅広熱処理材を可能とした焼入れ方法の改善
183	鈴木	徹	( 33 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	幅広熱処理材を可能とした焼入れ方法の改善
184	松浦	淳	( 26 )	JFEスチール(株) 東日本製鉄所 京浜地区	幅広熱処理材を可能とした焼入れ方法の改善

### 新潟県 (6名)

185	高畑	博	( 53 )	フジコーポレーション(株)	プレス絞り製品のスポット溶接工法の改善
186	藤沢	一	( 34 )	フジコーポレーション(株)	プレス絞り製品のスポット溶接工法の改善
187	中川	洋介	( 39 )	朝日酒造(株)	清酒粕攪碎機的设计と運用改善
188	渡邊	将勝	( 39 )	朝日酒造(株)	清酒粕攪碎機的设计と運用改善
189	和田	伸也	( 35 )	ユキワ精工(株) 本社工場	スリーブ加工ラインにおける夜間無人稼働の改善
190	小西	和也	( 28 )	ユキワ精工(株) 貝之沢工場	近接スイッチ組み付け作業の改善

### 富山県 (20名)

191	山本	信也	( 48 )	ファインネクスマシーン(株)	放電加工による金型製作の改善
192	摺崎	和宏	( 48 )	アイシン軽金属(株)	バリ取りプレス of 考案
193	堀川	照久	( 40 )	アイシン軽金属(株)	モーター組み付け用部品圧入工法の考案
194	田所	和之	( 37 )	アイシン軽金属(株)	プレート切り出し装置の考案
195	横山	秀嗣	( 35 )	シンコー精機(株)	ダイカスト金型の別ピース冷却孔加工改善
196	膳亀	美奈子	( 27 )	(株)タカギセイコー 新湊工場	ゲート仕上機スプリング付きカバーの考案

197	長島	知広	( 33 )	新和工業(株)	熱間鍛造型インサート圧入治具の考案
198	林	宏幸	( 41 )	アイシン新和(株)	カバー材のカバー率向上による球状化剤使用量改善
199	竹田	雅一	( 47 )	(株)タカギセイコー 新湊工場	エア駆動塗料攪拌機のローター部改良
200	八島	豊文	( 30 )	シンコー精機(株)	ダイカスト金型入子の回転錐抜き機構の考案
201	森川	幸夫	( 50 )	アイシン軽金属(株)	コンテナヒーター寿命延長方法の考案
202	瀬川	健	( 43 )	富山化学工業(株) 富山事業所 富山工場	固形医薬品の微生物汚染防止対策の考案
203	上野	登博	( 47 )	アイシン軽金属(株)	梱包作業リフトレス化とからくりストッパーの考案
204	愛	秀喜	( 43 )	アイシン軽金属(株)	クーラント除去装置の考案
205	奥田	徹司	( 43 )	アイシン軽金属(株)	総労働時間集計業務の改善
206	廣田	俊之	( 42 )	アイシン軽金属(株)	ロボット溶接完了品搬送台車の改善
207	横	昌則	( 41 )	(株)タカギセイコー 新湊工場	付属部品梱包における配膳台の改良
208	島	幸恵	( 40 )	(株)タカギセイコー 新湊工場	製品外周部バリ加工機の考案
209	新森	裕文	( 42 )	アイシン軽金属(株)	段取り替え治具台車の安全ストッパーの考案
210	堂端	一志	( 31 )	アイシン軽金属(株)	マイクロバス用窓枠プレス加工方法の考案

### 石川 県 (5名)

211	中谷	健治	( 41 )	大同工業(株)	研削盤用パンチ固定治具の考案
212	藤平	建一	( 42 )	石川サンケン(株)	内製AGVとからくりによる運搬ロスの改善
213	北村	義和	( 46 )	津田駒工業(株)	長物ASSY作業の効率化と疲労軽減の改善
214	橋本	健一	( 44 )	(株)ノトアロイ	乾式篩い作業の改善
215	山田	透	( 52 )	(株)ニシムラジグ	空ペットボトルの有効活用方法の考案

### 福井 県 (25名)

216	竹越	章貴	( 31 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	溶接チップ分別治具の考案
217	稲村	義久	( 43 )	関西電力(株) 美浜発電所	回転機器点検用聴診棒の改善
218	荻野	茂	( 49 )	関西電力(株) 美浜発電所	回転機器点検用聴診棒の改善
219	出蔵	優一	( 29 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	C2穴あけ時のワンタッチ位置決め考案
220	増田	恭兵	( 26 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	溝カムの機構を利用した外径変更式回収筒の考案
221	今西	陽子	( 28 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	印刷環境セキュリティ確保と印刷業務効率化の考案

222	齋藤 恭久	( 51 )	関電プラント(株) 大飯事業所	熱交換器用細管洗浄ブラシ挿入治具の考案
223	堂山 喬司	( 25 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	外周溶接機ワンタッチ段取り替えコレットの考案
224	長谷川 涼平	( 23 )	関電プラント(株) 美浜事業所	検電器耐電圧試験治具の考案
225	庄山 博之	( 44 )	関電プラント(株) 美浜事業所	焼却設備供給リフトからのドラム缶脱落防止の改善
226	兵 めぐみ	( 41 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	スプラインOBD測定用治具の考案
227	駒野 智也	( 36 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	型費支払いシステムの考案
228	岩崎 正志	( 59 )	関西電力(株) 高浜発電所	既設LANを共有した水密扉状態の遠隔監視の考案
229	岡田 敬義	( 36 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	ワンタッチストッパー治具の考案
230	松井 良典	( 49 )	関西電力(株) 大飯発電所	特高開閉所碍子汚損量測定装置の運用方法の改善
231	成田 健二	( 47 )	関西電力(株) 大飯発電所	特高開閉所碍子汚損量測定装置の運用方法の改善
232	仲平 幸司	( 47 )	関西電力(株) 大飯発電所	特高開閉所碍子汚損量測定装置の運用方法の改善
233	中根 弘明	( 37 )	(株)木内計測 若狭支社 高浜営業所	油面計接点調整作業の安全性及び作業効率改善
234	谷口 行雄	( 64 )	(株)ダイエイ	梱包機押し込み室の清掃時間半減の改善
235	山本 芳弘	( 49 )	関電プラント(株) 高浜事業所	使用済燃料輸送キャスク取扱用八角形足場の改善
236	孝治 太士	( 58 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	フレキシブルシュートの考案
237	臼井 博幸	( 40 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	リベット詰まりチョコ停低減の改善
238	寺谷 徳人	( 31 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	プレートとディスクの芯だし治具考案
239	中野 武史	( 43 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	刃具交換時寸法出し治具の考案
240	仲 信実	( 29 )	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)	摩耗しない回り止めブロックの考案

### 山 梨 県 (6名)

241	高野 英司	( 44 )	NECコンピューターテクノ(株)	蓄電システム生産ラインの安全性と効率化の改善
242	新谷 裕	( 41 )	NECコンピューターテクノ(株)	蓄電システム生産ラインの安全性と効率化の改善
243	秋山 邦彦	( 35 )	NECコンピューターテクノ(株)	蓄電システム生産ラインの安全性と効率化の改善
244	清水 智	( 47 )	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	圧力測定用電送器部品の加工手法の改善
245	依田 力	( 40 )	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	圧力測定用電送器部品の加工手法の改善
246	藤巻 裕治	( 26 )	横河マニュファクチャリング(株) 甲府工場	圧力測定用電送器部品の加工手法の改善

## 長野県（7名）

247	張 慧勇	（ 29 ）	（株）みやま	検査工程の合理化と見える化による品質改善
248	五味 祐太郎	（ 32 ）	（株）みやま	検査工程の合理化と見える化による品質改善
249	北野 雄治	（ 54 ）	横河電機(株) 駒ヶ根事業所	河川放流水のフッ素濃度自動計測装置誤差の改良
250	金田 敏春	（ 45 ）	横河電機(株) 駒ヶ根事業所	河川放流水のフッ素濃度自動計測装置誤差の改良
251	秋月 英敏	（ 36 ）	上松電子(株)	はんだ供給装置の考案
252	中畑 勝博	（ 42 ）	上松電子(株)	マイク基板検査装置の改良
253	高田 慎也	（ 28 ）	上松電子(株)	ハーネス自動生産設備の給材装置改善

## 岐阜県（39名）

254	横山 清春	（ 57 ）	岐阜車体工業(株)	無人で連結できる供給台車の考案
255	佐々木 和記	（ 23 ）	トヨタ紡織(株) 岐阜工場	油圧モーター用フィルター脱水機の考案
256	尾川 秀幸	（ 31 ）	岐阜車体工業(株)	手を使わなくても離型紙が剥がせる装置の考案
257	山下 将史	（ 31 ）	岐阜車体工業(株)	台車から台車へ部品箱が循環する台車の考案
258	林 純司	（ 31 ）	岐阜車体工業(株)	ブランキングプレスの生産性を高める波刃の考案
259	山本 眞弘	（ 42 ）	岐阜車体工業(株)	最適な電極形状の考案による品質不具合の改善
260	倉橋 誠二	（ 29 ）	岐阜車体工業(株)	ED二次タレ発生防止工法の考案
261	工藤 恵里	（ 26 ）	明光化成工業(株)	ベントレジスタの作業改善の考案
262	池宮 武	（ 27 ）	岐阜協和(株)	Vバンク塗装作業のサイクルタイムアップ改善
263	田村 彰悟	（ 33 ）	榎屋ティスコ(株) 御嵩工場	織機の糸緩みによる異常停止の改善
264	永瀬 佳直	（ 32 ）	榎屋ティスコ(株) 御嵩工場	織機の糸緩みによる異常停止の改善
265	相島 利伸	（ 36 ）	明和工業(株)	塗装共通治具の考案
266	藤田 実	（ 30 ）	愛知製鋼(株) 関工場	スパッタ装置ドラム保護の改善
267	岡田 匡司	（ 31 ）	豊生ブレーキ工業(株) 土岐工場	類似製品混入防止装置の考案
268	和田 恵里	（ 37 ）	明光化成工業(株)	シフトノブボンド塗布自動化の考案
269	足立 智裕	（ 42 ）	トヨタ紡織(株) 岐阜工場	塗装ライン粕池水移送費削減の考案
270	栢本 華	（ 25 ）	岐阜協和(株)	耐チップ工程除電エア-ON/OFFの考案
271	南 征和	（ 37 ）	岐阜協和(株)	同時発泡化による接着剤とスペース低減の考案

272	蜷川	悟	( 48 )	明光化成工業(株)	カバーリクライニングヒンジ方法の考案
273	佐藤	雅哉	( 31 )	岐阜車体工業(株)	面検査訓練ボデーの考案
274	長嶺	征樹	( 28 )	岐阜車体工業(株)	シール塗布のバラツキをなくす簡易塗布装置の考案
275	小倉	隆志	( 29 )	岐阜車体工業(株)	歩行の疲労を低減する移動式溶接機の考案
276	中島	裕貴	( 29 )	明和工業(株)	新材と再生材の混合機の考案
277	高畑	知秀	( 29 )	豊生プレーキ工業(株) 土岐工場	ワンタッチロック式異物付着防止カバーの考案
278	巻瀧	勇太	( 24 )	岐阜協和(株)	箔の付着による手直し工数低減の考案
279	堀	康隆	( 35 )	明光化成工業(株)	シフトノブのウエイト圧入方法の考案
280	杉浦	悟	( 31 )	明光化成工業(株)	コラムカバー識別方法の考案
281	田村	茂久	( 38 )	岐阜車体工業(株)	塗装面の検査を訓練する方法の改善
282	田原	寛之	( 41 )	岐阜車体工業(株)	ワンタッチ式タイヤ積み起こし治具の考案
283	四元	康晴	( 34 )	明和工業(株)	塗装治具の共通化による治具交換ロスをなくす改善
284	中曽根	直也	( 28 )	岐阜車体工業(株)	重いワークを持たずに溶接作業が出来る治具の考案
285	杉本	翼	( 32 )	トヨタ紡織(株) 岐阜工場	キャリア組付け固定治具の考案
286	伊藤	高広	( 32 )	岐阜車体工業(株)	防水シールを定量かつ取り出し易くした装置の考案
287	早川	尚彦	( 39 )	岐阜車体工業(株)	複雑な形状に対応可能な防水シール塗布装置の考案
288	宮嶋	聡	( 40 )	明光化成工業(株)	コラムカバー組付の作業効率を狙った治具の考案
289	石原	達也	( 27 )	岐阜車体工業(株)	効率の良いプレス2部品配列生産方法の考案
290	久江田	好人	( 29 )	岐阜車体工業(株)	秤を使わずにボルトを定量取り出す装置の考案
291	鷺見	寛輝	( 32 )	岐阜車体工業(株)	絡まった部品を一本ずつ並べ直す装置の考案
292	野田	健司	( 40 )	岐阜車体工業(株)	直角に曲がれるドア搬送装置の考案

## 静岡県 (58名)

293	高橋	徹	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	1/1外形モデル塗装方法の改善
294	池谷	竜樹	( 39 )	(株)小糸製作所 相良工場	レベリング用Oリングの自動セット方法考案
295	内山	義文	( 37 )	三菱電機(株) 静岡製作所	業務用空調室内機組立ライン部品供給作業の改善
296	森本	雅晶	( 26 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	空気力学による車両直進性能の改善
297	小藤	誠十郎	( 34 )	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	洗浄液充填装置の考案
298	鈴木	久夫	( 58 )	ヤマハ発動機(株)	ヘッドシリンダー部品の表裏判別と整列機能の考案

299	田中	源義	( 38 )	アスモ(株)	ワイパ用ギヤ成形のランナー取り出し方法の改善
300	鈴木	克則	( 43 )	豊田合成(株) 森町工場	油圧作動油の清浄化による原価低減の考案
301	久保田	正則	( 43 )	三明電子産業(株) 清地工場	制御盤に使用する電気部品の検索方法の改善
302	東	研司	( 52 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	コンベアレール磨耗計測装置の考案
303	原口	智	( 34 )	(株)小糸製作所 相良工場	エクステンション蒸着治具の共通化改善
304	仁藤	洋介	( 28 )	(株)小糸製作所 相良工場	エクステンション蒸着治具の共通化改善
305	前田	貴行	( 27 )	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	燃料不純物の堆積除去装置の考案
306	内山	淳	( 28 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	ピストンデポジット多点厚さ測定装置の考案
307	兵動	晃章	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	プレス金型の板厚クリアランス調整工法の考案
308	田中	龍二	( 33 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	蒸気ドレン滞留による配管腐食防止装置の考案
309	望月	伸彦	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	ボデー運搬用脱着式取っ手の考案
310	河口	誠	( 26 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	ボデー運搬用脱着式取っ手の考案
311	石井	貴正	( 23 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	小型空力パーツの後方渦可視化装置の考案
312	澤田	直孝	( 29 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	透過型赤外線分析用極薄試料作製方法の考案
313	前田	静雄	( 55 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	フューエルインレットワイヤー自動巻取り機の考案
314	内田	博明	( 27 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	車両模擬モデルによる日射照射試験装置の考案
315	及川	徹	( 25 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	車両模擬モデルによる日射照射試験装置の考案
316	曾根	益也	( 57 )	中部電力(株) 静岡支店	鉄塔塗膜除去新工法の考案
317	小木	浩二	( 42 )	中部電力(株) 静岡支店	鉄塔塗膜除去新工法の考案
318	友納	洋平	( 26 )	中部電力(株) 静岡支店	鉄塔塗膜除去新工法の考案
319	遠藤	広道	( 55 )	ジヤトコ(株)	スナップリング1個取り装置の考案
320	佐野	恵一	( 50 )	(株)駿河エンジニアリング	スリーブピン先端放電加工用段取り治具の考案
321	河原	徹	( 49 )	スズキ(株) 湖西工場	部品箱のからくり返却機構の考案
322	松元	秀信	( 43 )	(株)旭洋工業製作所 本社工場	ダンピングシート押し付け作業工数低減の改善
323	小野田	年宏	( 42 )	浜名部品工業(株)	スプリングばらし装置の製作による手作業改善
324	加藤	克久	( 39 )	(株)キャタラー	スラリーの接触と浸入防止対策の考案
325	松本	哲也	( 35 )	日立アプライアンス(株) 清水事業所	アルミテープ離型紙の剥離装置の考案
326	高橋	奈緒美	( 36 )	富士フイルム(株) 富士宮工場	AV値測定精度改善
327	吉田	順	( 27 )	(株)カーテックフジ	ブレーキフルード漏れ防止治具の考案

328	大石	みゆき	( 47 )	NECアクセステクニカ(株)	空間利用率を最大活用したMIX生産ラインの考案
329	中村	学	( 41 )	三菱電機(株) 静岡製作所	ファンモーターベアリング受け内径加工治具の改善
330	鈴木	龍介	( 34 )	三菱電機(株) 静岡製作所	ルームエアコン熱交換器冷媒管部品搬送改善
331	沖田	将人	( 35 )	(株)トヨタエンタプライズ テクニカルサポート本部	シリコンホース溶損防止治具の考案
332	塚本	直樹	( 39 )	(株)小糸製作所 榛原工場	ビス定位定量取出し改善
333	渡邊	龍之介	( 24 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	流量均等分配装置の考案
334	山本	知明	( 29 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	シートベルト巻取り部ぜんまいばね分解装置の考案
335	横山	泰尚	( 34 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	伸縮機構付き排気管の考案
336	芹澤	俊之	( 50 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	昇降式AGV台車の考案
337	北川	大地	( 27 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	電気配線用保護カバー取付け作業の改善
338	澤田	健二	( 42 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	自動車のドア建付治具と建付工法の考案
339	有末	拓史	( 24 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	エンジンオイルの燃料希釈率測定装置の考案
340	萩原	淳一	( 48 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	光造形における洗浄方法の考案
341	藤野	久美子	( 43 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	光造形における洗浄方法の考案
342	後藤	秀文	( 39 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	熱電対脱着時のオイル流出防止装置の考案
343	皆川	将士	( 25 )	トヨタ自動車(株) 東富士研究所	液体窒素充填装置の考案
344	鈴木	博美	( 39 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	福祉車両用架装部品自動発注システムの考案
345	木村	賢治	( 51 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	サイドドア建付調整用オフセットストライカー考案
346	須田	宗一郎	( 26 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士工場	ファイバーアンプマルチコネクターの考案
347	中村	忍	( 37 )	トヨタ自動車東日本(株) 東富士総合センター	歩行者保護試験用計測器搭載治具の考案
348	大森	哲典	( 44 )	マルスン(株)	異形ピアス等の面付違い防止改善
349	中野	俊洋	( 44 )	駿河ダイテック(株)	タップM16さらい直しの改善
350	佐藤	利次	( 47 )	トヨタ紡織(株) 関東工場	廃棄箱の取っ手を利用したキズ防止カバーの考案

## 愛知県(323名)

351	久保	俊幸	( 37 )	昌和合成(株)	製品運搬コンベアー屈曲部でのキズ不良改善
352	手柴	智次	( 47 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	切削工具と共回するボール式Vブロックの考案
353	小倉	夏樹	( 30 )	(株)豊田中央研究所	小型漏洩磁束探傷センサの考案

354	松嶋	秀明	( 46 )	アイシン精機(株) 新豊工場	抜きカスと製品を完全に分ける分離板の考案
355	松原	隆士	( 28 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	シート重心測定治具の考案
356	久富	将志	( 27 )	アイシン精機(株) 工機工場	自在に角度合わせが出来る打ち込み治具の考案
357	松下	政義	( 33 )	(株)LIXIL 大谷工場	射出成形における金型離型剤不使用製法の考案
358	丑屋	憲崇	( 28 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	自動車用自動変速機倒立治具の考案
359	向井	兼治	( 51 )	内浜化成(株) 猿投工場	塗装レス高輝度材料の考案
360	齋藤	しおり	( 24 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	ペダル寸法測定治具の考案
361	加藤	憂美子	( 44 )	(株)フレックスキャンパス	スロープ付き半自動部品取り出し機の考案
362	稲吉	英尚	( 37 )	豊和化成(株)	クリップの切出し装置の考案
363	山下	洋平	( 35 )	昌和合成(株)	樹脂材料運搬台車廃止による無人化考案
364	安藤	保法	( 44 )	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	AGV用走行充電システムの考案
365	宮永	雅幸	( 42 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 東端試作部	二種類のギヤを同時に組付ける治具の考案
366	飯塚	昌利	( 40 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	レーザ切断面の面直ティーチング治具の考案
367	山下	博	( 40 )	(株)トヨタエンタプライズ	タイヤ転がし治具の考案
368	山下	雄一	( 38 )	(株)デンソー 西尾製作所	カーボン治具形状変更による作業性の改善
369	中川	裕二	( 35 )	(株)ジェイテクト 花園工場	無動力切粉受け自動入替え装置の考案
370	小椋	郷平	( 34 )	アイシン化工(株) 本社工場	刃具交換5体合体昇降装置の考案
371	竹本	洋介	( 33 )	(株)シーヴィテック	コイル紙巻き取り治具の考案
372	辻内	章弘	( 33 )	小島プレス工業(株) 本社工場	投影照明の考案
373	石崎	淳一	( 28 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	排気ガス浄化触媒中心位置決め治具の考案
374	野村	祐介	( 27 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	溶接カス付着防止の改良
375	藤井	元嗣	( 29 )	ハマプロト(株)	ハイブリッド部品の測定治具の考案
376	稲垣	隆宏	( 40 )	愛知製鋼(株) 電子部品工場	高速プレスラインコンベアーの改善
377	藤村	厚之	( 27 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	プレヒート冷凍機過電流の改善
378	横田	久人	( 25 )	小島プレス工業(株) 本社工場	シール剤自動組付け工法の考案
379	松山	和宏	( 46 )	オーエスジー(株) 豊川工場	ダイオード曲げ作業用治具の考案
380	稲葉	宏太	( 25 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	シール取り出しと同時に裏紙が剥せる装置の考案
381	福代	芳巳	( 60 )	アイシン精機(株) 新豊工場	熱処理炉の熱源ハイブリッド化による省エネ考案
382	小柳津	晴夫	( 39 )	(株)デンソー 豊橋製作所	テーパエンドミル刃具の寿命延長に向けた改善

383	渡辺 慎也	( 36 )	トヨタ自動車(株) 田原工場	スナップリング組付け治具の考案
384	原田 康弘	( 34 )	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	車室内照明スイッチの安価な構造の考案
385	蜂須賀 清次	( 42 )	内浜化成(株) 猿投工場	木製パレット破損防止装置の考案
386	村本 英二	( 59 )	(株)アドヴィックス 刈谷工場	出刃包丁をヒントにした製品払い出し治具の考案
387	正井 巧	( 58 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	カムシャフト焼入れ硬度評価方法の考案
388	杉浦 寛朗	( 53 )	新東工業(株) 大崎事務所	注湯時に飛散しないトイの考案
389	藤瀬 晃	( 52 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	プラズマ溶接機の溶接ケーブル分離の改善
390	中田 卓也	( 44 )	アイシン化工(株) 本社工場	品違い防止検品システムの考案
391	西森 真一	( 39 )	アイシン精機(株) 新川工場	バネ飛び出し防止治具の考案
392	鈴木 暢	( 36 )	トヨタ車体精工(株) 高浜工場	測定廃却品の再使用を可能にした修正装置の考案
393	川上 裕子	( 35 )	(株)デンソー 幸田製作所	荷揃え台車製作によるIC荷揃え作業時間の改善
394	宮本 智史	( 34 )	(株)ジェイテクト 岡崎工場	研削加工用冷却液寿命向上機構の考案
395	山中 雄太	( 29 )	豊田鉄工(株) 工機工場	プレス型段取り時の型位置決め用ブロックの考案
396	山口 尊正	( 27 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	高さ出し機構付位置決めピン打込み治具の考案
397	前田 明	( 51 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	高さ合わせ不要の金型固定治具の考案
398	佐々木 大輔	( 38 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	シャフト整列治具の考案
399	佐藤 互	( 38 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	定量切り出し装置の考案
400	白石 克徳	( 32 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	モーターブレーキ劣化診断チェッカーの考案
401	岩原 和永	( 29 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎工場	変形通箱対応スパイラルローラーの考案
402	新井田 将人	( 27 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	トランク開度を変更できる治具の考案
403	溝口 顕志	( 26 )	(株)ジェイテクト 田戸岬工場	研削面防錆油ワンプッシュ塗布装置の考案
404	鳥居 学	( 41 )	(株)日本自動車部品総合研究所	加工限界を遥かに超えた深穴放電加工法の考案
405	関屋 勇介	( 31 )	トヨタ自動車(株) 広瀬工場	固定用リング取り付け治具の考案
406	新谷 誠	( 47 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	高圧水素タンク繊維巻き終わり処理治具の考案
407	小林 正典	( 46 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	円柱型引張り治具の考案
408	浅井 達雄	( 40 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎工場	台車改良による車両固定外れ防止の考案
409	江口 保	( 37 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	インパネの穴位置測定用の測定子形状の考案
410	江藤 崇	( 36 )	樋屋スクリーン(株)	熱プレス工程での製品貼り付き防止対策の考案
411	安並 龍馬	( 33 )	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	Oリング1個取出し装置の考案

412	小川	智弘	( 28 )	(株)シーヴィテック	ミストコレクタースライド回転土台作成の考案
413	佐藤	将広	( 27 )	(株)デンソー 西尾製作所	アニール工程製品移し替え作業の改善
414	行武	大介	( 26 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	ポップアップ式刃具収納ホルダーの考案
415	笛田	拓弥	( 25 )	アイシン精機(株) 工機工場	自重を使った手動反転装置の考案
416	宮崎	洋輔	( 24 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	ステータのコイル挿入用コア回転作業台の考案
417	荻野	健一	( 35 )	オーエスジー(株) 新城工場	ドリル溝研削のブッシュ高さ調整作業の改善
418	松井	健一	( 38 )	オーエスジー(株) 新城工場	ドリル溝研削のブッシュ高さ調整作業の改善
419	佐藤	春樹	( 38 )	テクノハマ(株) 本社	樹脂フィルム成膜機の考案
420	山田	常悌	( 36 )	ハマプロト(株)	成型工程金型段取り用足ふみステップの考案
421	河野	誠	( 36 )	豊和化成(株)	ワンタッチ大箱返し装置の考案
422	嘉悦	羊平	( 58 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	配管突合せ溶接治具の考案
423	増田	清治郎	( 54 )	アンデン(株) 岡崎工場	運搬台車のストッパーブレーキの改良
424	柴田	勝己	( 52 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	CADデータ作成用操作補助具の考案
425	鈴木	健太郎	( 35 )	アイシン精機(株) 衣浦工場	アーチ型LED照明検査台の考案
426	平岡	紘	( 35 )	愛知製鋼(株) 知多工場	ガスホース接続用安全カプラの考案
427	大野	利一郎	( 33 )	アイシン精機(株) 西尾ダイカスト工場	工場生活排水スライド落下式滅菌装置の考案
428	嶋崎	智教	( 33 )	アイシン高丘(株) 吉良工場	製品の内径フレを測定できる治具の考案
429	山田	健二	( 56 )	テクノハマ(株) 本社	水冷ホース組み付け治具の考案
430	町田	梨可	( 43 )	(株)フレックスキャンパス	部品集荷時の取り間違え改善
431	鈴木	唯之	( 40 )	豊和化成(株)	ガストーブ樹脂詰まり除去装置の考案
432	山本	和也	( 34 )	内浜化成(株) 猿投工場	仕向地や部品性能に合わせた低コスト材料の考案
433	青木	一朗	( 33 )	内浜化成(株) 猿投工場	塗装ラインにおける臭気低減の改善
434	池田	直樹	( 32 )	小島産業(株)	整列作業を簡素化した大抜き加工機の考案
435	柴田	真吾	( 28 )	(株)フレックスキャンパス	小型電線カット機の考案
436	坂本	好浩	( 60 )	アイシン精機(株) 試作工場	一度掴んだら落下しないレンズ洗浄工具の考案
437	鈴木	秀幸	( 51 )	オーエスジー(株) 八名工場	製品ケースの蓋止め装置の考案
438	佐藤	元	( 51 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	カムシャフトアラサ測定縦横一体式治具の考案
439	松村	芳昭	( 46 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	真空成形における不良品確認シートの考案
440	巢立	興久	( 46 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	バリ取りブラシ調整ボルトの改善

441	池田	修司	( 45 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	部品箱からくり自動搬送装置の考案
442	石田	樹一	( 45 )	アイシン精機(株) 西尾ダイカスト工場	少量多面積潤滑剤塗布方法の考案
443	河合	茂雄	( 45 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	省スペースハブボルト圧入ヘッド切替え装置の考案
444	西田	健一	( 43 )	アイシン精機(株) 西尾ダイカスト工場	人力アシストからくり反転式バケット台車の考案
445	藤井	祐樹	( 43 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	爪付レース投入補給棒の改良
446	榎本	利伸	( 42 )	トヨタ紡織(株) 豊橋南工場	締め付けミス防止スクリーガイドの考案
447	大塚	雅史	( 42 )	(株)デンソー 本社	騒音評価の選定作業における自動化の考案
448	最所	哲秀	( 41 )	(株)日本自動車部品総合研究所	極薄10μ の触媒層を容易に剥がす方法の考案
449	高橋	靖典	( 40 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	ハンドル支柱専用台作製による角度調整方法改善
450	高橋	巨人	( 39 )	トヨタ自動車(株) 三好工場	ワイヤー放電加工機万能治具の考案
451	尾崎	順弥	( 39 )	(株)日本自動車部品総合研究所	多層コーティングによる低消耗電極の考案
452	高安	朗弘	( 37 )	中部電力(株) 岡崎支店 豊田電力センター 越戸土木管理所	表面張石構造物の漏水対策工法の考案
453	山脇	善晃	( 37 )	トヨタ自動車(株) 堤工場	ハンドギア5軸減速機交換方法の考案
454	杉浦	正和	( 36 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 東端試作部	二工程を一工程に集約した圧入治具の考案
455	倉内	伸	( 36 )	(株)豊田自動織機 長草工場	塗装ロボットの動作判断治具の改良
456	二村	元規	( 35 )	愛知製鋼(株) 知多工場	バリ取り装置スケール除去作業を無くした改善
457	中根	浩一	( 35 )	アイシン精機(株) 新川工場	無動力部品整列シュートの考案
458	洞田	兼吾	( 35 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	遊星歯車装置を活かしたギヤ分解治具の考案
459	野中	研一	( 32 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	刃具ケースのシール切断治具の考案
460	松岡	賢司	( 30 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	チェーンカバー取外し治具の考案
461	徳廣	智	( 29 )	(株)ジェイテクト 花園工場	無動力回転からくり装置の考案
462	次田	啓志	( 29 )	豊生プレーキ工業(株) 岡崎工場	自重による材料反転装置の考案
463	大海	宏	( 28 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	極小刃具ワンタッチセット治具の考案
464	湧川	裕太	( 28 )	(株)デンソー 西尾製作所	安価で高効率な異物吸引装置の考案
465	清水	祥史	( 27 )	小島プレス工業(株) 本社工場	ルーバープロテクタシリコンレス構造の考案
466	正司	智洋	( 26 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	5軸工作機械加工用刃先位置検出治具の改良
467	内山	祐介	( 25 )	(株)デンソー 本社	バリ取り作業自動化への改善
468	小林	竜太	( 24 )	トヨタ自動車(株) 広瀬工場	ロボット踏力検査治具の考案
469	二宮	彩名	( 24 )	トヨタ自動車(株) 貞宝工場	鑄造金型肉厚測定方法の考案

470	杉浦	初夫	( 60 )	アイシン化工(株) 本社工場	活動結果帳票自動集計システムの考案
471	興梠	円	( 38 )	アイシン化工(株) 本社工場	活動結果帳票自動集計システムの考案
472	西岡	すみれ	( 23 )	ハマプロト(株)	検査作業環境の改善
473	柵木	保彦	( 55 )	アイシン・エーアイ(株) 本社工場	切削機械設備の潤滑油切れ防止装置の考案
474	新	圭一	( 43 )	(株)デンソー 阿久比製作所	工程順序を変え実現したクッション材加工の改善
475	柿本	亜希子	( 38 )	アイシン機工(株) 刈谷工場	グリース垂れ防止ノズルの考案
476	勝田	賢二	( 43 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	車両のチューブ取り外し治具の考案
477	田中	茂治	( 37 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	PCD測定治具の考案
478	堀田	圭一	( 44 )	ハマプロト(株)	間仕切りと一体になった蓋の考案
479	二階堂	勇	( 57 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	ホーニング砥石良品条件確立方法の考案
480	寺本	孝之	( 41 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	クランクケース簡易式内部欠陥検出治具の考案
481	波多野	竜司	( 38 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	マグネット式多軸締め付け機の考案
482	山田	尚史	( 23 )	(株)デンソー 本社	ヘッドサプライポンプの仕上げ加工の改善
483	藤田	雄児	( 48 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎工場	シール取外し用スライディングハンマの改良
484	村松	雄二	( 36 )	(株)ジェイテクト 豊橋工場	部品搬送用牽引台車4連結機構の考案
485	竹山	雅人	( 33 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	プレスカッター形状の改善
486	野邊	浩平	( 25 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	デフボルト一括供給器の考案
487	橋本	樹範	( 61 )	日本車輛製造(株) 豊川製作所	新幹線電車床下空制機器取付けの作業改善
488	八百板	修	( 54 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	自動車床下部品高さ測定装置の考案
489	大澤	健広	( 46 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	電気加熱炉の加熱ヒーター不具合の改善
490	内田	準也	( 35 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	加工部品割出時の共回り防止治具の考案
491	三浦	良也	( 35 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎工場	油漏れ防止フタ付吸引ノズルの考案
492	井上	靖浩	( 31 )	(株)日本自動車部品総合研究所	吸気ポート内堆積物を簡単に分析する手法の考案
493	高橋	稔	( 29 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	ステアリングシャフト取り外し治具の考案
494	鍵山	弘志	( 28 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	床漏れオイル類吸い取り装置の考案
495	福本	誠	( 35 )	アイシン精機(株) 試作工場	回り止め機構を備えた砥石交換工具の考案
496	花田	一浩	( 30 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	ステータかしめ削り治具作製の考案
497	鈴木	雅人	( 48 )	豊和化成(株)	金型メンテナンス作業の改善
498	中俣	新也	( 40 )	豊和化成(株)	補給用共用チャックの考案

499	石川	直義	( 32 )	アイシン辰栄(株) 港南工場	家庭用室外機部品の運搬台車の考案
500	森廣	一乃	( 32 )	内浜化成(株) 猿投工場	外装部品斜め面振動溶着強度構造の改善
501	磯谷	真理	( 31 )	(株)フレックスキャンパス	遠隔開閉式台車レバーの考案
502	田中	克浩	( 49 )	豊田合成(株) 稲沢工場	ハンガー修正によるめっきザラ不良の改善
503	関	正義	( 40 )	(株)ジェイテクト 岡崎工場	金型鉄芯回転機構の改善
504	松本	達也	( 37 )	(株)アドヴィックス 刈谷工場	リターン回路による廃却品の低減の考案
505	畔柳	厚志	( 32 )	(株)ジェイテクト 花園工場	無動力によるメタル抜きプレス機の改良
506	西牟田	公貴	( 31 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	鉄製ブロック搬出格納作業の改善
507	安藤	秀志	( 28 )	アイシン精機(株) 新豊工場	グリス塗りの安定化に向けた切出し装置の考案
508	廣瀬	大亮	( 26 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	カウンタードライブ内径切粉除去装置の考案
509	三浦	正人	( 32 )	東和ブロー(株)	集塵機の掃除時間短縮方法の考案
510	鶴林	剛	( 24 )	東海部品工業(株) 本社工場	アークヒューム換気装置の考案
511	安藤	実	( 58 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	ボンネット開閉耐久試験機の考案
512	須田	徹生	( 47 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	インジェクターシート一括組付け治具の考案
513	鈴木	伸治	( 43 )	アイシン精機(株) 半田電子工場	スナップリング組付け治具の考案
514	安藤	啓一	( 42 )	小島プレス工業(株) 本社工場	自動組付け装置の考案
515	牧野	宏隆	( 41 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	冷却水充填装置の考案
516	澤井	伸夫	( 39 )	トヨタ紡織(株) 高岡工場	ヘッドレストへのシリコン塗布方法の考案
517	安井	和喜	( 38 )	アイシン高丘(株) 吉良工場	製品判別ゲージの考案
518	加地	友也	( 30 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	自在固定パイスの考案
519	犬飼	一人	( 28 )	(株)豊田自動織機 東知多工場	分析試料分離方法の考案
520	加藤	栄吾	( 28 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	排気ガス埃侵入経路調査方法の改善
521	田中	良行	( 27 )	(株)日本自動車部品総合研究所	ヒータが密着し続けるモータ加熱治具の考案
522	壁谷	裕太	( 27 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	三相端子台カバー外し治具の考案
523	丸田	直人	( 27 )	アイシン機工(株) 刈谷工場	極小ベルトコンベアの考案
524	伊奈	聡	( 25 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	ベアリング咬込み防止機構の考案
525	高橋	拓也	( 24 )	(株)デンソー 本社	電動ファンモータ締付ビス増し締め治具の製作改善
526	中島	慶浩	( 30 )	真和工業(株) 本社工場	誤品対策シールスポンジ貼り付け共有治具の考案
527	荒川	利光	( 42 )	愛知製鋼(株) 知多工場	固定ガイド冷却による寿命延長と原価低減の考案

528	柴田	高志	( 37 )	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	Eリング切出し治具の考案
529	永田	諭	( 37 )	槌屋スクリーン(株)	印刷品に6列同時に両面テープが貼れる工法の考案
530	竹内	優子	( 28 )	アイシン精機(株) 試作工場	ワンタッチ式クレーンフック脱着工具の考案
531	鬼原	典明	( 38 )	(株)エイ・ダブリュ・サービス 高棚物流センター	A工程ピッキング作業改善
532	太田	浩嗣	( 33 )	真和工業(株) 本社工場	コンソールヒンジ組付け治具考案
533	白谷	彰規	( 49 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	エアバッグラベル取出しの考案
534	高田	繁	( 42 )	(株)日本自動車部品総合研究所	回転する翼に光を追従照射させる方法の考案
535	樋口	隆二	( 42 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	自動車電気系ノイズ探査装置の考案
536	高松	邦行	( 38 )	トヨタ車体(株) 吉原工場	リヤアブソーバ交換手直しにおける特殊工具の考案
537	梶谷	修司	( 34 )	(株)豊田中央研究所	バイオディーゼル混合軽油中不純物の分析法の改良
538	井上	奈緒美	( 34 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	ブレーキホース曲げ量測定治具の考案
539	柴田	良克	( 33 )	アイシン精機(株) 小川工場	部品スライド投入台車の考案
540	米崎	裕樹	( 33 )	(株)ジェイテクト 豊橋工場	安全と品質を追求した省動力搬送装置の考案
541	伊藤	良季	( 31 )	(株)アドヴィックス 刈谷工場	返りバリ自動除去工法の考案
542	狩俣	尚史	( 27 )	(株)デンソー 西尾製作所	搬送パレットの段取り作業時間の改善
543	遠藤	祐二	( 23 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	車両ノイズ評価装置の考案
544	正木	幹緒	( 49 )	槌屋ケミカル(株)	ECO思考による製品包装工程の改良
545	久留宮	明美	( 49 )	槌屋ケミカル(株)	ECO思考による製品包装工程の改良
546	松井	愛子	( 57 )	槌屋ケミカル(株)	ECO思考による製品包装工程の改良
547	山本	典江	( 44 )	(株)フレックスキャンパス	布線作業と導通作業の一体化による作業時間の改善
548	鈴木	博童	( 31 )	昌和合成(株)	スプルランナーの分離方法の考案
549	松岡	正光	( 62 )	アイシン化工(株) 本社工場	簡易付着砂取り機の考案
550	今宿	時忠	( 40 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	炎検出装置良否判定治具の考案
551	河合	佑喜	( 36 )	(株)デンソー 阿久比製作所	アーマチャ巻線機フォーマー形状の改善
552	原	正人	( 36 )	トヨタ自動車(株) 田原工場	分割式プレス品穴曲げ加工ピンの考案
553	小栗	哲平	( 34 )	トヨタ自動車(株) 衣浦工場	人の感覚に頼らない干渉確認方法の考案
554	麦島	直人	( 33 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	配管継手シール剤除去治具の考案
555	鈴木	丈史	( 31 )	(株)アドヴィックス 刈谷工場	内側溝に削りかすを残さない工法の考案
556	石郷岡	駿介	( 21 )	(株)デンソー	アーマチャ多孔口の同時面取り工具改善

557	高倉	法宏	( 42 )	大信精機(株) 本社	穴底除去加工面における花びら模様の防止策の考案
558	矢田	貴久	( 39 )	ハマプロト(株)	グリス掃除機の考案
559	黒柳	辰安	( 37 )	豊和化成(株)	小型スピンドル塗装機の考案
560	丸山	英津子	( 33 )	豊和化成(株)	不織布自動送り出し機の改善
561	寺田	雅彦	( 32 )	小島産業(株)	大抜き作業におけるキズ不良対策治具の考案
562	米倉	大輔	( 32 )	小島産業(株)	バンパー塗装剥離溶液の揮発改善
563	加藤	直也	( 29 )	(株)フレックスキャンパス	熱収縮機の考案
564	千葉	初夫	( 60 )	愛知製鋼(株) 知多工場	製鋼装入クレーン踊り場転落防止の改善
565	阿佐	博	( 59 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	粉じんとセラビーズを分離する装置の考案
566	相澤	輝夫	( 58 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	塗料廃液ドラムの液面センサー考案
567	大窪	県	( 58 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	リングR形状における簡易測定治具の考案
568	田原	誠	( 54 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	首振り式タイヤ吊り上げ工具の考案
569	中村	公則	( 54 )	(株)LIXIL 常滑東工場	浄水用セラミックスフィルターの生産効率改善
570	伊藤	直広	( 49 )	(株)ジェイテクト 刈谷工場	マシニングセンタ用無人加工治具の考案
571	脇坂	隆司	( 45 )	アイシン精機(株) 半田電子工場	気泡の性質を利用した気泡除去の考案
572	池田	和雄	( 45 )	愛知製鋼(株) 設備技術部	近接SW高感度ブリッジの考案
573	杉山	岳遠	( 45 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	落とし穴式異形クリップ自動選別シュートの考案
574	丹羽	弘	( 45 )	トヨタ自動車(株) 元町工場	ダブルステッチ縫製補助及び案内ローラーの考案
575	田村	奈美	( 43 )	(株)デンソー 幸田製作所	成分分析によるはんだカスの最適な活用方法の考案
576	小谷	誠	( 41 )	アイシン精機(株) 衣浦工場	金型ワンタッチ配管接続方式の考案
577	村上	友英	( 41 )	(株)デンソー 西尾製作所	EGRチューブ搬送装置改善
578	葛野	幹章	( 41 )	(株)デンソー 阿久比製作所	インバータ溶接機テストワーク代替治具の考案
579	大橋	敏和	( 40 )	トヨタ自動車(株) 日進研修センター	バッテリー載せ降ろし治具の考案
580	村澤	稔	( 39 )	アイシン・エアアイ(株) 本社工場	組付け部品保持具の考案
581	磯村	雅宏	( 38 )	アイシン精機(株) 新川工場	離型紙排出装置の考案
582	伊藤	禎浩	( 38 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	ウレタンパット裏面材セット方法の改良
583	河合	耕二	( 37 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	グリス塗布のエアレス化考案
584	片山	裕司	( 37 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 田原工場	雑系中継槽フロート動作点検簡易化の考案
585	村山	俊太	( 36 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	プレート集約式エンジン運搬用固定治具の考案

586	神生	陽介	( 34 )	(株)デンソー 基礎研究所	小型SiCインバータ用コネクタの考案
587	山口	貴行	( 34 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎工場	ハンドル式分解治具考案
588	飯田	智士	( 34 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	熱処理炉内温度制御の改善
589	山本	康人	( 34 )	(株)東海理化 音羽工場	工程保障度100%達成による外観検査の 廃止改善
590	福永	晃	( 33 )	トヨタ自動車(株) 上郷工場	汎用旋盤安全送りレバーの考案
591	笠井	康宏	( 33 )	トヨタ自動車(株) 堤工場	樹脂漏れしない逆流防止弁の考案
592	工藤	貴康	( 33 )	アイシン高丘(株) 本社工場	余剰設備動力を活用した設備内穴清掃の 考案
593	桂山	昌毅	( 32 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	発泡スチロール固定方法の考案
594	岸上	尚史	( 32 )	(株)シーヴェテック	ワーク位置決め固定治具の改良
595	鈴木	康史	( 31 )	トヨタ自動車(株) 田原工場	エアゾールラッカーキャップ抜き装置の考 案
596	奥園	善之	( 31 )	アイシン高丘(株) 本社工場	リングゲージセンター出しテーブルの考案
597	出来	浩信	( 30 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	サイドスリップテスト精度検査治具の考案
598	本多	大輔	( 30 )	アイシン精機(株) 試作工場	握り込み式部品組み付け道具の考案
599	松下	直矢	( 30 )	アイシン化工(株) 本社工場	ベルト交換作業簡素化治具の考案
600	田中	正樹	( 29 )	アイシン精機(株) 試作工場	カラーのパラツキを吸収する自動調芯ピン の考案
601	小椋	美穂	( 28 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	燃料電池反応膜亀裂部カット治具の考案
602	前島	千弘	( 28 )	トヨタ紡織(株) 豊橋工場	滑車による安全シャッターの考案
603	荒巻	向太郎	( 28 )	アイシン機工(株) 本社	安全なアジャスターボルト切断治具の考案
604	磯谷	真司	( 28 )	(株)豊田自動織機 長草工場	回転防止ガイドピン付インパクトレンチの考 案
605	大霜	正博	( 28 )	アイシン機工(株) 刈谷工場	ピン簡易組付け装置の考案
606	松原	武志	( 27 )	トヨタ車体(株) 富士松工場	車両チェッカー取付部の荷重掛け装置考 案
607	石原	光浩	( 27 )	(株)デンソー 本社	排ガスファンの省エネ運転制御考案
608	福富	一秀	( 27 )	アイシン精機(株) 新豊工場	ペットボトルで芯まで再生できる巻取装置 の考案
609	土居	雅夫	( 27 )	トヨタ自動車(株) 広瀬工場	防振ブッシュはめ込み方法の考案
610	石井	康介	( 26 )	(株)シーヴェテック	流動バレル排水槽満水異常の改善
611	吉田	大輝	( 26 )	(株)日本自動車部品総合研究所	ハイブリッド車用モータ電力算出方法の考 案
612	安藤	龍也	( 26 )	アイシン高丘(株) 本社工場	短納期に対応した座面加工用刃具の考案
613	松田	和太	( 26 )	小島プレス工業(株) 本社工場	ドアグラブ異音対策構造の考案
614	坂本	卓哉	( 25 )	(株)日本自動車部品総合研究所	ガラスを割らないガラス割りセンサ試験方 法の考案

615	片山 健太	( 25 )	(株)デンソー 善明製作所	ガイド付き砥石の改善
616	戸田 真徳	( 24 )	(株)デンソー 善明製作所	シム詰め作業をやりやすくする改善
617	黒野 陽希	( 24 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	小ネジトルク測定装置の考案
618	岩田 浩典	( 24 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	ノック式固定ピン定量挿入器の考案
619	石川 浩二	( 24 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	二工程同時加工出来る複合形状砥石の考案
620	原田 晋伍	( 23 )	(株)デンソー 本社	全社ソフト開発ライセンスの貸し出し手続きの改善
621	笹岡 聖	( 22 )	(株)デンソー 本社	端面超仕上げワークセット監視作業の改善
622	阿辺山 桂輔	( 31 )	豊田鉄工(株) 額田工場	不良廃棄品低減の為の工程改善
623	野村 美奈	( 27 )	(株)デンソー 安城製作所	スプレー動作のサイクルタイム短縮への改善
624	桑山 直啓	( 26 )	アイシン化工(株) 本社工場	飛散防止型切削カバーの考案
625	松尾 修	( 60 )	テクノハマ(株) 本社	アシストグリップ及びピン用パーツフィーダの考案
626	大曾根 一弘	( 46 )	(株)日本自動車部品総合研究所	極限まで熱容量を小さくした温度計測方法の考案
627	田中 太	( 37 )	アイシン精機(株) 衣浦工場	製品ハンド共通治具の考案
628	柴山 裕司	( 31 )	豊和化成(株)	結露防止シート切り出し装置の考案
629	阿南 翼	( 24 )	ハマプロト(株)	ローラー滑り台式供給台の考案
630	大地 秀幸	( 43 )	(株)日本自動車部品総合研究所	試験装置へ無改造で車をセットする手法の考案
631	山岸 優一	( 36 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	密封型ATコンピュータ気密検査方法の考案
632	今崎 智也	( 28 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	中子砂直接修正方法の考案
633	柴田 知実	( 24 )	(株)デンソー 善明製作所	製品詰替え作業の作業性向上改善
634	千葉 智也	( 41 )	愛知製鋼(株) 本社	分析リードタイムの改善
635	山下 真悟	( 23 )	愛知製鋼(株) 本社	分析リードタイムの改善
636	市川 雄次	( 43 )	アイシン精機(株) 新豊工場	表裏選別ワッシャー切り出し機の考案
637	工藤 恵	( 42 )	トヨタ紡織(株) 豊橋工場	溶接ワイヤー送給抵抗緩和装置の考案
638	池田 智明	( 37 )	アイシン精機(株) 試作工場	Oリングの平行を保ちながら挿入できる治具の考案
639	稲垣 吉紘	( 33 )	アイシン精機(株) 試作工場	自動でカシメの中心が出せる治具の考案
640	阿部 將太	( 29 )	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	AGV走行時の安全対策の考案
641	早川 裕章	( 28 )	トヨタ自動車(株) 本社工場	試験用マネキンのセット装置の考案
642	小田嶋 和也	( 25 )	アイシン機工(株) 吉良工場	効率の良いロック式スリーブ抜き治具の考案
643	永田 友耶	( 23 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 東端試作部	傾き修正が簡単なバックアップ治具の考案

644	沖	征矢	( 36 )	真和工業(株) 本社工場	オールイクターパイプ製牽引4WS台車の考案
645	鳶崎	将人	( 30 )	エフティテクノ(株) 刈谷事業所	ピッチ可変式ハーネスツイスト装置の考案
646	白井	健	( 60 )	小島プレス工業(株) 黒笹技術センター	完成品スキット定位置降ろし改善
647	大橋	弘和	( 47 )	豊田合成(株) 西溝口工場	金型電気配線の断線及び漏電確認装置の考案
648	一世	智康	( 42 )	(株)デンソー 西尾製作所	歪み取り作業のカンコツの改善
649	大谷	裕子	( 38 )	(株)豊田中央研究所	磁石を使わない小型モータ構造の考案
650	上田	正吾	( 31 )	トヨタ紡織(株) 猿投工場	専用動力を使わない部品箱搬送機の考案
651	井上	夏海	( 29 )	(株)ジェイテクト 花園工場	Oリングのフライング装填装置の考案
652	今泉	章吾	( 25 )	(株)シーヴェイテック	メディア除去治具変更による作業自動化の考案
653	深津	充弘	( 44 )	(株)コベルク 富士松工場	エアバッグコネクタ未結線防止装置の考案
654	倉岡	新治	( 36 )	東和ブロー(株)	過給気系消音器の溶着強度向上に関する考案
655	小野	奈々	( 33 )	テクノハマ(株) 本社	リボルバー提灯プレス機の考案
656	愛甲	道治	( 59 )	アイシン精機(株) 半田工場	ヒュージングかしめ機構の考案
657	沼野	和清	( 57 )	オーエスジー(株) 大池工場	コーナーR加工時の機上位置合わせ方法の改善
658	佐々木	紀信	( 38 )	トヨタ自動車(株) 明知工場	エアー振動装置の診断方法の考案
659	吉田	順司	( 45 )	大信精機(株) 本社	切削加工時の切粉の飛散と堆積防止の改善
660	澤田	正義	( 50 )	愛知製鋼(株) 知多工場	製鋼装入クレーンクーラードレン水処理の改善
661	奥瀬	好則	( 46 )	愛知製鋼(株) 設備技術部	粉砕機の計量工程サンドイッチ自動化の考案
662	深谷	哲史	( 43 )	(株)デンソー 池田工場	作業ロス解消に向けたオイルクーラー治具の改善
663	志田原	淳	( 38 )	アイシン化工(株) 本社工場	振動溶着機ワークズレ防止装置の改良
664	浅井	剛	( 36 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎工場	オーディオ脱着の自動代用試験方法の考案
665	宮元	章裕	( 35 )	アイシン精機(株) 西尾機関工場	分離式ブリー圧入治具の考案
666	水鳥	高宏	( 33 )	(株)ジェイテクト 豊橋工場	六角ナット外形違い誤締め付け防止工具の考案
667	石永	健治	( 54 )	アイシン化工(株) 本社工場	熱成形機自動エアブロー装置の考案
668	萩元	吾郎	( 34 )	アイシン機工(株) 刈谷工場	結束バンド締付性向上治具の考案
669	鈴木	佳和	( 28 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 本社工場	簡易ポンプを利用した油面維持機構の考案
670	西川	英孝	( 24 )	(株)デンソー 高棚製作所	真空ポンプ活用による樹脂油汚れ不良の改善
671	城田	道雄	( 44 )	オーエスジー(株) 大池工場	メジャースコープ測定用ブロックの考案
672	相良	純一	( 39 )	アイシン・エイ・ダブリュ(株) 岡崎東工場	落下防止カラクリストッパー付き台車考案

673	伊藤 強	( 43 )	大信精機(株) 本社	バリ取りの自動化を実現したからくり機構の考案
-----	------	--------	------------	------------------------

### 三重県 (66名)

674	山内 順平	( 31 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	ルーフ搬送機真空ポンプ化と無動力機構の考案
675	内田 茂樹	( 39 )	(株)デンソー 大安製作所	1次巻線乱巻不良の改善
676	前田 智史	( 42 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	加工用補助装置およびその使用方法の改善
677	長谷川 道治	( 47 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	加工用補助装置およびその使用方法の改善
678	中山 僚	( 32 )	デンソートリム(株)	実装機における部品供給方法の改善
679	水谷 悟史	( 48 )	富士ゼロックスマニュファクチャリング(株) 鈴鹿事業所	ワーク出し入れ装置導入による付帯作業の改善
680	伊藤 健太	( 32 )	(株)コベルク いなべ工場	回転作業台の汚れ取り装置の考案
681	毛利 和久	( 40 )	住友電装(株) 四日市製作所	自動調尺切断機用作業台とテンション検知器の考案
682	稲田 英輔	( 40 )	八千代工業(株) 四日市製作所	塗装前車体の洗浄液中の鉄粉除去用磁石盤の考案
683	磯尾 友規	( 31 )	八千代工業(株) 四日市製作所	塗装前車体の洗浄液中の鉄粉除去用磁石盤の考案
684	森下 大弘	( 43 )	中部電力(株) 川越火力発電所	安全弁ウォーターハンマー防止方法の改善
685	若松 清美	( 39 )	中部電力(株) 川越火力発電所	安全弁ウォーターハンマー防止方法の改善
686	早川 章	( 54 )	愛知機械工業(株) 松阪工場	エア供給システムの考案
687	後藤 直之	( 36 )	AGF鈴鹿(株)	インスタントコーヒー袋詰め製品の成袋治具改善
688	西口 浩之	( 47 )	(株)ジェイテクト 亀山工場	不良発生低減の為に安全設計と思考面諸策の考案
689	木村 廣茂	( 58 )	(株)ジェイテクト 亀山工場	不良発生低減の為に安全設計と思考面諸策の考案
690	石川 証規	( 26 )	東海部品工業(株) いなべ工場	スタッドボルトの出荷保証の検査工具考案
691	大橋 慎也	( 28 )	トヨタ車体精工(株) いなべ工場	自立固定式感熱紙台の考案
692	阿向 雄治	( 46 )	旭化成ケミカルズ(株) 鈴鹿事業場	設備トラブルのゼロ化による生産効率改善
693	伊藤 正臣	( 40 )	(株)神戸製鋼所 大安工場	メカニカルプレスラインの生産性改善
694	鈴木 健史	( 35 )	(株)デンソーパワートレインテクノロジーズ	減圧弁流量計測装置の考案
695	中本 昌幸	( 45 )	(株)デンソーファシリティーズ	排水処理におけるスーパーチェック廃液分離の改善

696	上野	和久	( 52 )	DMG森精機(株) 伊賀事業所	ツールマガジン用ポット組付回転作業台の考案
697	野内	大策	( 37 )	三重県農業研究所	病害虫試験研究における温室の灌水制御方法の改善
698	甲田	康平	( 24 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	コンベアフリーローラー自転装置の考案
699	二宮	正巳	( 49 )	(株)デンソー 大安製作所	収容効率の向上を実現した製品箱の中敷き考案
700	熊凝	章	( 36 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	スポット溶接における溶接条件の設定方法の改善
701	山内	康弘	( 37 )	デンソートリム(株)	はんだ攪拌部ベアリング長寿命化改善
702	石井	照人	( 48 )	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	基準面加工機の産業ロボット工数の改善
703	太田	克真	( 40 )	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	基準面加工機の産業ロボット工数の改善
704	山内	佳則	( 36 )	(株)コベルク いなべ工場	自動車用座席組付け部品の外れ防止装置の改良
705	荒木	久博	( 37 )	住友電装(株) 四日市製作所	切断圧着工程の安全性向上の改善
706	林	佳孝	( 45 )	八千代工業(株) 四日市製作所	ケーブル保護チェーンの破損検知システムの改良
707	大橋	善和	( 46 )	中部電力(株) 鈴鹿営業所	早期復旧技術認定更新時の具体的な認定水準の考案
708	石橋	孝	( 52 )	愛知機械工業(株) 松阪工場	アルミダイカスト金型用測定治具の考案
709	坂倉	正哉	( 37 )	AGF鈴鹿(株)	インスタントコーヒー製造工程の濃縮方法改善
710	杉山	尚克	( 28 )	東海部品工業(株) いなべ工場	工場間運搬台車の騒音低減に向けた改善
711	古川	晋也	( 37 )	トヨタ車体精工(株) いなべ工場	簡易スライド式バックアップ治具の考案
712	岡	浩行	( 49 )	三重県農業研究所	タマリユウ苗定植のための培土充填用型枠の改良
713	板倉	毅明	( 29 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	ガラス取出しロボット吸着不良防止の改良
714	小林	信勝	( 43 )	(株)デンソー 大安製作所	液状エポキシ樹脂の廃材処理方法の改善
715	小宮	要	( 56 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	シートナットへのMIGスパッタ付着の改善
716	市林	英之	( 39 )	デンソートリム(株)	品番切り替え時間低減改善
717	和泉	昌浩	( 34 )	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	重量物の安全に考慮した運搬具の考案
718	若松	正樹	( 30 )	(株)コベルク いなべ工場	樹脂カバービス締め付け時のカバーキズ防止の考案
719	松下	明夫	( 42 )	住友電装(株) 四日市製作所	抵抗溶接機の安全性向上の改善
720	篠田	朋彦	( 44 )	八千代工業(株) 四日市製作所	自動車生産ラインでのワーク取り出し装置の改良
721	石川	卓生	( 40 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	マグネットコンベア-の改善

722	小酒井 智博	( 33 )	(株)デンソー 大安製作所	排気センサマイクロスコープ検査工程の改善
723	中野 正男	( 52 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	ワークのチャック装置の改善
724	池田 信哉	( 38 )	デンソートリム(株)	センサ組立ロボット吸着部の構造改善
725	大道 雅章	( 40 )	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	自動実装機カートレス治具の考案
726	日沖 利宏	( 33 )	(株)コベルク いなべ工場	自動車用座席の組付作業台考案
727	安藤 智泰	( 38 )	住友電装(株) 四日市製作所	省スペースで安全な縦型ツイスト機の考案
728	諸戸 靖隆	( 38 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	ドア脱着台車の改善
729	相川 剣史	( 32 )	(株)デンソー 大安製作所	成形工程乾燥工程の直結化による作業改善
730	坂野 和人	( 50 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	プレス成形金属板の変形箇所修正方法の改善
731	晴山 信弘	( 36 )	デンソートリム(株)	電子基板取扱い方法の改善
732	加藤 達士	( 38 )	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	混流ライン化による生産性の改善
733	岡本 和久	( 30 )	(株)コベルク いなべ工場	自動車用座席のカバー被せ装置の考案
734	竹中 直人	( 44 )	トヨタ車体(株) いなべ工場	作業立ち廻り時のつまずき改善
735	杉本 圭一朗	( 27 )	(株)デンソー 大安製作所	トムソン刃角度変更による寿命UPの改善
736	尾座本 宏明	( 43 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	主軸位置の測定装置および測定方法の改善
737	石崎 貴士	( 43 )	本田技研工業(株) 鈴鹿製作所	主軸位置の測定装置および測定方法の改善
738	小林 利光	( 38 )	デンソートリム(株)	生産用工場配管震災対策工事の工期短縮方法考案
739	加藤 裕之	( 35 )	富士ゼロックスマニュファクチュアリング(株) 鈴鹿事業所	社内加工部品の供給方法の改善

## 滋 賀 県 (18名)

740	加藤 泰	( 40 )	(株)ダイフク 滋賀事業所	製品反転治具の考案
741	加茂 哲	( 33 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	アセア炉専用前樋の考案
742	草野 力	( 52 )	(株)村田製作所 八日市事業所	電子部品製造設備の生産性向上及び作業環境改善
743	長谷川 博	( 55 )	(株)ダイフク 滋賀事業所	小物保管用自動倉庫における高所作業時の足場改善
744	内村 直哉	( 42 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	ヘッドシリンダー堰入れ子溶損の改善
745	高栖 正	( 28 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	ヘッドシリンダー堰入れ子溶損の改善

746	青木	正人	( 53 )	TBカワシマ(株) 本社	刈りムラ不良対策の考案
747	定常	肇	( 49 )	日伸工業(株) 本社・大津工場	自動車エアバッグの起爆装置部品の製作方法の改善
748	松野	悟	( 29 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	NRヘッドシリンダー鑄巣不具合の改善
749	脇原	賢一	( 31 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	NRヘッドシリンダー鑄巣不具合の改善
750	丸井	なつみ	( 30 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	NRヘッドシリンダー鑄巣不具合の改善
751	山本	勇人	( 50 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	姿パンチ製作によるバリ取り作業の改善
752	角田	真也	( 31 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	姿パンチ製作によるバリ取り作業の改善
753	小林	健太郎	( 33 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	姿パンチ製作によるバリ取り作業の改善
754	大田	学	( 32 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	浸炭炉耐熱治具修正装置の考案
755	小林	敬司	( 32 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	エンジンAssyクランキング重いの改善
756	藤澤	一人	( 42 )	(株)ダイフク 滋賀事業所	搬送台車製作によるキャレッジ搭載方法の改善
757	植松	晃弘	( 52 )	ダイハツ工業(株) 滋賀(竜王)工場	ドアテープの張り忘れ及び間違い検知装置の考案

### 京 都 府 (7名)

758	吉田	圭佑	( 35 )	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	プレス加工ラインの洗浄能力向上の改善
759	上田	尚裕	( 40 )	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	ドアインナーの液ダマリ不具合の改善
760	平岡	徹也	( 36 )	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	ウインドガラスダム リケイ紙自動吸引化の改善
761	濱崎	悟	( 32 )	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	部品パレット架台の考案
762	桜井	昇	( 32 )	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	脱水機汚泥移送方式の改良
763	筧	奈尾子	( 38 )	亀岡電子(株)	COS部品カードの考案
764	他谷	雅紀	( 42 )	ダイハツ工業(株) 本社(池田)・京都工場	廃材の売却方法の改善

### 大 阪 府 (6名)

765	川端	正明	( 58 )	(株)クボタ 恩加島事業センター	溶解工程における品質及び生産性並びにコスト改善
766	大井	修二	( 59 )	(株)クボタ 堺製造所	M型トラクタトランスミッション新組立工法の考案
767	北村	達也	( 51 )	(株)クボタ 枚方製造所	量産型ソフトシール仕切弁の製造方法の改善
768	羽座	清一	( 70 )	(株)箭木木工所	家具製作に係る大型コンパス等作業工具の考案
769	酒井	信宏	( 47 )	(株)ジェイテクト 国分工場	円錐ころ軸受用保持器のプレス雄型の改良
770	中田	耕司	( 39 )	(株)ジェイテクト 国分工場	円錐ころ軸受用保持器のプレス雄型の改良

## 兵庫県（14名）

771	久保 勇二郎	( 47 )	神鋼物流(株) 加古川事業所	特殊大型フォークリフトタイヤ脱着装置の考案
772	白井 琢也	( 42 )	パナソニック エコソリューションズ池田電機(株)	防水型LED照明用電源の生産性の改善
773	花咲 昇	( 41 )	日鉄住金テクノロジー(株) 尼崎事業所	鉄鋼材料介在物高精度分析技術の考案
774	北島 健司	( 28 )	グローリー(株) 本社工場	紙幣ユニット組立作業の改善
775	松岡 勇次	( 42 )	キャタピラージャパン(株) 明石事業所	油圧ショベルコントロールバルブバリ取りの改善
776	今井 明	( 39 )	(株)神戸製鋼所 神戸製鉄所	線材工場細径圧延における粗列加減速制御の考案
777	竹 義雄	( 27 )	(株)神戸製鋼所 神戸製鉄所	線材工場細径圧延における粗列加減速制御の考案
778	清水 清治	( 61 )	新日鐵住金(株) 技術開発本部	高級鋼製造を実現する真空精錬実験装置の改善
779	藤本 秀樹	( 36 )	川崎重工業(株) 機械ビジネスセンター	旋回式スラストのダクト製作方法の改善
780	柴山 真之	( 42 )	川崎重工業(株) 船舶海洋カンパニー 神戸造船工場	船舶用部材溶接組立ラインの改善
781	畑山 英紀	( 44 )	川崎重工業(株) 明石工場	高速バランス作業省人化の考案
782	保田 裕司	( 35 )	新日鐵住金(株) 技術開発本部	転動疲労き裂観察評価用小型試験機の考案
783	中尾 周二	( 61 )	新日鐵住金(株) 技術開発本部	プロセス制御における操業データ解析業務の改善
784	東 洋一	( 40 )	三菱日立パワーシステムズ(株)	大型ガスタービン組立工法の改善

## 奈良県（15名）

785	長島 正英	( 28 )	三笠産業(株) 本社工場	樹脂キャップにおける製品不良の改善
786	君原 健一	( 46 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	バリ取りバフブラシ形状の改良
787	高田 栄治	( 37 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	ボルト締付けユニット位置決め精度の改善
788	若林 俊宏	( 35 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	治具パレットワーク受け治具分割化改善
789	高橋 真人	( 30 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	ブッシュ割り位置検出精度の改善
790	橋本 佐也加	( 26 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	EPS性能測定用ワーク取付ジグの製作方法の改善
791	芳本 秀継	( 59 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	外径研削盤のセンター段取替えレス化の改善
792	森川 高彰	( 37 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	リーマ加工方法の改良による寿命向上改善
793	面本 拓也	( 24 )	光洋サーモシステム(株)	養生および梱包資材量と工数の削減による改善
794	更谷 竜次	( 26 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	付着クーラント除去装置の考案
795	津田 慎介	( 40 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	工場内構内物流動力車遠隔操作の考案
796	畠山 孝昭	( 44 )	イーグル・クランプ(株) 奈良工場	小径のピンをまとめてマーキング可能な装置の考案
797	森 俊祐	( 29 )	イーグル・クランプ(株) 奈良工場	小径のピンをまとめてマーキング可能な装置の考案

798	荻野 剛	( 47 )	メタコート工業(株) 奈良工場	製品表裏切り替え機能の考案
799	藤木 宗一郎	( 41 )	(株)ジェイテクト 奈良工場	ベアリング取出しからくり装置の考案

### 和歌山県 (4名)

800	木戸 崇之	( 40 )	太洋工業(株)	高精細エッチング加工品の良品率の改善
801	川端 康仁	( 34 )	スガイ化学工業(株) 和歌山事業所	製造条件探索による農薬中間物収量の改善
802	納谷 昇吾	( 30 )	小西化学工業(株)	ボトルネック解消による生産性の改善
803	西山 健一	( 43 )	富士化学工業(株)	異物混入防止対策による品質改善

### 島根県 (3名)

804	柳樂 育男	( 58 )	(株)ダイハツメタル 出雲工場	エアレーション装置内製化による生砂造型の改善
805	安達 隆男	( 55 )	中国電力(株) お客さまサービス本部 出雲営業所	配電工事における機材の改良および工事方法の考案
806	安達 政弘	( 40 )	(株)出雲村田製作所	海外工場への生産移管時における材料収率の改善

### 岡山県 (8名)

807	三村 邦夫	( 49 )	パナソニック(株) AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	100GBブルーレイディスクの生産性の改善
808	田中 勝美	( 42 )	パナソニック(株) AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	100GBブルーレイディスクの生産性の改善
809	河藤 英雄	( 55 )	パナソニック(株) AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	DVCテープの材料ロス削減による生産性改善
810	岡田 秀彦	( 52 )	パナソニック(株) AVCネットワークス社 ストレージ事業部 津山工場	DVCテープの材料ロス削減による生産性改善
811	坂本 雄二	( 54 )	旭化成ケミカルズ(株) 水島製造所	分解炉シャットダンパー油圧装置の改善
812	溝渕 崇史	( 25 )	旭化成ケミカルズ(株) 水島製造所	分解炉シャットダンパー油圧装置の改善
813	渡邊 泰健	( 37 )	(株)クラレ 岡山事業所	ビニロン系分け作業の改善
814	寺坂 貴之	( 26 )	(株)デンソー勝山	溶接電極の研磨治具の改善

### 広島県 (6名)

815	大田 充司	( 52 )	中国電力(株) 流通事業本部基幹給電制御所	リレー整定および解析業務支援ツールの考案
816	石飛 均	( 39 )	広島アルミニウム工業(株) 長束工場	放電加工改善によるバルブポデー金型生産性の改善
817	森田 英夫	( 45 )	(株)中電工 電力本部	携帯ウインチの遠隔操作装置の考案
818	領野 昌治	( 47 )	中国電力(株) お客さまサービス本部	垂直式昇降はしごの考案
819	梅木 達也	( 38 )	中国電力(株) お客さまサービス本部	垂直式昇降はしごの考案

820	藤原 貴英	( 44 )	中国電力(株) お客さまサービス本部	垂直式昇降はしごの考案
-----	-------	--------	-----------------------	-------------

### 山 口 県 (10名)

821	内 勝善	( 58 )	西部石油(株) 山口製油所	デブタナイザーボトムリボイラー熱源制御の改善
822	藤井 典行	( 53 )	中国電力(株) お客さまサービス本部 山口営業所	間接活線作業用資材機材の考案
823	川口 智	( 45 )	中国電力(株) 電源事業本部 新小野田発電所	加圧流動床ボイラ管のプロテクター取付方法考案
824	好村 紀文	( 36 )	神和工業(株)	自走式溶接装置による異形鉄筋溶接作業の改善
825	八木 茂	( 37 )	(株)弘木技研	鉄道車両用室内R曲面パネル製作の改善
826	鞆川 裕二	( 46 )	(株)日立製作所 交通システム社 笠戸事業所	車両用台車及び部品組立の創意工夫改善
827	山本 哲夫	( 60 )	新日鐵住金ステンレス(株) 光製造所 製鋼工場	AOD炉の底吹き羽口改善による炉寿命改善
828	田中 守	( 60 )	新日鐵住金ステンレス(株) 光製造所 製鋼工場	AOD炉の底吹き羽口改善による炉寿命改善
829	羽山 侑二	( 27 )	(株)出光プランテック徳山	安全で楽々汚れ知らずのサンプル採取器の考案
830	三隅 直人	( 26 )	西部石油(株) 山口製油所	ボイラー水熱交換器通水による低圧蒸気削減の改善

### 徳 島 県 (9名)

831	佐々木 敦志	( 40 )	(株)ジェイテクト 徳島工場	深溝玉軸受内輪幅面ダレの撲滅対策の考案
832	細川 創	( 30 )	(株)ジェイテクト 徳島工場	深溝玉軸受内輪幅面ダレの撲滅対策の考案
833	秋山 太一	( 26 )	(株)ジェイテクト 徳島工場	安全作業の構築及び金型交換時間の短縮改善
834	松本 祐一	( 59 )	(株)大塚製薬工場 松茂工場	ダイヤフラム反転治具考案
835	坂東 和秋	( 64 )	(株)ジェイテクト 徳島工場	ウォーターポンプ軸受レーザー刻印機考案
836	猪井 祐太	( 28 )	(株)ジェイテクト 徳島工場	軸受保持器軸方向すきま測定方法の改善
837	徳永 昇	( 35 )	(株)大塚製薬工場 松茂工場	製品内装ケース解体性の改善
838	武田 尚之	( 24 )	(株)大塚製薬工場 松茂工場	改良型ガイドパルス式センサー導入による改善
839	松本 新也	( 31 )	(株)ジェイテクト 徳島工場	金型段差寸法の測定治具考案

### 香 川 県 (3名)

840	小山 雅司	( 36 )	四国計測工業(株) 製造事業本部	電力系統保護継電装置の検査効率の改善
841	藤目 大典	( 31 )	(株)ジェイテクト 香川工場	円すいころ軸受外輪前工程外径測定機改良
842	宮川 翔太	( 24 )	(株)ジェイテクト 香川工場	空圧弁排出気圧再活用による圧縮空気使用量の改善

### 愛媛県（5名）

843	越智 始	（ 40 ）	（株）クラレ 西条事業所	小型巻返し検査装置の考案
844	松井 正成	（ 31 ）	S. S. I. (株)	塗装品の搬送及び架け替えを一人で行うための考案
845	高橋 司	（ 53 ）	（株）田窪工業所 西条工場	物置等の製品組立用ビスの梱包工程の改善
846	矢野 辰也	（ 38 ）	渦潮電機(株) 西条工場	船舶用電線の配線用治具の考案
847	藤原 優績	（ 40 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株) 西条工場	ウエハ酸化膜除去装置の稼働改善

### 高知県（2名）

848	田中 隆明	（ 36 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株) 高知工場	半導体製造装置の故障監視システム考案
849	小松 英朗	（ 41 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株) 高知工場	半導体製造装置SOG塗布機吹出ノズル改善

### 福岡県（10名）

850	安原 純	（ 42 ）	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	品質及び原価を追求した最適塗布方法の考案
851	上山 和孝	（ 28 ）	（株）三井ハイテック	外段取り用回転式双頭巻出し機の考案
852	筒井 淳夫	（ 47 ）	日産自動車九州(株)	産業用ロボット減速機潤滑グリス更油装置の考案
853	田川 大輔	（ 33 ）	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	安全品質作業性を追及した荷姿の考案
854	松崎 智弘	（ 35 ）	新日鐵住金(株) 八幡製鐵所	無煙炭比率アップによるコスト改善
855	上村 占	（ 35 ）	新日鐵住金(株) 八幡製鐵所	無煙炭比率アップによるコスト改善
856	森 文明	（ 31 ）	新日鐵住金(株) 八幡製鐵所	無煙炭比率アップによるコスト改善
857	中島 雄一	（ 35 ）	小竹化成(株)	多種類のP席オーナメント組付け工程の混流化改善
858	百留 秀和	（ 39 ）	TOTO(株) 小倉第一工場	難削材小物精密部品加工の改善
859	沢見 海都	（ 39 ）	トヨタ自動車九州(株) 宮田工場	バンパー塗装ライン水性配管洗浄方法の改善

### 佐賀県（3名）

860	音成 隆幸	（ 36 ）	トヨタ紡織九州(株)	シート組立用締付工具のコンベア連動装置の考案
861	廣松 利彦	（ 51 ）	（株）飛鳥工房	木製小物の3次元的形状加工法の考案
862	徳島 裕史	（ 27 ）	豊田合成(株) 佐賀工場	LEDチップの検査及び出荷工程の改善

## 長崎県（2名）

863	國司 豊	（ 60 ）	三菱重工業(株) 防衛・宇宙ドメイン艦艇事業部 立神艦船工作部	新造船機関部の新機軸導入における造船技術の改善
864	朝長 貞雄	（ 62 ）	三菱日立パワーシステムズ(株) 蒸気タービン技術本部 ターボマシン製造部	超大型旋盤による大型部品の高精度加工法の改善

## 熊本県（9名）

865	椎葉 直之	（ 34 ）	ルネサス セミコンダクタ マニュファクチュアリング(株) 川尻工場	半導体製造装置改造による人生産性向上の考案
866	中村 健二	（ 26 ）	アイシン九州(株)	PWRシートADJ異音検査自動化の考案
867	葛原 勇哉	（ 37 ）	メルコ・ディスプレイ・テクノロジー(株) 泗水工場	アルミエッチング液使用量削減の考案
868	松原 慶政	（ 39 ）	(株)山清工業九州	重量物部品搭載台車の考案
869	西嶋 修	（ 47 ）	ルネサス セミコンダクタ パッケージ&テストソリューションズ(株) 錦工場	IE手法を用いた選別工程作業の改善
870	眞方 健吾	（ 46 ）	ルネサス セミコンダクタ パッケージ&テストソリューションズ(株) 錦工場	IE手法を用いた選別工程作業の改善
871	岩本 寿親	（ 33 ）	アイシン九州(株)	ガバリセット自動化によるインライン化考案
872	甲田 真吾	（ 36 ）	メルコ・ディスプレイ・テクノロジー(株) 泗水工場	ガラス基板欠け不良率削減の考案
873	新堀 正芳	（ 43 ）	アイシン九州(株)	1200トンプレスディスタック2枚取り防止考案

## 大分県（6名）

874	上條 利一	（ 24 ）	(株)宇佐ランタン 金丸工場	提灯製造工程における生産方式の改善
875	一万田 尚登	（ 62 ）	新日鐵住金(株) 大分製鐵所	厚板ワークロール長寿命化技術の改善
876	加藤 健司	（ 51 ）	大分電子工業(株) 三重工場	IC自動検査及び自動詰め替え機の考案
877	阿部 正八	（ 55 ）	(株)東芝 セミコンダクター&ストレージ社 大分工場	半導体製造装置専用クリーニング治具の考案
878	永峯 剛史	（ 32 ）	エステイケイテクノロジー(株) 機械加工工場	機械加工工場の生産効率の改善
879	三原 将彰	（ 36 ）	神崎鉄工(株)	港のゴミ取り機マリンクリーナーの考案

## 宮崎県（2名）

880	河野 真吾	（ 31 ）	(株)花菱塗装技研工業 新富支店	塗装スラッジ回収工程の改善
881	重永 樹宏	（ 43 ）	(株)ホンダロック 生産本部 広瀬工場	鑄造機における金型内部構造の改善

## 総務省（14名）

882	川原 昌利	( 48 )	(独)情報通信研究機構	レーダー探知能力試験用ブイ支柱の反射面積の改良
883	岡田 勝	( 43 )	東日本電信電話(株) ITイノベーション部	光ファイバ端面検査ツールの考案
884	桑原 豊馬	( 60 )	(株)NTTフィールドテクノ 東海支店 設備部	開通無派遣工事における所内システム作業の改善
885	関野 勇	( 48 )	(株)エヌ・ティ・ティ エムイー ネットワークサービス事業本部	不要設備電源断時の安全性向上と作業効率化の考案
886	吉野 英樹	( 48 )	日本放送協会 札幌放送局 技術部	天気カメラ地名表示システムの考案
887	川端 康夫	( 53 )	日本放送協会 名古屋放送局 技術部	番組制作／取材用ポールカメラの考案
888	天辰 則博	( 31 )	日本放送協会 技術局 送受信技術センター	携帯電話によるラジオ音声伝送アダプターの考案
889	西 辰司	( 37 )	嶺北消防組合消防本部 嶺北三国消防署	水のう式水難救助訓練用ダミー人形の考案
890	大坂 易宏	( 38 )	福井市消防局 臨海消防署	救命ボート用簡易登はん器ABUMIの考案
891	栗田 康弘	( 38 )	松山市消防局 中央消防署	救助技術等を活用した河川漏油処理方法の考案
892	安川 武志	( 40 )	松山市消防局 中央消防署	救助技術等を活用した河川漏油処理方法の考案
893	宮田 健太	( 32 )	松山市消防局 中央消防署	救助技術等を活用した河川漏油処理方法の考案
894	田中 浩治	( 32 )	湖北地域消防本部 長浜消防署 余呉出張所	マグネット式訓練用AEDパッドの考案
895	村田 邦彦	( 28 )	湖北地域消防本部 長浜消防署 西浅井出張所	マグネット式訓練用AEDパッドの考案

## 財務省（20名）

896	松本 吉平	( 59 )	(独)造幣局 事業部装金極印課	旭日単光章章身同時抜きダイセットの考案
897	堀 拓郎	( 29 )	(独)造幣局 事業部装金極印課	旭日単光章章身同時抜きダイセットの考案
898	安井 楽人	( 23 )	(独)造幣局 事業部装金極印課	旭日単光章章身同時抜きダイセットの考案
899	北山 敏	( 58 )	(独)造幣局 事業部装金極印課	千円銀貨幣用表種印製作工程の改善
900	土堤内 靖	( 49 )	(独)造幣局 事業部装金極印課	千円銀貨幣用表種印製作工程の改善
901	鎌田 晃之	( 40 )	(独)造幣局 事業部装金極印課	千円銀貨幣用表種印製作工程の改善
902	石川 浩之	( 47 )	(独)国立印刷局 岡山工場	銀行券精裁機における異常製品流出等の防止の考案
903	白川 満	( 34 )	(独)国立印刷局 東京工場	インキ流動特性の管理方法の変更による品質改善
904	竹中 治美	( 46 )	(独)国立印刷局 王子工場	IC書込装置におけるロス低減に向けた改善
905	穴戸 圭	( 29 )	(独)国立印刷局 小田原工場	インキ変更に伴う印刷物品質及び不稼働時間の改善
906	山田 正義	( 42 )	(独)国立印刷局 東京工場	公開前情報等を含む製品の帳票類作成システム考案
907	石井 弘孝	( 57 )	日本たばこ産業(株) 岡山印刷工場	圧縮空気供給装置の空気圧力制御方法の改良

908	吉岡 靖浩	( 48 )	日本たばこ産業(株) 西日本原料本部	原料連続供給金具の考案
909	木庭 和弘	( 46 )	日本たばこ産業(株) 西日本原料本部	原料連続供給金具の考案
910	岡元 浩文	( 48 )	日本たばこ産業(株) 西日本原料本部	原料連続供給金具の考案
911	武石 昭夫	( 56 )	日本たばこ産業(株) 友部工場	ベルトコンベヤ高圧洗浄装置の考案
912	大石 達也	( 39 )	日本たばこ産業(株) 東海工場	原料への香料加香機内ローターピンカ バーの考案
913	石黒 誠	( 39 )	日本たばこ産業(株) 浜松工場	たばこ包装ロール材料自動接続装置の改良
914	田ノ岡 陽平	( 28 )	日本たばこ産業(株) 浜松工場	たばこ包装ロール材料自動接続装置の改良
915	高柳 大介	( 40 )	日本たばこ産業(株) 浜松工場	たばこ包装ロール材料自動接続装置の改良

### 農 林 水 産 省 (13名)

916	黒岩 賢治	( 35 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	低コスト型クラウン温度制御マニュアルの 考案
917	原田 英夫	( 52 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	低コスト型クラウン温度制御マニュアルの 考案
918	中原 俊二	( 42 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	低コスト型クラウン温度制御マニュアルの 考案
919	前田 昭一	( 41 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 九州沖縄農業研究センター	完全人工光型レタス栽培に対応した播種 装置の考案
920	宮下 修	( 41 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 畜産草地研究所	ヒナ雌雄鑑別のための動物用内視鏡の改 良
921	柴田 充	( 38 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 畜産草地研究所	ヒナ雌雄鑑別のための動物用内視鏡の改 良
922	高橋 博貴	( 33 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	簡易暗渠施工器の掘削深度安定化装置の 考案
923	工藤 一博	( 57 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	簡易暗渠施工器の掘削深度安定化装置の 考案
924	齊藤 郁彦	( 46 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	簡易暗渠施工器の掘削深度安定化装置の 考案
925	佐藤 宏夫	( 52 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 中央農業総合研究センター	新たな水耕苗移植栽培用苗供給機構の考 案
926	横田 昭浩	( 33 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	消化試験ケージ用タラップの考案
927	千葉 勝義	( 55 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	消化試験ケージ用タラップの考案
928	板橋 秀人	( 40 )	(独)農業・食品産業技術総合研究機構 東北農業研究センター	消化試験ケージ用タラップの考案

### 経 済 産 業 省 (2名)

929	高橋 豊	( 34 )	(独)産業技術総合研究所	大容量ロードセル評価試験装置の考案
930	百目鬼 洋平	( 35 )	(独)産業技術総合研究所	研究成果誌編集業務における電子出版業 務の考案

## 国土交通省 (30名)

931	佐々木 和馬	( 23 )	関東地方整備局 大宮国道事務所	宮前IC案内標識の改善
932	中川 孝有	( 35 )	松阪市役所	道路事業を正確に伝える情報発信の考案
933	渡邊 正弘	( 42 )	九州地方整備局 河川部	ダム機能を理解するための模型考案
934	田作 光良	( 38 )	(独)水資源機構	アオコ解消に資する曝気循環設備規模指標の考案
935	後藤 浩一	( 52 )	(独)水資源機構	アオコ解消に資する曝気循環設備規模指標の考案
936	遠本 和也	( 31 )	(独)水資源機構	アオコ解消に資する曝気循環設備規模指標の考案
937	岡澤 秀也	( 43 )	関東地方整備局 江戸川河川事務所	災害現場の排水作業における排水サポーターの考案
938	玆道 昌宏	( 35 )	関東地方整備局 長野国道事務所 岡谷維持修繕出張所	災害現場の排水作業における排水サポーターの考案
939	古瀬 友紀	( 39 )	中部地方整備局 水災害予報センター	河床土の移動を考慮した鷺流峡上流治水対策の考案
940	碓谷 望	( 32 )	関東地方整備局 常総国道事務所	視覚障害者誘導ブロックの改良
941	藤原 勇人	( 52 )	東日本旅客鉄道(株) 新潟支社 新潟保線技術センター	ベアリング床板のベアリング取外し器具の考案
942	佐々木 健之	( 24 )	九州旅客鉄道(株) 小倉信号通信区	屈折形しゃ断桿折損防止器の考案
943	中澤 均	( 53 )	東日本旅客鉄道(株) 仙台支社 仙台電力技術センター	高圧ケーブルシリコン端末カバーの考案
944	鈴木 昭広	( 56 )	東日本旅客鉄道(株) 仙台支社 仙台電力技術センター	高圧ケーブルシリコン端末カバーの考案
945	猪口 一	( 58 )	東日本旅客鉄道(株) 仙台支社 仙台電力技術センター	高圧ケーブルシリコン端末カバーの考案
946	横田 浩平	( 39 )	東海旅客鉄道(株) 関西支社 大阪仕業検査車両所	訓練用運転台の考案
947	山田 徳男	( 59 )	東海旅客鉄道(株) 関西支社 名古屋車両所	訓練用運転台の考案
948	山内 一能	( 49 )	四国旅客鉄道(株) 多度津工場	5000系軸はり緩衝ゴム組立治具の考案
949	石井 宏昌	( 55 )	東日本旅客鉄道(株) 仙台支社 郡山総合車両センター	速度リレーのノイズによる誤動作防止対策の考案
950	浦川 鷹野	( 27 )	九州旅客鉄道(株) 博多車掌区	車掌シミュレーターの考案
951	小淵 純平	( 26 )	九州旅客鉄道(株) 大分鉄道事業部 大分車掌センター	車掌シミュレーターの考案
952	畠山 和久	( 60 )	(独)鉄道建設・運輸施設整備支援機構	橋上式ケーブルトラフ支持方式の改良
953	渡邊 和則	( 54 )	東海旅客鉄道(株) 静岡支社 浜松保線区	橋まくらぎ座動防止金具の改良
954	京極 尚幸	( 53 )	東海旅客鉄道(株) 静岡支社 浜松保線区	橋まくらぎ座動防止金具の改良
955	青野 勉	( 60 )	東海旅客鉄道(株) 静岡支社 浜松保線区	橋まくらぎ座動防止金具の改良
956	嶋田 勝明	( 51 )	東日本旅客鉄道(株) 東京支社 東京総合車両センター	電子機器ネットワークによる基板外観調査の改善
957	佐野 栄一	( 54 )	東日本旅客鉄道(株) 大宮支社 浦和電車区	電子機器ネットワークによる基板外観調査の改善
958	眞部 隆重	( 51 )	東海旅客鉄道(株) 東海鉄道事業本部 名古屋工場	プレーキディスク取付作業時の安全性向上の改善

959	加藤 大介	( 33 )	東海旅客鉄道(株) 東海鉄道事業本部 名古屋工場	ブレーキディスク取付作業時の安全性向上の改善
960	佐々 由郎	( 58 )	東海旅客鉄道(株) 東海鉄道事業本部 名古屋工場	ブレーキディスク取付作業時の安全性向上の改善

### 警察庁 (12名)

961	田中 良治	( 50 )	警視庁池上警察署	女性警察官帯革用サスペンダーの考案
962	竹花 光彦	( 41 )	長野県警察本部刑事部鑑識課	新足跡採取用エナメルシートの考案
963	春原 慎吾	( 37 )	長野県飯田警察署	新足跡採取用エナメルシートの考案
964	丸山 克博	( 44 )	長野県安曇野警察署	新足跡採取用エナメルシートの考案
965	木村 教雄	( 50 )	中国管区警察局広島県情報通信部機動通信課	化学防護服用携帯無線機プレスアダプタの考案
966	藤田 直史	( 44 )	中国管区警察局広島県情報通信部機動通信課	化学防護服用携帯無線機プレスアダプタの考案
967	石塚 幸一	( 35 )	茨城県警察本部警務部警務課	道路規制装置の考案
968	石澤 一穂	( 32 )	茨城県警察本部警務部警務課	道路規制装置の考案
969	武内 直幹	( 50 )	愛知県中警察署	指紋撮影プリズムの考案
970	藤田 亜希	( 25 )	愛知県中警察署	指紋撮影プリズムの考案
971	藪 裕司	( 44 )	愛知県知多警察署	指紋撮影プリズムの考案
972	蛙前 忠	( 52 )	東京都警察情報通信部機動通信第二課	ワイヤレス中継部改良アダプタの考案

### 防衛省 (9名)

973	福島 修一	( 53 )	陸上自衛隊 研究本部システム開発隊	異なるシステムへのデータ移行ツールの考案
974	宮原 幸一	( 51 )	海上自衛隊 第5整備補給隊	P-3C用ソノブイシステム試験器材の考案
975	山之内 猛	( 41 )	海上自衛隊 第1整備補給隊	P-3C用ソノブイシステム試験器材の考案
976	児玉 陽一	( 40 )	海上自衛隊 第5整備補給隊	P-3C用ソノブイシステム試験器材の考案
977	小坂 成人	( 51 )	海上自衛隊 第31整備補給隊	MCH-101アビオニクスFAN運転架台の考案
978	平井 清香	( 29 )	海上自衛隊 第31整備補給隊	MCH-101アビオニクスFAN運転架台の考案
979	白井 一正	( 39 )	航空自衛隊 航空総隊司令部飛行隊整備隊	T-4航空機のラダーベアリング点検工具の考案
980	幸 政則	( 38 )	航空自衛隊 航空総隊司令部飛行隊整備隊	T-4航空機のラダーベアリング点検工具の考案
981	深津 光生	( 29 )	航空自衛隊 航空総隊司令部飛行隊整備隊	T-4航空機のラダーベアリング点検工具の考案

文 部 科 学 省 (4名)

982	細金 達哉	( 46 )	(独)日本原子力研究開発機構 高速炉研究開発部門 核燃料サイクル工学研究所 プルトニウム燃料技術開発センター	CR-39を用いたPuスポット測定手法の考案
983	江田 考志	( 36 )	(独)日本原子力研究開発機構 高速炉研究開発部門 核燃料サイクル工学研究所 プルトニウム燃料技術開発センター	CR-39を用いたPuスポット測定手法の考案
984	米川 実	( 54 )	(独)日本原子力研究開発機構 原子力科学研究部門 大洗研究開発センター 照射試験炉センター	高放射化材料の複合型微細組織解析システムの考案
985	黒澤 誠	( 44 )	(独)日本原子力研究開発機構 原子力科学研究部門 大洗研究開発センター 照射試験炉センター	高放射化材料の複合型微細組織解析システムの考案